

# Zadávací dokumentace

dle ustanovení § 44 zák. č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách,  
ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**zákon**“)

pro nadlimitní veřejnou zakázku na dodávky  
zadávanou v otevřeném řízení dle § 27 a násl. zákona

Název veřejné zakázky

## **„Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“**

Zadávací řízení bylo zveřejněno ve Věstníku  
veřejných zakázek pod evidenčním číslem zakázky: 238411

Zadavatel:

**Kraj Vysočina**

se sídlem Žižkova 1882/57, Jihlava, PSČ 587 33  
IČO 70890749

Zadávací dokumentace je vypracována jako podklad pro zadávací řízení nadlimitní veřejné zakázky na dodávky dle zákona. Práva a povinnosti v této dokumentaci neuvedené se řídí zákonem.

Pokud dojde k rozporu mezi údaji uvedenými v textové části zadávací dokumentace a údaji uvedenými v oznámení o zakázce, platí údaje uvedené v oznámení o zakázce.

## Obsah:

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Identifikační údaje o zadavateli, další informace .....                  | 3  |
| 2. Účel a předmět veřejné zakázky; rozdělení veřejné zakázky na části ..... | 3  |
| 3. Doba plnění veřejné zakázky.....                                         | 5  |
| 4. Místo plnění veřejné zakázky .....                                       | 5  |
| 5. Požadavky zadavatele na kvalifikaci.....                                 | 8  |
| 6. Společná ustanovení ke kvalifikaci .....                                 | 11 |
| 7. Obchodní a platební podmínky .....                                       | 12 |
| 8. Požadavky na způsob zpracování ceny plnění .....                         | 13 |
| 9. Hodnocení nabídek v části č. 1 veřejné zakázky .....                     | 14 |
| 10. Hodnocení nabídek v části č. 2 veřejné zakázky .....                    | 14 |
| 11. Hodnocení nabídek v části č. 3 veřejné zakázky .....                    | 14 |
| 12. Hodnocení nabídek v části č. 4 veřejné zakázky .....                    | 16 |
| 13. Hodnocení nabídek v části č. 5 veřejné zakázky .....                    | 16 |
| 14. Hodnocení nabídek v části č. 6 veřejné zakázky .....                    | 19 |
| 15. Závaznost požadavků zadavatele .....                                    | 21 |
| 16. Prohlídka místa plnění.....                                             | 21 |
| 17. Dodatečné informace k zadávacím podmínkám.....                          | 22 |
| 18. Lhůta a místo pro podání nabídek .....                                  | 22 |
| 19. Požadavek na poskytnutí jistoty .....                                   | 23 |
| 20. Podmínky a požadavky na zpracování a podání nabídky .....               | 24 |
| 21. Zadávací lhůta .....                                                    | 25 |
| 22. Otevírání obálek .....                                                  | 25 |
| 23. Další podmínky a práva zadavatele.....                                  | 25 |
| 24. Seznam příloh.....                                                      | 26 |

## 1. Identifikační údaje o zadavateli, další informace

|                                           |                                      |
|-------------------------------------------|--------------------------------------|
| Název zadavatele:                         | Kraj Vysočina                        |
| IČO:                                      | 70890749                             |
| Sídlo zadavatele:                         | Žižkova 1882/57, Jihlava, PSČ 587 33 |
| Osoba oprávněná jednat jménem zadavatele: | MUDr. Jiří Běhounek, hejtman         |

Profil zadavatele: <https://extranet.kr-vysocina.cz/vz/profil/70890749>

### Kontaktní osoba zadavatele

Kontaktní osobou ve věcech souvisejících s tímto zadávacím řízením je obchodní společnost Fiala, Tejkal a partneři, advokátní kancelář, s.r.o., IČ: 28360125, se sídlem Brno, Mezníkova 273/13, PSČ 61600, email: [zakazky@akfiala.cz](mailto:zakazky@akfiala.cz), tel.: +420 541 211 528. Kontaktní osoba zajišťuje veškerou komunikaci zadavatele s dodavateli (tím není dotčeno oprávnění statutárního orgánu či jiné pověřené osoby zadavatele) a je v souladu s § 151 zákona pověřena výkonem zadavatelských činností v tomto zadávacím řízení, a to včetně přijímání případných námitek.

## 2. Účel a předmět veřejné zakázky; rozdělení veřejné zakázky na části

### Účel veřejné zakázky

2.1 Účelem veřejné zakázky je modernizace technického vybavení středních odborných škol uvedených v čl. 4.1 této zadávací dokumentace (dále také „*školy*“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce.

### Předmět plnění veřejné zakázky

2.2 Předmětem veřejné zakázky je dodávka 3 ks nových 3D RP tiskáren, 4 ks nových 3D scannerů, 3 ks nových robotických pracovišť – řízení robotů, 3ks nových robotických pracovišť – měření, 4 ks nových CNC frézek a 4 ks nových CNC soustruhů, 7 ks nových klasických frézek a 7 ks nových klasických soustruhů (společně nebo jednotlivě dále také jako „*zboží*“), včetně jejich montáže a zaškolení obsluhujícího personálu.

### Rozdělení veřejné zakázky na části

2.3 Zadavatel rozdělil veřejnou zakázku ve smyslu § 98 zákona na části č. 1 – 6:

**Část č. 1 – 3D tiskárny**

**Část č. 2 – 3D scannery**

**Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém**

**Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření**

**Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

**Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje**

*Každá část veřejné zakázky je zcela samostatným předmětem postupu zadavatele v zadávacím řízení. Dodavatel je oprávněn podat nabídku do jedné, některé nebo všech částí veřejné zakázky.*

*Pokud tato zadávací dokumentace nestanoví jinak, platí jednotlivá ustanovení této zadávací dokumentace pro každou část veřejné zakázky.*

*Pokud tato zadávací dokumentace nestanoví jinak, je uchazeč povinen předložit požadované dokumenty či doklady pro každou část veřejné zakázky, na kterou podává nabídku, zvlášť.*

### Klasifikace předmětu veřejné zakázky

2.4 Zadavatel vymezil předmět veřejné zakázky v oznámení o zahájení zadávacího řízení podle referenční klasifikace platné pro veřejné zakázky:

**Část č. 1 – 3D tiskárny**

Kód CPV: 30232100-5 – Tiskárny a kresliče

**Část č. 2 – 3D scannery**

Kód CPV: 38431000-5 – Snímací přístroje

**Část č. 3 – Robotická pracoviště – řízení robotů**

Kód CPV: 42000000-6 - Průmyslové stroje

**Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření**

Kód CPV: 38000000-5 - Laboratorní, optické a přesné přístroje a zařízení (mimo skel)

**Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

Kód CPV: 42620000-8 - Soustruhy a obráběcí a tvářecí stroje pro vrtání a frézování

**Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje**

Kód CPV: 42620000-8 - Soustruhy a obráběcí a tvářecí stroje pro vrtání a frézování

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky

2.5 Předpokládaná hodnota veřejné zakázky určená zadavatelem podle § 13 a násl. zákona činí: 47.550.000,- Kč bez DPH.

Veřejná zakázka je spolufinancována formou účelové dotace v rámci Regionálního operačního programu NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345.

**Část č. 1 – 3D tiskárny**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 3.750.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 4.500.000,- Kč včetně DPH

**Část č. 2 – 3D scannery**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 5.000.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 6.000.000,- Kč včetně DPH

**Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 7.200.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 8.640.000,- Kč včetně DPH

**Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 2.700.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 3.240.000,- Kč včetně DPH

**Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 21.900.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 26.280.000,- Kč včetně DPH

**Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje**

Předpokládaná hodnota této části veřejné zakázky činí: 7.000.000,- Kč bez DPH

Nejvýše přípustná hodnota nabídkové ceny činí: 8.400.000,- Kč včetně DPH

***Překročení nejvýše přípustné hodnoty nabídkové ceny včetně DPH příslušné části veřejné zakázky znamená nesplnění zadávacích podmínek.*** Nabídka, která nesplní požadavek zadavatele na nejvýše přípustnou nabídkovou cenu, bude v souladu s § 76 odst. 1 zákona vyřazena.

#### Technické podmínky

2.6 Technické podmínky jsou vymezeny v příloze č. 1 této zadávací dokumentace.

2.7 Zadavatel nepřipouští podmiňovat nabídku jakýmkoli jinými podmínkami, než jsou stanoveny v této zadávací dokumentaci.

2.8 Je-li v zadávací dokumentaci a jejích přílohách obsažen jakýkoliv odkaz na konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný kvalitativní a technologický standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem nebo technologií srovnatelnou nebo lepších parametrů.

2.9 Zadavatel ve vztahu k zadávací dokumentaci a všem jejím součástem uvádí, že pokud se kdekoli objevují odkazy na obchodní jména, názvy, specifická označení zboží, služeb a výrobků, která platí pro určitou osobu či podnik za příznačná, jedná se pouze o příkladný popis kvalitativního a technologického standardu a zadavatel jednoznačně připouští použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

### **3. Doba plnění veřejné zakázky**

3.1 Doba plnění veřejné zakázky je stanovena na dobu určitou, a to v částech č. 1 – 4 veřejné zakázky do 31. 8. 2013, a v částech č. 5 – 6 veřejné zakázky do 30. 11. 2013. Bližší podrobnosti stanoví obchodní podmínky k jednotlivým částem veřejné zakázky.

### **4. Místo plnění veřejné zakázky**

4.1 Místem plnění veřejné zakázky jsou následující školy na území Kraje Vysočina:

- 1) *Střední průmyslová škola Jihlava*, se sídlem třída Legionářů 1572/3, 586 01 Jihlava

#### ***Část č. 1 – 3D tiskárny***

Přístroj bude umístěn v učebně (1080 x 700) cm v suterénu budovy B. Přístup je ze dvora školy, vjezd na dvůr pro malé nákladní auto, resp. dodávku (v případě nutnosti zajistíme vjezd velkého nákladního auta přes hřiště školy). Vstupní dveře jsou min. 100 cm.

#### ***Část č. 2 – 3D scannery***

Přístroj bude umístěn v učebně (250 x 500) cm v suterénu budovy B. Přístup je ze dvora školy, vjezd na dvůr pro malé nákladní auto, resp. dodávku (v případě nutnosti zajistíme vjezd velkého nákladního auta přes hřiště školy). Vstupní dveře jsou min. 100 cm.

#### ***Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém***

Roboty a linka budou v učebně (635 x 515) cm, počítače s řídicím systémem v učebně (990 x 665) cm. Dveře min 110 cm. Umístění učeben ve 2NP budovy A. Přístup ze dvora školy po schodišti. Vjezd na dvůr pro malé nákladní auto, resp. dodávku (v případě nutnosti zajistíme vjezd velkého nákladního auta přes hřiště školy).

#### ***Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření***

Nábytek s měřicími prvky bude umístěn v učebně měření (1080x700) cm. Dveře min 110 cm. Učebna je v 1NP budovy B, přístup ze dvora po schodišti. Vjezd na dvůr pro malé nákladní auto, resp. dodávku (v případě nutnosti zajistíme vjezd velkého nákladního auta přes hřiště

školy).

- 2) *Střední škola technická Jihlava*, se sídlem Jihlava, Polenská 246/2, PSČ 586 01

**Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

Přístup do areálu školy hlavní branou v ulici Polenská II. Příjezdová komunikace je asfaltová, pevná, dostatečně široká a vede přímo k výrobní hale. Pro nákladní automobil je přístup bez problémů a je možná i manipulace (vyložení) za pomoci jeřábu (prakticky vyzkoušeno). Hlavní vrata jsou široká 330 cm a vysoká 355 cm.

Prostor pro umístění je v úrovni venkovního prostoru (přízemí), nemusí se překonávat žádná schodová převýšení, krátký nájezd je zpevněný, mírně do kopce pod úhlem cca 25°. Stroje budou umístěny hned zkraje haly u hlavních vrat (manipulace se stroji od vrat do haly cca 3 m). Potřebný prostor pro stroje bude připraven dle potřeb a na základě rozměrů strojů dle informací od dodavatele. Přívody vzduchu a elektřiny jsou k dispozici.

- 3) *Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov*, se sídlem Friedova 1469, 393 01 Pelhřimov, adresa místa plnění Křemešnická 298, 393 01 Pelhřimov,

**Část č. 2 – 3D scannery**

Místo dodání je Křemešnická 298, Pelhřimov. Vjezd do areálu praktického vyučování vede z ulice U Splavu (mostem přes řeku).

Zařízení bude umístěno v učebně s volnou půdorysnou plochou o rozměrech cca 1,5m x 2m.

Učebna je umístěna v přízemí, v úrovni venkovního prostoru. Přístup do učebny je dveřmi šíře 80cm., výška 200cm.

**Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém**

Místo dodání je Křemešnická 298, Pelhřimov. Vjezd do areálu praktického vyučování vede z ulice U Splavu (mostem přes řeku).

Roboty, linka i počítače s řídicím systémem budou umístěny v učebně 6m x 7,6m. Ta je v 1. patře (22 schodů). Přístup: dveře šířka 124cm, výška 200 cm, šířka schodiště 150cm, šířka chodby 175cm.

(Pozn. v případě potřeby bude pracoviště robotů umístěno ve vedlejší místnosti - rozměr učebny 6m x 7,6m. Pro přístup platí stejné podmínky viz předchozí (1. patro, 22schodů).

**Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření**

Místo dodání je Křemešnická 298, Pelhřimov. Vjezd do areálu praktického vyučování vede z ulice U Splavu (mostem přes řeku).

Nábytek s měřicími prvky bude umístěn v učebně 6m x 7,5m. Ta je v 2. patře (44 schodů).

Přístup: dveře šířka 90cm, výška 200 cm, šířka schodiště 150cm, šířka chodby 175cm.

**Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

Místo dodání je Křemešnická 298, Pelhřimov. Vjezd do areálu praktického vyučování vede z ulice U Splavu (mostem přes řeku). Prostor pro umístění je v úrovni venkovního prostoru (přízemí), nemusí se překonávat žádná schodová převýšení. Oba stroje budou umístěny v současné obrobně. Půdorysný prostor pro umístění obou strojů je cca 6m x 8,5m. Střed tohoto prostoru je vzdálenostně uvnitř haly cca 30 m od prvních, venkovních průjezdných vrat. Potřebný prostor pro stroje bude připraven dle potřeb a na základě rozměrů strojů dle informací od dodavatele. Vjezd do prostoru umístění je přes dvojce vrata o světélých rozměrech (šířka x výška) 3,8m x 4m, a 3,4m x 3,25m.

- 4) *Střední průmyslová škola Třebíč*, se sídlem Manželů Curieových 734, 674 01 Třebíč

**Část č. 1 – 3D tiskárny**

Bude umístěna v učebně 90m<sup>2</sup> v přízemí. Dopravní dostupnost - vchodem od budovy B, vstupní dveře šířka 1,5m, chodba šířka 1,8m.

### **Část č. 2 – 3D scannery**

Bude umístěn v učebně 90m<sup>2</sup> v přízemí. Dopravní dostupnost - vchodem od budovy B, vstupní dveře šířka 1,5m, chodba šířka 1,8m.

### **Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém**

Roboty s linkou a řídicí počítače budou umístěny v učebně 140 m<sup>2</sup> v 1NP. Dopravní dostupnost vstup vrátnicí, dveře 1,5m šířka, schodiště do 1NP 1,7m šířka, bez výtahu, chodba šířka 1,6m. Vstupní dveře do učebny – šířka 80cm.

### **Část č. 4 – Robotická pracoviště – měření**

Stoly s měřicími přístroji budou umístěny v učebně 70 m<sup>2</sup> v 1NP. Dopravní dostupnost vstup vrátnicí, dveře 1,5m šířka, schodiště do 1NP 1,7m šířka, bez výtahu, chodba šířka 1,6m. Vstupní dveře do učebny – šířka 80cm.

### **Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

CNC obráběcí stroje budou umístěny v hale klasického obrábění (20mx60m). Hala je v přízemí. Dopravní dostupnost: vstupní shrnovací vrata (3,15mx3,5m), ulička mezi bloky 2,2m, možnost demontáže oplocení.

### **Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje**

Klasické obráběcí stroje budou umístěny v hale klasického obrábění (20m x 60m). Hala je v přízemí. Dopravní dostupnost: vstupní shrnovací vrata (3,15m x 3,5m), ulička mezi bloky 2,2m, možnost demontáže oplocení.

- 5) *Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola*, se sídlem Studentská 761/1, 591 01 Žďár nad Sázavou

### **Část č. 1 – 3D tiskárny**

Tiskárna bude umístěna v místnosti (6 x 4m) ve druhém patře školy. Doprava autem do dvora školy, přístupová cesta vede k nákladnímu výtahu. Od výtahu lze provést přesun zařízení chodbou (šířka 2,3m) na místo.

### **Část č. 2 – 3D scannery**

Scanner bude umístěn v místnosti (6 x 4m) ve druhém patře školy. Doprava autem do dvora školy, přístupová cesta vede k nákladnímu výtahu. Od výtahu lze provést přesun zařízení chodbou (šířka 2,3m) na místo.

### **Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

CNC frézka bude umístěna v dílně VOŠ a SPŠ Žďár nad Sáz. Dostupnost cestou v úrovni s podlahou dílny, nákladní auto může dojet až k vratům. Velikost vrat je 2,2 x 3m. Frézka bude umístěna v hale o rozměrech 60 x 11m.

- 6) *Střední škola technická Žďár nad Sázavou*, se sídlem Žďár nad Sázavou, Strojírenská 675/6, PSČ 591 01

### **Část č. 5 – CNC obráběcí stroje**

CNC soustruh bude umístěn v hale dílen, do které je možný vjezd vozidel vraty o šířce 3,20 m a výšce 3,50 m nebo vraty o šířce 2,90 m a výšce 3,25 m. Pro případ, kdy by nebylo možné stroje z vozidla složit přímo v hale, jsou k dispozici venkovní betonové nebo asfaltové plochy. Škola však nemá pro tento případ zdvihací techniku. Vjezd vozidel do haly dílen je možný pouze přes areál firmy ŽĐAS, a.s. Pro nákladní dopravu je učena vrátnice firmy, ke které vede odbočka ze silnice ze Žďáru nad Sázavou do Jihlavy. Povolení k průjezdu areálem firmy škola zajistí.

### **Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje**

Klasické soustruhy a frézky budou umístěny v hale dílen, do které je možný vjezd vozidel vraty o šířce 3,20 m a výšce 3,50 m nebo vraty o šířce 2,90 m a výšce 3,25 m. Pro případ, kdy by nebylo možné stroje z vozidla složit přímo v hale, jsou k dispozici venkovní betonové nebo asfaltové plochy. Škola však nemá pro tento případ zdvihací techniku.

Vjezd vozidel do haly dílen je možný pouze přes areál firmy ŽĐAS, a.s. Pro nákladní dopravu je učena vrátnice firmy, ke které vede odbočka ze silnice ze Žďáru nad Sázavou do Jihlavy. Povolení k průjezdu areálem firmy škola zajistí.

## **5. Požadavky zadavatele na kvalifikaci**

5.1 Každý dodavatel je povinen prokázat, že je kvalifikovaný pro plnění veřejné zakázky. Kvalifikovaným pro plnění veřejné zakázky je dodavatel, který ve smyslu ustanovení § 50 zákona splní kvalifikační předpoklady dle §§ 53, 54 a 56 zákona a předloží čestné prohlášení o své ekonomické a finanční způsobilosti.

### Základní kvalifikační předpoklady dle § 53 zákona

5.2 Základní kvalifikační předpoklady splňuje dodavatel,

a) který nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin spáchaný ve prospěch organizované zločinecké skupiny, trestný čin účasti na organizované zločinecké skupině, legalizace výnosů z trestné činnosti, podílnictví, přijetí úplatku, podplacení, nepřímého úplatkářství, podvodu, úvěrového podvodu, včetně případů, kdy jde o přípravu nebo pokus nebo účastenství na takovém trestném činu, nebo došlo k zahlázení odsouzení za spáchání takového trestného činu; jde-li o právnickou osobu, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu, a je-li statutárním orgánem dodavatele či členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu této právnické osoby; podává-li nabídku či žádost o účast zahraniční právnická osoba prostřednictvím své organizační složky, musí předpoklad podle tohoto písmene splňovat vedle uvedených osob rovněž vedoucí této organizační složky; tento základní kvalifikační předpoklad musí dodavatel splňovat jak ve vztahu k území České republiky, tak k zemi svého sídla, místa podnikání či bydliště,

b) který nebyl pravomocně odsouzen pro trestný čin, jehož skutková podstata souvisí s předmětem podnikání dodavatele podle zvláštních právních předpisů nebo došlo k zahlázení odsouzení za spáchání takového trestného činu; jde-li o právnickou osobu, musí tuto podmínku splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu, a je-li statutárním orgánem dodavatele či členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí tento předpoklad splňovat jak tato právnická osoba, tak její statutární orgán nebo každý člen statutárního orgánu této právnické osoby; podává-li nabídku či žádost o účast zahraniční právnická osoba prostřednictvím své organizační složky, musí předpoklad podle tohoto písmene splňovat vedle uvedených osob rovněž vedoucí této organizační složky; tento základní kvalifikační předpoklad musí dodavatel splňovat jak ve vztahu k území České republiky, tak k zemi svého sídla, místa podnikání či bydliště,

c) který v posledních 3 letech nenaplnil skutkovou podstatu jednání nekalé soutěže formou podplácení podle zvláštního právního předpisu,

d) vůči jehož majetku neprobíhá nebo v posledních 3 letech neproběhlo insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku nebo insolvenční návrh nebyl zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo nebyl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů,

e) který není v likvidaci,

f) který nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele,

g) který nemá nedoplatek na pojistném a na penále na veřejné zdravotní pojištění, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele,

h) který nemá nedoplatek na pojistném a na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele,

j) který není veden v rejstříku osob se zákazem plnění veřejných zakázek,

k) kterému nebyla v posledních 3 letech pravomocně uložena pokuta za umožnění výkonu nelegální práce podle zvláštního právního předpisu (viz § 5 písm. e) bod 3 zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů).

5.3 Dodavatel prokazuje splnění základních kvalifikačních předpokladů podle odstavce 5.2 předložením

a) výpisu z evidence Rejstříku trestů [odstavec 5.2 písm. a) a b)],

b) potvrzení příslušného finančního úřadu a ve vztahu ke spotřební dani čestného prohlášení [odstavec 5.2 písm. f)],

c) potvrzení příslušného orgánu či instituce [odstavec 5.2 písm. h)],

d) čestného prohlášení [odstavec 5.2 písm. c) až e) a g), j) a k)]. Čestné prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů dodavatel může zpracovat dle předlohy, jež tvoří přílohu č. 9 této zadávací dokumentace.

#### Profesní kvalifikační předpoklady dle § 54 zákona

5.4 Zadavatel požaduje prokázání splnění profesních kvalifikačních předpokladů podle § 54 písm. a) a b) zákona takto:

- dle § 54 písm. a) zákona: předložením výpisu z obchodního rejstříku dodavatele, pokud je v něm zapsán, či předložením výpisu z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán.

- dle § 54 písm. b) zákona: předložením dokladu o oprávnění k podnikání pro předmět veřejné zakázky, a to předložením výpisu z živnostenského rejstříku, živnostenského listu nebo koncesní listiny.

#### Technické kvalifikační předpoklady dle § 56 zákona

5.5 Zadavatel požaduje prokázání technických kvalifikačních předpokladů takto:

- dle § 56 odst. 1 písm. a) zákona: seznam významných dodávek realizovaných dodavatelem v posledních 3 letech s uvedením jejich rozsahu a doby plnění, přičemž k seznamu musí být přiložena osvědčení objednatelů těchto významných dodávek, popřípadě za dále uvedených podmínek smlouva a doklad o uskutečnění plnění.

Tento technický kvalifikační předpoklad splňuje dodavatel, který předloží seznam významných dodávek realizovaných dodavatelem v posledních 3 letech zpracovaný dle předlohy, jež tvoří přílohu č. 10 této zadávací dokumentace, přičemž přílohou tohoto seznamu musí být:

1. osvědčení vydané či podepsané veřejným zadavatelem, pokud bylo zboží dodáno veřejnému zadavateli, nebo

2. osvědčení vydané jinou osobou, pokud bylo zboží dodáno jiné osobě než veřejnému zadavateli, nebo
3. smlouva s jinou osobou a doklad o uskutečnění plnění dodavatele, není-li současně možné osvědčení podle bodu 2 od této osoby získat z důvodů spočívajících na její straně.

**Pro část č. 1 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně tři 3D tiskárny.

**Pro část č. 2 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně tři 3D scannery.

**Pro část č. 3 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně tři průmyslové roboty.

**Pro část č. 4 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně 5 laboratorních stolů vybavených (osazených) příslušenstvím pro elektrotechnická měření.

**Pro část č. 5 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně tři CNC obráběcí stroje.

**Pro část č. 6 veřejné zakázky** musí z osvědčení (příp. smlouvy a dokladu) a seznamu významných dodávek jednoznačně vyplývat, že dodavatel v uvedeném období dodal nejméně tři klasické obráběcí stroje.

- dle § 56 odst. 1 písm. e) zákona: vzorky, popisy nebo fotografie zboží určeného k dodání.

Tento technický kvalifikační předpoklad splňuje dodavatel, který předloží listiny/listinu (např. technické listy, produktové listy, návody k použití, prospekty, katalogy apod.) obsahující popisy zboží nabízeného dodavatelem ke splnění veřejné zakázky.

**Pro část č. 1 veřejné zakázky** předloží uchazeč listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízené 3D tiskárny.

**Pro část č. 2 veřejné zakázky** předloží uchazeč listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízeného 3D scanneru.

**Pro část č. 3 veřejné zakázky** předloží uchazeč listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízených průmyslových robotů (robotická ramena).

**Pro část č. 4 veřejné zakázky** listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízeného digitálního osciloskopu a funkčního generátoru.

**Pro část č. 5 veřejné zakázky** předloží uchazeč listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízeného CNC soustruhu a CNC frézky.

**Pro část č. 6 veřejné zakázky** předloží uchazeč listiny/listinu, z níž musí vyplývat alespoň základní popis, obchodní název, obchodní označení (např. typ, druh) a výrobce nabízeného klasického soustruhu a klasické frézky.

- dle § 56 odst. 1 písm. f) zákona: doklad prokazující shodu požadovaného výrobku vydaný příslušným orgánem.

Tento technický kvalifikační předpoklad splňuje dodavatel, který předloží písemné prohlášení o shodě vydané výrobcem nebo zplnomocněným zástupcem, jež bude prokazovat shodu zboží nabízeného dodavatelem ke splnění veřejné zakázky. Doklad prokazující shodu je vyžadován k níže uvedeným nabízeným elektrickým a strojním zařízením ve smyslu nařízení vlády č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí a nařízení vlády č. 176/2008 Sb., o technických požadavcích na strojní zařízení.

**Pro část č. 1 veřejné zakázky** předloží uchazeč písemné prohlášení o shodě k nabízené 3D tiskárně (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží).

**Pro část č. 2 veřejné zakázky** předloží uchazeč písemné prohlášení o shodě k nabízenému 3D scanneru (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží).

**Pro část č. 3 veřejné zakázky** předloží uchazeč písemné prohlášení o shodě k nabízeným průmyslovým robotům (robotická ramena) (postačí k jednomu nabízenému robotu).

**Pro část č. 4 veřejné zakázky** není předložení písemného prohlášení o shodě požadováno.

**Pro část č. 5 veřejné zakázky** předloží uchazeč písemné prohlášení o shodě k nabízenému CNC soustruhu (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží) a CNC frézce (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží).

**Pro část č. 6 veřejné zakázky** předloží uchazeč písemné prohlášení o shodě k nabízenému klasickému soustruhu (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží) a klasické frézce (postačí k jednomu nabízenému kusu zboží).

Pokud není dodavatel z objektivních důvodů schopen prokázat splnění technických kvalifikačních předpokladů stanoveným způsobem, je oprávněn je prokázat i jinými rovnocennými doklady pokud je veřejný zadavatel z objektivních důvodů neodmítne.

#### Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti

5.6 Dodavatel předloží čestné prohlášení o své ekonomické a finanční způsobilosti splnit veřejnou zakázku podepsané osobou prokazatelně oprávněnou jednat jménem či za dodavatele. Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti dodavatel může zpracovat dle předlohy, jež tvoří přílohu č. 11 této zadávací dokumentace.

## **6. Společná ustanovení ke kvalifikaci**

#### Pravost dokladů prokazujících splnění kvalifikace

6.1 Dodavatel je povinen prokázat splnění kvalifikace ve všech případech doklady předloženými v prostých kopiích těchto dokladů, není-li u konkrétního kvalifikačního předpokladu výslovně stanoveno jinak. Originální doklady či kopie těchto dokladů s úředním ověřením je povinen předložit na vyžádání zadavatele uchazeč, se kterým má být uzavřena smlouva podle § 82 zákona.

#### Stáří dokladů prokazujících splnění kvalifikace

6.2 Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku nesmějí být ke dni podání nabídky starší 90 kalendářních dnů.

#### Prokázání kvalifikace v případě zahraničních osob

6.3 Nevyplyvá-li ze zvláštního právního předpisu jinak, prokazuje zahraniční dodavatel splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla, místa podnikání nebo bydliště, a to v rozsahu požadovaném zákonem a zadavatelem. Pokud se podle právního řádu platného v zemi sídla, místa podnikání nebo bydliště zahraničního dodavatele určitý doklad nevydává, je zahraniční dodavatel povinen prokázat splnění takové části kvalifikace čestným prohlášením. Není-li povinnost, jejíž splnění má být v rámci kvalifikace prokázáno, v zemi sídla, místa podnikání nebo bydliště zahraničního dodavatele stanovena, učiní o této skutečnosti čestné prohlášení. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich úředně ověřeného překladu do českého jazyka, pokud mezinárodní smlouva, kterou je Česká republika vázána, nestanoví jinak; to platí i v případě, prokazuje-li splnění kvalifikace doklady v jiném než českém jazyce dodavatel se sídlem, místem podnikání nebo místem trvalého pobytu na území České republiky. Povinnost připojit k dokladům úředně ověřený překlad do českého jazyka se nevztahuje na doklady ve slovenském jazyce.

