

**ING. MICHAL ZLATUŠKA *ARCH***

Žerotínova 357

Jaroměřice nad Rokytňou 675 51

IČO 64336824

tel. 603218487

č.ú. 6630570267/0100

e-mail m.zlatuska@quick.cz

*stavba*

**Domov Nové Syrovce,**

**- Rekonstrukce přístavby zámku, zámecké  
zdi a oplocení**

**D.1.1.d**

**Architektonickotechnické řešení**

*zadavatel*

**Kraj Vysočina**

Žižkova 57/1882

587 33 Jihlava

**D. 1.1.d.14 Výpis prvků PSV  
výrobky zámečnické**

## Všeobecné technické pokyny k provedení

### Technické pokyny

1. zhotovitel je povinen přezkontrolovat celkový návrh z hlediska úplnosti, odborného provedení a vhodnosti pro daný účel užívání, účelné změny musí před uzavřením kontraktu projednat s projektantem
2. zhotovitel je povinen před zahájením výroby provést **kontrolu rozměrů na stavbě**, které budou zaneseny do předložené dodavatelské dokumentace k odsouhlasení zástupci investora a státní památkové péče
3. dodávka zámečnických výrobků je včetně všech kotvicích a kompletačních prvků ke stavební části
4. dodavatel posoudí zábradlí podle ČSN 73 0035
5. investor má **vysoké architektonické nároky** na provedení celkové i detailu - maximální předvýroba jednotlivých prvků v dílně je nezbytná a všechny svary budou zabroušeny a začištěny.
6. montáž všech vnějších prvků nad sebou musí být provedena ve svislé ose, dodavatel zajistí geodetickou kontrolu a výsledky měření předá projektantovi.
7. pro dotěsnění budou použity trvale pružné silikonové materiály a musí být zajištěna trvalá přídržnost ke stavebním, zámečnickým konstrukcím popř. klempířským výrobkům.
8. před dokončením stavby musí zhotovitel provést vyčištění všech zámečnických konstrukcí a konstrukcí dotčených touto prací
9. Při zpracování dílenské dokumentace musí být dodrženy požadavky investora a zástupců státní památkové péče na konstrukci, design a zpracování detailů.
10. U viditelných zám. výrobků budou svarové spoje skryté, spoje s ostrými hranami, kouty s minim. rádiusem, tmelené a přebroušené. Šroubové spoje budou opatřeny nátěrem. Hrany budou zabroušené bez ostrých hran.
11. před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést v dílně následující předpovrchovou úpravu
  - odstranění mastnoty vhodným detergentem
  - omytí solí a nečistot vysokotlakou čistou vodou
  - abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
  - odstranění prachu
  - na takto upravený povrch bude v dílně proveden základní nátěr, popř. žárové zinkování
12. při případném svařování kovů musí být dodržena vyhláška č. 87/2000 Vyhláška kterou se stanoví podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živic v tavných nádobách. Svařování smí provádět pouze osoba příslušně odborně vybavená s příslušnými zkouškami. Veškeré použité materiály a konstrukce musí být v souladu s příslušnou legislativou a technickými předpisy, schváleny platnými úřady pro užívání v České republice, např.:
  - zákon 22/1997 Sb. Sb. O technických požadavcích na výrobky a doplnění některých zákonů
  - nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Nařízení vlády, kterým se stanoví požadavky na vybrané stavební výrobky.
  - vyhláška č. 137/1998 Sb. O technický požadavcích na výstavbu
- ISO 12944-1 až 5 : nátěrové hmoty – protikorozi ochrana ocelových konstrukcí  
ochrannými nátěrovými systémy – část 1, část 4, část 5  
ČSN 73 2611 úchytky rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí  
ČSN 73 3630 Zámečnické práce stavební.  
ČSN 73 0202 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě.  
ČSN 73 3305 a ČSN 73 0035 Nosná konstrukce madel a zábradlí
13. před zahájením výroby všech zámečnických výrobků, provede dodavatel kompletní statické posouzení všech prvků, spojů a kotvení. Případné nesrovnalosti s prováděcí dokumentací zkonstatuje dodavatel s generálním projektantem a architektem.
14. Veškeré viditelné svary musí být přebroušeny a začištěny.
15. u vybraných výrobků bude před finální výrobou provedeny prototypy k ověření tvarového a konstrukčního řešení, které budou předloženy zástupcům investora a státní památkové péče k odsouhlasení