#### Prokázání části kvalifikace prostřednictvím subdodavatele

6.4 Pokud není dodavatel schopen prokázat splnění určité části kvalifikace podle § 50 odst. 1 písm. b) a d) zákona (tj. profesní a technické kvalifikační předpoklady) v plném rozsahu, je oprávněn splnění kvalifikace v chybějícím rozsahu prokázat prostřednictvím subdodavatele. Dodavatel je v takovém případě povinen veřejnému zadavateli předložit:

- a) doklady prokazující splnění základního kvalifikačního předpokladu podle § 53 odst. 1 písm. j) zákona a profesního kvalifikačního předpokladu podle § 54 písm. a) zákona subdodavatelem a
- b) smlouvu uzavřenou se subdodavatelem, z níž vyplývá závazek subdodavatele k poskytnutí plnění určeného k plnění veřejné zakázky dodavatelem či k poskytnutí věcí či práv, s nimiž bude dodavatel oprávněn disponovat v rámci plnění veřejné zakázky, a to alespoň v rozsahu, v jakém subdodavatel prokázal splnění kvalifikace podle § 50 odst. 1 písm. b) a d) zákona.

Dodavatel není oprávněn prostřednictvím subdodavatele prokázat splnění kvalifikace podle § 54 písm. a) zákona.

#### Prokázání kvalifikace v případě společné nabídky

6.5 Má-li být předmět veřejné zakázky plněn několika dodavateli společně a za tímto účelem podávají společnou nabídku, je každý z dodavatelů povinen prokázat splnění základních kvalifikačních předpokladů a profesního kvalifikačního předpokladu podle § 54 písm. a) zákona v plném rozsahu.

6.6 Splnění kvalifikace podle § 50 odst. 1 písm. b) a d) zákona musí prokázat všichni dodavatelé společně.

6.7 V případě, že má být předmět veřejné zakázky plněn společně několika dodavateli, jsou tito dodavatelé povinni předložit zadavateli současně s doklady prokazujícími splnění kvalifikačních předpokladů smlouvu, ve které je obsažen závazek, že všichni tito dodavatelé budou vůči zadavateli a třetím osobám z jakýchkoliv právních vztahů vzniklých v souvislosti s veřejnou zakázkou zavázáni společně a nerozdílně, a to po celou dobu plnění veřejné zakázky i po dobu trvání jiných závazků vyplývajících z veřejné zakázky.

#### Důsledek nesplnění kvalifikace

6.8 Neprokáže-li dodavatel splnění kvalifikace v plném rozsahu, bude podle ustanovení § 60 odst. 1 zákona vyloučen z účasti v zadávacím řízení. Zadavatel bezodkladně písemně oznámí dodavateli své rozhodnutí o jeho vyloučení z účasti v zadávacím řízení s uvedením důvodu.

## **7. Obchodní a platební podmínky**

7.1 Zadavatel stanoví pro každou část veřejné zakázky obchodní a platební podmínky formou závazného návrhu smlouvy. Návrhy smluv k jednotlivým částem veřejné zakázky tvoří přílohy č. 3 – 8 této zadávací dokumentace (jednotlivě dále jen „*návrh smlouvy*“).

7.2 Návrh smlouvy musí být ze strany uchazeče podepsán statutárním orgánem nebo osobou prokazatelně oprávněnou zastupovat uchazeče; v takovém případě doloží uchazeč toto oprávnění v originálu či v úředně ověřené kopii v nabídce. Zadavatel stanoví, že uzavře samostatnou smlouvu na každou část veřejné zakázky zvlášť, a to s tím uchazečem, jehož nabídka byla vyhodnocena v příslušné části veřejné zakázky jako nejvhodnější. Uchazeč předloží v nabídce jeden podepsaný návrh smlouvy pro každou část veřejné zakázky, na kterou podává nabídku. Předložení nepodepsaného návrhu smlouvy nebo kopie podepsaného návrhu smlouvy není předložením řádného návrhu smlouvy.

7.3 Uchazeč je povinen upravit návrh smlouvy v části identifikující smluvní strany na straně uchazeče, a to v souladu se skutečným stavem, aby bylo vymezení uchazeče jednoznačné a dostatečně jasné. V případě nabídky podávané společně několika dodavateli (jako jedním uchazečem) jsou dodavatelé dále povinni doplnit ustanovení o společné odpovědnosti dodavatelů a oprávnění upravit právní zkratky označující smluvní stranu dodavatele, a tomu odpovídající slovní tvary v předmětné smlouvě a počet stejnopisů předmětné smlouvy.

7.4 Uchazeč k návrhu smlouvy připojí příslušnou technickou specifikaci nabízeného zboží zpracovanou dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace.

7.5 Uchazeč doplní předpokládané údaje do návrhu smlouvy, přičemž není oprávněn činit další změny či doplnění návrhu předmětné smlouvy, s výjimkou údajů, které jsou výslovně vyhrazeny pro doplnění ze strany uchazeče nebo u kterých to vyplývá z této zadávací dokumentace.

7.6 Podává-li nabídku více dodavatelů společně (jako jeden uchazeč), jsou povinni přiložit k předmětné smlouvě originál nebo ověřenou kopii smlouvy, z níž závazně vyplývá, že všichni tito dodavatelé budou vůči zadavateli a jakýmkoliv třetím osobám z jakýchkoliv závazků vzniklých v souvislosti s plněním předmětu veřejné zakázky či vzniklých v důsledku prodlení či jiného porušení smluvních nebo jiných povinností v souvislosti s plněním předmětu veřejné zakázky zavázáni společně a nerozdílně. Příslušná smlouva musí rovněž zřetelně vymezovat, který z dodavatelů je oprávněn jednat za ostatní účastníky ve věcech spojených s poskytováním plnění veřejné zakázky či její určité části, který dodavatel bude fakturačním místem, a kterou konkrétní část plnění hodlá fakticky poskytovat každý z dodavatelů.

7.7 Právní vztah vzniklý na základě smlouvy se bude řídit platnými právními předpisy České republiky, všeobecně závaznými právními předpisy Evropské unie a příslušnými českými technickými normami.

7.8 Návrh smlouvy rovněž musí respektovat ustanovení zákona, obchodního zákoníku a dalších právních předpisů, které se vztahují na provádění veřejné zakázky.

7.9 Návrh smlouvy nesmí vyloučit či žádným způsobem omezovat oprávnění zadavatele, uvedená v této zadávací dokumentaci; v opačném případě nabídka nesplňuje zadávací podmínky a bude vyřazena dle § 76 odst. 1 zákona.

## **8. Požadavky na způsob zpracování ceny plnění**

8.1 Uchazeč je povinen zpracovat nabídkovou cenu v českých korunách. Údaj o nabídkové ceně pro každou část veřejné zakázky v Kč bez DPH uchazeč zpracuje do příslušného návrhu smlouvy. Údaj o nabídkové ceně v členění cena bez DPH, sazba a výše DPH a cena s DPH uchazeč zpracuje do krycího listu.

8.2 Nabídková cena uvedená v návrhu smlouvy musí být stanovena jako závazná, nejvýše přípustná a nepřekročitelná. Uchazeč je povinen do ceny plnění zahrnout všechny náklady či poplatky a další

výdaje, které mu při realizaci veřejné zakázky dle této zadávací dokumentace vzniknou nebo mohou vzniknout, podrobnosti stanoví návrh smlouvy.

8.3 DPH se pro účely této veřejné zakázky rozumí peněžní částka, jejíž výše odpovídá výši daně z přidané hodnoty vypočtené dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. DPH bude v nabídce uvedena ve výši platné ke dni podání nabídky. Není-li uchazeč registrovaným plátcem DPH, potom DPH nevyčíslí a skutečnost, že není jejím plátcem, výslovně uvede prohlášením v návrhu smlouvy. Za správnost určení sazby a výše DPH v souladu s platnými právními předpisy odpovídá uchazeč.

8.4 Jednotlivé číselné údaje je uchazeč povinen stanovit, příp. zaokrouhlit, na dvě desetinná místa.

## **9. Hodnocení nabídek v části č. 1 veřejné zakázky**

9.1 Hodnocení nabídek bude provedeno v souladu s § 78 a § 79 zákona podle základního hodnotícího kritéria nejnížší nabídková cena.

9.2 Nejnížší nabídkovou cenou se rozumí nejnížší nabídková cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VI odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 1 veřejné zakázky.

9.3 Pokud budou podány dvě nabídky se stejnou nejnížší nabídkovou cenou stanovenou dle předchozího odstavce, rozhodne los.

9.4 Pro hodnocení jsou rozhodné ceny bez DPH.

## **10. Hodnocení nabídek v části č. 2 veřejné zakázky**

10.1 Hodnocení nabídek bude provedeno v souladu s § 78 a § 79 zákona podle základního hodnotícího kritéria nejnížší nabídková cena.

10.2 Nejnížší nabídkovou cenou se rozumí nejnížší nabídková cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VI odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 2 veřejné zakázky.

10.3 Pokud budou podány dvě nabídky se stejnou nejnížší nabídkovou cenou stanovenou dle předchozího odstavce, rozhodne los.

10.4 Pro hodnocení jsou rozhodné ceny bez DPH.

## **11. Hodnocení nabídek v části č. 3 veřejné zakázky**

11.1 Zadavatel zvolil jako základní hodnotící kritérium pro zadání této části veřejné zakázky ekonomickou výhodnost nabídky a stanovil následující dílčí hodnotící kritéria, která se vztahují k nabízenému plnění veřejné zakázky a vyjadřují vztah užitné hodnoty a ceny. Jednotlivým kritériím stanovil zadavatel váhu vyjádřenou v procentech takto:

1. kritérium:

Nabídková cena bez DPH

váha 80%

2. kritérium:

Dosah ramene robota  
váha 10 %

3. kritérium:

Pracovní úhel robota  
váha 10 %

#### Údaje k dílčím hodnotícím kritériím a způsob hodnocení

11.2 Uchazeči předloží ve svých nabídkách k jednotlivým dílčím hodnotícím kritériím následující údaje, které budou sloužit zadavateli pro hodnocení nabídek podle základního hodnotícího kritéria ekonomická výhodnost nabídky:

##### *K 1. kritériu - Nabídková cena bez DPH*

V rámci 1. kritéria „Nabídková cena bez DPH“ bude hodnocena cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VII odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 3 veřejné zakázky. Jako nejvhodnější nabídka bude hodnocena nabídka s nejnižší nabídkovou cenou bez DPH.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 80 bodů odpovídající váze dílčího kritéria. Každé jednotlivé nabídce bude dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Pro číselně vyjádřitelné kritérium „Nabídková cena bez DPH“, pro které má nejvhodnější nabídka minimální hodnotu kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 80 a poměru hodnoty nejvhodnější nabídky k hodnocené nabídce.

Hodnotící komise bude hodnotit nabídkovou cenu v Kč bez DPH, a to podle její absolutní výše. Hodnotící komise bodové hodnocení vypočte podle vzorce

$$\text{počet bodů kritéria} = \frac{\text{nejnižší nabídková cena}}{\text{hodnocená nabídková cena}} \times 80 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtený podíl bude stanoven v bodech na 2 desetinná místa.

##### *K 2. kritériu – Dosah ramene robota*

V rámci 2. kritéria „Dosah ramene robota“ bude zadavatel hodnotit uvedený technický parametr robota umístěného v robotnickém pracovišti v celých centimetrech zpracovaný dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 10 odpovídající váze dílčího kritéria. Každé jednotlivé nabídce bude dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Pro číselně vyjádřitelné kritérium „Dosah ramene robota“, pro které má nejvhodnější nabídka maximální hodnotu kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 10 a poměru hodnoty hodnocené nabídky k nejvhodnější nabídce.

Nejvhodnější je nabídka s největším dosahem ramene robota v celých centimetrech. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů kritéria} = \frac{\text{hodnocený dosah ramene robota}}{\text{největší dosah robota}} \times 10 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

### *K 3. kritériu – Pracovní úhel robota*

V rámci 3. kritéria „Pracovní úhel robota“ bude zadavatel hodnotit uvedený technický parametr jednotlivého robota umístěného v robotnickém pracovišti v celých stupních zpracovaný dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 10 odpovídající váze dílčího kritéria. Každé jednotlivé nabídce bude dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Pro číselně vyjádřitelné kritérium „Pracovní úhel robota“, pro které má nejvhodnější nabídka maximální hodnotu kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 10 a poměru hodnoty hodnocené nabídky k nejvhodnější nabídce.

Nejvhodnější je nabídka s největším pracovním úhlem robota. Maximální pracovní úhel je 360°. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů kritéria} = \frac{\text{hodnocený pracovní úhel robota}}{\text{největší pracovní úhel robota}} \times 10 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

11.3 Na základě součtu výsledných hodnot jednotlivých dílčích hodnotících kritérií u jednotlivých nabídek hodnotící komise stanoví pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek. Nejvhodnější nabídkou je nabídka, která dosáhla nejvyššího počtu bodů.

## **12. Hodnocení nabídek v části č. 4 veřejné zakázky**

12.1 Hodnocení nabídek bude provedeno v souladu s § 78 a § 79 zákona podle základního hodnotícího kritéria nejnížší nabídková cena.

12.2 Nejnížší nabídkovou cenou se rozumí nejnížší nabídková cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VII odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 4 veřejné zakázky.

12.3 Pokud budou podány dvě nabídky se stejnou nejnížší nabídkovou cenou stanovenou dle předchozího odstavce, rozhodne los.

12.4 Pro hodnocení jsou rozhodné ceny bez DPH.

## **13. Hodnocení nabídek v části č. 5 veřejné zakázky**

13.1 Zadavatel zvolil jako základní hodnotící kritérium pro zadání této části veřejné zakázky ekonomickou výhodnost nabídky a stanovil následující dílčí hodnotící kritéria, která se vztahují k nabízenému plnění veřejné zakázky a vyjadřují vztah užitné hodnoty a ceny. Jednotlivým kritériím stanovil zadavatel váhu vyjádřenou v procentech takto:

1. kritérium:

Nabídková cena bez DPH

váha 60 %

2. kritérium:

Kvalita CNC vertikální frézky

váha 20 %

3. kritérium:

Kvalita CNC soustruhu

váha 20 %

#### Údaje k dílčím hodnotícím kritériím a způsob hodnocení

13.2 Uchazeči předloží ve svých nabídkách k jednotlivým dílčím hodnotícím kritériím následující údaje, které budou sloužit zadavateli pro hodnocení nabídek podle základního hodnotícího kritéria ekonomická výhodnost nabídky:

##### *K 1. kritériu - Nabídková cena bez DPH*

V rámci 1. kritéria „Nabídková cena bez DPH“ bude hodnocena cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VII odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 5 veřejné zakázky. Jako nejvhodnější nabídka bude hodnocena nabídka s nejnižší nabídkovou cenou bez DPH.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 60 bodů odpovídající váze dílčího kritéria. Každé jednotlivé nabídce bude dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Pro číselně vyjádřitelné kritérium „Nabídková cena bez DPH“, pro které má nejvhodnější nabídka minimální hodnotu kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 60 a poměru hodnoty nejvhodnější nabídky k hodnocené nabídce.

Hodnotící komise bude hodnotit nabídkovou cenu v Kč bez DPH, a to podle její absolutní výše. Hodnotící komise bodové hodnocení vypočte podle vzorce

$$\text{počet bodů kritéria} = \frac{\text{nejnižší nabídková cena}}{\text{hodnocená nabídková cena}} \times 60 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

##### *K 2. kritériu - Kvalita CNC vertikální frézky*

V rámci 2. kritéria „Kvalita CNC vertikální frézky“ bude zadavatel hodnotit níže uvedené technické parametry vertikální frézky zpracované dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Hodnotící komise přidělí jednotlivým nabídkám body v rozmezí 0 – 20 bodů v závislosti na jednotlivých parametrech vyjadřujících kvalitu nabízeného plnění takto:

- Typ uložení vedení pohyblivých částí stroje – max. 4 body  
V případě valivého typu uložení vedení pohyblivých částí stroje budou nabídce přiděleny 4 body.  
V případě jiného typu uložení vedení pohyblivých částí stroje bude nabídce přiděleno 0 bodů.

- Maximální krouticí (točivý) moment hlavního vřetene při zatížení 100 % (bez přetížení) v Nm – max. 8 bodů  
Nejvhodnější je nabídka s nejvyšším krouticím momentem hlavního vřetene. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocený krouticí moment}}{\text{nejvyšší krouticí moment}} \times 8 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Konstrukce lože, stojanu a vřeteníku stroje – max. 8 bodů  
V případě konstrukce:
  - lože, stojanu a vřeteníku stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 8 bodů
  - pouze lože a vřeteníku stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 7 bodů
  - pouze lože a stojanu stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 5 bodů
  - pouze stojanu a vřeteníku stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 4 body
  - pouze lože stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 4 body
  - pouze vřeteníku stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 3 body
  - pouze stojanu stroje z litinového odlitku bude nabídce přidělen 1 bod

V případě, že lože, stojan, ani vřeteník nejsou z litinového odlitku, bude nabídce přiděleno 0 bodů.

### K 3. kritériu - Kvalita CNC soustruhu

V rámci 3. kritéria „Kvalita CNC soustruhu“ bude zadavatel hodnotit níže uvedené technické parametry CNC soustruhu zpracované dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Hodnotící komise přidělí jednotlivým nabídkám body v rozmezí 0 – 20 bodů v závislosti na hodnotách jednotlivých parametrů vyjadřujících kvalitu nabízeného plnění takto:

- Typ uložení vedení pohyblivých částí stroje – max. 4 body  
V případě valivého typu uložení vedení pohyblivých částí stroje budou nabídce přiděleny 4 body.  
V případě jiného typu uložení vedení pohyblivých částí stroje bude nabídce přiděleno 0 bodů.
- Maximální krouticí (točivý) moment hlavního vřetene při zatížení 100 % (bez přetížení) v Nm – max. 8 bodů  
Nejvhodnější je nabídka s nejvyšším krouticím momentem hlavního vřetene. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocený krouticí moment}}{\text{nejvyšší krouticí moment}} \times 8 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Konstrukce lože, stojanu a vřeteníku stroje – max. 8 bodů  
V případě konstrukce:
  - lože, stojanu a vřeteníku stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 8 bodů
  - pouze lože a vřeteníku stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 7 bodů
  - pouze lože a stojanu stroje z litinového odlitku bude nabídce přiděleno 5 bodů
  - pouze stojanu a vřeteníku stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 4 body
  - pouze lože stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 4 body
  - pouze vřeteníku stroje z litinového odlitku budou nabídce přiděleny 3 body

- pouze stojanu stroje z litinového odlitku bude nabídce přidělen 1 bod

V případě, že lože, stojan, ani vřeteník nejsou z litinového odlitku, bude nabídce přiděleno 0 bodů.

13.3 Na základě součtu výsledných hodnot jednotlivých dílčích hodnotících kritérií u jednotlivých nabídek hodnotící komise stanoví pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek. Nejvhodnější nabídkou je nabídka, která dosáhla nejvyššího počtu bodů.

## 14. Hodnocení nabídek v části č. 6 veřejné zakázky

14.1 Zadavatel zvolil jako základní hodnotící kritérium pro zadání této části veřejné zakázky ekonomickou výhodnost nabídky a stanovil následující dílčí hodnotící kritéria, která se vztahují k nabízenému plnění veřejné zakázky a vyjadřují vztah užitné hodnoty a ceny. Jednotlivým kritériím stanovil zadavatel váhu vyjádřenou v procentech takto:

1. kritérium:

Nabídková cena bez DPH  
váha 70 %

2. kritérium:

Kvalita vertikální frézky  
váha 15 %

3. kritérium:

Kvalita univerzálního přesného hrotového soustruhu  
váha 15 %

### Údaje k dílčím hodnotícím kritériím a způsob hodnocení

14.2 Uchazeči předloží ve svých nabídkách k jednotlivým dílčím hodnotícím kritériím následující údaje, které budou sloužit zadavateli pro hodnocení nabídek podle základního hodnotícího kritéria ekonomická výhodnost nabídky:

#### *K 1. kritériu - Nabídková cena bez DPH*

V rámci 1. kritéria „Nabídková cena bez DPH“ bude hodnocena cena zpracovaná dle čl. 8.1 této zadávací dokumentace, tj. cena uvedená uchazečem v čl. VI odst. 1 návrhu smlouvy k části č. 6 veřejné zakázky. Jako nejvhodnější nabídka bude hodnocena nabídka s nejnižší nabídkovou cenou bez DPH.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 70 bodů odpovídající váze dílčího kritéria. Každé jednotlivé nabídce bude dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmetné nabídky v rámci dílčího kritéria. Pro číselně vyjádřitelné kritérium „Nabídková cena bez DPH“, pro které má nejvhodnější nabídka minimální hodnotu kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 70 a poměru hodnoty nejvhodnější nabídky k hodnocené nabídce.

Hodnotící komise bude hodnotit nabídkovou cenu v Kč bez DPH, a to podle její absolutní výše. Hodnotící komise bodové hodnocení vypočte podle vzorce

$$\text{počet bodů kritéria} = \frac{\text{nejnižší nabídková cena}}{\text{hodnocená nabídková cena}} \times 70 \text{ (bodů)}$$

Takto vypočtený podíl bude stanoven v bodech na 2 desetinná místa.

## *K 2. kritériu - Kvalita vertikální frézky*

V rámci 2. kritéria „Kvalita vertikální frézky“ bude zadavatel hodnotit níže uvedené technické parametry vertikální frézky zpracované dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace, tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 15 bodů odpovídající váze dílčího kritéria. Hodnotící komise přidělí jednotlivým nabídkám body v závislosti na jednotlivých parametrech vyjadřujících kvalitu nabízeného plnění takto:

- Regulační rozsah otáček vřetena v otáčkách/min. – max. 3 body  
Minimální požadovaný rozsah je stanoven od 60 do 1700 otáček/min. Nejvhodnější je nabídka, ve které je největší rozdíl mezi nejnižšími otáčkami vřetena (60 a méně) a nejvyššími otáčkami vřetena (1700 a více).. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocený regulační rozsah}}{\text{největší regulační rozsah}} \times 3 \text{ (body)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Dráha pojezdu v ose Y v mm – max. 2 body  
Nejvhodnější je nabídka s nejdelší dráhou pojezdu. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocená dráha pojezdu}}{\text{nejdelší dráha pojezdu}} \times 2 \text{ (body)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Stroj je vybaven strojním posuvem také v ose Z – max. 7 bodů  
Nabídkám, které tento požadavek splňují, bude přiděleno 7 bodů.  
Nabídkám, které tento požadavek nesplňují, bude přiděleno 0 bodů.
- Zařízení pro nouzové zastavení stroje – max. 3 body  
Podle funkce zařízení pro nouzové zastavení stroje budou nabídkám přiděleny body takto:
  - zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon vřetene vypne a samočinně zabrzdí: 3 body
  - zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon vřetene pouze vypne, ale vřeteno nezabrzdí: 0 bodů

## *K 3. kritériu - Kvalita univerzálního přesného hrotovéhou soustruhu*

V rámci 3. kritéria „Kvalita univerzálního přesného hrotovéhou soustruhu“ bude zadavatel hodnotit níže uvedené technické parametry univerzálního přesného hrotovéhou soustruhu zpracované dle přílohy č. 1 této zadávací dokumentace, tvořící technickou specifikaci nabízeného plnění.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodové rozmezí 0 až 15 bodů odpovídající váze dílčího kritéria. Hodnotící komise přidělí jednotlivým nabídkám body v závislosti na hodnotách jednotlivých parametrů vyjadřujících kvalitu nabízeného plnění takto:

- Regulační rozsah otáček hlavního vřetena v otáčkách/min. – max. 3 body  
Minimální požadovaný rozsah je stanoven od 30 do 2000 otáček/min. Nejvhodnější je nabídka, ve které je největší rozdíl mezi nejnižšími otáčkami vřetena (30 a méně) a nejvyššími otáčkami vřetena (2000 a více). Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocený regulační rozsah}}{\text{největší regulační rozsah}} \times 3 \text{ (body)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Oběžný průměr stroje nad suportem v mm – max. 3 body  
Nejvhodnější je nabídka s největším oběžným průměrem nad suportem. Bodové hodnocení se provede podle vzorce:

$$\text{počet bodů} = \frac{\text{hodnocený oběžný průměr}}{\text{největší oběžný průměr}} \times 3 \text{ (body)}$$

Takto vypočtené hodnocení bude stanoveno v bodech na 2 desetinná místa.

- Stroj je vybaven zařízením pro nastavení konstantní řezné rychlosti – max. 3 body  
Nabídkám, které tento požadavek splňují, budou přiděleny 3 body.  
Nabídkám, které tento požadavek nesplňují, bude přiděleno 0 bodů.
- Stroj je vybaven digitálním odměřováním polohy také ve třetí ose X0 – max. 3 body  
Nabídkám, které tento požadavek splňují, budou přiděleny 3 body.  
Nabídkám, které tento požadavek nesplňují, bude přiděleno 0 bodů.
- Zařízení pro nouzové zastavení stroje – max. 3 body  
Podle funkce zařízení pro nouzové zastavení stroje budou nabídkám přiděleny body takto:
  - zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon včetně vypne a samočinně zabrzdí: 3 body
  - zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon včetně pouze vypne, ale včetně nezabrzdí: 0 bodů

14.3 Na základě součtu výsledných hodnot jednotlivých dílčích hodnotících kritérií u jednotlivých nabídek hodnotící komise stanoví pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek. Nejvhodnější nabídkou je nabídka, která dosáhla nejvyššího počtu bodů.

## 15. Závaznost požadavků zadavatele

15.1 Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace a v přílohách zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění veřejné zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýhradně respektovat při zpracování své nabídky. Neakceptování požadavků zadavatele uvedených v této zadávací dokumentaci bude považováno za nesplnění zadávacích podmínek s následkem vyloučení dodavatele ze zadávacího řízení.

## 16. Prohlídka místa plnění

### Účel, doba a místo prohlídky místa plnění

16.1 Zadavatel umožní všem dodavatelům prohlídku místa plnění. Prohlídka místa plnění slouží výhradně k seznámení dodavatelů s místem plnění veřejné zakázky.

Prohlídka místa plnění se uskuteční v jednotlivých školách v těchto termínech:

- 1) *Střední průmyslová škola Jihlava*

25.2.2013, zahájení prohlídky v 14:15 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem

- 2) *Střední škola technická Jihlava*  
25.2.2013, zahájení prohlídky v 13:00 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem
- 3) *Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov*  
25.2.2013, zahájení prohlídky v 9:00 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem
- 4) *Střední průmyslová škola Třebíč*  
26.2.2013, zahájení prohlídky v 9:00 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem
- 5) *Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Žďár nad Sázavou*  
26.2.2013, zahájení prohlídky v 13:00 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem
- 6) *Střední škola technická Žďár nad Sázavou*  
26.2.2013, zahájení prohlídky v 14:15 hodin, sraz účastníků před hlavním vchodem

#### Počet zástupců při účasti na prohlídce

16.2 Prohlídky místa plnění se mohou zúčastnit nejvýše 2 zástupci dodavatele. Dodavatel je povinen svůj zájem o prohlídku místa plnění písemně (email) oznámit kontaktní osobě zadavatele uvedené v čl. 1 této zadávací dokumentace alespoň jeden pracovní den předem. V opačném případě zadavatel negarantuje uskutečnění prohlídky místa plnění.

#### Způsob vyjasnění případných dotazů

16.3 Ústní odpovědi zástupce zadavatele uvedené v průběhu prohlídky místa plnění na dotazy vznesené v souvislosti s prohlídkou místa plnění budou mít pouze informativní charakter a nejsou pro zadávací řízení veřejné zakázky závazné.

Pokud z prohlídky místa plnění vyvstane potřeba dodatečných informací k zadávacím podmínkám, je dodavatel oprávněn postupovat dle čl. 17 této zadávací dokumentace. Pouze písemné dodatečné informace zadavatele k zadávacím podmínkám mají závazný charakter.

## **17. Dodatečné informace k zadávacím podmínkám**

17.1 Přestože tato zadávací dokumentace vymezuje předmět veřejné zakázky v podrobnostech nezbytných pro zpracování nabídky, mohou dodavatelé požadovat dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Dotazy k zadávacím podmínkám mohou dodavatelé zasílat v písemné formě k rukám kontaktní osoby uvedené v čl. 1 této zadávací dokumentace. Písemná žádost o dodatečné informace musí být zadavateli doručena nejpozději 6 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Na dotazy podané jinou než písemnou formou nebude brán zřetel.

17.2 V žádosti o poskytnutí dodatečných informací musí být uvedeny identifikační a kontaktní údaje dodavatele a informace o tom, ke které veřejné zakázce se žádost vztahuje. Zadavatel v zákonné lhůtě odešle dodatečné informace k zadávacím podmínkám, případně související dokumenty, vč. přesného znění žádosti, všem dodavatelům, kteří požádali o poskytnutí zadávací dokumentace nebo kterým byla zadávací dokumentace poskytnuta. Zadavatel je oprávněn poskytnout dodavatelům dodatečné informace k zadávacím podmínkám i bez předchozí žádosti.

17.3 Zadavatel uveřejní dodatečné informace včetně přesného znění žádosti na profilu zadavatele.

## **18. Lhůta a místo pro podání nabídek**

18.1 Lhůta pro podání nabídek: do 25.03.2013, 10:00 hod.

#### 18.2 Místo podání nabídek:

Kraj Vysočina, Žižkova 1882/57, Jihlava, PSČ 587 33, na podatelně v tyto úřední hodiny: pondělí: 8.00–17.00, úterý: 8.00–13.00, středa: 8.00–17.00, čtvrtek: 8.00–13.00, pátek: 8.00–13.00

18.3 Nabídka musí být podána nejpozději do konce lhůty pro podání nabídek stanovené výše. Za včasné doručení nabídky nese odpovědnost uchazeč.

18.4 Zadavatel nepřipouští podávání nabídek elektronickými prostředky a nástroji.

### **19. Požadavek na poskytnutí jistoty**

19.1 Zadavatel v souladu s ustanovením § 67 zákona požaduje poskytnutí jistoty, takto:

|                                      |                                               |                |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------|
| <i>Pro část č. 1 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 18.000,-- Kč.  |
| <i>Pro část č. 2 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 25.000,-- Kč.  |
| <i>Pro část č. 3 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 36.000,-- Kč.  |
| <i>Pro část č. 4 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 13.000,-- Kč.  |
| <i>Pro část č. 5 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 109.000,-- Kč. |
| <i>Pro část č. 6 veřejné zakázky</i> | zadavatel požaduje poskytnutí jistoty ve výši | 35.000,-- Kč.  |

19.2 Jistotu je uchazeč povinen poskytnout formou složení peněžní částky na účet zadavatele č. 4050004980/6800 vedený u Volksbank CZ, a. s., variabilní symbol (IČO nebo datum narození uchazeče), nebo formou bankovní záruky nebo pojištění záruky, a to nejpozději k poslednímu dni lhůty stanovené pro podání nabídek dle článku 13.1 této zadávací dokumentace.

19.3 Uchazeč je povinen předložit zadavateli doklad o poskytnutí jistoty, jímž se rozumí:

- kopie dokladu, z něhož bude patrné odeslání příslušné částky na účet zadavatele, bude-li jistota poskytnuta formou složení peněžní částky;
  - originál bankovní záruky, bude-li jistota poskytnuta formou bankovní záruky;
  - originál prohlášení dle § 67 odst. 6 zákona, bude-li jistota poskytnuta formou pojištění záruky.
- Nepředloží-li uchazeč v nabídce listiny dle písmena b) – c) tohoto odstavce, bude nabídka takového uchazeče vyřazena a uchazeč bude ze zadávacího řízení vyloučen. Nepředloží-li uchazeč ve svojí nabídce listinu dle písmena a) tohoto odstavce, bude nabídka uchazeče vyřazena a uchazeč vyloučen pouze tehdy, nebude-li na účet zadavatele ve lhůtě dle předchozího odstavce připsána příslušná platba s požadovanými identifikačními údaji odpovídajícími údajům uchazeče.

19.4 Poskytne-li uchazeč jistotu formou složení peněžní částky, doloží ve své nabídce prohlášení uchazeče podepsané osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče, ve které uchazeč uvede platební symboly pro vrácení peněžní jistoty.

19.5 Poskytne-li uchazeč jistotu formou bankovní záruky nebo pojištění záruky musí zajistit trvání poskytnuté jistoty po celou dobu trvání zadávací lhůty.

19.6 Peněžní jistotu uvolní zadavatel, včetně úroku zúčtovaného peněžním ústavem, uchazeči:

- jehož nabídka byla vybrána jako nejvhodnější nebo s nímž bylo možno uzavřít smlouvu podle § 82 odst. 4 zákona, do 5 pracovních dnů po uzavření smlouvy,
- jehož nabídka nebyla vybrána jako nejvhodnější a nebylo s ním možno uzavřít smlouvu podle § 82 odst. 4 zákona, do 5 pracovních dnů po odeslání oznámení o výběru nejvhodnější nabídky podle § 81 odst. 3 zákona,
- který byl ze zadávacího řízení vyloučen, do 5 pracovních dnů po odeslání oznámení o vyloučení,
- pokud bylo zadávací řízení zrušeno, do 5 pracovních dnů po odeslání oznámení o zrušení zadávacího řízení podle § 84 odst. 8 zákona.

19.7 Bude-li poskytnuta jistota formou bankovní záruky, vrátí zadavatel originál záruční listiny uchazeči ve lhůtě dle předchozího odstavce. Z tohoto důvodu zadavatel stanoví, že pevnou součástí nabídky uchazeče bude kopie záruční listiny s tím, že její originál bude do nabídky vložen vyjímatelym způsobem.

19.8 Bude-li poskytnuta jistota formou pojištění záruky, ponechá si zadavatel originál písemného prohlášení dle § 67 odst. 6 zákona pro účely archivace a toto nebude uchazeči vráceno.

## **20. Podmínky a požadavky na zpracování a podání nabídky**

20.1 Nabídky se podávají písemně v uzavřené obálce označené názvem veřejné zakázky s uvedením výzvy „Neotevírat“. Na obálce musí být uvedena adresa, na niž je možné dle § 71 odst. 6 a 7 zákona vyrozumět uchazeče o tom, že jeho nabídka byla podána po uplynutí lhůty pro podání nabídek nebo jako jediná. Nabídka bude obsahovat v souladu s § 68 zákona:

- 1) návrh smlouvy podepsaný osobou oprávněnou zastupovat uchazeče či jednat jeho jménem,
- 2) seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním či obdobném poměru u zadavatele, či prohlášení o tom, že žádný statutární orgán nebo člen statutárního orgánu v takovém poměru k zadavateli nebyl,
- 3) má-li dodavatel formu akciové společnosti, seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě pro podání nabídek,
- 4) prohlášení uchazeče o tom, že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu<sup>1</sup> v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou.

Seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním či obdobném poměru u zadavatele, či prohlášení o tom, že žádný statutární orgán nebo člen statutárního orgánu v takovém poměru k zadavateli nebyl, seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu, má-li dodavatel formu akciové společnosti a prohlášení uchazeče o tom, že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou může uchazeč zpracovat dle předlohy, která tvoří přílohu č. 12 této zadávací dokumentace.

20.2 Dodavatel může podat pouze jednu nabídku. Dodavatel, který podá nabídku, nesmí být současně subdodavatelem, jehož prostřednictvím jiný dodavatel v tomtéž zadávacím řízení prokazuje kvalifikaci. Pokud dodavatel podá více nabídek samostatně nebo společně s dalšími dodavateli, nebo je subdodavatelem, jehož prostřednictvím jiný dodavatel v tomtéž zadávacím řízení prokazuje kvalifikaci, zadavatel všechny nabídky podané takovým dodavatelem vyřadí. Dodavatele, jehož nabídka byla vyřazena, zadavatel bezodkladně vyloučí z účasti v zadávacím řízení. Vyloučení uchazeče včetně důvodu zadavatel bezodkladně písemně oznámí uchazeči.

20.3 V nabídce musejí být na krycím listu uvedeny:

- identifikační údaje o uchazeči v rozsahu uvedeném v § 17 písm. d) zákona,
- podpis oprávněné osoby a datum podpisu,
- nabídková cena (v členění bez DPH a s DPH)
- příp. další údaje.

Vzor krycího listu tvoří přílohu č. 2 této zadávací dokumentace.

20.4 Nabídka musí být zpracována ve všech částech v českém jazyce (výjimku tvoří odborné názvy a údaje) a podepsána oprávněnou osobou.

20.5 Uchazeč předloží nabídku pouze v originále. Všechny listy nabídky budou navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny proti jejich vyjmutí z nabídky. Všechny výtisky

<sup>1</sup> Zákon č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

budou řádně čitelné, bez škrtnů a přepisů. Všechny stránky nabídky, resp. jednotlivých výtisků, budou očíslovány vzestupnou řadou.

20.6 Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

- krycí list nabídky,
- obsah nabídky s uvedením čísel stran kapitol nabídky, včetně seznamu příloh,
- doklad o složení jistoty,
- doklady prokazující splnění kvalifikace,
- návrh smlouvy podepsaný osobou oprávněnou zastupovat uchazeče či jednat jeho jménem,
- ostatní dokumenty,
- údaj o celkovém počtu listů nabídky.

20.7 Uvedené jednotlivé součásti nabídky uchazeč ve své nabídce zřetelně oddělí barevnými předělovými listy

20.8 Požadavky na formu nabídky uvedené v odst. 20.5 až 20.7 tohoto článku zadávací dokumentace mají doporučující charakter.

## **21. Zadávací lhůta**

21.1 Zadávací lhůta (lhůta, po kterou jsou uchazeči svou nabídkou vázáni) činí 120 dnů a začíná běžet v souladu s § 43 zákona okamžikem skončení lhůty pro podání nabídek. Ustanovením § 43 zákona se rovněž řídí stavění zadávací lhůty.

## **22. Otevírání obálek**

22.1 Otevírání obálek s nabídkami se bude konat dne 25.03.2013 v 10:00 hodin v sídle zadavatele, v budově D, v místnosti č. D.1.11. Otevírání obálek jsou oprávněni se účastnit všichni uchazeči (jedna osoba za uchazeče, která se prokáže plnou mocí či pověřením, nejde-li o statutární orgán či jeho člena), kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

## **23. Další podmínky a práva zadavatele**

23.1 Náklady spojené s účastí v zadávacím řízení nese každý účastník sám. Nabídky se dodavatelům nevracejí a zůstávají u zadavatele jako součást dokumentace o veřejné zakázce.

23.2 Zadavatel si vyhrazuje právo dodatečně změnit či doplnit zadávací podmínky.

23.3 Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit zadávací řízení v souladu s platnou právní úpravou zadávání veřejných zakázek (§ 84 zákona).

23.4 V případě, že dojde ke změně údajů uvedených v nabídce do doby uzavření smlouvy s vybraným uchazečem, popřípadě s uchazečem, se kterým může být uzavřena smlouva, je příslušný uchazeč povinen o této změně zadavatele bezodkladně písemně informovat. V případě změny v kvalifikaci uchazeče se postupuje dle § 58 zákona.

23.5 Zadavatel nepřipouští varianty nabídky.

23.6 Zadavatel si vyhrazuje právo ověřit informace obsažené v nabídce uchazeče i u třetích osob a uchazeč je povinen mu v tomto ohledu poskytnout veškerou potřebnou součinnost.

## 24. Seznam příloh

24. 1 Součástí zadávací dokumentace jsou následující přílohy:

- Příloha č. 1 - technické podmínky
- Příloha č. 2 - krycí list
- Příloha č. 3 - návrh smlouvy pro část č. 1 veřejné zakázky
- Příloha č. 4 - návrh smlouvy pro část č. 2 veřejné zakázky
- Příloha č. 5 - návrh smlouvy pro část č. 3 veřejné zakázky
- Příloha č. 6 - návrh smlouvy pro část č. 4 veřejné zakázky
- Příloha č. 7 - návrh smlouvy pro část č. 5 veřejné zakázky
- Příloha č. 8 - návrh smlouvy pro část č. 6 veřejné zakázky
- Příloha č. 9 - předloha čestného prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů
- Příloha č. 10 - předloha seznamu významných dodávek
- Příloha č. 11 - předloha čestného prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti
- Příloha č. 12 - předloha čestného prohlášení o statutárních orgánech, vlastních akcích a zakázaných dohodách

Tato zadávací dokumentace byla schválena Radou Kraje Vysočina na její 3. schůzi dne 22.01.2013 usnesením č. 0122/03/2013/RK.

V Brně dne 04.02.2013

Elektronicky podepsal(a)  
Mgr. Jan Tejkal  
Datum: 2013.02.04  
13:51:00 CET

.....  
**Kraj Vysočina**  
v.z. Fiala, Tejkal a partneři,  
advokátní kancelář, s.r.o.  
Mgr. Jan Tejkal  
jednatel

## Příloha č. 1 zadávací dokumentace

### Technické podmínky

#### Část č. 1 – 3D tiskárny

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 1 veřejné zakázky. Minimální požadavky zadavatele na předmět plnění jsou uvedeny v levém sloupci tabulky. Uchazeč vyplní pravý sloupec tabulky dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněnou tabulku připojí uchazeč k návrhu smlouvy k části č. 1 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 3 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulky, částečné vyplnění tabulky, či vyplnění tabulky v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### 3D tiskárna

#### Základní popis:

Předmětem plnění je pracoviště pro tvorbu prototypů pomocí technologie 3D tisku. Pracoviště je určeno pro výrobu modelů přímým “tiskem” 3D digitálního počítačového CAD modelu. Zařízení musí být dodáno jako kompletně funkční pracoviště včetně potřebného hardware a software vybavení a musí zaručovat čistý provoz v laboratorních školy. **V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jednu 3D tiskárnu. V rámci dodávky je požadováno dodání 3 ks takových 3D tiskáren.**

#### Technické podmínky:

Vyplňte pravý sloupec tabulky dle skutečných parametrů buď odpovědí ano či ne (označit), nebo vyplněním konkrétních hodnot za dvojtečku. Věnujte prosím této tabulce zcela zásadní pozornost.

| Požadované vlastnosti 3D tiskárny                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Skutečné parametry zařízení<br>*) označte odpovídající údaj          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| 3D tiskárna bude pracovat metodou výroby dílů pomocí extrudace taveniny termoplastu po vrstvách.                                                                                                                                                                                                                                       | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                              |
| Zařízení musí umožňovat zhotovení dílu v minimálně 3 zvolitelných tloušťkách vrstvy. Nejmenší nanášená tloušťka vrstvy termoplastu bude v rozsahu 0,17 mm až 0,18 mm; Střední nanášená tloušťka vrstvy termoplastu bude v rozsahu 0,25 mm až 0,26 mm; Největší nanášená tloušťka vrstvy termoplastu bude v rozsahu 0,30 mm až 0,35 mm. | Uveďte minimálně tři konkrétní tloušťky zhotovitelných vrstev: ..... |
| Zařízení musí umožňovat výrobu modelů tvarových součástí a sestav (modely lze snadno slepovat) s možností využití doplňkových a odstranitelných podpor.                                                                                                                                                                                | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                              |
| Jako materiál musí být použit netoxický pevný ABS plast s alternativní možností výroby                                                                                                                                                                                                                                                 | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                              |

|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| barevných modelů.                                                                                                                                                                 |                                                                                                    |
| 3D tiskárna musí umožňovat výrobu modelu s využitím minimálně tří barev materiálu a s možností výroby pomocných rozpustných podpor.                                               | Uveďte konkrétní počet podporovaných barev tisku: .....                                            |
| Je požadována podpora 3D tisku modelu s možností modifikace vnitřní hustoty modelu (efektivní změna vnitřní struktury modelu s ohledem na objem spotřebovaného materiálu).        | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Možnost připojení 3D tiskárny do počítačové sítě (Ethernet protokol) bez nutnosti trvalého připojení řídicího počítače.                                                           | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Možnost kontroly procesu 3D tisku a technologických parametrů 3D tiskárny na vzdáleném počítači prostřednictvím počítačové sítě.                                                  | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Výroba dílů musí probíhat v uzavřené temperované komoře.                                                                                                                          | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Tepelná odolnost dílů by měla být minimálně 70° C, případně vyšší.                                                                                                                | Uveďte konkrétní minimální tepelnou odolnost dílů ve stupních celsia: .....                        |
| Rozměrnější díly musí být možné spojit z více částí slepením (vteřinová lepidla, lepidla na plasty), případně musí být vyrobitelné s nižší vnitřní hustotou.                      | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Zařízení musí podporovat výrobu jak jednotlivých součástí, tak sestav v automatickém módu.                                                                                        | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Zařízení musí umožňovat bezprašný provoz v laboratořích školy.                                                                                                                    | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Velikost modelovacího prostoru zařízení musí být minimálně 250 x 250 x 300 mm pro všechny uvedené rozměry.                                                                        | Uveďte konkrétní velikost modelovacího prostoru v každém rozměru v mm: .....                       |
| Modelovací a podpurný materiál musí být dodáván v uzavřených zásobnících.                                                                                                         | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Součástí dodávky 3D tiskárny bude zařízení pro automatické odstraňování podpor.                                                                                                   | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Tiskárna bude dodána včetně podstavce pro snadnou manipulaci.                                                                                                                     | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Tiskárna, případně další elektricky napájená zařízení, která jsou součástí dodávky musí, pracovat na běžné napětí 230V.                                                           | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                            |
| Tiskárna bude dodána se sadou tiskového materiálu v množství minimálně 15 kazet. Z toho bude minimálně 10 x bílá bez ohledu na odstín a 5 x barevná složená z mixu minimálně dvou | Uveďte barvy a počet dodaných kazet pro jednotlivé barvy tisku, pozor na minimální množství kazet: |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| dalších barev.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | bílá barva ..... ks kazet<br>..... barva ..... ks kazet<br>..... barva ..... ks kazet                                                                                                                                                                                           |
| <b>Požadavky na podpůrný software a hardware vybavení 3D tiskárny a zaškolení obsluhy</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3D tiskárna musí být doplněna software pracujícím v 64 bitovém operačním systému.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Podpora komunikace v síti přes protokol TCP/IP.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Software musí umožňovat kompletní přípravu tisku z 3D CAD dat, především ve formátu STL.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Software musí umožňovat automatizaci přípravy procesu tisku včetně automatické tvorby podpor.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Software požadavek splňuje na požadované funkčnosti: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                |
| Software musí umožňovat modifikace 3D dat a musí být dostupný v síťové licenci pro minimálně 20 počítačů ve školní síti.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Software požadavek splňuje: ano – ne *)<br>Uveďte licenční řešení pro studenty: .....<br>(např. jedna licence pro 20 PC, nebo licence pro neomezený počet pracovišť na škole, apod...)                                                                                          |
| Software musí umožňovat modifikaci vnitřní struktury modelů (nahrazení plného objemu modelů mřížkovanou strukturou a možnost její modifikace a současně možnost modifikovat tloušťky stěn modelu)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Součástí dodávky pracoviště pro 3D tisk musí být notebook pro přípravu tisku, který je vybaven CPU s odpovídajícím výkonem pro danou aplikaci, s minimálně 8 GB RAM, pevným diskem o velikosti minimálně 500 GB a DVD mechanikou. Notebook musí být vybaven výkonným grafickým 3D akcelerátorem s podporou 3D akceleračních standardů odpovídajícím požadavkům software tiskárny. Zařízení musí být osazeno 64 bit operačním systémem. Pro zpracování vstupních a výstupních dat ze speciálního software řídicího notebooku uchazečem nabízené tiskárny, který je součástí dodávky, budou jednotlivé školy používat vlastní již vlastněné CAD aplikace pro vývoj výrobků pomocí 3D navrhování. V cílových jednotlivých školách tyto aplikace plnohodnotně pracují a mezi sebou komunikují pod operačním systémem Microsoft Windows. Uchazečem nabízený operační systém dodaný na řídicím notebooku tiskárny proto musí umožňovat instalaci a bezproblémovou funkčnost jednotlivými školami používaných aplikací. | Notebook splňuje požadované funkčnosti: ano – ne *)<br><br>Uveďte konkrétní množství operační paměti notebooku v GB: .....<br><br>Uveďte konkrétní velikost pevného disku notebooku v GB: .....<br><br>Uveďte název 64 bit operačního systému instalovaného na notebooku: ..... |

## Část č. 2 – 3D scannery

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 2 veřejné zakázky. Minimální požadavky zadavatele na předmět plnění jsou uvedeny v levém sloupci tabulky. Uchazeč vyplní pravý sloupec tabulky dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněnou tabulku připojí uchazeč k návrhu smlouvy k části č. 2 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 4 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulky, částečné vyplnění tabulky, či vyplnění tabulky v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### 3D scanner

#### Základní popis:

Předmětem plnění je pracoviště pro přesné 3D scannování ve strojírenství založené na principu projekce strukturovaného modrého světla pro zamezení vzniku sekundárních artefaktů v obrazu. Musí se jednat o měřicí systém umožňující měření ve strojírenské výrobě na stativu. Požadovaný je dvou kamerový systém s rozlišením každé kamery 2 miliony až 3 miliony pixelů pracující se zdrojem světla s LED projekcí světelného vzoru na povrch skenovaného objektu. Zařízení musí být dodáno jako kompletně funkční pracoviště včetně potřebného hardware a software vybavení a musí splňovat možnost provozu v laboratořích školy. **V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jeden 3D scanner. V rámci dodávky je požadováno dodání 4 ks takových 3D scannerů.**

#### Technické podmínky:

Vyplňte pravý sloupec tabulek dle skutečných parametrů buď odpovědí ano či ne (označit), nebo vypsáním konkrétních hodnot za dvojtečku. Věnujte prosím této tabulce zcela zásadní pozornost.

| Požadované vlastnosti vlastního 3D scanneru                                                                                                                                                                                                       | Skutečné parametry zařízení<br>*) označte odpovídající údaj                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zařízení musí umožňovat přesné 3D scannování a měření ve strojírenství založené na principu projekce strukturovaného modrého světla s pozitivním vlivem na optimální podmínky při měření a nízkou citlivost na okolním osvětlení.                 | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                         |
| Musí se jednat o měřicí systém umožňující měření ve strojírenské výrobě na stativu.                                                                                                                                                               | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                         |
| Zařízení musí využívat dvou kamerový systém měření s rozlišením každé kamery od 2 do 3 miliónů bodů.                                                                                                                                              | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)<br>Uved'te konkrétní rozlišení první kamery v milionech bodů: .....<br>Uved'te konkrétní rozlišení druhé kamery v milionech bodů: ..... |
| Zařízení musí podporovat kombinaci bezkontaktního měření a po rozšíření měřicí sondou, kontaktního měření pomocí sondy (sonda není součástí plnění dodávky)                                                                                       | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                         |
| Vlastní scannovací hlava musí podporovat provoz s výměnnými měřicími rozsahy od objemu 40 x 40 x 40 mm a méně do objemu 900 x 600 x 600 mm a více. Vlastní součástí plnění dodávky jsou minimálně tři konkrétní výměnné měřicí rozsahy viz. níže. | Uved'te konkrétní rozsah podporovaného měřicího objemu od do: .....                                                                                                             |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zařízení musí být dodáno s minimálně 3-mi měřicími rozsahy pro měření následujících měřicích objemů. Malý rozsah měření - měřicí rozsah možno nabídnout v rozmezí od objemu 100 x 80 x 80 mm až do objemu 150 x 100 x 100 mm. Střední rozsah měření - měřicí rozsah možno nabídnout v rozmezí od objemu 200 x 170 x 170 mm až do objemu 300 x 200 x 200 mm. Velký rozsah měření - měřicí rozsah možno nabídnout v rozmezí od objemu 450 x 350 x 350 mm až do objemu 550 x 400 x 400 mm. | Uved'te konkrétní rozsahy dodaných měřicích objemů:<br>první měřicí rozsah:<br>konkrétní objem .....<br>druhý měřicí rozsah:<br>konkrétní objem .....<br>třetí měřicí rozsah:<br>konkrétní objem ..... |
| Zařízení musí umožňovat měření pro jeden měřicí rozsah objemu na jeden záběr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Zařízení musí technicky splňovat požadavek na možnost dalšího zpracování měřených dat.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Přesnost zařízení bude stanovena dle doporučení pro optické systémy VDI 2634 Part 3 nebo VDI/VDE 2634 Part 3.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)<br>Poznámka: při dodání nutno doložit protokolem                                                                                                               |
| Zařízení musí umožňovat skenování s referenčními i bez referenčních značek s napojováním jednotlivých měření.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Požadováno je mobilní zařízení s možností přepravy v přepravním boxu nejméně na měřicí hlavu. Přepravní box je součástí dodávky.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Zařízení musí podporovat práci na sloupovém stativu s pojezdem. Stativ a pojezd bude součástí dodávky.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Veškeré elektrické části použitých zařízení musí pracovat na běžné napětí 230 V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Zařízení požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| <b>Požadavky na vlastnosti podpůrného software a hardware vybavení 3D skeneru, zaškolení obsluhy</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                        |
| Software dodaný ke skeneru musí umožňovat kalibraci zařízení a zpracovávat měřená data do optimalizované polygonální sítě.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Software musí podporovat měření kontaktní sondou. Sonda není součástí plnění dodávky.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Software musí umožňovat interaktivní inspekci včetně generování reportů z měření. Z technického pohledu se musí jednat o software aplikaci umožňující zpracovat řádově milióny měřených bodů s podporou víceprocesorového zpracování.                                                                                                                                                                                                                                                   | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Dodaný software musí umožňovat uživatelskou kalibraci při změně měřicích objemů.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |
| Software musí umožňovat import mraku bodů a polygonálních sítí (minimálně STL, ASCII, POL), provádění výkonné polygonizace měřených bodů a optimalizace sítě, uzavírání děr, eliminaci chyb polygonální sítě.                                                                                                                                                                                                                                                                           | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Software dále musí umožňovat generování primitiv (min. bod, úsečka, kružnice, válec), kontrolu geometrických tolerancí (např. rovinnost, válcovitost, rovnoběžnost) s importem CAD dat ve standardních formátech, minimálně IGES.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Software musí umožňovat definování ustavení: 3-2-1, Best Fit, Plane-Line-Point, definování tolerance na CAD datech a porovnávat skutečná data k nominálním CAD datům nebo ke vztažnému modelu.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Software musí podporovat vyhodnocení úchylek tolerance a polohy (GD&T) podle ISO 1101 a ASME Y14.5.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Software požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                         |
| Software musí zahrnovat minimálně 12 měsíční softwarový update na novější verze včetně telefonické podpory pro řešení odpovídajících technických otázek. Obojí musí být již zahrnuto v ceně primárně dodaného software.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Uveďte konkrétní délku software updatu v měsících, která je zahrnuta v ceně dodaného software: .....                                                                                                                                                                            |
| Pro studenty musí být k dispozici software, který umožňuje základní procedury s mračnem bodů. Zvláště import dat mraku bodů, zpracování 3D dat mračna bodů, generování 3D polygonální sítě na základě 3D dat mračna bodů, zjednodušení struktury sítě, verifikaci 3D dat, 2D analýzy. Software by měl být dostupný studentům v licenci minimálně pro 20 počítačů ve školní síti.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Software splňuje požadované funkčnosti: ano – ne *)<br>Uveďte licenční řešení pro studenty: .....<br>(např. jedna licence pro 20 PC, nebo licence pro neomezený počet pracovišť na škole, apod...)                                                                              |
| Součástí pracoviště musí být dodávka výkonného notebooku pro zpracování mračna bodů a polygonizaci, který je vybaven CPU s odpovídajícím výkonem pro danou aplikaci, s minimálně 8 GB RAM, pevným diskem o velikosti minimálně 500 GB a DVD mechanikou. Notebook musí být vybaven grafickým 3D akcelerátorem s podporou základních 3D akceleračních standardů odpovídajícím požadavkům software scanneru. Zařízení musí být osazeno 64 bit operačním systémem. Na zařízení musí být nainstalován a zprovozněn software pro obsluhu scanneru. Pro zpracování vstupních a výstupních dat ze speciálního software řídicího notebooku uchazečem nabízeného scanneru, který je součástí dodávky, budou jednotlivé školy používat vlastní již vlastněné CAD aplikace pro vývoj výrobků pomocí 3D navrhování. V cílových jednotlivých školách tyto aplikace plnohodnotně pracují a mezi sebou komunikují pod operačním systémem Microsoft Windows. Uchazečem nabízený operační systém dodaný na řídicím notebooku scanneru proto musí umožňovat instalaci a bezproblémovou funkčnost jednotlivými školami používaných aplikací. | Notebook splňuje požadované funkčnosti: ano – ne *)<br><br>Uveďte konkrétní množství operační paměti notebooku v GB: .....<br><br>Uveďte konkrétní velikost pevného disku notebooku v GB: .....<br><br>Uveďte název 64 bit operačního systému instalovaného na notebooku: ..... |

## Část č. 3 – Robotická pracoviště – robot a řídicí systém

**POKYN PRO UHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 3 veřejné zakázky. Uchazeč vyplní sloupec tabulky "Skutečné parametry" dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněnou tabulku připojí uchazeč společně s požadovanými fotografiemi, obrázky, vizualizacemi a nákresy apod. k návrhu smlouvy k části č. 3 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 5 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulky, částečné vyplnění tabulky, či vyplnění tabulky v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### Robotické pracoviště – robot a řídicí systém:

#### Základní popis:

Robotické pracoviště slouží k demonstraci funkce a programování robotů, snímačů a výrobní linky. Dále umožňuje měření na jednotlivých prvcích výrobní linky (snímačích, akčních prvcích, sběrnicích) a podrobné vysvětlení funkce. Část robotického pracoviště - Robot a řídicí systém – je dvojice průmyslových robotů s výrobní linkou obsahující přepravník, řídicí PLC, ovládání dotykovým panelem, sadou senzorů, čidel a pohonů pro roboty. Obsahuje pracoviště vybavené výpočetní technikou s aplikovaným softwarem pro simulaci chodu robotů i ve 3D s možností následného naprogramování robotů a předvedení pohybu v reálu. **V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jedno robotizované pracoviště – robot a řídicí systém. V rámci dodávky je požadováno dodání 3 ks takových robotizovaných pracovišť – robot a řídicí systém.**