- před výrobou a úpravou prvků provést vždy jejich přeměření přímo na místě !
- součástí dodávky repasí se rozumí ( pokud je ve výpise uvedeno ) i kompletní demontáže prvků ( včetně rámů ) a jejich zpětné osazení včetně případné výměny či doplnění kotevních prvků a jejich dopasování a dotmelení ke stavebním konstrukcím
- veškeré typové výrobky zabudovat vždy podle návodů, montážních a technologických pokynů udávaných výrobcí jednotlivých výrobků, k jejich montáži a zabudování používat předepsané materiály, doplňkové systémové výrobky apod.
- součástí dodávky nových výrobků je i dodávka nezbytných kotevních prvků a jejich zabudování do stavebních konstrukcí včetně dopasování a dotmelení
- přípravu jednotlivých podkladů provádět vždy dle pokynů výrobců případně dodavatelů dále aplikovaných materiálů a výrobků
- ocenění repasí musí být minimálně takové, aby mohl být předmětný výrobek v případě nutnosti kompletně nahrazen novou replikou bez navyšování ceny investorovi !

Při provádění jednotlivých technologických postupů je nezbytné dodržovat veškeré technologické předpisy a pokyny ( včetně přípravy podkladů ) udávané výrobcí používaných materiálů i v případě, že nejsou touto dokumentací citovány.

Přestože byly technologické postupy navrženy po konzultacích a po projednání s jednotlivými výrobci musí si dodavatel stavby před aplikací technologií, při nichž dochází ke kombinování materiálů od různých výrobců, vyžádat písemný doklad od výrobců, že uznávají záruku i za předpokladu této kombinace. V opačném případě se dodavatel obrátí na projektanta, který určí technologii alternativní.

Finální barevnosti, profilace jednotlivých prvků, typy kování apod. musí být před výrobou po provedení vzorků případně předložení typových vzorů odsouhlaseny investorem a zástupci v rámci kontrolních dnů za účasti pracovníků NPÚ.

Z01	POČET KUSŮ		2
	Š. 1 120 MM, V. 1 600 MM		
	<b>Stávající ocelová meziokenní mříž provlékaná</b>		
	<b>STÁVAJÍCÍ STAV</b>	<b>NÁVRH NA OBNOVU</b>	
SVISLÉ PRVKY	ocelová tyč plná 20/20mm	Repase	
VODOROVNÉ PRVKY	ocelová tyč plná 20/20mm	Repase	
OZDOBY	bez ozdob	Repase	
SPOJOVÁNÍ MATERIÁLŮ	vodorovné a svislé tyče jsou spojeny svařováním	Repase	
OSAZENÍ	vodorovné prvky jsou zazděny do okenního ostění	spáry vyplnit akrylovým tmelem v barvě fasády	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	krycí nátěr odstínu lomené bílé - dožilý	nový vrchní antikorozní krycí nátěr s hedvábným leskem v odstínu barvy lomená bílá – specifikace viz všeobecné požadavky na realizaci	
POZNÁMKA		Repasi prvku provádět na místě bez demontáží	



# VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA REALIZACI

## REPASE

Není-li stanoveno jinak, repasí se rozumí kompletní odstranění barev a laků, nahrazení opotřebovaných a výrazně destruovaných částí stejným materiálem dle původní tvarové profilace případně doplnění chybějících částí restaurátorskou technikou, narovnání druhotně deformovaných prvků do původního tvaru, celkové přebroušení a odrezání a několikanásobný vrchní antikorozní nátěr.

Oprava původního kování, náhrada nepůvodního nebo nefunkčního materiálovou a tvarovou kopií, zprovoznění historických zámků ( všechny železné části budou očištěny, odrezány a následně opatřeny antikorozním nátěrem ).

Zasklené části budou očištěny, prasklé a poškrábané vyměněny za nové stejné.

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Povrchová úprava kovových částí bude provedena antikorozním nátěrem Herbol Protector. Speciální, barevný silnovrstvý nátěr se speciálními ochrannými proti světlu a povětrnostním vlivům s antikorozní zinek-fosfátovou pigmentací.

Součástí položky je dodávka materiálu, příslušenství, aplikačních prostředků a příprava podkladu.

Skladba povrchové úpravy:

- 1) Základní nátěr
- 2) Mezinátěr
- 3) Finální nástřik

Příprava podkladu, tloušťky jednotlivých vrstev povrchové úpravy budou vycházet z technologického předpisu výrobce nátěrových hmot.

Barva bude upřesněna na základě výběru barvy povrchové úpravy objednatelem v rozsahu základních odstínů vzorníku RAL (předpoklad bílá v blízkosti RAL 9001) - odstín barvy lomená bílá