#### Technické podmínky:

| Bod č.: | Parametr:                             | Minimální požadavky zadavatele:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Skutečné parametry<br>*) označte odpovídající údaj                                                                                                          |
|---------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.      | 2ks průmyslový robot s výrobní linkou | Průmyslový robot s výrobní linkou obsahující dopravník s uzavřeným okruhem (robot umístěn uvnitř okruhu) a druhý samostatně pracující průmyslový robot, který bude umístěn na samostatném stole. Tento druhý samostatně pracující robot je schopen spolupracovat s linkou a současně s prvním robotem (pokud druhý robot bude přistaven z vnější strany linky).<br>Zájemce doplní nabídku fotografií a návrhem (součástí návrhu bude nákres uspořádání včetně rozměrů linky, umístění robotů a pozice snímačů). | Robot uvnitř linky:<br>ano – ne *)<br>Samostatný robot na stole:<br>ano – ne *)<br><br>Fotografie dodána:<br>ano – ne *)<br><br>Návrh dodán:<br>ano – ne *) |
|         | Dosah ramene robota                   | Minimálně 0,6m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Uveďte skutečný parametr:<br>(bude předmětem hodnocení)                                                                                                     |
|         | Hmotnost přenášené součásti           | Minimálně 2,5kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Uveďte skutečný parametr:                                                                                                                                   |
|         | Pracovní úhel robota                  | Minimálně 320° (+/-160°).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Uveďte skutečný parametr:<br>(bude předmětem hodnocení)                                                                                                     |
|         | Detekce kolize                        | Robot musí obsahovat funkci detekce kolize.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Robot požadavek splňuje:<br>ano – ne *)                                                                                                                     |
|         | Počet pracovních os                   | Minimální počet pracovních os je šest.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Uveďte skutečný parametr:                                                                                                                                   |
|         | Přesnost najetí                       | Přesnost najetí na pozici nesmí být                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Uveďte skutečný parametr                                                                                                                                    |

|    |                                             |                                                                                                                                                                                        |                                                                            |
|----|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|    | robota                                      | horší než 0,2mm.                                                                                                                                                                       | přesnosti:                                                                 |
|    | Řídicí systém robota                        | Robot obsahuje vlastní řídicí systém.                                                                                                                                                  | Robot požadavek splňuje: ano – ne *)                                       |
|    | Programovací a ovládací jednotka pro robota | Programovací a ovládací jednotka pro robota a zároveň pro celou linku musí být v češtině.                                                                                              | Požadavek na český jazyk je splněn: ano – ne *)                            |
| 2. | Výrobní linka                               | Celý systém výrobní linky je sestaven z typizovaných modulů, včetně dopravníků, moduly linky umožňují její přestavbu na jiný tvar a případné rozšíření.                                | Linka požadavek splňuje: ano – ne *)                                       |
|    | Hmotnost linky                              | Hmotnost celé linky včetně jednoho robota maximálně 350kg.                                                                                                                             | Uveďte skutečný parametr:                                                  |
|    | Rozměry linky                               | Požadované vnější rozměry linky. Linka se vejde do půdorysného tvaru obdélníka o rozměrech: 1500mm (+/-200mm) x 700mm (+/- 150mm), výška dopravníku linky od podlahy 750mm (+/-100mm). | Uveďte skutečné vnější rozměry:<br><br>Uveďte skutečnou výšku dopravníku:  |
| 3. | 4ks přepravní vozík                         | Linka bude obsahovat minimálně 4 vozíky pro přesun výrobku.                                                                                                                            | Skutečný počet dodaných vozíků:                                            |
| 4. | Senzory na výrobní lince                    | Všechny snímače budou komunikovat po sběrnici. Linka bude obsahovat minimálně tyto senzory:                                                                                            |                                                                            |
|    |                                             | 1x čtečka čárového kódu                                                                                                                                                                | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 2x indukční senzor                                                                                                                                                                     | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x reflexní světelný snímač                                                                                                                                                            | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x senzor pro rozlišení barev                                                                                                                                                          | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x elektronický tlakový senzor                                                                                                                                                         | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x hlídač vibrací                                                                                                                                                                      | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x hlídač spotřeby tlakového vzduchu                                                                                                                                                   | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 2x čtecí/zapisovací hlava                                                                                                                                                              | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x vyhodnocovací jednotka pro vibrační senzory                                                                                                                                         | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x vibrační senzor                                                                                                                                                                     | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x kontrastní snímač                                                                                                                                                                   | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x optický distanční senzor                                                                                                                                                            | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x magnetický senzor                                                                                                                                                                   | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 2x reflexní světelný snímač                                                                                                                                                            | Počet:                                                                     |
|    |                                             | 1x inspekční objektový senzor                                                                                                                                                          | Počet:                                                                     |
| 5. | Řízení pomocí PLC                           | Linka a robot budou řízeny pomocí PLC.                                                                                                                                                 | Linka je řízena pomocí PLC: ano – ne *)                                    |
| 6. | Mechanická zábrana robotického pracoviště   | Pracoviště výrobní linky a samostatně stojícího robota jsou zabezpečené mechanickou zábranou, s výškou 1m (+/-100mm), která se řídí normou ČSN EN ISO 13857.                           | Uveďte skutečné rozměry zábrany:<br><br>Zábrana splňuje normu: ano – ne *) |
| 7. | Komunikace robot-PLC                        | Jeden robot je vybaven minimálně binární komunikací a druhý je                                                                                                                         | Uveďte skutečnou komunikaci jednotlivých robotů:                           |

|     |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                       |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                                    | vybaven minimálně kartou PROFIBUS.                                                                                                                                                                                                                                               | první robot:<br>druhý robot:                                                                                                                                                                          |
| 8.  | Tříčelist'ové-mechanické chapadlo                                                  | Jeden z dvojice robotů obsahuje tříčelist'ové mechanické chapadlo s minimálním zdvihem na čelist 4mm a s minimální uzavírací silou 200N (přenášená komponenta s délkou příčného průřezu minimálně od 20mm do 30mm). Chapadlo musí mít možnost vzájemné výměny s vakuovou savkou. | Uveďte hodnotu zdvihu chapadla:<br><br>Uveďte uzavírací sílu chapadla:<br><br>Uveďte max. a min. rozměry příčného průřezu přenášené komponenty:<br><br>Vzájemná výměna s vakuovou savkou: ano – ne *) |
| 9.  | Vakuová savka                                                                      | Druhý robot obsahuje vakuovou savku. Savka musí mít možnost vzájemné výměny s tříčelist'ovým mechanickým chapadlem dle specifikace v bodě 8.                                                                                                                                     | Možnost vzájemné výměny s chapadlem: ano – ne *)                                                                                                                                                      |
| 10. | Didaktická podpora: 1ks funkční program                                            | Didaktická podpora – 1x funkční program pro práci celé linky (další dva funkční programy pro práci celé linky budou vytvořeny při školení).                                                                                                                                      | Funkční program: ano – ne *)                                                                                                                                                                          |
|     | Didaktická podpora: 2ks funkční podprogram                                         | 2x funkční podprogram pro spolupráci robot – linka.                                                                                                                                                                                                                              | 2x funkční podprogram: ano – ne *)                                                                                                                                                                    |
|     | Didaktická podpora: 2ks vzorový funkční program pro samostatně pracujícího robota. | 2x vzorový funkční program pro samostatně pracujícího robota (další čtyři vzorové programy budou vytvořeny při školení).                                                                                                                                                         | 2x vzorový funkční program pro samostatně pracujícího robota: ano – ne *)                                                                                                                             |
| 11. | USB rozhraní                                                                       | USB rozhraní pro přenos programu z PC do robota a zpět a možnost komunikace robot – řídicí počítač po síti LAN.                                                                                                                                                                  | Pracoviště obsahuje USB rozhraní: ano – ne *)<br>Komunikace po síti LAN: ano – ne *)                                                                                                                  |
| 12. | DeviceNet rozhraní                                                                 | Robotické pracoviště obsahuje rozhraní DeviceNet.                                                                                                                                                                                                                                | Pracoviště obsahuje DeviceNet: ano – ne *)                                                                                                                                                            |
| 13. | TOUCH panel                                                                        | Ovládání TOUCH panelem, (dotykový panel PC minimálně 12,1", barevný displej) pro přímé programování celé linky včetně robota.                                                                                                                                                    | Uveďte skutečné parametry TOUCH panelu:                                                                                                                                                               |
| 14. | Automatické zálohování                                                             | Automatické zálohování systémových dat robotů.                                                                                                                                                                                                                                   | Robot obsahuje automatické zálohování: ano – ne *)                                                                                                                                                    |
| 15. | 50x licence software pro off-line programování                                     | Síťová licence – minimálně 50PC – software pro off-line programování robotů, vizualizace 3D. Minimálně 50x licence s neomezenou platností                                                                                                                                        | Software pro off-line programování je obsahem dodávky, skutečný počet licencí a jejich platnost:                                                                                                      |
| 16. | Zpětná inverze do simulací                                                         | Zpětná inverze do simulací.                                                                                                                                                                                                                                                      | Pracoviště splňuje zpětnou inverzi do simulací: ano – ne *)                                                                                                                                           |
| 17. | Software pro programování PLC                                                      | Software pro programování PLC pro řízení výrobní linky – minimálně 20 licencí s neomezenou platností.                                                                                                                                                                            | Software pro programování PLC je obsahem dodávky, skutečný počet licencí a jejich platnost:                                                                                                           |

|     |                                                |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                         |
|-----|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 18. | Připojení řídicího systému                     | Připojení řídicího systému pracoviště do LAN sítě zákazníka bez jakýchkoli dodatečných nákladů.                                                                             | Řídicí systém požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                            |
| 19. | Elektrické připojení robotického pracoviště    | Připojení 1 fázové / 230V, maximálně 32A.                                                                                                                                   | Požadavek připojení je splněn: ano – ne *)                                                                              |
| 20. | Kompresor                                      | V ceně dodávky je zahrnut dostačující kompresor pro správný chod obou robotů.                                                                                               | Uveďte skutečné parametry kompresoru:                                                                                   |
| 21. | Rozvodná krabice s komponenty a její instalace | V ceně a montáži robotů je rozvodná krabice s komponenty pro správné jištění tohoto zařízení, instalaci rozvodné krabice provede dodavatel zařízení.                        | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
| 22. | 17 ks monitor                                  | Minimálně 24" LED monitor. Typ podsvícení LED. Audio: 2 stereo Vstupy alespoň: 1x D-Sub, 1x DVI-D. Integrovaný zdroj.                                                       | Uveďte skutečné parametry monitorů:<br>úhlopříčka v °:<br>Video vstupy:<br>Audio výstup:<br>Integrovaný zdroj: ano - ne |
|     | Rozlišení monitorů                             | Rozlišení minimálně 1920x1080.                                                                                                                                              | Uveďte skutečný parametr rozlišení:                                                                                     |
|     | Počet barev monitoru                           | Počet barev minimálně 16,7M.                                                                                                                                                | Uveďte skutečný parametr :                                                                                              |
|     | Rozteč bodu monitoru                           | Rozteč bodu je minimálně 0,25mm.                                                                                                                                            | Uveďte skutečný parametr :                                                                                              |
| 23. | 17 ks řídicí počítač                           | PC s dostatečným výkonem procesoru pro chod 3D aplikací, výukových programů, kancelářských a multimediálních aplikací:                                                      |                                                                                                                         |
|     |                                                | Průměrné benchmark hodnoty procesoru podle <a href="http://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html">http://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html</a> minimálně 5540 bodů. | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Operační paměť: minimálně 8 GB DDR3.                                                                                                                                        | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Grafická karta: externí s minimálně 2 GB vlastní paměti.                                                                                                                    | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Pevný disk: minimálně 500 GB, minimálně 7200 RPM, SATA III.                                                                                                                 | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Optická mechanika: DVD±RW/RAM.                                                                                                                                              | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Multimedia: HD audio zvuková karta.                                                                                                                                         | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Komunikace: Síťová karta 10/100/1000 Mbps.                                                                                                                                  | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Rozhraní: USB 2.0, USB 3.0, Minimálně 2xUSB a audio konektory na přední straně počítače, RS 232.                                                                            | Požadavek je splněn: ano – ne *)                                                                                        |
|     |                                                | Skříň s plastovými nebo pryžovými nožičkami. Skříň maximálních rozměrů ŠxVxH (210mmx 430mmx 450mm)                                                                          | Požadavek je splněn: ano – ne *)<br>Uveďte skutečný rozměr skříně:                                                      |

|     |                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                            | 17ks klávesnice CZ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|     |                            | 17ks optická myš.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|     |                            | Operační systém: plně kompatibilní s nástroji a aplikacemi pro řízení a programování robotických pracovišť.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 24. | 16ks židle otočná          | Židle otočná, s koly, výškově stavitelná pístem, velikost 6, čalouněná. Barva čalounění – modrá. Barva konstrukce – šedá. Zájemce doplní nabídku fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Židle požadavek splňuje:<br>ano – ne *)<br><br>Fotografie dodána:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                     |
| 25. | 1ks židle                  | Židle, konstrukce kovová, otočná, s područkami, velikost 6 v barvě šedé, sedák, područky a opěrák čalouněné v barvě šedé. Zájemce doplní nabídku fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Židle požadavek splňuje:<br>ano – ne *)<br><br>Fotografie dodána:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                     |
| 26. | 16 ks počítačový stůl      | Počítačový stůl s poličkou (boxem) na PC vyrobený z oboustranné laminované dřevotřískové desky o tloušťce minimálně 18mm a ohraněný ABS hranou o tloušťce minimálně 1 mm, pracovní deska ohraněna ABS hranou o tloušťce minimálně 2 mm.<br>Počítačové stoly budou mít na jednotlivých pracovištích různé rozměry a barvu.<br><b>SPŠ Třebíč</b> požaduje (DxVxŠ) – maximálně 1000x760x600 (tolerance: minus 50mm), v barvě šedé.<br><b>SPŠ Jihlava</b> požaduje (DxVxŠ) maximálně 1200x760x800 (tolerance: minus 50mm), v barvě smrk.<br><b>SPŠ-SOU PE</b> požaduje (DxVxŠ) maximálně 1000x760x600 (tolerance: minus 50mm), v barvě šedé.<br>Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografie, ilustrativní obrázek nebo počítačová vizualizace). | Uveďte skutečné rozměry:<br><br>tloušťka desky:<br><br>tloušťka ohranění pracovní desky:<br><br>tloušťka ohranění zbytku stolu:<br><br><br>Rozměr stolu:<br>Barva stolu:<br><br>Rozměr stolu:<br>Barva stolu:<br><br>Rozměr stolu:<br>Barva stolu:<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>ano – ne *) |
|     | Stůl - výsuv na klávesnici | Stoly musí obsahovat výsuv na klávesnici.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|     | Stůl – box pro PC          | Stoly musí obsahovat box pro umístění PC.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                  |

|     |                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 27. | 1ks stůl učitel'ský                            | Stůl s uzamykatelným prostorem pro pomůcky a s poličkou (boxem) na PC učitele. Vyrobený z oboustranné laminované dřevotřískové desky o tloušťce minimálně 18mm a ohraněný ABS hranou o tloušťce minimálně 1 mm, pracovní deska ohraněna ABS hranou o tloušťce minimálně 2 mm, v barvě šedé pro SPŠ Třebíč a SPŠ-SOU Pelhřimov a v barvě smrk pro SPŠ Jihlava.<br><br>Rozměr stolu: (VxDxŠ), maximálně 760 x1400x800mm, (tolerance: minus 50mm). Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografie, ilustrativní obrázek nebo počítačová vizualizace). | Uveďte skutečné rozměry:<br><br>tloušťka desky:<br><br>tloušťka ohranění pracovní desky:<br><br>tloušťka ohranění zbytku stolu:<br><br>Požadavek na barvu a materiál splněn:<br>ano – ne *)<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>ano – ne *) |
|     | Stůl – výsuv na klávesnici                     | Stůl musí obsahovat výsuv na klávesnici.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     | Stůl – box pro PC                              | Stůl musí obsahovat box pro umístění PC.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
| 28. | Vybavení počítačových učitel'ského stolu       | Každý stůl musí obsahovat:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                               |
|     |                                                | lištu pro slaboproudý a silnoproudý rozvod, s datovým připojením a připojením na 230V.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     |                                                | 1x zásuvka pro datové připojení                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     |                                                | 4x zásuvka 230V AC. Připojení monitoru a PC nesmí být závislé na STOP tlačítku.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     |                                                | 1 x signálka (zapnutý stůl - zelená),                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     |                                                | zemnicí zdířka                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
|     |                                                | Stop-tlačítko (stykač) na klíč (univerzál pro všechny stoly)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
| 29. | Rozvodná krabice s komponenty a její instalace | K ceně a montáži rozvodů stolu je připočítána rozvodná krabice s komponenty pro správné jištění učebny. Instalaci provede dodavatel zařízení.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Požadavek je splněn:<br>ano – ne *)                                                                                                                                                                                                           |
| 30. | 1ks projektor                                  | Projektor – technologie 3LCD. Rozlišení WXGA, Vstup: HDMI, VGA, funkce zmrazení. Součástí dodávky projektoru je stropní držák.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Uveďte skutečné parametry projektoru:<br>Technologie:<br>Rozlišení:<br>Vstupy:<br>Stropní držák:<br>ano – ne *)                                                                                                                               |
|     | Rozlišení pro projektor                        | Minimálně 1280 x 800.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Uveďte skutečnou hodnotu rozlišení:                                                                                                                                                                                                           |
|     | Svítivost pro projektor                        | Minimálně 2.700 Lumenu - 2.160 Lumenu (ekonomický).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Uveďte skutečnou hodnotu svítivosti:                                                                                                                                                                                                          |
|     | Kontrastní poměr pro projektor                 | Kontrastní poměr minimálně 2.000:1.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Uveďte skutečný kontrastní poměr:                                                                                                                                                                                                             |
|     | Životnost pro                                  | Lampa životnost minimálně 4.500 h,                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Uveďte skutečnou hodnotu:                                                                                                                                                                                                                     |

|     |                    |                                                                                                                                                                                                |                       |
|-----|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
|     | lampu projektoru   | 5.500 h v úsporném režimu.                                                                                                                                                                     |                       |
| 31. | Snímače pro měření | Sada modulů snímačů, které mají možnost vyhodnocovat všechny výstupní veličiny (analogové i digitální) a mají možnost demonstrovat komunikaci snímačů po sběrnici. Sada obsahuje tyto snímače: |                       |
|     |                    | 2x mobilní řídicí systém (musí obsahovat minimálně pulsně-širokový/analogový modul).                                                                                                           | Počet:<br>Modul:      |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost snímání minimálně 30mm)                                                                                                                                         | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost snímání minimálně 2mm)                                                                                                                                          | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost snímání minimálně 4mm)                                                                                                                                          | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost snímání minimálně 8mm)                                                                                                                                          | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost snímání minimálně 15mm)                                                                                                                                         | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x magnetický senzor pro válce (minimálně vedení 2m) T drážka                                                                                                                                  | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x magnetický senzor pro válce (minimálně vedení 2m) C drážka                                                                                                                                  | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x magnetický senzor pro válce (minimální vedení 0,3m)                                                                                                                                         | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x magnetický senzor (vzdálenost snímání minimálně 60mm)                                                                                                                                       | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x indukční senzor (vzdálenost minimálně 10mm)                                                                                                                                                 | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x senzor pro rozpoznávání objektů (minimálně rozlišení 400x300)                                                                                                                               | Počet:<br>Rozlišení:  |
|     |                    | 2x rotační snímač s plnou hřídelí                                                                                                                                                              | Počet:                |
|     |                    | 2x rotační snímač jednootáčkový                                                                                                                                                                | Počet:                |
|     |                    | 2x senzor pro rozpoznávání objektů (minimálně rozlišení 1280x960)                                                                                                                              | Počet:<br>Rozlišení:  |
|     |                    | 2x reflexní světelný snímač (snímání minimálně 1400mm)                                                                                                                                         | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x jednocestná světelná závora (vzdálenost minimálně 4m)                                                                                                                                       | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x reflexní světelný snímač (snímání minimálně 400mm)                                                                                                                                          | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x jednocestná reflexní závora (vzdálenost minimálně 20m)                                                                                                                                      | Počet:<br>Vzdálenost: |
|     |                    | 2x reflexní světelný snímač (snímání minimálně 700mm)                                                                                                                                          | Počet:<br>Vzdálenost: |

|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                       | 2x reflexní světelná závora programovatelná (možnost spínání tma/světlo)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Počet:<br>Spínání tma/světlo: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|     |                       | 2x reflexní světelná závora (vzdálenost minimálně 5m)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Počet:<br>Vzdálenost:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|     |                       | 2x reflexní světelná závora (vzdálenost minimálně 4m)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Počet:<br>Vzdálenost:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|     |                       | 2x reflexní světelná závora (vzdálenost minimálně 10m)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Počet:<br>Vzdálenost:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|     |                       | 2x reflexní světelný snímač (snímání minimálně 200mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Počet:<br>Vzdálenost:                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 32. | 1ks promítací plátno  | Plátno promítací, roleta minimální šířky 2,5m. Možnost uchycení na zeď nebo strop, design tubus pro snadnější montáž na stěnu a strop. Polohovací systém v jakékoliv poloze, navíjecí mechanismus v nylonových ložiskách pro hladký a čistý chod, projekční povrch má černé okraje pro větší kontrast při projekci.                                                                                                                                                                                | Uved'te skutečný rozměr plátna:<br><br>Dodávka obsahuje držák pro uchycení na strop i stěnu: Ano/ne*)<br><br>Uvedené požadavky plátno splňuje: Ano/ne*)                                                                                                                                                                       |
| 33. | 1ks magnetická tabule | Tabule magnetická s dvouvrstevným keramickým povrchem. Výškově stavitelná (pylonový pojezd), šíře při otevření minimálně 4000mm, šířka minimálně 1000mm. Kombinace povrchu pro fix. Rám tabule z hliníku, plastové rohy.                                                                                                                                                                                                                                                                           | Uved'te skutečné rozměry tabule:                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 34. | 2ks policová skříň    | Policová skříň, rozměry (VxŠxH – 2000x800x500), (+/-50mm), barva šedá.<br>Uzavřená horní a spodní polovina, se samostatnými dveřmi z lamina. Police o síle minimálně 25mm.<br><br>Dveře jsou vybaveny zámkem.<br><br>Policové skříňe budou mít na jednotlivých pracovištích různou barvu:<br>SPŠ Třebíč v barvě šedé,<br>SPŠ-SOU PE v barvě šedé,<br>SPŠ Jihlava v barvě smrk.<br><br>Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografie, ilustrativní obrázek nebo počítačová vizualizace). | Uved'te skutečný rozměr skříní:<br><br>Uved'te skutečnou sílu police:<br><br>Požadavek konstrukce splněn: ano – ne *)<br><br>Požadavek na zámek splněn: ano – ne *)<br><br>Uved'te skutečnou barvu skříní:<br><br>SPŠ Třebíč barva:<br>SPŠ-SOU PE barva:<br>SPŠ Jihlava barva:<br><br>Grafické znázornění dodáno: ano – ne *) |
| 35. | 2ks policová skříň    | Policová skříň, rozměry (VxŠxH – 2000x800x500), (+/-50mm), barva šedá.<br>Horní část s kalenými skleněnými dveřmi, prostřední nika a spodní část dveře z lamina.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Uved'te skutečný rozměr skříní:<br><br>Požadavek konstrukce splněn: ano – ne *)                                                                                                                                                                                                                                               |

|     |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                        |
|-----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |       | <p>Police o síle minimálně 25mm.</p> <p>Policové skříně budou mít na jednotlivých pracovištích různou barvu:<br/> SPŠ Třebíč v barvě šedé,<br/> SPŠ-SOU PE v barvě šedé,<br/> SPŠ Jihlava v barvě smrk.</p> <p>Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografie, ilustrativní obrázek nebo počítačová vizualizace).</p> | <p>Uveďte skutečnou sílu police:</p> <p>Uveďte skutečnou barvu skříní:</p> <p>SPŠ Třebíč barva:<br/> SPŠ-SOU PE barva:<br/> SPŠ Jihlava barva:</p> <p>Grafické znázornění dodáno:<br/> ano – ne *)</p> |
| 36. | Normy | <p>Počítačový stůl, policové skříně musí mít vybavení dle norem zdravotní nezávadnosti ČSN-EN 717-1:2005 a kvality mechanicko-fyzikální zkoušky ČSN-EN 14727, ČSN-EN 13150, ČSN-EN 527-1,2,3, ČSN-ES 14074, ČSN-EN 14073-3, ČSN 910001, ČSN 91-0100.</p>                                                                        | <p>Požadavek je splněn:<br/> ano – ne *)</p>                                                                                                                                                           |

## Část č. 4 – Robotická pracoviště - měření

**POKYN PRO UHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 4 veřejné zakázky. Uchazeč vyplní sloupec tabulky "Skutečné parametry" dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněnou tabulku připojí uchazeč společně s požadovanými fotografiemi, obrázky, vizualizacemi a nákresy apod. k návrhu smlouvy k části č. 4 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 6 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulky, částečné vyplnění tabulky, či vyplnění tabulky v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### Robotické pracoviště – měření

#### Základní popis:

Robotické pracoviště slouží k demonstraci funkce a programování robotů, snímačů a výrobní linky. Dále umožňuje měření na jednotlivých prvcích výrobní linky (snímačích, akčních prvcích, sběrnicích) a podrobné vysvětlení funkce. Část robotického pracoviště - měření – je specializovaná laboratoř pro výuku průmyslových technologií, která bude obsahovat 16 pracovišť speciálních měřicích laboratorních stolů, vybavených vhodným příslušenstvím pro laboratorní práce. Tato část bude sloužit především pro měření funkčních prvků robotiky. **V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jedno robotizované pracoviště – měření. V rámci dodávky je požadováno dodání 3 ks takových robotizovaných pracovišť – měření.**

#### Technické podmínky:

| Bod č.: | Parametr:               | Minimální požadavky zadavatele:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Skutečné parametry:                                                                                                                                                                                                                                                             |
|---------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.      | Laboratorní stoly – 8ks | Výškově stavitelné laboratorní stoly s rozměry 2000x800 mm (tolerance: minus 50mm na oba rozměry), výška stavitelná min. v rozsahu 700-900mm. Ke stolům patří přístrojová nastavba určená pro zabudování všech modulů do jednoho přehledného kompaktního celku. Provedení nastavby pro přístroje je řešeno výškově stavitelným zavěšením (spodní část nastavby v rozsahu min. 1000 – 1200 mm) mezi stojné nohy. Přístrojová nastavba obsahuje větrací mřížky na přední části nastavby. Do přístrojové nastavby budou umístěny přístroje (bod č. 18-32) podle rozdělení v bodu č.17. Přístrojová nastavba obsahuje osvětlení pracovního místa, nasměrované na pracovní místo. Každý stůl má dvě jednoduché nohy s celkovou výškou od 1650mm do 1700mm. Materiál stolu - antistatická (ESD) laminátová deska, tloušťka minimálně 25 mm, barva šedá. Nabídka bude doplněna grafickým znázorněním (fotografie, ilustrativní obrázek nebo počítačová vizualizace). | Uved'te skutečný rozměr stolů:<br><br>Uved'te skutečný stavitelný rozměr:<br><br>Rozsah stavitelnosti přístrojové nastavby:<br><br>Požadavek větracích mřížek splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Osvětlení pracovního místa:<br>Ano/ne*)<br><br>Uved'te skutečný rozměr tloušťky desky: |

|    |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                    |
|----|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                            |
| 2. | Stůl – 1ks                     | Pracovní stůl s úložným prostorem pro PC, výsuvnou policí na klávesnici a uzamykatelným prostorem pro pomůcky učitele. Připojení na 230V a datovou síť. Rozměr: (VxDxŠ) 720-770x1300-1500x650-700mm, barva šedá, materiál - stejný jako laboratorní stoly. Nabídka bude doplněna grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací). | Uveďte skutečné rozměry stolu:<br><br>Úložný prostor pro PC:<br>Ano/ne*)<br><br>Uzamykatelný prostor:<br>Ano/ne*)<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                   |
| 3. | Držáky měřicích šňůr – 16ks    | Držáky měřicích šňůr (16ks). Počet drážek min. 20, šířka 400-500 mm, kapacita 10 až 20 šňůr.                                                                                                                                                                                                                                                                              | Uveďte skutečné rozměry držáku, počet drážek, kapacitu držáku:                                                                                                                                     |
| 4. | Držák výkresů 8ks              | Držák výkresů nejméně A4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Požadavek splněn:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                                      |
| 5. | Židle – 16ks                   | Židle otočná, s koly, výškově stavitelná pístem, velikost 6, čalouněná. Barva čalounění – modrá. Barva konstrukce – šedá. Nabídka bude doplněna grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací).                                                                                                                                  | Židle požadavek splňuje:<br>Ano/ne*)<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                                                                                                |
| 6. | Židle – 1ks                    | Židle, konstrukce kovová, otočná, s područkami, velikost 6 v barvě šedé, sedák, područky a opěrák čalouněné v barvě šedé. Nabídka bude doplněna grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací).                                                                                                                                  | Židle požadavek splňuje:<br>Ano/ne*)<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                                                                                                |
| 7. | Policová skříň prosklená – 4ks | 4ks policová skříň, rozměry (VxŠxH – 2000x800x500), (+/-50mm), barva šedá. Horní část s kalenými skleněnými dveřmi, prostřední nika a spodní část dveře z lamina. Police o síle minimálně 25mm. Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací).                                                           | Uveďte skutečný rozměr skříní:<br><br>Požadavek konstrukce splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Uveďte skutečnou sílu police:<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                 |
| 8. | Policová skříň plná – 2ks      | 2ks policová skříň, rozměry (VxŠxH – 2000x800x500), (+/-50mm), barva šedá. Uzavřená horní a spodní polovina, se samostatnými dveřmi z lamina, tloušťka minimálně 18 mm. Dveře jsou vybaveny zámkem. Police o síle minimálně 25mm. Zájemce doplní nabídku grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací).                         | Uveďte skutečný rozměr skříní:<br><br>Požadavek konstrukce splněn:<br>Ano/ne*)<br>Uveďte skutečnou sílu dveří:<br><br>Uveďte skutečnou sílu police:<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*) |

|     |                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                 | vizualizací).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 9.  | Kontejner – 18 ks               | Kontejner se čtyřmi výsuvnými šuplíky. Nosnost jednotlivého šuplíku minimálně 15kg. Centrální zamykání. Barva šedá.<br><br>Nabídka bude doplněna grafickým znázorněním (fotografií, ilustrativním obrázkem nebo počítačovou vizualizací).                                                                                                                                                                                                                      | Požadavek na počet šuplíků splněn:<br>Ano/ne*)<br>Uved'te nosnost šuplíků:<br><br>Centrální zamykání:<br>Ano/ne*)<br>Požadavek na barvu splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Grafické znázornění dodáno:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                           |
| 10. | Propojovací vodič 500mm – 50ks  | Propojovací, silovoltový vodič, silikonový, štosovatelný délka 500mm. Barva 25x červená, 25x černá.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Požadavek splněn:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 11. | Propojovací vodič 1000mm – 50ks | Propojovací, silovoltový vodič, silikonový, štosovatelný délka 1000mm. Barva 25x červená, 25x černá.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Požadavek splněn:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 12. | Externí multimetr - 16ks        | externí ruční multimetr (není určen pro vestavbu) s měřením U, R, F, C. Rozlišení displeje minimálně 6,000, základní DCV přesnost minimálně 0,5%, True RMS měření napětí. 3 ½ místný, test zkratu se zvukovou a světelnou signalizací. Možnost logování do PC přes IR/USB rozhraní.                                                                                                                                                                            | Požadavek na měřené parametry splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na TRUE RMS, rozlišení, přesnost měření splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek pro logování do PC splněn:<br>Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                               |
| 13. | Digitální osciloskop – 3ks      | Digitální osciloskop do 60MHz, externí (není určen pro vestavbu), minimálně 4 kanálový, minimálně 20k bodů, minimálně 60MHz šířka pásma, vzorkování minimálně 2GSa/s polovina kanálů, minimálně 1GSa/s všechny kanály, matematické funkce včetně FFT, maskové testy, nastavitelné digitální filtry, barevná obrazovka s vysokým kontrastem jasně, USB rozhraní a SW pro ovládání přístroje z PC, stahování a ukládání dat na USB paměť a tisk na USB tiskárnu. | Požadavek mezní frekvenci splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na počet kanálů splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na rozlišení splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na vzorkovací frekvenci splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na matematické funkce, maskové testy a digitální filtry splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na možnost stahování a ukládání dat splněn:<br>Ano/ne*)<br><br>Požadavek na barevnou |



|     |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                     |
|-----|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                            | <p>-1ks oddělovací transformátor 230V / 230V / 8A</p> <p>-1ks DC lab. regulovatelný zdroj 0 ÷ 30V / 15A</p> <p>-1ks modul AC zdroj 1 x 0 ÷ 255V / 1,5A</p> <p><u>1 laboratorní stůl „C“ bude v tomto vybavení</u></p> <p>-2ks dvojjásuvka 230V, 16A</p> <p>-1ks třífázový centrální vypínač, jištění, chránič a tlačítko TOTAL STOP</p> <p>-1ks modul třífázového napětí 3x400V</p> <p>-1ks třífázová zásuvka (pětikolík) 16A + vypínač</p> <p>-1ks třífázové ručkové ampérmetry 3 x 20A</p> <p>-1ks třífázový autotransformátor 3x 230V / 400V / 1,5A</p> <p>Barva všech modulů(bod č.18-32) - šedá</p> | <p>Požadavek na vybavení jednoho laboratorního stolu C splněn: Ano/ne*)</p> <p>Požadavek na šedou barvu všech vestavných modulů (bod č.18-32) splněn: Ano/ne*)</p>                  |
| 18. | Modul dvojjásuvka – 16ks                   | Modul dvojjásuvka 230 V, 16A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Požadavek splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                          |
| 19. | Modul jednofázový centrální vypínač - 7ks  | <p>Jedná se o modul, který zajišťuje jištění a rozvod napájení 230 voltů k ostatním modulům na stole. Musí obsahovat tlačítko total stop, zapínací tlačítko (start), jistič, chránič, kontrolku zapnutého stavu a vypínač osvětlení stolu.</p> <p>Napájecí napětí 230V / 50Hz, použitý chránič 30mA, použitý jistič B16 A.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                           | <p>Požadavek na tlačítko TOTAL stop, zapínací tlačítko, jistič, chránič, kontrolku a vypínání osvětlení je splněn: Ano/ne*)</p> <p>Požadavek splněn: Ano/ne*)</p>                   |
| 20. | Modul AC zdroj 0V- min.255V/ min.1,5A -1ks | <p>Stabilizovaný střídavý zdroj s výstupním napětím 0V- min.255V/ min.1,5A. Výstupní napětí se získává transformací síťového napětí 230V/50Hz odděleným transformátorem. Výstupní napětí má čistý sinusový průběh 50Hz. Minimální změna napětí je 1V. Ukládání stavů zdroje před vypnutím. Ovládání pomocí klávesnice nebo osobního počítače přes RS 232.</p>                                                                                                                                                                                                                                            | <p>Uveďte skutečné hodnoty výstupního napětí, proudu a změny napětí:</p> <p>Požadavek na průběh splněn: Ano/ne*)</p> <p>Požadavek na ukládání stavů a ovládání splněn: Ano/ne*)</p> |

|     |                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                          |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                                     | Nastavená a změřená hodnota napětí se zobrazuje na samostatném displeji                                                                                                                                                                                                                                                                        | Požadavek displeje splněn:<br>Ano/ne*)                                                                   |
| 21. | Modul DC laboratorní, regulovatelný zdroj 0÷28V/3,5A; 5V/3A -6ks                    | Modul DC zdroje je vybaven zdrojem s plynulou regulací napětí v min. rozsahu 0 ÷ 28V s možností nastavení omezení proudu od 0.1 ÷ min.3,5A a pevným zdrojem napětí 5V/min. 3A. Regulovatelná část zdroje je vybavena měřicími přístroji pro napětí i pro proud. Výstupy jednotlivých zdrojů jsou ovládány samostatným tlačítkem s kontrolkou.  | Uveďte skutečné parametry DC zdroje:<br><br>Požadavek na měřicí přístroje a ovládání splněn:<br>Ano/ne*) |
| 22. | Modul dvojitého DC laboratorního, regulovatelného zdroje 2x 0÷28V/3,5A; 5V/3A – 7ks | Modul DC zdroje je vybaven 2x zdrojem s plynulou regulací napětí v rozsahu 0 ÷ min.28V s možností nastavení omezení proudu od 0.1 ÷ min.3,5A. Pevným zdrojem napětí 5V/min.3A. Regulovatelná část zdroje je vybavena měřicími přístroji pro napětí, i pro proud. Výstupy jednotlivých zdrojů jsou ovládány samostatným tlačítkem s kontrolkou. | Uveďte skutečné parametry DC zdroje:<br><br>Požadavek na měřicí přístroje a ovládání splněn:<br>Ano/ne*) |
| 23. | Modul DC laboratorního regulovatelného zdroj 0 ÷ 30V/15A – 1ks                      | Modul DC zdroje je vybaven jedním zdrojem s plynulou regulací napětí v rozsahu 0 ÷ min.30V s možností nastavení omezení proudu od 0.1 ÷ min. 15A. Regulovatelná část zdroje je vybavena měřicími přístroji pro napětí i pro proud.                                                                                                             | Uveďte skutečné parametry DC zdroje:<br><br>Požadavek na měřicí přístroje splněn:<br>Ano/ne*)            |
| 24. | Modul třífázových ručkových ampérmetrů 3x20A – 1ks                                  | Maximální provozní napětí min. 400 VAC, typ měřících přístrojů analogové, zatížitelnost ampérmetru min. 20 AC.                                                                                                                                                                                                                                 | Uveďte skutečné parametry ampérmetru:                                                                    |
| 25. | Modul mikropáječky 80-400°C - 12ks                                                  | Modul mikropáječky vybavenou plynulou regulací teploty potenciometrem v min. rozsahu teplot 80 ÷ 400°C. Zobrazení reálné a nastavené teploty je provedeno displejem. Výkon min. 30W.                                                                                                                                                           | Uveďte skutečné parametry mikropáječky:<br><br>Požadavek na zobrazení splněn:<br>Ano/ne*)                |
| 26. | Modul AC zdroje AC 24V/2A -6ks                                                      | Modul s jednou zásuvkou s výstupním napětím 24VAC/min.2A. Modul obsahuje kontrolku a vlastní vypínač.                                                                                                                                                                                                                                          | Uveďte maximální proud:<br><br>Požadavek kontrolky a vypínače splněn:<br>Ano/ne*)                        |
| 27. | Modul oddělovacího transformátoru 230V/230V/1A –                                    | Oddělovací transformátor je určen pro oddělení síťového napětí od připojeného zařízení s maximálním odběrem proudu min.1A. Zapnutí                                                                                                                                                                                                             | Uveďte maximální proud:<br><br>Požadavek oddělení zdroje,                                                |

|     |                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-----|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|     | 6ks                                                                     | zdroje je indikováno podsvětleným vypínačem nebo kontrolkou.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | kontrolky a vypínače splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 28. | Modul třífázová zásuvka 16A + vypínač – 1ks                             | Modul s třífázovou zásuvkou 16A (5 kolíků), vypínačem a třemi kontrolkami.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Požadavek splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 29. | Modul třífázový centrální vypínač jištění, chránič, tlačítko stop - 1ks | Tento modul obsahuje blokování samočinného zapnutí po výpadku proudu, total stop, podřízený vypínač osvětlení.<br>jištění: 3x B16A<br>proudový chránič: 3x 30mA<br>signalizace: kontrolkou                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Požadavek jištění, proudového chrániče a signalizace je splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                   |
| 30. | Modul třífázového zdroje napětí 3x400V -1ks                             | Modul je určen jako zdroj napětí 3 x 400V / 10A. Modul má vlastní jistič B10A a vlastní ovládání zapnutí - vypnutí tlačítka. Přítomnost napětí na výstupních zdírkách je indikována kontrolkami. Napětí je vyvedeno na paralelně zapojené bezpečnostní zdířky.                                                                                                                                                                                                                                                | Požadavek na jištění a ovládání splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek na indikaci a vyvedení na zdířky splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                                        |
| 31. | Modul oddělovacího transformátoru 230V/230V/8A – 1ks                    | Oddělovací transformátor je určen pro oddělení síťového napětí od připojeného zařízení s maximálním odběrem proudu min. 8A. Zapnutí zdroje je indikováno podsvětleným vypínačem, nebo kontrolkou. Výstup zdroje je proveden panelovou zásuvkou 230V a je chráněn pojistkou. Transformátor je dostatečně dimenzován pro trvalou dodávku maximálního výkonu do zátěže. Vstupní část je vybavena funkcí soft-start.                                                                                              | Uveďte maximální proud:<br><br>Požadavek oddělení zdroje, kontrolky a vypínače splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek na výstup na zásuvku a jištění pojistkou je splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek na trvalý provoz a funkci soft-start splněn: Ano/ne*)                                       |
| 32. | Modul třífázového autotransformátoru 3x230V/400V/1,5 A - 1ks            | Modul autotransformátoru je vybaven třífázovým regulovatelným, zdrojem střídavého napětí v min. rozsahu cca 5V – 230V s maximálním odběrem proudu min.1,5A. Zdroj je jištěn pojistkami. Zapnutí zdroje je indikováno a zároveň jednotlivé fáze mají své kontrolky. Výstup je proveden bezpečnostními svorkami. Hodnoty výstupního proudu i napětí jednotlivých fází jsou zobrazovány analogovými měřicími přístroji. Transformátor je dostatečně dimenzován pro trvalou dodávku maximálního výkonu do zátěže. | Uveďte skutečné parametry autotransformátoru:<br><br>Požadavek na jištění, indikaci je splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek na výstup na bezpečnostní svorky splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek na měření splněn: Ano/ne*)<br><br>Požadavek trvalé dodávky maximálního výkonu splněn: Ano/ne*) |
| 33. | Přístrojová nástavba                                                    | Veškeré elektrotechnické moduly musí být konstrukčně vyřešeny tak, aby se daly jednoduše integrovat do přístrojových nástaveb laboratorních                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Požadavek na konstrukční řešení přístrojové nástavby splněn: Ano/ne*)                                                                                                                                                                                                                      |

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                        |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>stolů a to jak po stránce mechanického zabudování, tak elektrického zapojení a chlazení. Přední panel přístroje řešit jako jednolitou součást předního panelu přístrojové nástavby, nikoli pouze jako panel, do kterého je zabudován stolní přístroj</p> | <p>Požadavek na chlazení splněn:<br/>Ano/ne*)</p> <p>Požadavek na elektrické zapojení celé přístrojové nástavby i s přístroji splněn:<br/>Ano/ne*)</p> |
|--|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Část č. 5 – CNC obráběcí stroje

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální technické požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 5 veřejné zakázky. Uchazeč vyplní sloupec tabulek "Skutečné parametry" dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněné tabulky připojí uchazeč k návrhu smlouvy k části č. 5 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 7 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulek, částečné vyplnění tabulek, či vyplnění tabulek v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### CNC frézka

#### Základná popis

**CNC frézka** – stroj musí splňovat náročné podmínky pro frézování menších i větších a tvarově složitějších dílců v maximální přesnosti s využitím přídatné 4 osy (otočného stolu), automatickou výměnou nástrojů a středového chlazení. Musí zvládat běžné operace jako je frézování pravoúhlých a osazených ploch, úkosů, drážek, tvarových ploch, vrtání, vyvrtávání, vystružování, řezání závitů, gravírování atd. Důležitým předpokladem je pevné a stabilní konstrukční provedení a optimální tuhost pohonů, a splnění bezpečnostních norem s ohledem na výuku žáků. **V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jednu CNC frézku. V rámci dodávky je požadováno dodání 4 ks takových CNC frézek.**

#### Technická specifikace

| Číslo položky                  | Parametry                                                                                                                          | Minimální požadavky zadavatele<br>< - toto označení znamená přípustný rozsah parametru od - do; | Skutečné parametry<br><br>Vyplní uchazeč                    |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Vertikální CNC - frézka</b> |                                                                                                                                    |                                                                                                 |                                                             |
|                                | <b>A) Technické parametry:</b>                                                                                                     |                                                                                                 | <b>*) označte odpovídající údaj</b>                         |
| 1.                             | Pojezd stolu v osách X,Y                                                                                                           | min. 1000 x 500 mm                                                                              | Stroj požadavek splňuje ANO – NE* Uveďte konkrétní rozměr : |
| 2.                             | Pojezd vřeteníku v ose Z                                                                                                           | min. 650 mm                                                                                     | Stroj požadavek splňuje ANO – NE* Uveďte konkrétní rozměr : |
| 3.                             | Upínací plocha stolu                                                                                                               | min. 1100 x 550 mm                                                                              | Stroj požadavek splňuje ANO – NE* Uveďte konkrétní rozměr : |
| 4.                             | Počet míst pro nástroje v zásobníku nástrojů                                                                                       | min. 16 nástrojů                                                                                | Stroj požadavek splňuje ANO – NE* Uveďte počet :            |
| 5.                             | Maximální průměr nástroje v zásobníku                                                                                              | 63 < 75 mm                                                                                      | Stroj požadavek splňuje ANO – NE* Uveďte hodnotu :          |
| 6.                             | Zásobník nástrojů s výměníkem – automatická výměna nástrojů (programově řízená výměna nástroje ze zásobníku do pracovního vřetene) |                                                                                                 | Stroj požadavek splňuje ANO – NE*                           |

|     |                                                                                                                                                                                                                        |                                              |                                                                             |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| 7.  | Maximální otáčky vřetene                                                                                                                                                                                               | 10 000 otáček/min a více                     | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uveďte rozsah :                        |
| 8.  | Rychloposuv                                                                                                                                                                                                            | 22 < 30 m/min                                | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uveďte hodnotu :                       |
| 9.  | Řídicí systém HEIDENHAIN s možností dílenského programování, verze iTNC 530 nebo novější modifikace, či vývojová řada (musí splňovat podmínky zabezpečení všech požadovaných technických parametrů a funkcí stroje)*** |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br><br>Uveďte dodávaný ŘS :            |
| 10. | Ruční kolečko ovládání                                                                                                                                                                                                 |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 11. | Vysokotlaké středové chlazení                                                                                                                                                                                          | min. 15 Bar                                  | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uveďte konkrétní hodnotu :             |
| 12. | Ruční oplach třísek                                                                                                                                                                                                    |                                              | Uveďte ANO – NE *                                                           |
| 13. | Karta Ethernet pro přenos dat TNC -> PC a obráceně                                                                                                                                                                     |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 14. | Dotyková odměřovací sonda k odměřování nástrojů                                                                                                                                                                        |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 15. | Obrobková dotyková sonda k odměření obrobku                                                                                                                                                                            |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 16. | Otočný stůl pro čtvrtou osu                                                                                                                                                                                            |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 17. | Osvětlení stroje                                                                                                                                                                                                       |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
| 18. | Vana (zásuvka) na třísky, ne dopravník třísek                                                                                                                                                                          |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uveďte řešení bez dopravníku třísek |
| 19. | Software a manuál ovládacího panelu v českém jazyce                                                                                                                                                                    |                                              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                                        |
|     | <b>B) Požadované kompatibilní příslušenství ke stroji (součástí nabídky)</b>                                                                                                                                           |                                              | <b>*) označte odpovídající údaj</b>                                         |
|     | <b>UPÍNACÍ NÁŘADÍ A DRŽÁKY :</b>                                                                                                                                                                                       |                                              |                                                                             |
| 1.  | Přesný mechanický svěrák velikost čelisti 125 mm                                                                                                                                                                       | 1 ks                                         | ANO – NE *                                                                  |
| 2.  | Přesný mechanický svěrák velikost čelisti 160 mm                                                                                                                                                                       | 1 ks                                         | ANO – NE *                                                                  |
| 3.  | Vyrovnávací a upínací sady<br><u>Obsah sady musí minimálně obsahovat :</u>                                                                                                                                             | 1 sada                                       |                                                                             |
|     | Univerzální upínací podložky                                                                                                                                                                                           | min. 8 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Upínací příložky                                                                                                                                                                                                       | min. 8 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Šrouby do „T“ drážek                                                                                                                                                                                                   | min. 16 ks                                   | ANO – NE *                                                                  |
|     | Vysoká matice                                                                                                                                                                                                          | min. 8 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Kuželová podložka                                                                                                                                                                                                      | min. 8 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Prodlužovací matice                                                                                                                                                                                                    | min. 8 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Vyrovnávací kameny ke svěráku                                                                                                                                                                                          | min. 4 ks                                    | ANO – NE *                                                                  |
|     | Čelisti pro hluboké upínání                                                                                                                                                                                            | min. 4ks                                     | ANO – NE *                                                                  |
| 4.  | Sada rovnoběžných podložek pro svěrák 125 mm                                                                                                                                                                           | obsahuje min. 20 ks podložek různých rozměrů | ANO – NE *                                                                  |
| 5.  | Sada rovnoběžných podložek pro svěrák 160 mm                                                                                                                                                                           | obsahuje min.                                | ANO – NE *                                                                  |

|     |                                                                                                                                                                                                      |                                |                                                      |
|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|
|     |                                                                                                                                                                                                      | 20 ks podložek různých rozměrů |                                                      |
| 6.  | Upínací trny kleštinové pro ER 32                                                                                                                                                                    | 5 ks                           | ANO – NE *                                           |
| 7.  | Sada kleštin ER 32 (průměr 2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20 mm)                                                                                                                      | 2 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 8.  | Sada kleštin pro řezání závitů s vnitřním čtyřhranem ( pro závit M5,6,8,10,12,14,16,18,20) *může být i univerzální pokud má např. závitník 5 a 6 stejný rozměr stopky, stačí jedna kleština pro oba. | *1 ks na každý průměr závitu   | ANO – NE *                                           |
| 9.  | Upínací trn typu WELDON krátký (průměr 6,8,10,12,16,18,20 mm)                                                                                                                                        | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 10. | Upínací trn typu WELDON prodloužený (průměr 6,8,10,12,16,18,20 mm)                                                                                                                                   | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 11. | Kombinované upínací trny pro nástrčné frézy ( průměr 16,22,27,32 mm)                                                                                                                                 | po 2 ks od každého průměru     | ANO – NE *                                           |
| 12. | Vrtací hlavičky (na průměr vrtáku 1 – 13 mm)                                                                                                                                                         | 5 ks                           | ANO – NE *                                           |
|     | <b>NÁSTROJE :</b>                                                                                                                                                                                    |                                |                                                      |
| 1.  | Frézovací hlavy pro rovinné frézování (průměr 50,63 mm) včetně břitových destiček                                                                                                                    | 2 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 2.  | Stopkové frézy pro roviné frézování (průměr 16, 20, 25 mm) včetně břitových destiček                                                                                                                 | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 3.  | Stopkové rohové frézy 90° (průměr 25, 32 mm) včetně břitových destiček                                                                                                                               | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 4.  | Stopkové monolitní frézy ( průměr 2,3,4,5,6,8,10,12, 14,16 mm)                                                                                                                                       | po 2 ks od každého průměru     | ANO – NE *                                           |
| 5.  | NC navrtávačky (průměr 10,16 mm) včetně břitových destiček                                                                                                                                           | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 6.  | Univerzální vrtáky s výměnnými destičkami (průměr 14, 16,18,20,22,24,26 mm) včetně břitových destiček                                                                                                | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 7.  | Monolitní vrtáky (průměr 2,3,4,5,6,8,10,12)                                                                                                                                                          | po 2 ks od každého průměru     | ANO – NE *                                           |
| 8.  | Kulové frézy s výměnnými destičkami (průměr 8, 10, 12, 16 mm) včetně břitových destiček                                                                                                              | 1 ks od každého průměru        | ANO – NE *                                           |
| 9.  | Strojní závitníky – řezná část ve šroubovici ( M - 5,6,8,10,12,14,16,18,20)                                                                                                                          | po 2 ks od každého průměru     | ANO – NE *                                           |
| 10. | Sada pro přesné vyvrtávání včetně břitových destiček(rozsah vyvrtávání v rozmezí 5 – 130 mm , možno i větší rozsah – není omezeno ). Obsah sady je dán konkrétním dodávaným typem,                   | 1 ks                           | ANO – NE *<br>Uveďte rozsah vyvrtávání a obsah sady: |



## CNC - soustruh

| A) Technické parametry : |                                                                                                                                                                                                                            |                         |                                                                   |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 1.                       | Oběžný průměr nad ložem                                                                                                                                                                                                    | min. 530 mm             | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 2.                       | Maximální délka soustružení mezi hroty                                                                                                                                                                                     | min. 500 mm             | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 3.                       | Maximální obráběný průměr                                                                                                                                                                                                  | min. 240 mm             | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 4.                       | Rychloposuv                                                                                                                                                                                                                | 22 < 30 m/min           | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 5.                       | Průchod tyče                                                                                                                                                                                                               | min. 60 mm              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 6.                       | Programovatelný koník                                                                                                                                                                                                      |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                              |
| 7.                       | Počet poloh revolverové hlavy pro upínání nástrojů                                                                                                                                                                         | min. 12                 | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uved'te počet :              |
|                          | Z toho pro rotační nástroje                                                                                                                                                                                                | min. 6                  | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uved'te počet :              |
| 8.                       | Maximální otáčky vřetene                                                                                                                                                                                                   | 4500 ot./min.<br>a více | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uved'te konkrétní údaj       |
|                          | Maximální otáčky pro poháněné nástroje                                                                                                                                                                                     | min. 4000 ot./min.      | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Uved'te konkrétní údaj       |
| 9.                       | Průměr upínacích čepů držáků                                                                                                                                                                                               | 30 < 40 mm              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 10.                      | Rozměr nože                                                                                                                                                                                                                | 20x 20 < 25 x 25 mm     | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 11.                      | Průchozí vřeteno s kuželem                                                                                                                                                                                                 |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                              |
| 12.                      | Nástrojová dotyková sonda na odměřování nástrojů                                                                                                                                                                           |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                              |
| 13.                      | Chlazení nástrojů                                                                                                                                                                                                          | min. 5 Bar              | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br>Uved'te hodnotu :         |
| 14.                      | Řídicí systém SIEMENS SINUMERIK s možností dílenského programování, verze 840 D nebo novější modifikace, či vývojová řada (musí splňovat podmínky zabezpečení všech požadovaných technických parametrů a funkcí stroje)*** |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*<br><br>Uved'te dodávaný ŘS : |
| 15.                      | Karta Ethernet pro přenos dat TNC -> PC a obráceně                                                                                                                                                                         |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                              |
| 16.                      | Ruční oplach třísek                                                                                                                                                                                                        |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                              |
| 17.                      | Vana na třísky (zásuvka) ne dopravník třísek                                                                                                                                                                               |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE* Do                           |

|     |                                                                                                                                              |                         |                                                             |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------|
|     |                                                                                                                                              |                         | technické nabídky<br>uveďte řešení bez<br>dopravníku třísek |
| 18. | Software a manuál ovládacího panelu v českém jazyce                                                                                          |                         | Stroj požadavek splňuje<br>ANO – NE*                        |
|     | <b>B) Požadované kompatibilní příslušenství ke stroji</b> (součástí nabídky)                                                                 |                         | <b>*) označte odpovídající údaj</b>                         |
|     | <i>UPÍNACÍ NÁŘADÍ A DRŽÁKY :</i>                                                                                                             |                         |                                                             |
| 1.  | Sklíčidlo tříčelistové s náhradní sadou měkkých a tvrdých čelistí (Náhradní sada musí obsahovat 3 ks měkkých čelistí a 3 ks tvrdých čelistí) | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 2.  | Otočný hrot                                                                                                                                  | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 3.  | Držák povrchový pro pravý nůž                                                                                                                | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 4.  | Držák povrchový pro levý nůž                                                                                                                 | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 5.  | Držák čelní pro pravý nůž                                                                                                                    | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 6.  | Držák čelní pro levý nůž                                                                                                                     | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 7.  | Držák vrtáků pro upínaný průměr 16 mm                                                                                                        | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 8.  | Držák vrtáků pro upínaný průměr 20 mm                                                                                                        | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 9.  | Držák vrtáků pro upínaný průměr 25 mm                                                                                                        | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 10. | Držák vrtáků pro upínaný průměr 32 mm                                                                                                        | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 11. | Držák pevný pro kleštiny (průměr 3 – 20 mm)                                                                                                  | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 12. | Kleštiny (průměr 3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20 mm)                                                                          | 1 ks od každého průměru | ANO – NE *                                                  |
| 13. | Hlavička pro válcovou stopku (průměr 3 – 16 mm)                                                                                              | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 14. | Držák pro nůž do otvoru (průměr 16 mm)                                                                                                       | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 15. | Držák pro nůž do otvoru (průměr 20 mm)                                                                                                       | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 16. | Držák pro nůž do otvoru (průměr 25 mm)                                                                                                       | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 17. | Držák pro nůž do otvoru (průměr 32 mm)                                                                                                       | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 18. | Adaptér pro závitník M5 – M18                                                                                                                | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 19. | Kleština ( upínací průměr 2,8 – 7 mm)                                                                                                        | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 20. | Kleština ( upínací průměr 7 – 13 mm)                                                                                                         | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 21. | Držák redukčního pouzdra (průměr 20                                                                                                          | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 22. | Redukční pouzdro (20x8 mm)                                                                                                                   | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 23. | Redukční pouzdro (20x10 mm)                                                                                                                  | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 24. | Redukční pouzdro (20x12 mm)                                                                                                                  | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 25. | Držák rotační kleštinový axiální (pro frézu průměr 3 – 20 mm) pro poháněné nástroje                                                          | 2 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 26. | Držák rotační kleštinový radiální (pro frézu průměr 3 – 20 mm) pro poháněné nástroje                                                         | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 27. | Klíč pro rotační držáky                                                                                                                      | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 28. | Kleštiny rotační (průměr 3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20 mm)                                                                  | 1 ks od každého průměru | ANO – NE *                                                  |
|     | <i>NÁSTROJE :</i>                                                                                                                            |                         |                                                             |
| 1.  | Levý nůž pro vnější soustružení                                                                                                              | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 2.  | Hrubovací destičky na ocel                                                                                                                   | 10 ks                   | ANO – NE *                                                  |
| 3.  | Dokončovací destičky na ocel                                                                                                                 | 10 ks                   | ANO – NE *                                                  |
| 4.  | Levý nůž pro vnější soustružení                                                                                                              | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 5.  | Dokončovací destičky na ocel                                                                                                                 | 10 ks                   | ANO – NE *                                                  |
| 6.  | Levý zapichovací a soustružnický nůž                                                                                                         | 1 ks                    | ANO – NE *                                                  |
| 7.  | Destičky síla 3 mm s rádiusy 0.2 mm                                                                                                          | 10 ks                   | ANO – NE *                                                  |
| 8.  | Destičky síla 3 mm s rádiusy 1.5 mm                                                                                                          | 10 ks                   | ANO – NE *                                                  |

|     |                                                                             |                               |            |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------|
| 9.  | Pravý nůž pro vnější závitování + VBD                                       | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 10. | Planžeta 3 mm pro upichování                                                | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 11. | Destičky pro upichování                                                     | 10 ks                         | ANO – NE * |
| 12. | Držák planžety                                                              | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 13. | Multifunkční nůž (vrtání + soustružení)                                     | 3 ks                          | ANO – NE * |
| 14. | Destičky pro multifunkční nůž                                               | 30 ks                         | ANO – NE * |
| 15. | Vnitřní soustružnický nůž levý                                              | 3 ks                          | ANO – NE * |
| 16. | Destičky k vnitřnímu noži                                                   | 30 ks                         | ANO – NE * |
| 17. | Vnitřní zapichovací a soustružnický nůž                                     | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 18. | Pravý nůž pro vnitřní závitování                                            | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 19. | Destičky pro metrické závity (stoupání 1.0, 1.25, 1.50, 1.75, 2.00)         | 5 ks ke každému typu stoupání | ANO – NE * |
| 20. | Závitník pro metrické závity (M5, 6, 8,10,12,16)                            | Po 1 ks ke každému průměru    | ANO – NE * |
| 21. | Karbidové vrtáky pod závity (M5, 6, 8,10,12,16)                             | Po 1 ks ke každému průměru    | ANO – NE * |
| 22. | Karbidové frézy (6 ,8,10,12 mm)                                             | 1 ks od každého průměru       | ANO – NE * |
| 23. | Destičková fréza (průměr 16 mm)                                             | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 24. | Destičková fréza (průměr 20 mm)                                             | 1 ks                          | ANO – NE * |
| 25. | Destičky k frézám                                                           | 10 ks                         | ANO – NE * |
| 26. | Kompletní provozní dokumentace ke stroji a řídicímu systému v českém jazyce | 1 ks                          | ANO – NE * |

**Poznámka :** \*\*\* Konkrétně uvedené produkty Siemens Sinumerik jsou požadovány s ohledem na stávající a existující technické vybavení škol. Výuka CNC soustružení je postavena na ŘS Siemens Sinumerik. Výukový proces obsluhy CNC strojů zahrnuje posloupnost kroků, při kterých se žáci postupně seznamují s principy programování a řízení CNC strojů. Tyto principy jsou nacvičovány a trénovány na konkrétních řídicích systémech (výše). Z didaktických důvodů přitom není vhodné při výuce principů přeskakovat mezi různými řídicími systémy. Bez dodání konkrétních produktů by výsledný systém nebyl funkční v návaznosti na ostatní systémy. Tyto skutečnosti jsou technicky dané a neměnné. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkty.

| <b>Technické parametry stroje, jejichž úroveň naplnění bude předmětem hodnocení nabídek</b> | <b>Skutečné parametry</b><br>doplňte odpovídající údaj                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CNC soustruh</b>                                                                         |                                                                                              |
| Uložení vedení pohyblivých částí stroje                                                     | Uveďte typ vedení:                                                                           |
| Maximální krouticí (točivý) moment hlavního vřeteně při zatížení 100 % (bez přetížení)      | Uveďte hodnoty v Nm :                                                                        |
| Provedení konstrukce stroje*                                                                | Uveďte použitý materiál:<br>Konstrukce lože:<br>Konstrukce vřeteníku:<br>Konstrukce stojanu: |

\*např. svařovaná ocel, ocelolitina, litinový odlitek, jiné materiály

## Část č. 6 – Klasické obráběcí stroje

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Tato část přílohy č. 1 zadávací dokumentace stanoví minimální technické požadavky zadavatele na předmět plnění části č. 6 veřejné zakázky. Uchazeč vyplní sloupec tabulek "Skutečné parametry stroje" a „Požadovaná výbava stroje je součástí nabídky“ dle pokynů zadavatele a skutečných parametrů jím nabízeného plnění. Uvedení údaje „NE“ nebo „nesplňuje“ apod. u jednotlivých parametrů je nesplněním minimálních požadavků zadavatele, s výjimkou těch parametrů, které jsou předmětem hodnocení. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat minimální požadavky zadavatele na předmět plnění, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

Takto vyplněné tabulky připojí uchazeč k návrhu smlouvy k části č. 6 veřejné zakázky tvořící přílohu č. 8 této zadávací dokumentace. Nevyplnění tabulek, částečné vyplnění tabulek, či vyplnění tabulek v rozporu s požadavky zadavatele bude posouzeno jako nesplnění požadavků zadavatele. Nabídka uchazeče, která nebude splňovat požadavky zadavatele, bude v souladu s ust. § 76 odst. 1 zákona vyřazena a uchazeč vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

### Vertikální frézka

V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jednu vertikální frézku. V rámci dodávky je požadováno dodání 7 ks takových vertikálních frézek.

Vyplňte pravý sloupec tabulek dle skutečných parametrů stroje:

| Povinné minimální požadované parametry stroje                                           | Skutečné parametry stroje<br>*) označte odpovídající údaj |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| tuhá litinová konstrukce                                                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| frézka s vertikálním vřetenem pro jemné obrábění a hrubování                            | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| broušené a kalené vedení                                                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| broušený stůl                                                                           | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| osy X a Y se strojním posuvem a rychloposuvem                                           | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| osa Z s rychloposuvem                                                                   | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| <b>indikace polohy s parametry:</b>                                                     |                                                           |
| indikace polohy: ve 3 osách                                                             | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| rozlišení: 0,01 mm nebo lepší; za lepší se považuje hodnota menší než 0,01 mm rozlišení | uved'te skutečnou hodnotu rozlišení v mm:                 |
| manuální zadávání hodnot souřadnic                                                      | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| zachování polohy os při vypnutém zobrazení                                              | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| výpočet roztečné kružnice                                                               | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| přepočet mm/inch                                                                        | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                      |
| <b>pracovní prostor</b>                                                                 |                                                           |
| dráha pojezdu – osa X: min. 950 mm                                                      | uved'te max. hodnotu dráhy pojezdu v ose X v mm:          |
| dráha pojezdu – osa Y: min. 250 mm                                                      | uved'te max. hodnotu dráhy pojezdu v ose Z v mm:          |
| dráha pojezdu – osa Z: min. 400 mm                                                      | uved'te max. hodnotu dráhy pojezdu v ose Z v mm:          |
| stolní upínací plocha (délka x šířka): (1200-1500) x (250-400) mm                       | uved'te rozměry stolní upínací plochy v mm:               |

|                                                                            |                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                            | délka:<br>šířka:                                                                                                                                                                 |
| rozsah natočení hlavy: minimálně $\pm 30^\circ$                            | uved'te max. rozsah natočení hlavy ve stupních:                                                                                                                                  |
| rychlost strojních posuvů: minimální rozsah 25 až 300 mm.min <sup>-1</sup> | uved'te:<br>minimální rychlost posuvu:<br>maximální rychlost posuvu:<br>počet rychlostních stupňů:<br>je-li stroj je vybaven plynulou regulací rychlosti posuvů, označte: ano *) |
| změna rychlosti strojních posuvů za chodu stroje                           | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| konstrukce stroje musí umožnit vymezení vůlí vřetena a vedení suportů      | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| <b>vertikální frézovací hlava</b>                                          |                                                                                                                                                                                  |
| regulace otáček: v rozsahu minimálně 60 až 1700 min <sup>-1</sup>          | uved'te:<br>minimální otáčky vřetena:<br>maximální otáčky vřetena:<br>počet rychlostních stupňů:<br>je-li stroj je vybaven plynulou regulací rychlosti posuvů, označte: ano *)   |
| upnutí vřetena (vertikální): ISO 40                                        | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| výkon motoru hlavního pohonu: 3 až 6 kW                                    | uved'te hodnotu výkonu motoru hlavního pohonu v kW:                                                                                                                              |
| natočení stolu: minimálně $\pm 45^\circ$                                   | uved'te hodnotu natočení stolu ve stupních:                                                                                                                                      |
| vzdálenost mezi vřetenem a horní plochou stolu rozsahu 40 až 400 mm        | uved'te hodnoty vzdálenosti mezi vřetenem a horní plochou stolu v mm:<br>minimální vzdálenost:<br>maximální vzdálenost:                                                          |
| T drážky o šířce 14 – 18 mm                                                | uved'te šířku T drážky v mm:                                                                                                                                                     |
| výkyvný panel obsluhy                                                      | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| zařízení pro nouzové zastavení stroje                                      | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| centrální mazání                                                           | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| zařízení pro chladicí kapalinu                                             | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| stavitelné pracovní osvětlení stroje                                       | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| napájecí napětí: třífázové: 400 V / 50 Hz                                  | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| rozměry konstrukčních dílů v metrické soustavě                             | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                             |
| max. hmotnost stroje: 3200 kg                                              | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)<br>Uved'te skutečnou hmotnost v kg:                                                                                                         |

|                                                                                             |                                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>Technické parametry stroje, jejichž úroveň naplnění bude předmětem hodnocení nabídek</b> | <b>Skutečné parametry stroje</b> |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|

|                                                                               |                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
|                                                                               | *) označte odpovídající údaj                                       |
| regulační rozsah otáček vřetena                                               | uved'te:<br>minimální otáčky vřetena:<br>maximální otáčky vřetena: |
| dráha pojezdu v ose Y                                                         | uved'te max. hodnotu v mm:                                         |
| stroj je vybaven strojním posuvem také v ose Z                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                               |
| zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon vřetena vypne a samočinně zabrzdí | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                               |

| <b>Povinná minimální požadovaná výbava stroje</b>                                                                                                                 | <b>Požadovaná výbava stroje je součástí nabídky</b><br>*) označte odpovídající údaj |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| strojní svěrák pevný, šířka čelistí 180 – 220 mm                                                                                                                  | uved'te rozměr v mm:                                                                |
| strojní svěrák otočný, šířka čelistí 180 – 220 mm                                                                                                                 | uved'te rozměr v mm:                                                                |
| strojní svěrák otočný sklopný, šířka čelistí 100 – 150 mm                                                                                                         | uved'te rozměr v mm:                                                                |
| otočný stůl, průměr 230 – 320 mm s dělicím kotoučem                                                                                                               | uved'te rozměr v mm:                                                                |
| dělicí přístroj naklápěcí pro přímé a nepřímé dělení včetně koníku, dělicích kotoučů, středicího hrotu, unašeče a objímky sklíčidla                               | ano – ne *)                                                                         |
| sklíčidlo k dělicímu přístroji Ø 160 mm                                                                                                                           | ano – ne *)                                                                         |
| trn na upínání kleštín ISO 40                                                                                                                                     | ano – ne *)                                                                         |
| kleštiny 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm                                                                                                 | ano – ne *)                                                                         |
| redukční pouzdro ISO40 / MK4                                                                                                                                      | ano – ne *)                                                                         |
| nástroje pro obsluhu stroje                                                                                                                                       | ano – ne *)                                                                         |
| <b><i>základní nástrojové vybavení:</i></b>                                                                                                                       |                                                                                     |
| fréza do rohu nástrčná Ø63 mm s vyměnitelnými břitovými destičkami<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel                                      | ano – ne *)                                                                         |
| fréza do rohu stopková Ø20 mm s vyměnitelnými břitovými destičkami,<br>sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel<br>a držák Weldon pro stopkovou frézu | ano – ne *)                                                                         |
| fréza čelní pozitivní nástrčná Ø80 mm s vyměnitelnými břitovými destičkami<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel                              | ano – ne *)                                                                         |
| fréza čelní pozitivní nástrčná Ø50 mm<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel                                                                   | ano – ne *)                                                                         |
| kotevní materiál – předpokládáme uložení strojů na základní                                                                                                       | ano – ne *)                                                                         |

## Univerzální přesný hrotový soustruh

V tabulce níže jsou uvedeny požadavky na jeden univerzální přesný hrotový soustruh. V rámci dodávky je požadováno dodání 7 ks takových univerzálních přesných hrotových soustruhů.

Vyplňte pravý sloupec tabulek dle skutečných parametrů stroje:

| Povinné minimální požadované parametry stroje                            | Skutečné parametry stroje<br>*) označte odpovídající údaj                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| tuhá konstrukce, litinové lože                                           | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| kalené a broušené vedení                                                 | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| převodová skříň s kalenými a broušenými ozubenými koly a hřídeli         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| uložení vřetena ve valivých ložiscích pro vymezení vůle, klidný chod     | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| konstrukce stroje musí umožnit vymezení vůlí vedení suportů              | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| vyjímatelný můstek                                                       | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |
| výměnná kola potřebná k provozu soustruhu                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne, popř. stroj k provozu výměnná kola nepotřebuje *)                                                                                                               |
| <b>pracovní prostor</b>                                                  |                                                                                                                                                                                                    |
| vzdálenost hrotů v rozmezí: 750 – 1100 mm                                | uved'te max. vzdálenost hrotů v mm:                                                                                                                                                                |
| oběžný průměr stroje nad ložem: min. 400 mm                              | uved'te max. oběžný průměr stroje nad ložem v mm:                                                                                                                                                  |
| oběžný průměr stroje nad suportem: min. 230 mm                           | uved'te max. oběžný průměr stroje nad suportem v mm:                                                                                                                                               |
| oběžný průměr stroje nad vyjímatelným můstkem: min. 500 mm               | uved'te max. oběžný průměr stroje nad vyjímatelným můstkem v mm:                                                                                                                                   |
| rozsah naklápění horních saní: $\pm 45^\circ$                            | uved'te max. rozsah naklápění horních saní ve stupních:                                                                                                                                            |
| <b>hlavní vřeteno</b>                                                    |                                                                                                                                                                                                    |
| plynulá regulace otáček – může být více stupňová                         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *), v případě více stupňové plynulé regulace uveďte počet stupňů:                                                                                                |
| požadovaný rozsah regulace otáček v rozmezí 30 až 2000 min <sup>-1</sup> | uved'te:<br>minimální otáčky vřetena:<br>maximální otáčky vřetena:<br><br>v případě více stupňové regulace uveďte rozsah otáček v jednotlivých stupních:<br>1. stupeň:<br>2. stupeň:<br>3. stupeň: |
| vrtání vřetena min. 50 mm                                                | uved'te průměr vrtání vřetena v mm:                                                                                                                                                                |
| kužel vřetena: MK 6                                                      | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                                                                                                                                               |

|                                                                               |                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>rozsah nastavení strojních posuvů v osách X a Z</b>                        |                                                                                    |
| podélný posuv v ose X: $0,05 \div 1,5 \text{ mm.ot}^{-1}$                     | uved'te:<br>minimální hodnotu posuvu v ose X:<br>maximální hodnotu posuvu v ose X: |
| příčný posuv v ose Z: $0,025 \div 0,8 \text{ mm.ot}^{-1}$                     | uved'te:<br>minimální hodnotu posuvu v ose Z:<br>maximální hodnotu posuvu v ose Z: |
| <b>koník</b>                                                                  |                                                                                    |
| průměr pinoly koníku: min. 50 mm                                              | uved'te hodnotu průměru pinoly koníku v mm:                                        |
| kužel koníku: min. MK 4                                                       | uved'te hodnotu kuželu koníku: MK                                                  |
| zdvih pinoly koníku: min. 100 mm                                              | uved'te hodnotu max. zdvihu pinoly koníku v mm:                                    |
| příčné nastavení koníku: min. $\pm 15 \text{ mm}$                             | uved'te max. hodnotu příčného nastavení koníku v mm:                               |
| řezání závitů – metrické, diametrální, modulové, Whitworth                    | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| výkon motoru hlavního pohonu: 4 až 8 kW                                       | uved'te hodnotu výkonu motoru hlavního pohonu v kW:                                |
| centrální mazání                                                              | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| zařízení pro chladicí kapalinu                                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| stavitelné pracovní osvětlení stroje                                          | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| <b>digitální odměřování polohy min. ve dvou osách s parametry:</b>            |                                                                                    |
| rozlišení: 0,01 mm nebo lepší; za lepší se považuje hodnota menší než 0,01 mm | uved'te skutečnou hodnotu rozlišení v mm:                                          |
| manuální zadávání hodnot souřadnic                                            | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| zachování polohy os při vypnutém zobrazení                                    | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| přepínání poloměr / průměr                                                    | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| přepočet mm/inch                                                              | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| rozměry konstrukčních dílů v metrické soustavě                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| napájecí napětí: třífázové: 400 V / 50 Hz                                     | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| brzda vřetene                                                                 | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| zařízení pro nouzové zastavení stroje                                         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| vana na třísky                                                                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| stěna chránící proti stříkající kapalině a odletujícím třískám                | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| ochranný štít suportu                                                         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| ochrana sklíčidla                                                             | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                                               |
| max. hmotnost stroje: 3200 kg                                                 | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)<br>Uved'te skutečnou hmotnost stroje v kg:    |

| <b>Technické parametry stroje, jejichž úroveň naplnění bude předmětem hodnocení nabídek</b> | <b>Skutečné parametry stroje</b><br>*) označte odpovídající údaj   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| regulační rozsah otáček hlavního vřetena                                                    | uved'te:<br>minimální otáčky vřetena:<br>maximální otáčky vřetena: |
| oběžný průměr stroje nad suportem                                                           | uved'te max. hodnotu v mm:                                         |
| stroj je vybaven zařízením pro nastavení konstantní řezné rychlosti                         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                               |
| stroj je vybaven digitálním odměřováním polohy také ve třetí ose X0                         | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                               |
| zařízení pro nouzové zastavení stroje pohon vřetena vypne a samočinně zabrzdí               | stroj požadavek splňuje: ano – ne *)                               |

| <b>Povinná minimální požadovaná výbava stroje</b>                                                             | <b>Požadovaná výbava stroje je součástí nabídky</b><br>*) označte odpovídající údaj |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| čtyřčelist'ové sklíčidlo ocel Ø 200 mm.                                                                       | ano – ne *)                                                                         |
| tříčelist'ové sklíčidlo ocel Ø 200 mm                                                                         | ano – ne *)                                                                         |
| čtyřčelist'ová lící deska Ø 250 mm                                                                            | ano – ne *)                                                                         |
| upínací kruhová deska Ø 350 mm                                                                                | ano – ne *)                                                                         |
| čtyřboká upínací nožová hlava                                                                                 | ano – ne *)                                                                         |
| pevná a pohyblivá luneta                                                                                      | ano – ne *)                                                                         |
| pevný středicí hrot                                                                                           | ano – ne *)                                                                         |
| otočný středicí hrot                                                                                          | ano – ne *)                                                                         |
| bezpečnostní vypínače stroje při otevření krytů                                                               | ano – ne *)                                                                         |
| nářadí a nástroje potřebné k obsluze stroje                                                                   | ano – ne *)                                                                         |
| <b><i>základní nástrojové vybavení (dle mezinárodního značení ISO):</i></b>                                   |                                                                                     |
| držák soustružnický vnější SCLCR 2020 K 12-M-A<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel      | ano – ne *)                                                                         |
| držák soustružnický vnější SDJCR 2020 K 11-M-A<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel      | ano – ne *)                                                                         |
| držák soustružnický vnější SSDCN 2020 K 12-M-A<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel      | ano – ne *)                                                                         |
| držák soustružnický vnitřní A16M-SDQCR 07<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel           | ano – ne *)                                                                         |
| držák soustružnický vnitřní S16M-STFCR 11<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel           | ano – ne *)                                                                         |
| držák soustružnický zápichový vnější GFIR 2020 K 04<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel | ano – ne *)                                                                         |

|                                                                                                                                                                                               |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| držák soustružnický zápichový vnitřní A16Q-GGER 0313<br>a sada 10 ks vyměnitelných břitových destiček pro ocel                                                                                | ano – ne *) |
| držák soustružnický závitový vnější SER 2020 K 16<br>a po 1 ks břitové destičky pro stoupání metrického závitu 0,5 mm; 0,75 mm; 0,8 mm; 1 mm; 1,25 mm; 1,5 mm; 1,75 mm; 2 mm; 2,5 mm; 3 mm    | ano – ne *) |
| držák soustružnický závitový vnitřní SIR 1416 N 16-0<br>a po 1 ks břitové destičky pro stoupání metrického závitu 0,5 mm; 0,75 mm; 0,8 mm; 1 mm; 1,25 mm; 1,5 mm; 1,75 mm; 2 mm; 2,5 mm; 3 mm | ano – ne *) |
| kotevní materiál – předpokládáme uložení strojů na základní betonovou plochu s pomocí tlumičů vibrací                                                                                         | ano – ne *) |

## Příloha č. 2 zadávací dokumentace

### Krycí list nabídky

|                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                |                  |                  |                 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------|------------------|-----------------|
| <b>Název veřejné zakázky:</b>                                                                                                                                                                                       | <b>„Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“</b> |                  |                  |                 |
| <b>Uchazeč:</b>                                                                                                                                                                                                     |                                                                                |                  |                  |                 |
| Obchodní firma/<br>název/jméno a příjmení                                                                                                                                                                           | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Sídlo/místo<br>podnikání/bydliště                                                                                                                                                                                   | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Právní forma                                                                                                                                                                                                        | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Obchodní<br>rejstřík/živnostenský<br>rejstřík/jiná evidence                                                                                                                                                         | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| IČ                                                                                                                                                                                                                  | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| DIC                                                                                                                                                                                                                 | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Je/není plátce DPH                                                                                                                                                                                                  | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Bankovní ústav                                                                                                                                                                                                      | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Číslo účtu                                                                                                                                                                                                          | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Osoba oprávněná jednat<br>za dodavatele, funkce                                                                                                                                                                     | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Telefon                                                                                                                                                                                                             | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| Fax                                                                                                                                                                                                                 | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| E-mail                                                                                                                                                                                                              | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| <b>POKYNY PRO UCHAZEČE:</b> při zpracování nabídky budou v případě sdružení uchazečů uvedeny v krycím listu údaje o všech sdružených uchazečích, a to přidáním dalších řádků tabulky ve stejné struktuře jako výše. |                                                                                |                  |                  |                 |
| Osoba oprávněná jednat<br>za ostatní účastníky<br>sdružení                                                                                                                                                          | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| <b>Nabídková cena</b>                                                                                                                                                                                               | cena bez DPH v Kč                                                              | sazba DPH<br>v % | výše DPH<br>v Kč | cena s DPH v Kč |
| <b>Část č. 1 – 3D tiskárny</b>                                                                                                                                                                                      | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Část č. 2 – 3D scannery</b>                                                                                                                                                                                      | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Část č. 3 – Robotická<br/>pracoviště – robot a<br/>řídící systém</b>                                                                                                                                             | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Část č. 4 – Robotická<br/>pracoviště – měření</b>                                                                                                                                                                | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Část č. 5 – CNC<br/>obráběcí stroje</b>                                                                                                                                                                          | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Část č. 6 – Klasické<br/>obráběcí stroje</b>                                                                                                                                                                     | (doplň uchazeč)                                                                | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč)  | (doplň uchazeč) |
| <b>Datum:</b>                                                                                                                                                                                                       | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |
| <b>Razítko a podpis<br/>oprávněné osoby:</b>                                                                                                                                                                        | (doplň uchazeč)                                                                |                  |                  |                 |

## Příloha č. 3 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 1 veřejné zakázky

---

## KUPNÍ SMLOUVA

podle § 409 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

---

### I. SMLUVNÍ STRANY

**Kupující: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtnanem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „**kupující**“)

**Prodávající:** (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „**prodávající**“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně prodávajícího.

### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního

operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Prodávající prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému dodání předmětu koupě dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému a včasnému dodání předmětu koupě.
4. Prodávající dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek prodávajícího a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravdivostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Prodávající se touto smlouvou zavazuje dodat kupujícímu 3D tiskárny (dále také „**předmět koupě**“), v počtu a provedení jak je dále specifikováno, a převést na kupujícího vlastnické právo k dodanému předmětu koupě, a to za podmínek vyplývajících z této smlouvy.
2. Kupující se zavazuje předmět koupě přijmout do svého vlastnictví, převzít a zaplatit prodávajícímu za řádně dodaný předmět koupě sjednanou cenu, to vše za podmínek sjednaných v této smlouvě.
3. Závazek prodávajícího dodat pro kupujícího předmět koupě zahrnuje zejména:
  - a) dodání 3 kusů 3D tiskárny, která je dále specifikována v příloze č. 1 této smlouvy (dále také „**tiskárna**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) provedení instalace tiskáren v dále specifikovaných místech plnění;
  - c) dodání notebooku s odpovídajícím výkonem ke každé tiskárně, jak je dále specifikováno v příloze č. 1 této smlouvy;
  - d) dodání odpovídajícího software společně s každou tiskárnou, přičemž software musí být nainstalován na notebooku dodávaném společně s tiskárnou dle písm. c) tohoto odstavce, software je dále specifikován v příloze č. 1 této smlouvy;
  - e) uvedení tiskáren do řádného provozu včetně veškerého software a hardware vybavení;

- f) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu tiskárny ke každé tiskárně, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;
  - g) zaškolení obsluhy tiskáren včetně komplexního školení obsluhy ovládacího software, a to minimálně 2 osob ke každé tiskárně v každém místě plnění, a to v rozsahu minimálně 8 hodin ke každé tiskárně v každém místě plnění.
4. Rozsah a kvalita předmětu koupě je dána:
- a) popisem a technickou specifikací předmětu koupě (příloha č. 1);
  - b) příslušnými ČSN a předpisy platnými v době dodání předmětu koupě, případně dalšími podmínkami kupujícího sjednanými v této smlouvě.
5. Vlastnické právo k jednotlivým tiskárnám přechází na kupujícího okamžikem předání tiskárny kupujícímu. Veškeré právní účinky předání tiskárny kupujícímu nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*předávací protokol*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedena jako místo plnění.
6. Prodávající prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky kupujícího na technické řešení předmětu koupě a s požadavky na jeho rozsah, kvalitu a vlastnosti, a rovněž s požadavky kupujícího na provedení instalace předmětu koupě. Prodávající dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dodat předmět koupě podle požadavků kupujícího uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby předmět koupě mohl být řádně užíván k účelu, k němuž má být dodán.
7. Prodávající prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil se stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace, zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a uvedení předmětu koupě do provozu dle této smlouvy. Prodávající dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat předmět koupě podle požadavků kupujícího uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby předmět koupě mohl být řádně užíván k účelu, k němuž má být dodán.

#### IV. LICENČNÍ UJEDNÁNÍ

- 1. Prodávající uděluje kupujícímu nevýhradní licenci k užívání software určeného k provozu tiskárny (dále jen „*software*“) na dobu trvání majetkových práv k software. Prodávající prohlašuje, že mu náleží výkon autorských práv k software v rozsahu nutném k naplnění účelu této smlouvy a je oprávněn takovou licenci/podlicenci udělit. Součástí této licence je oprávnění kupujícího využívat software pro svoje potřeby prostřednictvím svých zaměstnanců a smluvních partnerů a udělit podlicenci školám k užívání software prostřednictvím svých zaměstnanců, žáků a studentů škol, a smluvních partnerů.
- 2. Dle dohody smluvních stran je poskytnutí této licence bezúplatné, přičemž hodnota licence je zohledněna v kupní ceně dle čl. VI této smlouvy.
- 3. Záruka na jakost dle čl. IX této smlouvy platí rovněž pro software.

## V. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, prodávající se zavazuje dodat předmět koupě nejpozději do **31.08.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace v jednotlivých školách, takto:
  - a) dodat 1 ks tiskárny na místo plnění: **Střední průmyslová škola Jihlava**, se sídlem třída Legionářů 1572/3, 586 01 Jihlava,
  - b) dodat 1 ks tiskárny na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Manželů Curieových 734, 674 01 Třebíč,
  - c) dodat 1 ks tiskárny na místo plnění: **Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola, Žďár nad Sázavou, Strojírenská 1**, se sídlem Studentská 761/1, 591 01 Žďár nad Sázavou,
  - d) ve všech místech plnění provést v plném rozsahu instalaci tiskárny a uvést tiskárnu do řádného provozu,
  - e) provést v každém místě plnění zaškolení obsluhy,a to tak, aby k tomuto datu byly veškeré tiskárny schopny řádného provozu, a aby byla provedena veškerá školení.
2. Smluvní strany se výslovně dohodly, že prodávající dopraví předmět koupě do jednotlivých míst plnění dle odst. 1 tohoto článku na své náklady.

## VI. KUPNÍ CENA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Kupní cena za předmět koupě v rozsahu podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. Součástí kupní ceny předmětu koupě je veškeré plnění prodávajícího z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy.

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o kupní ceně.
2. Smluvní strany se dohodly, že kupní cena za předmět koupě bude uhrazena prodávajícímu na základě faktury, vystavené prodávajícím ke dni předání předmětu koupě nejdříve však dne 25.08.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
3. Faktura – daňový doklad vystavený prodávajícím musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní zákoník**“). V případě, že prodávající není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku (dále jen „**faktura**“).
4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoliv důvodu kupujícímu poskytovatelem dotace, je kupující oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit prodávajícímu k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Proávající

provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět prodávajícímu přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury kupujícímu.

6. Prodávající prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

## **VII. INSTALACE PŘEDMĚTU KOUPĚ**

1. Prodávající odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru instalace tiskáren a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále prodávající v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Prodávající je povinen při provádění této smlouvy dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré platné a účinné zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění prodávající.
2. Prodávající se zavazuje při instalaci tiskáren v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky dané školy. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě plnění a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při instalaci tiskárny a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde činností prodávajícího.

## **VIII. DODÁNÍ PŘEDMĚTU KOUPĚ, SOUČINNOST KUPUJÍCÍHO**

1. Prodávající je povinen při předání a převzetí předmětu koupě předat kupujícímu: veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktové a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání výše uvedených dokumentů je vadou předmětu koupě bránící jeho řádnému užívání. Do doby, než prodávající dodá výše uvedené dokumenty, není předmět koupě kupující povinen převzít.

2. Prodávající je povinen písemně vyzvat kupujícího k převzetí předmětu koupě a upozornit školu v místě plnění na převzetí předmětu koupě nejméně 5 dnů před předáním a převzetím předmětu koupě.
3. Prodávající je povinen mít nejpozději ke dni předání předmětu koupě uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti prodávajícího za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností prodávajícího s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 300.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí předmětu koupě kupujícím. Prodávající je povinen před předáním předmětu koupě předložit kupujícímu potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li prodávající kupujícímu potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není kupující povinen předmět koupě převzít.

4. Předmět koupě je považován za předaný a převzatý kupujícím podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem tiskárnám dle této smlouvy.

## **IX. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

1. Prodávající je povinen dodat předmět koupě kupujícímu v příslušném množství a v jakosti sjednané touto smlouvou. Předmět koupě dodávaný prodávajícím kupujícímu musí splňovat veškeré požadavky dle platných a účinných právních předpisů v době dodání předmětu koupě.
2. Prodávající kupujícímu poskytuje záruku za jakost ve smyslu ustanovení § 429 a násl. obchodního zákoníku, na předmět koupě v délce 24 měsíců (dále jen „**záruční doba**“). Uvedená záruční doba počíná běžet dnem převzetí předmětu koupě kupujícím. Po dobu trvání záruční doby má kupující právo požadovat a prodávající povinnost bezplatně odstranit veškeré vytknuté vady předmětu koupě. V rámci záruky za jakost je prodávající povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí předmětu koupě kupujícím.
3. Prodávající je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné kupujícím v pracovní dny, a to vždy od 8:00 do 17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

4. Prodávající je povinen odstranit vady bez zbytečného odkladu, nejpozději do 5 pracovních dnů po vytknutí vady kupujícím, není-li dále sjednáno jinak.
5. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vytknutých vad je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení.
6. Pokud prodávající neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je kupující oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část předmětu koupě, a to na náklad prodávajícího. Kupující je v takovém případě oprávněn prodávajícímu vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a prodávající je povinen tyto náklady kupujícímu uhradit.
7. Záruční doba se prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady, a to u příslušné tiskárny, která byla předmětem reklamace.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část předmětu koupě ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude prodávajícím na žádost kupujícího opravena nebo vyměněna a kupujícím znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet u vyměněné části předmětu koupě nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže kupující v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu kterékoli tiskárny), je prodávající povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad (havárie), a vady (havarii) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vad (havárie) je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5.000,-Kč za každých 24 hodin prodlení. Neprovede-li prodávající odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je kupující oprávněn podle vlastního uvážení vady (havarii) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady prodávajícího. Kupující je v takovém případě oprávněn prodávajícímu vyúčtovat

náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a prodávající je povinen tyto náklady kupujícímu uhradit.

## **X. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Kupující je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
  - byl-li pravomocně zjištěn úpadek prodávajícího a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku prodávajícího;
  - jestliže se prodávající ocitne v prodlení s dodáním kompletního předmětu koupě delším než 10 dní;
  - bude-li plnění prodávajícího vykazovat vady, na které kupující prodávajícího opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a prodávající přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže prodávající nebude mít ke dni předání předmětu koupě sjednáno pojištění dle v čl. VIII. odst. 3 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. IX., XI. této smlouvy.

## **XI. SANKCE**

1. Ocitne-li se prodávající v prodlení s dodáním předmětu koupě, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z kupní ceny podle čl. VI. odst. 1 za každý započatý den prodlení.
2. Ocitne-li se kupující v prodlení s úhradou kupní ceny, je povinen zaplatit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, jíž má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

## **XII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 409 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně, pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že prodávající není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za kupujícím z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu kupujícího. Proávající není oprávněn svou pohledávku za kupujícím z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na

pohledávku kupujícího za prodávajícím.

4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru kupujícího prodávající výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Proávající si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je prodávající povinen:
  - Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání kupujícího nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.
  - Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.
  - Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k plnění předmětu této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými kupujícím a prodávajícím.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Proávající prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

**Přílohy:**

1. *popis a technická specifikace*

V ..... dne .....

.....

*kupující*

.....

*prodávající*

## **PŘÍLOHA Č. 1 POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 1 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 4 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 2 veřejné zakázky

#### KUPNÍ SMLOUVA

podle § 409 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

#### I. SMLUVNÍ STRANY

**Kupující: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtmanem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „**kupující**“)

**Prodávající:** (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „**prodávající**“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně prodávajícího.

#### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu

soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Prodávající prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému dodání předmětu koupě dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému a včasnému dodání předmětu koupě.
4. Prodávající dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek prodávajícího a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravidlostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Prodávající se touto smlouvou zavazuje dodat kupujícímu 3D scannery (dále také „**předmět koupě**“), v počtu a provedení jak je dále specifikováno, a převést na kupujícího vlastnické právo k dodanému předmětu koupě, a to za podmínek vyplývajících z této smlouvy.
2. Kupující se zavazuje předmět koupě přijmout do svého vlastnictví, převzít a zaplatit prodávajícímu za řádně dodaný předmět koupě sjednanou cenu, to vše za podmínek sjednaných v této smlouvě.
3. Závazek prodávajícího dodat pro kupujícího předmět koupě zahrnuje zejména:
  - a) dodání 4 kusů 3D scanneru, který je dále specifikován v příloze č. 1 této smlouvy (dále také „**scanner**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) provedení instalace scannerů v dále specifikovaných místech plnění;
  - c) dodání notebooku s odpovídajícím výkonem ke každému scanneru, jak je dále specifikováno v příloze č. 1 této smlouvy;
  - d) dodání odpovídajícího software společně s každým scannerem, přičemž software musí být nainstalován na notebooku dodávaném společně se scannerem dle písm. c) tohoto odstavce, software je dále specifikován v příloze č. 1 této smlouvy;
  - e) uvedení scannerů do řádného provozu včetně veškerého software a hardware vybavení;

- f) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu scanneru ke každému scanneru, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;
  - g) zaškolení obsluhy scannerů věnované základním postupům 3D scannování a zpracování mračna bodů, a to minimálně 2 osob ke každému scanneru v každém místě plnění, a to v rozsahu minimálně 8 hodin ke každému scanneru k každém místě plnění.
4. Rozsah a kvalita předmětu koupě je dána:
- a) popisem a technickou specifikací předmětu koupě (příloha č. 1);
  - b) příslušnými ČSN a předpisy platnými v době dodání předmětu koupě, případně dalšími podmínkami kupujícího sjednanými v této smlouvě.
5. Vlastnické právo k jednotlivým scannerům přechází na kupujícího okamžikem předání scanneru kupujícímu. Veškeré právní účinky předání scanneru kupujícímu nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*předávací protokol*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedena jako místo plnění.
6. Prodávající prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky kupujícího na technické řešení předmětu koupě a s požadavky na jeho rozsah, kvalitu a vlastnosti, a rovněž s požadavky kupujícího na provedení instalace předmětu koupě. Prodávající dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dodat předmět koupě podle požadavků kupujícího uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby předmět koupě mohl být řádně užíván k účelu, k němuž má být dodán.
7. Prodávající prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil se stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace, zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a uvedení předmětu koupě do provozu dle této smlouvy. Prodávající dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat předmět koupě podle požadavků kupujícího uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby předmět koupě mohl být řádně užíván k účelu, k němuž má být dodán.

#### **IV. LICENČNÍ UJEDNÁNÍ**

- 1. Prodávající uděluje kupujícímu nevýhradní licenci k užívání software určeného k provozu tiskárny (dále jen „*software*“) na dobu trvání majetkových práv k software. Prodávající prohlašuje, že mu náleží výkon autorských práv k software v rozsahu nutném k naplnění účelu této smlouvy a je oprávněn takovou licenci/podlicenci udělit. Součástí této licence je oprávnění kupujícího využívat software pro svoje potřeby prostřednictvím svých zaměstnanců a smluvních partnerů a udělit podlicenci školám k užívání software prostřednictvím svých zaměstnanců, žáků a studentů škol, a smluvních partnerů.
- 2. Dle dohody smluvních stran je poskytnutí této licence bezúplatné, přičemž hodnota licence je zohledněna v kupní ceně dle čl. VI této smlouvy.
- 3. Záruka na jakost dle čl. IX této smlouvy platí rovněž pro software.

#### **V. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ**

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, prodávající se zavazuje dodat předmět koupě nejpozději do **31.08.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace v jednotlivých školách, takto:
  - a) dodat 1 ks scanneru na místo plnění: **Střední průmyslová škola Jihlava**, se sídlem třída Legionářů 1572/3, 586 01 Jihlava,
  - b) dodat 1 ks scanneru na místo plnění: **Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov**, se sídlem Friedova 1469, 393 01 Pelhřimov, adresa místa plnění Křemešnická 298, 393 01 Pelhřimov,
  - c) dodat 1 ks scanneru na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Manželů Curieových 734, 674 01 Třebíč,
  - d) dodat 1 ks scanneru na místo plnění: **Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola, Žďár nad Sázavou, Strojírenská 1**, se sídlem Studentská 761/1, 591 01 Žďár nad Sázavou,
  - e) ve všech místech plnění provést v plném rozsahu instalaci scanneru a uvést scanner do řádného provozu,
  - f) provést v každém místě plnění zaškolení obsluhy,a to tak, aby k tomuto datu byly veškeré scannery schopny řádného provozu, a aby byla provedena veškerá školení.
2. Smluvní strany se výslovně dohodly, že prodávající dopraví předmět koupě do jednotlivých míst plnění dle odst. 1 tohoto článku na své náklady.

## VI. KUPNÍ CENA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Kupní cena za předmět koupě v rozsahu podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. Součástí kupní ceny předmětu koupě je veškeré plnění prodávajícího z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy.

**POKYN PRO UCHAZEČE:** *Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o kupní ceně.*
2. Smluvní strany se dohodly, že kupní cena za předmět koupě bude uhrazena prodávajícímu na základě faktury, vystavené prodávajícím ke dni předání předmětu koupě nejdříve však dne 25.08.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
3. Faktura – daňový doklad vystavený prodávajícím musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní zákoník**“). V případě, že prodávající není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku (dále jen „**faktura**“).
4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoliv

důvodu kupujícímu poskytovatelem dotace, je kupující oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit prodávajícímu k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Proávající provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět prodávajícímu přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury kupujícímu.

6. Proávající prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

## **VII. INSTALACE PŘEDMĚTU KOUPE**

1. Proávající odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru instalace scannerů a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále prodávající v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Proávající je povinen při provádění této smlouvy dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré platné a účinné zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění prodávající.
2. Proávající se zavazuje při instalaci scannerů v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky dané školy. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě plnění a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při instalaci scanneru a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde činností prodávajícího.

## **VIII. DODÁNÍ PŘEDMĚTU KOUPE, SOUČINNOST KUPJÍÍHO**

1. Proávající je povinen při předání a převzetí předmětu koupě předat kupujícímu: veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktové a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání výše uvedených dokumentů je vadou předmětu koupě bránící jeho řádnému užívání. Do doby, než prodávající dodá výše uvedené dokumenty, není předmět koupě kupující povinen převzít.

2. Proávající je povinen písemně vyzvat kupujícího k převzetí předmětu koupě a upozornit školu v místě plnění na převzetí předmětu koupě nejméně 5 dnů před předáním a převzetím předmětu koupě.
3. Proávající je povinen mít nejpozději ke dni předání předmětu koupě uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti prodávajícího za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností prodávajícího s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 300.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí předmětu koupě kupující. Proávající je povinen před předáním předmětu koupě předložit kupujícímu potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li prodávající kupujícímu potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není kupující povinen

předmět koupě převzít.

4. Předmět koupě je považován za předaný a převzatý kupujícím podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem scannerům dle této smlouvy.

## IX. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. Prodávající je povinen dodat předmět koupě kupujícím v příslušném množství a v jakosti sjednané touto smlouvou. Předmět koupě dodávaný prodávajícím kupujícím musí splňovat veškeré požadavky dle platných a účinných právních předpisů v době dodání předmětu koupě.
2. Prodávající kupujícím poskytuje záruku za jakost ve smyslu ustanovení § 429 a násl. obchodního zákoníku, na předmět koupě v délce 24 měsíců (dále jen „záruční doba“). Uvedená záruční doba počíná běžet dnem převzetí předmětu koupě kupujícím. Po dobu trvání záruční doby má kupující právo požadovat a prodávající povinnost bezplatně odstranit veškeré vytknuté vady předmětu koupě. V rámci záruky za jakost je prodávající povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí předmětu koupě kupujícím.
3. Prodávající je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné kupujícím v pracovní dny, a to vždy od 8:00 do 17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

4. Prodávající je povinen odstranit vady bez zbytečného odkladu, nejpozději do 5 pracovních dnů po vytknutí vady kupujícím, není-li dále sjednáno jinak.
5. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vytknutých vad je prodávající povinen zaplatit kupujícím smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení.
6. Pokud prodávající neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je kupující oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část předmětu koupě, a to na náklad prodávajícího. Kupující je v takovém případě oprávněn prodávajícímu vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a prodávající je povinen tyto náklady kupujícím uhradit.
7. Záruční doba se prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady, a to u příslušného scanneru, který byl předmětem reklamace.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část předmětu koupě ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude prodávajícím na žádost kupujícího opravena nebo vyměněna a kupujícím znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet u vyměněné části předmětu koupě nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže kupující v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu kteréhokoli scanneru), je prodávající povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad (havárie), a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vad (havárie) je prodávající povinen zaplatit kupujícím smluvní pokutu ve výši 5.000,-Kč za každých 24 hodin prodlení. Neprovede-li prodávající odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je kupující oprávněn

podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady prodávajícího. Kupující je v takovém případě oprávněn prodávajícímu vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a prodávající je povinen tyto náklady kupujícímu uhradit.

## **X. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Kupující je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
  - byl-li pravomocně zjištěn úpadek prodávajícího a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku prodávajícího;
  - jestliže se prodávající ocitne v prodlení s dodáním kompletního předmětu koupě delším než 10 dní;
  - bude-li plnění prodávajícího vykazovat vady, na které kupující prodávajícího opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a prodávající přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže prodávající nebude mít ke dni předání předmětu koupě sjednáno pojištění dle v čl. VIII. odst. 3 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. IX., XI. této smlouvy.

## **XI. SANKCE**

1. Ocitne-li se prodávající v prodlení s dodáním předmětu koupě, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z kupní ceny podle čl. VI. odst. 1 za každý započatý den prodlení.
2. Ocitne-li se kupující v prodlení s úhradou kupní ceny, je povinen zaplatit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, jíž má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

## **XII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 409 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně, pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že prodávající není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za

kupujícím z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu kupujícího. Prodávající není oprávněn svou pohledávku za kupující z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na pohledávku kupujícího za prodávajícím.

4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru kupujícího prodávající výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Prodávající si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je prodávající povinen:
  - Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání kupujícího nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.
  - Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.
  - Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k plnění předmětu této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými kupujícím a prodávajícím.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Prodávající prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

**Přílohy:**

*1. popis a technická specifikace*

V ..... dne .....

.....  
*kupující*

.....  
*prodávající*

## **PŘÍLOHA Č. 1**

### **POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 2 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 5 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 3 veřejné zakázky

---

## SMLOUVA O DÍLO

podle § 536 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

---

### I. SMLUVNÍ STRANY

**Objednatel: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtnanem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „objednatel“)

**Zhotovitel: (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)**

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „zhotovitel“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně zhotovitele.

### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního

operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Zhotovitel prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému provedení díla dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému zhotovení díla. Pokud některé práce na sjednaném díle zajistí prostřednictvím třetích osob, odpovídá za kvalitu prací a dodávky, jako by dílo prováděl sám.
4. Zhotovitel dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek zhotovitele a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravidostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Předmětem této smlouvy o dílo je závazek zhotovitele provést na svůj náklad a nebezpečí ve sjednaném termínu dále specifikované dílo a zhotovené dílo prosté vad a nedodělků bránících jeho řádnému užívání předat objednateli sjednaným způsobem a ve sjednaném termínu, a dále závazek zhotovitele odstranit případné vady zjištěné při předání díla nebo později ve sjednané záruční lhůtě, a závazek objednatele řádně zhotovené dílo převzít a zaplatit za ně sjednanou cenu.

### IV. DÍLO

1. Závazek zhotovitele provést pro objednatele dílo sestává z:
  - a) dodání celkem 3 kusů robotických pracovišť – robot a řídicí systém (dále jen „**robotická pracoviště**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) provedení instalace (montáže) robotických pracovišť do dále specifikovaných míst plnění. Instalace (montáž) zahrnuje připojení, kompletaci robotů, jejich umístění na stabilní platformy, připojení na elektrické připojení, instalace software, místní připojení LAN a na vzduchový rozvod;
  - c) uvedení robotických pracovišť do řádného provozu včetně veškerého software a hardware vybavení;
  - d) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu

robotických pracovišť, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;

- e) dodání odpovídajícího software společně s každým robotickým pracovištěm, software je dále specifikován v příloze č. 1 této smlouvy,
- f) zaškolení obsluhy robotických pracovišť, a to minimálně 3 osob ke každému robotickému pracovišti v každém místě plnění, a to v rozsahu minimálně 20 hodin ke každému robotickému pracovišti v každém místě plnění. V rámci zaškolení obsluhy budou vytvořeny dva funkční programy pro práci celé linky a čtyři vzorové programy pro samostatně pracujícího robota.

(vše dále rovněž jen „*dílo*“).

## 2. Rozsah a kvalita díla je dána:

- a) popisem a technickou specifikací robotického pracoviště (příloha č. 1 této smlouvy);
  - b) příslušnými ČSN a předpisy platnými a účinnými v době provádění díla, případně dalšími podmínkami objednatele sjednanými v této smlouvě.
3. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky objednatele na technické řešení díla a s požadavky na jeho kvalitu a vlastnosti. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dílo zhotovit podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být zhotoveno. Zhotovitel se zavazuje provést dílo podle této smlouvy včetně prací a dodávek, které sice nejsou v této smlouvě výslovně popsány, ale jsou pro řádné provedení díla potřebné a zhotovitel je znal, mohl anebo měl znát na základě svých odborných a technických znalostí při uzavření této smlouvy.
4. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s faktickým stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace (montáže), zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a provedení montáže a uvedení díla do provozu dle této smlouvy. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat dílo podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být dodáno.

## V. LICENČNÍ UJEDNÁNÍ

- 1. Zhotovitel tímto uděluje objednateli nevýhradní licenci k užívání software určeného k provozu robotických pracovišť (dále jen „*software*“) na dobu trvání majetkových práv k software. Zhotovitel prohlašuje, že mu náleží výkon autorských práv k software v rozsahu nutném k naplnění účelu této smlouvy a je oprávněn takovou licenci/podlicenci udělit. Součástí této licence je oprávnění objednatele využívat software pro svoje potřeby prostřednictvím svých zaměstnanců a smluvních partnerů a udělit podlicenci školám k užívání software prostřednictvím svých zaměstnanců, žáků a studentů škol, a smluvních partnerů.
- 2. Dle dohody smluvních stran je poskytnutí této licence bezúplatné, přičemž hodnota licence je zohledněna v ceně za dílo dle čl. VII. této smlouvy.
- 3. Záruční podmínky dle čl. XI. této smlouvy platí rovněž pro software.

## VI. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, zhotovitel se zavazuje dodat dílo nejpozději do **31.08.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace (montáže) v jednotlivých školách:
  - a) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola Jihlava**, se sídlem Jihlava, třída Legionářů 1572/3, PSČ 586 01;
  - b) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Třebíč, Manželů Curieových 734, PSČ 674 01;
  - c) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov**, se sídlem Pelhřimov, Friedova 1469, PSČ 393 01, adresa místa plnění Křemešnická 298, Pelhřimov, PSČ 393 01;
  - d) ve všech místech plnění provést v plném rozsahu instalaci (montáž) robotického pracoviště a uvést robotické pracoviště do řádného provozu;
  - e) provést v každém místě plnění zaškolení osob, které budou obsluhovat robotické pracoviště.
2. Dílo bude řádně dokončeno řádným splněním povinností podle čl. IV odst. 1 této smlouvy; do té doby nese nebezpečí škody na díle zhotovitel.
3. Smluvní strany se výslovně dohodly, že zhotovitel dopraví robotická pracoviště na místa plnění podle odstavce 1 písm. a), b), c) tohoto článku na své náklady.

## VII. CENA DÍLA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Cena za dílo podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. V takto sjednané ceně jsou zahrnuty zejména veškeré práce, dodávky, služby, poplatky, případně jiné výkony zhotovitele podle této smlouvy, dále veškeré náklady zhotovitele související s provedením díla, a rovněž veškeré další náklady, které zhotovitel bude nucen vynaložit v průběhu provádění díla pro jeho zdárné dokončení a předání objednateli.

***POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o ceně za dílo.*
2. Smluvní strany se dohodly, že cena za dílo bude uhrazena zhotoviteli na základě faktury, vystavené zhotovitelem ke dni předání díla nejdříve však dne 25.08.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
3. Faktura – daňový doklad vystavený zhotovitelem musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „*obchodní zákoník*“). V případě, že zhotovitel není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku.
4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně

stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoliv důvodu objednateli poskytovatelem dotace, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.

6. Zhotovitel prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

### **VIII. REALIZACE DÍLA, POJIŠTĚNÍ**

1. Zhotovitel je povinen písemně upozornit objednatele a školu na zahájení provádění díla v místě plnění nejméně 5 pracovních dnů předem.
2. Zhotovitel je povinen mít nejpozději ke dni zahájení provádění díla uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti zhotovitele za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností zhotovitele s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 1.000.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí díla objednatel. Zhotovitel je povinen před zahájením provádění díla předložit objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li zhotovitel objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není zhotovitel oprávněn zahájit provádění díla v místě plnění.
3. Zhotovitel odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru montáže díla a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále zhotovitel v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Zhotovitel je povinen při realizaci díla dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění zhotovitel.
4. Zhotovitel se zavazuje při provádění díla v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky v těchto místech. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě provádění díla a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při provádění díla a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde provozem zhotovitele.

### **IX. PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA, NEBEZPEČÍ ŠKODY NA VĚCI**

1. Smluvní strany se výslovně dohodly, že objednatel nabývá vlastnické právo k dílu okamžikem předání díla objednateli. Veškeré právní účinky předání díla objednateli nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*protokol o předání a převzetí díla*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedena jako místo plnění.
2. Zhotovitel nese nebezpečí škody na robotických pracovištích nebo jejich částech a odpovídá za veškeré škody způsobené svojí činností, a to až do okamžiku řádného předání kompletního díla

objednateli. Nebezpečí škody na robotických pracovištích přechází na objednatele okamžikem sepsání protokolu o předání a převzetí díla.

## **X. SPLNĚNÍ A PŘEDÁNÍ DÍLA, SOUČINNOST OBJEDNATELE**

1. Závazek zhotovitele řádně provést dílo podle této smlouvy je splněn předáním a převzetím díla uvedeného v čl. IV odst. 1 této smlouvy v místě plnění dle čl. VI. odst. 1 této smlouvy bez vad a nedodělků, tzn. dnem, kdy smluvní strany podepíší poslední z předávacích protokolů. Předávací protokol bude obsahovat mimo jiné soupis vad a nedodělků nebránících řádnému užívání díla spolu s termíny pro jejich odstranění; nedojde-li k dohodě o těchto termínech, je zhotovitel povinen odstranit vady do 5 pracovních dnů od podpisu předávacího protokolu.
2. Zhotovitel je povinen v den předání a převzetí díla předat: veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, provozní předpisy a návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktový list a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání uvedených dokumentů je vadou díla bránící převzetí díla.

3. Zhotovitel je povinen písemně vyzvat objednatele k převzetí díla a upozornit školu na převzetí díla v místě plnění nejméně 2 pracovní dny před předáním a převzetím díla.
4. Dílo se považuje za předané zhotovitelem a převzaté objednatelem podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem robotickým pracovištím.
5. Zhotovitel je oprávněn nabídnout kompletní dílo objednateli k předání i před termínem dle této smlouvy, avšak pouze v případě, že dílo bude bez vad a nedodělků.
6. Pokud zhotovitel neodstraní veškeré vady a (nebo) nedodělky uvedené v předávacím protokolu ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý den prodlení, a to až do odstranění všech vytknutých vad (nedodělků). V případě, že zhotovitel neodstraní vady a (nebo) nedodělky ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn tyto vady a (nebo) nedodělky odstranit sám nebo prostřednictvím třetí osoby, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

1. Závazek zhotovitele provést dílo podle této smlouvy je splněn jeho řádným a včasným dokončením a předáním objednateli. Dílo se považuje za dokončené, nebude-li mít při jeho převzetí objednatelem vady a nedodělky bránící jeho řádnému užívání.
2. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo je řádně provedeno v souladu s touto smlouvou, ČSN a platnými právními předpisy.
3. Zhotovitel poskytuje objednateli záruku za plnou funkčnost robotických pracovišť (tzn. zejména za to, že robotická pracoviště budou způsobilá k řádnému provozu) a to po dobu 24 měsíců (dále

jen „záruční doba“) ode dne předání dokončeného díla. Uvedená záruční doba počíná běžet dnem podpisu posledního z předávacích protokolů. Po dobu trvání záruční doby má objednatel právo požadovat a zhotovitel povinnost bezplatně odstranit veškeré objednatelům vytknuté vady díla, ust. § 562 obchodního zákoníku se nepoužije. V rámci záruky je zhotovitel povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí díla objednatelům v místě plnění podle čl. VI. odst. 1 písm. a), b), c) této smlouvy.

4. Zhotovitel je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné objednatelům v pracovní dny, a to vždy od 8:00-17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

5. Zhotovitel je povinen vytknuté vady odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů od jejich uplatnění objednatelům, nebude-li mezi smluvními stranami písemně dohodnut jiný termín pro odstranění vad. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vytknutých vad je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení.
6. Pokud zhotovitel neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část díla, a to na náklad zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.
7. Záruční doba se u reklamovaného robotického pracoviště prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část díla ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude zhotovitelem na žádost objednatelů opravena nebo vyměněna a objednatelům znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet na vyměněnou část díla nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže objednatel v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu díla), je zhotovitel povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad, a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vad (havárie) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každých 24 hodin prodlení. Neprovede-li zhotovitel odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XII. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Objednatel je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
- byl-li pravomocně zjištěn úpadek zhotovitele a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku zhotovitele;

- jestliže se zhotovitel ocitne v prodlení s dodáním kompletního díla delším než 10 dní;
  - bude-li plnění zhotovitele vykazovat vady, na které objednatel zhotovitele opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a zhotovitel přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže zhotovitel nebude mít ke dni zahájení provádění díla sjednáno pojištění dle v čl. VIII. odst. 2 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. XI., XIII. této smlouvy.

### **XIII. SANKCE**

1. Ocitne-li se zhotovitel v prodlení s dodáním díla je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny díla podle čl. VII odst. 1 této smlouvy za každý započatý den prodlení.
2. Ocitne-li se objednatel v prodlení s úhradou ceny díla, je povinen zaplatit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, již má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

### **XIV. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 536 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že zhotovitel není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za objednatelem z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu objednatele. Zhotovitel není oprávněn svou pohledávku za objednatelem z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na pohledávku objednatele za zhotovitelem.
4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru objednatele zhotovitel výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je zhotovitel povinen:
- Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání objednatele nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.
  - Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.
  - Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k předmětu plnění této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými objednatelem a zhotovitelem.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

**Přílohy:**

1. popis a technická specifikace

V ..... dne .....

.....  
objednatel

.....  
zhotovitel

## **PŘÍLOHA Č. 1 POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 3 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 6 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 4 veřejné zakázky

---

## SMLOUVA O DÍLO

podle § 536 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

---

### I. SMLUVNÍ STRANY

**Objednatel: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtmánem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „objednatel“)

**Zhotovitel: (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)**

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „zhotovitel“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně zhotovitele.

### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního

operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Zhotovitel prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému provedení díla dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému zhotovení díla. Pokud některé práce na sjednaném díle zajistí prostřednictvím třetích osob, odpovídá za kvalitu prací a dodávky, jako by dílo prováděl sám.
4. Zhotovitel dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek zhotovitele a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravidlostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Předmětem této smlouvy o dílo je závazek zhotovitele provést na svůj náklad a nebezpečí ve sjednaném termínu dále specifikované dílo a zhotovené dílo prosté vad a nedodělků bránících jeho řádnému užívání předat objednateli sjednaným způsobem a ve sjednaném termínu, a dále závazek zhotovitele odstranit případné vady zjištěné při předání díla nebo později ve sjednané záruční lhůtě, a závazek objednatele řádně zhotovené dílo převzít a zaplatit za ně sjednanou cenu.

### IV. DÍLO

1. Závazek zhotovitele provést pro objednatele dílo sestává z:
  - a) dodání celkem 3 kusů robotických pracovišť – měření (dále jen „**robotická pracoviště**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) provedení instalace (montáže) robotických pracovišť do dále specifikovaných míst plnění;
  - c) uvedení robotických pracovišť do řádného provozu včetně veškerého software a hardware vybavení;
  - d) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu robotických pracovišť, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;
  - e) dodání odpovídajícího software společně s každým robotickým pracovištěm, software je dále

specifikován v příloze č. 1 této smlouvy,

(vše dále rovněž jen „**dílo**“).

2. Rozsah a kvalita díla je dána:

- a) popisem a technickou specifikací robotického pracoviště (příloha č. 1 této smlouvy);
  - b) příslušnými ČSN a předpisy platnými a účinnými v době provádění díla, případně dalšími podmínkami objednatele sjednanými v této smlouvě.
3. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky objednatele na technické řešení díla a s požadavky na jeho kvalitu a vlastnosti. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dílo zhotovit podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být zhotoveno. Zhotovitel se zavazuje provést dílo podle této smlouvy včetně prací a dodávek, které sice nejsou v této smlouvě výslovně popsány, ale jsou pro řádné provedení díla potřebné a zhotovitel je znal, mohl anebo měl znát na základě svých odborných a technických znalostí při uzavření této smlouvy.
4. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s faktickým stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace (montáže), zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a provedení montáže a uvedení díla do provozu dle této smlouvy. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat dílo podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být dodáno.

## V. LICENČNÍ UJEDNÁNÍ

1. Zhotovitel tímto uděluje objednateli nevýhradní licenci k užívání software určeného k provozu robotických pracovišť (dále jen „**software**“) na dobu trvání majetkových práv k software. Zhotovitel prohlašuje, že mu náleží výkon autorských práv k software v rozsahu nutném k naplnění účelu této smlouvy a je oprávněn takovou licenci/podlicenci udělit. Součástí této licence je oprávnění objednatele využívat software pro svoje potřeby prostřednictvím svých zaměstnanců a smluvních partnerů a udělit podlicenci školám k užívání software prostřednictvím svých zaměstnanců, žáků a studentů škol, a smluvních partnerů.
2. Dle dohody smluvních stran je poskytnutí této licence bezúplatné, přičemž hodnota licence je zohledněna v ceně za dílo dle čl. VII. této smlouvy.
3. Záruční podmínky dle čl. XI. této smlouvy platí rovněž pro software.

## VI. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, zhotovitel se zavazuje dodat dílo nejpozději do **31.08.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace (montáže) v jednotlivých školách:
  - a) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola Jihlava**, se sídlem Jihlava, třída Legionářů 1572/3, PSČ 586 01;

- b) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Třebíč, Manželů Curieových 734, PSČ 674 01;
  - c) dodat 1 ks robotického pracoviště na místo plnění: **Střední průmyslová škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov**, se sídlem Pelhřimov, Friedova 1469, PSČ 393 01, adresa místa plnění Křemešnická 298, Pelhřimov, PSČ 393 01.
  - d) ve všech místech plnění provést v plném rozsahu instalaci (montáž) robotického pracoviště a uvést robotické pracoviště do řádného provozu.
- 2. Dílo bude řádně dokončeno řádným splněním povinností podle čl. IV odst. 1 této smlouvy; do té doby nese nebezpečí škody na díle zhotovitel.
  - 3. Smluvní strany se výslovně dohodly, že zhotovitel dopraví robotická pracoviště na místa plnění podle odstavce 1 písm. a), b), c) tohoto článku na své náklady.

## VII. CENA DÍLA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 1. Cena za dílo podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. V takto sjednané ceně jsou zahrnuty zejména veškeré práce, dodávky, služby, poplatky, případně jiné výkony zhotovitele podle této smlouvy, dále veškeré náklady zhotovitele související s provedením díla, a rovněž veškeré další náklady, které zhotovitel bude nucen vynaložit v průběhu provádění díla pro jeho zdárné dokončení a předání objednateli.
- POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o ceně za dílo.
- 2. Smluvní strany se dohodly, že cena za dílo bude uhrazena zhotoviteli na základě faktury, vystavené zhotovitelem ke dni předání díla nejdříve však dne 25.08.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
  - 3. Faktura – daňový doklad vystavený zhotovitelem musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní zákoník**“). V případě, že zhotovitel není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku.
  - 4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
  - 5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoliv důvodu objednateli poskytovatelem dotace, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
  - 6. Zhotovitel prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

## **VIII. REALIZACE DÍLA**

1. Zhotovitel je povinen písemně upozornit objednatele a školu na zahájení provádění díla v místě plnění nejméně 5 pracovních dnů předem.
2. Zhotovitel je povinen mít nejpozději ke dni zahájení provádění díla uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti zhotovitele za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností zhotovitele s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 500.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí díla objednatelem. Zhotovitel je povinen před zahájením provádění díla předložit objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li zhotovitel objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není zhotovitel oprávněn zahájit provádění díla v místě plnění.
3. Zhotovitel odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru montáže díla a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále zhotovitel v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Zhotovitel je povinen při realizaci díla dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění zhotovitel.
4. Zhotovitel se zavazuje při provádění díla v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky v těchto místech. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě provádění díla a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při provádění díla a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde provozem zhotovitele.

## **IX. PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA, NEBEZPEČÍ ŠKODY NA VĚCI**

1. Smluvní strany se výslovně dohodly, že objednatel nabývá vlastnické právo k dílu okamžikem předání díla objednateli. Veškeré právní účinky předání díla objednateli nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*protokol o předání a převzetí díla*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedena jako místo plnění.
2. Zhotovitel nese nebezpečí škody na robotických pracovištích nebo jejich částech a odpovídá za veškeré škody způsobené svojí činností, a to až do okamžiku řádného předání kompletního díla objednateli. Nebezpečí škody na robotických pracovištích přechází na objednatele okamžikem sepsání protokolu o předání a převzetí díla.

## **X. SPLNĚNÍ A PŘEDÁNÍ DÍLA, SOUČINNOST OBJEDNATELE**

1. Závazek zhotovitele řádně provést dílo podle této smlouvy je splněn předáním a převzetím díla uvedeného v čl. IV odst. 1 této smlouvy v místě plnění dle čl. VI. odst. 1 této smlouvy bez vad

a nedodělků, tzn. dnem, kdy smluvní strany podepíší poslední z předávacích protokolů. Předávací protokol bude obsahovat mimo jiné soupis vad a nedodělků nebránících řádnému užívání díla spolu s termíny pro jejich odstranění; nedojde-li k dohodě o těchto termínech, je zhotovitel povinen odstranit vady do 5 pracovních dnů od podpisu předávacího protokolu.

2. Zhotovitel je povinen v den předání a převzetí díla předat: veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, provozní předpisy a návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktový list a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání uvedených dokumentů je vadou díla bránící převzetí díla.

3. Zhotovitel je povinen písemně vyzvat objednatele k převzetí díla a upozornit školu na převzetí díla v místě plnění nejméně 2 pracovní dny před předáním a převzetím díla.
4. Dílo se považuje za předané zhotovitelem a převzaté objednatelem podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem robotickým pracovištím.
5. Zhotovitel je oprávněn nabídnout kompletní dílo objednateli k předání i před termínem dle této smlouvy, avšak pouze v případě, že dílo bude bez vad a nedodělků.
6. Pokud zhotovitel neodstraní veškeré vady a (nebo) nedodělky uvedené v předávacím protokolu ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý den prodlení, a to až do odstranění všech vytknutých vad (nedodělků). V případě, že zhotovitel neodstraní vady a (nebo) nedodělky ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn tyto vady a (nebo) nedodělky odstranit sám nebo prostřednictvím třetí osoby, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

1. Závazek zhotovitele provést dílo podle této smlouvy je splněn jeho řádným a včasným dokončením a předáním objednateli. Dílo se považuje za dokončené, nebude-li mít při jeho převzetí objednatelem vady a nedodělky bránící jeho řádnému užívání.
2. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo je řádně provedeno v souladu s touto smlouvou, ČSN a platnými právními předpisy.
3. Zhotovitel poskytuje objednateli záruku za plnou funkčnost robotických pracovišť (tzn. zejména za to, že robotická pracoviště budou způsobilá k řádnému provozu) a to po dobu 24 měsíců (dále jen „záruční doba“) ode dne předání dokončeného díla. Uvedená záruční doba počíná běžet dnem podpisu posledního z předávacích protokolů. Po dobu trvání záruční doby má objednatel právo požadovat a zhotovitel povinnost bezplatně odstranit veškeré objednatel vytknuté vady díla, ust. § 562 obchodního zákoníku se nepoužije. V rámci záruky je zhotovitel povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí díla objednatelem v místě plnění podle čl. VI. odst. 1 písm. a), b), c) této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné objednatelem v pracovní dny, a to vždy od 8:00-17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na

tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

5. Zhotovitel je povinen vytknuté vady odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů od jejich uplatnění objednatelem, nebude-li mezi smluvními stranami písemně dohodnut jiný termín pro odstranění vad. V případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vytknutých vad je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodloužení.
6. Pokud zhotovitel neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část díla, a to na náklad zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.
7. Záruční doba se u reklamovaného robotického pracoviště prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část díla ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude zhotovitelem na žádost objednatele opravena nebo vyměněna a objednatelem znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet na vyměněnou část díla nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže objednatel v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu díla), je zhotovitel povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad, a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vad (havárie) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každých 24 hodin prodloužení. Neprovede-li zhotovitel odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XII. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Objednatel je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
  - byl-li pravomocně zjištěn úpadek zhotovitele a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku zhotovitele;
  - jestliže se zhotovitel ocitne v prodloužení s dodáním kompletního díla delším než 10 dní;
  - bude-li plnění zhotovitele vykazovat vady, na které objednatel zhotovitele opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a zhotovitel přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže zhotovitel nebude mít ke dni zahájení provádění díla sjednáno pojištění dle v čl. VIII. odst. 2 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. XI., XIII. této smlouvy.

### **XIII. SANKCE**

1. Ocítne-li se zhotovitel v prodlení s dodáním díla je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny díla podle čl. VII odst. 1 této smlouvy za každý započatý den prodlení.
2. Ocítne-li se objednatel v prodlení s úhradou ceny díla, je povinen zaplatit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, již má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

### **XIV. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 536 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že zhotovitel není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za objednatelem z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu objednatele. Zhotovitel není oprávněn svou pohledávku za objednatelem z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na pohledávku objednatele za zhotovitelem.
4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru objednatele zhotovitel výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je zhotovitel povinen:
  - Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání objednatele nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.

- Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.
  - Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k předmětu plnění této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými objednatelem a zhotovitelem.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

***Přílohy:***

1. *popis a technická specifikace*

V ..... dne .....

.....  
*objednatel*

.....  
*zhotovitel*

## **PŘÍLOHA Č. 1**

### **POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 4 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 7 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 5 veřejné zakázky

---

## SMLOUVA O DÍLO

podle § 536 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

---

### I. SMLUVNÍ STRANY

**Objednatel: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtmanem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „objednatel“)

**Zhotovitel: (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)**

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „zhotovitel“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně zhotovitele.

### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu

soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Zhotovitel prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému provedení díla dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému zhotovení díla. Pokud některé práce na sjednaném díle zajistí prostřednictvím třetích osob, odpovídá za kvalitu prací a dodávky, jako by dílo prováděl sám.
4. Zhotovitel dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek zhotovitele a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravdivostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Předmětem této smlouvy o dílo je závazek zhotovitele provést na svůj náklad a nebezpečí ve sjednaném termínu dále specifikované dílo a zhotovené dílo prosté vad a nedodělků bránících jeho řádnému užívání předat objednateli sjednaným způsobem a ve sjednaném termínu, a dále závazek zhotovitele odstranit případné vady zjištěné při předání díla nebo později ve sjednané záruční lhůtě, a závazek objednatele řádně zhotovené dílo převzít a zaplatit za ně sjednanou cenu.

### IV. DÍLO

1. Závazek zhotovitele provést pro objednatele dílo sestává z:
  - a) dodání celkem 4 kusů CNC soustruhů (dále také „*soustruh*“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) dodání celkem 4 kusů CNC frézek (dále také „*frézka*“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - c) provedení instalace (montáže) jednotlivých dílů, kompletace soustruhů a frézek v dále specifikovaných místech plnění;
  - d) ukotvení soustruhů a frézek na základní betonovou desku s pomocí tlumičů vibrací v dále specifikovaných místech plnění;
  - e) provedení seřízení soustruhů a frézek v dále specifikovaných místech plnění;

- f) uvedení soustruhů a frézek do řádného provozu včetně veškerého software a hardware vybavení;
- g) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu soustruhů a frézek, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;
- h) dodání odpovídajícího software společně s každým soustruhem a frézou, software je dále specifikován v příloze č. 1 této smlouvy;
- i) zaškolení obsluhy soustruhů, a to minimálně 9 osob a to v minimálním celkovém rozsahu 96 hodin v dále specifikovaných místech plnění (viz čl. VI. této smlouvy);
- j) zaškolení obsluhy frézek, a to minimálně 9 osob a to v minimálním celkovém rozsahu 96 hodin v dále specifikovaných místech plnění (viz čl. VI. této smlouvy);

(vše dále rovněž jen „**dílo**“).

2. Rozsah a kvalita díla je dána:

- a) popisem a technickou specifikací soustruhů a frézek (příloha č. 1 této smlouvy);
- b) příslušnými ČSN a předpisy platnými a účinnými v době provádění díla, případně dalšími podmínkami objednatele sjednanými v této smlouvě.

3. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky objednatele na technické řešení díla a s požadavky na jeho kvalitu a vlastnosti. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dílo zhotovit podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být zhotoveno. Zhotovitel se zavazuje provést dílo podle této smlouvy včetně prací a dodávek, které sice nejsou v této smlouvě výslovně popsány, ale jsou pro řádné provedení díla potřebné a zhotovitel je znal, mohl anebo měl znát na základě svých odborných a technických znalostí při uzavření této smlouvy.
4. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s faktickým stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace (montáže), zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a provedení montáže a uvedení díla do provozu dle této smlouvy. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat dílo podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být dodáno.

## V. LICENČNÍ UJEDNÁNÍ

1. Zhotovitel tímto uděluje objednateli nevýhradní licenci k užívání software určeného k provozu soustruhů a frézek (dále jen „**software**“) na dobu trvání majetkových práv k software. Zhotovitel prohlašuje, že mu náleží výkon autorských práv k software v rozsahu nutném k naplnění účelu této smlouvy a je oprávněn takovou licenci/podlicenci udělit. Součástí této licence je oprávnění objednatele využívat software pro svoje potřeby prostřednictvím svých zaměstnanců a smluvních partnerů a udělit podlicenci školám k užívání software prostřednictvím svých zaměstnanců, žáků a studentů škol, a smluvních partnerů.

2. Dle dohody smluvních stran je poskytnutí této licence bezúplatné, přičemž hodnota licence je zohledněna v ceně za dílo dle čl. VII. této smlouvy.
3. Záruční podmínky dle čl. XI. této smlouvy platí rovněž pro software.

## **VI. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ**

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, zhotovitel se zavazuje dodat dílo nejpozději do **30.11.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace (montáže) v jednotlivých školách:
  - a) dodat 1 ks CNC soustruhu a 1 ks CNC frézky na místo plnění: **Střední škola technická Jihlava**, se sídlem Jihlava, Polenská 246/2, PSČ 586 01;
  - b) provést v místě plnění uvedeného pod písm. a) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC soustruh a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - c) provést v místě plnění uvedeného pod písm. a) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC frézku a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - d) dodat 1 ks CNC soustruhu a 1 ks CNC frézky na místo plnění: **Střední průmyslová škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov**, se sídlem Pelhřimov, Friedova 1469, adresa místa plnění Křemešnická 298, 393 01 Pelhřimov PSČ 393 01;
  - e) provést v místě plnění uvedeného pod písm. d) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC soustruh a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - f) provést v místě plnění uvedeného pod písm. d) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC frézku a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - g) dodat 1 ks CNC soustruhu a 1 ks CNC frézky na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Třebíč, Manželu Curieových 734, PSČ 674 01;
  - h) provést v místě plnění uvedeného pod písm. g) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC soustruh a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - i) provést v místě plnění uvedeného pod písm. g) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat CNC frézku a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - j) dodat 1 ks CNC soustruhu na místo plnění: **Střední škola technická Žďár nad Sázavou**, se sídlem Žďár nad Sázavou, Strojírenská 675/6, PSČ 591 01;
  - k) provést v místě plnění uvedeného pod písm. j) tohoto článku zaškolení minimálně 3 osob, které budou obsluhovat CNC soustruh a to v minimálním rozsahu 24 hodin;
  - l) dodat 1 ks CNC frézky na místo plnění: **Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola Žďár nad Sázavou**, se sídlem Žďár nad Sázavou, Studentská 761/1, PSČ 591 01;
  - m) provést v místě plnění uvedeného pod písm. l) tohoto článku zaškolení minimálně 3 osob, které budou obsluhovat CNC frézku a to v minimálním rozsahu 24 hodin.

2. Dílo bude řádně dokončeno řádným splněním povinností podle čl. IV odst. 1 této smlouvy; do té doby nese nebezpečí škody na díle zhotovitel.
3. Smluvní strany se výslovně dohodly, že zhotovitel dopraví soustruhy a frézky na místa plnění podle odstavce 1 písm. a), d), g), j), l) tohoto článku na své náklady.

## **VII. CENA DÍLA, PLATEBNÍ PODMÍNKY**

1. Cena za dílo podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. V takto sjednané ceně jsou zahrnuty zejména veškeré práce, dodávky, služby, poplatky, případně jiné výkony zhotovitele podle této smlouvy, dále veškeré náklady zhotovitele související s provedením díla, a rovněž veškeré další náklady, které zhotovitel bude nucen vynaložit v průběhu provádění díla pro jeho zdárné dokončení a předání objednateli.

**POKYN PRO UCHAZEČE:** *Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o ceně za dílo.*

2. Smluvní strany se dohodly, že cena za dílo bude uhrazena zhotoviteli na základě faktury, vystavené zhotovitelem ke dni předání díla nejdříve však dne 25.11.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
3. Faktura – daňový doklad vystavený zhotovitelem musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní zákoník**“). V případě, že zhotovitel není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku.
4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo projektu ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoliv důvodu objednateli poskytovatelem dotace, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
6. Zhotovitel prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

## **VIII. REALIZACE DÍLA**

1. Zhotovitel je povinen písemně upozornit objednatele a školu na zahájení provádění díla v místě plnění nejméně 5 pracovních dnů předem.

2. Zhotovitel je povinen mít nejpozději ke dni zahájení provádění díla uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti zhotovitele za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností zhotovitele s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 1.000.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí díla objednatelem. Zhotovitel je povinen před zahájením provádění díla předložit objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li zhotovitel objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není zhotovitel oprávněn zahájit provádění díla v místě plnění.
3. Zhotovitel odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru montáže díla a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále zhotovitel v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Zhotovitel je povinen při realizaci díla dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění zhotovitel.
4. Zhotovitel se zavazuje při provádění díla v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky v těchto místech. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě provádění díla a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při provádění díla a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde provozem zhotovitele.

## **IX. PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA, NEBEZPEČÍ ŠKODY NA VĚCI**

1. Smluvní strany se výslovně dohodly, že objednatel nabývá vlastnické právo k dílu okamžikem předání díla objednateli. Veškeré právní účinky předání díla objednateli nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*protokol o předání a převzetí díla*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedeno jako místo plnění.
2. Zhotovitel nese nebezpečí škody na soustruzích a frézkách nebo jejich částech a odpovídá za veškeré škody způsobené svojí činností, a to až do okamžiku řádného předání kompletního díla objednateli. Nebezpečí škody na soustruzích a frézkách přechází na objednatele okamžikem sepsání protokolu o předání a převzetí díla.

## **X. SPLNĚNÍ A PŘEDÁNÍ DÍLA, SOUČINNOST OBJEDNATELE**

1. Závazek zhotovitele řádně provést dílo podle této smlouvy je splněn předáním a převzetím díla uvedeného v čl. IV odst. 1 této smlouvy v místě plnění dle čl. VI. odst. 1 této smlouvy bez vad a nedodělků, tzn. dnem, kdy smluvní strany podepíší poslední z předávacích protokolů. Předávací protokol bude obsahovat mimo jiné soupis vad a nedodělků nebránících řádnému užívání díla spolu s termíny pro jejich odstranění; nedojde-li k dohodě o těchto termínech, je zhotovitel povinen odstranit vady do 5 pracovních dnů od podpisu předávacího protokolu.
2. Zhotovitel je povinen v den předání a převzetí díla předat: veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných

právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, provozní předpisy a návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktový list a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání uvedených dokumentů je vadou díla bránící převzetí díla.

3. Zhotovitel je povinen písemně vyzvat objednatele k převzetí díla a upozornit školu na převzetí díla v místě plnění nejméně 2 pracovní dny před předáním a převzetím díla.
4. Dílo se považuje za předané zhotovitelem a převzaté objednatelem podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem soustruhům a frézám.
5. Zhotovitel je oprávněn nabídnout kompletní dílo objednateli k předání i před termínem dle této smlouvy, avšak pouze v případě, že dílo bude bez vad a nedodělků.
6. Pokud zhotovitel neodstraní veškeré vady a (nebo) nedodělky uvedené v předávacím protokolu ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý den prodlení, a to až do odstranění všech vytknutých vad (nedodělků). V případě, že zhotovitel neodstraní vady a (nebo) nedodělky ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn tyto vady a (nebo) nedodělky odstranit sám nebo prostřednictvím třetí osoby, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## XI. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. Závazek zhotovitele provést dílo podle této smlouvy je splněn jeho řádným a včasným dokončením a předáním objednateli. Dílo se považuje za dokončené, nebude-li mít při jeho převzetí objednatelem vady a nedodělky bránící jeho řádnému užívání.
2. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo je řádně provedeno v souladu s touto smlouvou, ČSN a platnými právními předpisy.
3. Zhotovitel poskytuje objednateli záruku za plnou funkčnost CNC soustruhů a CNC frézek (tzn. zejména za to, že soustruhy a frézky budou způsobilé k řádnému provozu) a to po dobu 24 měsíců (dále jen „záruční doba“) ode dne předání dokončeného díla. Uvedená záruční doba počíná běžet dnem podpisu posledního z předávacích protokolů. Po dobu trvání záruční doby má objednatel právo požadovat a zhotovitel povinnost bezplatně odstranit veškeré objednatelem vytknuté vady díla, ust. § 562 obchodního zákoníku se nepoužije. V rámci záruky je zhotovitel povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí díla objednatelem v místě plnění podle čl. VI. odst. 1 písm. a), d), g), j), l) této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné objednatelem v pracovní dny, a to vždy od 8:00-17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

5. Zhotovitel je povinen vytknuté vady odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů od jejich uplatnění objednatelem, nebude-li mezi smluvními stranami písemně dohodnut jiný termín pro odstranění vad. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vytknutých vad je zhotovitel povinen zaplatit

objednateli smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodlení.

6. Pokud zhotovitel neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část díla, a to na náklad zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.
7. Záruční doba se u reklamované části díla prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část díla ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude zhotovitelem na žádost objednatele opravena nebo vyměněna a objednatelem znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet na vyměněnou část díla nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže objednatel v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu díla), je zhotovitel povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad, a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vad (havárie) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každých 24 hodin prodlení. Neprovede-li zhotovitel odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XII. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Objednatel je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
  - byl-li pravomocně zjištěn úpadek zhotovitele a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku zhotovitele;
  - jestliže se zhotovitel ocitne v prodlení s dodáním kompletního díla delším než 10 dní;
  - bude-li plnění zhotovitele vykazovat vady, na které objednatel zhotovitele opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a zhotovitel přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže zhotovitel nebude mít ke dni zahájení provádění díla sjednáno pojištění dle v čl. VIII. odst. 2 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. XI., XIII. této smlouvy.

## **XIII. SANKCE**

1. Ocitne-li se zhotovitel v prodlení s dodáním díla je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny díla podle čl. VII odst. 1 této smlouvy za každý započatý den prodlení.

2. Ocítne-li se objednatel v prodlení s úhradou ceny díla, je povinen zaplatit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, již má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

#### **XIV. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 536 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že zhotovitel není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za objednatelem z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu objednatele. Zhotovitel není oprávněn svou pohledávku za objednatelem z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na pohledávku objednatele za zhotovitelem.
4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru objednatele zhotovitel výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je zhotovitel povinen:
  - Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání objednatele nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.
  - Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.

- Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k předmětu plnění této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými objednatelem a zhotovitelem.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházelo, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

***Přílohy:***

1. *popis a technická specifikace*

V ..... dne .....

.....  
*objednatel*

.....  
*zhotovitel*

## **PŘÍLOHA Č. 1**

### **POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 5 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 8 zadávací dokumentace

### Návrh smlouvy pro část č. 6 veřejné zakázky

---

## SMLOUVA O DÍLO

podle § 536 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů  
(dále též jen „smlouva“)

---

### I. SMLUVNÍ STRANY

**Objednatel: Kraj Vysočina**

Sídlo: Žižkova 57, 587 33 Jihlava

Jednající: hejtmanem Kraje Vysočina panem MUDr. Jiřím Běhounkem

Bankovní spojení:.....

Č.úctu:.....

IČ: 70890749

DIČ: CZ70890749

Tel: 564 602 111

Fax: 564 602 420

E-mail: [posta@kr-vysocina.cz](mailto:posta@kr-vysocina.cz)

ID datové schránky: ksab3eu

(dále jen „objednatel“)

**Zhotovitel: (obchodní firma/název/jméno a příjmení uchazeče)**

Sídlo/místo podnikání: .....

Zapsán v obchodním rejstříku/podnikající na základě živnostenského oprávnění:

.....

Zastoupený/jednající: .....

Bankovní spojení: .....

Č.úctu:.....

IČ: .....

DIČ: .....

Tel: .....

Fax: .....

E-mail: .....

(dále jen „zhotovitel“)

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč doplní veškeré požadované identifikační údaje na straně zhotovitele.

### II. PROHLÁŠENÍ SMLUVNÍCH STRAN

1. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je uzavřena na základě výsledků zadávacího řízení veřejné zakázky s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, ev. č. veřejné zakázky ve věstníku veřejných zakázek: 238411 (dále jen „**zadávací řízení**“). Účelem tohoto zadávacího řízení je modernizace technického vybavení středních odborných škol (dále také „**školy**“) tak, aby odpovídalo moderním technologiím a postupům využívaným v praxi, a zvýšení kvality výuky s cílem zvýšení uplatnitelnosti studentů technických oborů na trhu práce. Jednotlivá ustanovení této smlouvy tak budou vykládána v souladu se zadávacími podmínkami výše uvedeného zadávacího řízení.
2. Předmět této smlouvy je spolufinancován formou účelové dotace v rámci Regionálního operačního programu (dále jen „**ROP**“) NUTS 2 Jihovýchod z rozpočtu Regionální rady regionu

soudržnosti Jihovýchod pro projekt s názvem: „Od myšlenky k výrobku“, prioritní osa: 3 Udržitelný rozvoj měst a venkovských sídel, oblast podpory: 3.4 veřejné služby regionálního významu, registrační číslo projektu: CZ.1.11/3.4.00/27.01345. Zadávací řízení bylo realizováno v souladu s pravidly v předchozí větě uvedeného Regionálního operačního programu.

3. Zhotovitel prohlašuje, že je způsobilý k řádnému a včasnému provedení díla dle této smlouvy a že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou třeba k řádnému zhotovení díla. Pokud některé práce na sjednaném díle zajistí prostřednictvím třetích osob, odpovídá za kvalitu prací a dodávky, jako by dílo prováděl sám.
4. Zhotovitel dále prohlašuje, že není v úpadku a že mu není známo, že by vůči němu bylo zahájeno insolvenční řízení. Rovněž prohlašuje, že vůči němu není v právní moci žádné soudní rozhodnutí, případně rozhodnutí správního, daňového či jiného orgánu na plnění, které by mohlo být důvodem zahájení exekučního řízení na majetek zhotovitele a že takové řízení nebylo vůči němu zahájeno.
5. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje uvedené v čl. I této smlouvy odpovídají aktuálnímu stavu a že osobami jednajícími při uzavření této smlouvy jsou osoby oprávněné k jednání za smluvní strany bez jakéhokoliv omezení vnitřními předpisy smluvních stran. Jakékoliv změny údajů uvedených v čl. I této smlouvy, jež nastanou v době po uzavření této smlouvy, jsou smluvní strany povinny bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
6. V případě, že se kterékoliv prohlášení některé ze smluvních stran podle tohoto článku ukáže být nepravdivým, odpovídá tato smluvní strana za škodu, která nepravidostí prohlášení nebo v souvislosti s ní druhé smluvní straně vznikla.

### III. PŘEDMĚT SMLOUVY

1. Předmětem této smlouvy o dílo je závazek zhotovitele provést na svůj náklad a nebezpečí ve sjednaném termínu dále specifikované dílo a zhotovené dílo prosté vad a nedodělků bránících jeho řádnému užívání předat objednateli sjednaným způsobem a ve sjednaném termínu, a dále závazek zhotovitele odstranit případné vady zjištěné při předání díla nebo později ve sjednané záruční lhůtě, a závazek objednatele řádně zhotovené dílo převzít a zaplatit za ně sjednanou cenu.

### IV. DÍLO

1. Závazek zhotovitele provést pro objednatele dílo sestává z:
  - a) dodání celkem 7 kusů klasických soustruhů (dále také „**soustruh**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - b) dodání celkem 7 kusů klasických frézek (dále také „**frézka**“), do dále specifikovaných míst plnění;
  - c) provedení instalace (montáže) jednotlivých dílů, kompletace soustruhů a frézek v dále specifikovaných místech plnění;
  - d) ukotvení soustruhů a frézek na základní betonovou desku s pomocí tlumičů vibrací v dále specifikovaných místech plnění;
  - e) provedení seřízení soustruhů a frézek v dále specifikovaných místech plnění;

- f) uvedení soustruhů a frézek do řádného provozu;
- g) dodání veškeré technické dokumentace nutné k řádnému a bezproblémovému provozu soustruhů a frézek, zejména pak návod k obsluze v českém jazyce;
- h) zaškolení obsluhy soustruhů, a to minimálně 5 osob a to v minimálním celkovém rozsahu 16 hodin v dále specifikovaných místech plnění (viz čl. VI. této smlouvy);
- i) zaškolení obsluhy frézek, a to minimálně 5 osob a to v minimálním celkovém rozsahu 16 hodin v dále specifikovaných místech plnění (viz čl. VI. této smlouvy);

(vše dále rovněž jen „*dílo*“).

2. Rozsah a kvalita díla je dána:

- a) popisem a technickou specifikací soustruhů a frézek (příloha č. 1 této smlouvy);
- b) příslušnými ČSN a předpisy platnými a účinnými v době provádění díla, případně dalšími podmínkami objednatele sjednanými v této smlouvě.

3. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s požadavky objednatele na technické řešení díla a s požadavky na jeho kvalitu a vlastnosti. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dílo zhotovit podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být zhotoveno. Zhotovitel se zavazuje provést dílo podle této smlouvy včetně prací a dodávek, které sice nejsou v této smlouvě výslovně popsány, ale jsou pro řádné provedení díla potřebné a zhotovitel je znal, mohl anebo měl znát na základě svých odborných a technických znalostí při uzavření této smlouvy.

4. Zhotovitel prohlašuje, že se před podpisem této smlouvy detailně seznámil s faktickým stavem jednotlivých míst plnění, tj. míst instalace (montáže), zejména jejich stavebně technickým provedením a prohlašuje, že jednotlivá místa plnění jsou plně způsobilá k instalaci a provedení montáže a uvedení díla do provozu dle této smlouvy. Zhotovitel dále prohlašuje, že je s ohledem na své znalosti a zkušenosti schopen dopravit a dodat dílo podle požadavků objednatele uvedených v této smlouvě, tzn. tak, aby dílo mohlo být řádně užíváno k účelu, k němuž má být dodáno.

## V. TERMÍNY A MÍSTA PLNĚNÍ

1. Nedojde-li mezi smluvními stranami k jiné dohodě, zhotovitel se zavazuje dodat dílo nejpozději do **30.11.2013**, a to do následujících míst plnění, tj. až do místa instalace (montáže) v jednotlivých školách:

- a) dodat 1 ks klasického soustruhu a 1 ks klasické frézky na místo plnění: **Střední průmyslová škola Třebíč**, se sídlem Třebíč, Manželu Curieových 734, PSČ 674 01;
- b) provést v místě plnění uvedeného pod písm. a) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat soustruh a to v minimálním rozsahu 8 hodin;
- c) provést v místě plnění uvedeného pod písm. a) tohoto článku zaškolení minimálně 2 osob, které budou obsluhovat frézku a to v minimálním rozsahu 8 hodin;

- d) dodat 6 ks klasických soustruhů a 6 ks klasických frézek na místo plnění: **Střední škola technická Žďár nad Sázavou**, se sídlem Žďár nad Sázavou, Strojírenská 675/6, PSČ 591 01;
  - e) provést v místě plnění uvedeného pod písm. d) tohoto článku zaškolení minimálně 3 osob, které budou obsluhovat soustruh a to v minimálním rozsahu 8 hodin;
  - f) provést v místě plnění uvedeného pod písm. d) tohoto článku zaškolení minimálně 3 osob, které budou obsluhovat frézku a to v minimálním rozsahu 8 hodin.
- 2. Dílo bude řádně dokončeno řádným splněním povinností podle čl. IV odst. 1 této smlouvy; do té doby nese nebezpečí škody na díle zhotovitel.
  - 3. Smluvní strany se výslovně dohodly, že zhotovitel dopraví soustruhy a frézky na místa plnění podle odstavce 1 písm. a), d), tohoto článku na své náklady.

## VI. CENA DÍLA, PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 1. Cena za dílo podle této smlouvy činí .....,- Kč bez DPH. V takto sjednané ceně jsou zahrnuty zejména veškeré práce, dodávky, služby, poplatky, případně jiné výkony zhotovitele podle této smlouvy, dále veškeré náklady zhotovitele související s provedením díla, a rovněž veškeré další náklady, které zhotovitel bude nucen vynaložit v průběhu provádění díla pro jeho zdárné dokončení a předání objednateli.

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušný údaj o ceně za dílo.

- 2. Smluvní strany se dohodly, že cena za dílo bude uhrazena zhotoviteli na základě faktury, vystavené zhotovitelem ke dni předání díla nejdříve však dne 25.11.2013, s datem splatnosti 90 dnů od vystavení faktury. K účtované částce bude připočtena DPH podle právních předpisů platných a účinných v době vystavení faktury.
- 3. Faktura – daňový doklad vystavený zhotovitelem musí splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a zákona č. 513/1991 Sb., obchodního zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**obchodní zákoník**“). V případě, že zhotovitel není plátcem DPH, musí faktura splňovat náležitosti účetního dokladu dle § 11 zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, a náležitosti stanovené § 13a obchodního zákoníku.
- 4. Faktura musí obsahovat název a registrační číslo projektu ROP dle čl. II. odst. 2. této smlouvy.
- 5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně stanovena cena, DPH nebo jiná náležitost faktury, nebo bude-li vrácena faktura z jakéhokoli důvodu objednateli poskytovatelem dotace, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá nová lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
- 6. Zhotovitel prohlašuje, že si je plně vědom způsobu financování z fondů EU (ROP), přičemž se náležitě seznámil se všemi podmínkami stanovenými tímto operačním programem, které se zavazuje dodržovat.

## **VII. REALIZACE DÍLA**

1. Zhotovitel je povinen písemně upozornit objednatele a školu na zahájení provádění díla v místě plnění nejméně 5 pracovních dnů předem.
2. Zhotovitel je povinen mít nejpozději ke dni zahájení provádění díla uzavřenou pojistnou smlouvu, jejímž předmětem bude pojištění odpovědnosti zhotovitele za škodu způsobenou třetí osobě v souvislosti s činností zhotovitele s limitem pojistného plnění ve výši nejméně 1.000.000,- Kč. Pojištění dle předchozí věty musí být platné a účinné alespoň do doby předání a převzetí díla objednatelem. Zhotovitel je povinen před zahájením provádění díla předložit objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu. Nepředloží-li zhotovitel objednateli potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, nebo předloží potvrzení o uzavření pojistné smlouvy či samotnou pojistnou smlouvu, která nebude platná a účinná v rozsahu dle podmínek stanovených v tomto odstavci, není zhotovitel oprávněn zahájit provádění díla v místě plnění.
3. Zhotovitel odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech svých pracovníků v prostoru montáže díla a zabezpečí jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami. Dále zhotovitel v rámci své činnosti odpovídá za dodržování hygienických předpisů a podmínek na ochranu životního prostředí. Zhotovitel je povinen při realizaci díla dodržovat veškeré příslušné normy, bezpečnostní, hygienické a požární předpisy, veškeré zákony a jejich prováděcí předpisy, které se týkají jeho činnosti. Pokud porušením těchto povinností vznikne jakákoliv škoda, nese veškeré náklady na její odstranění zhotovitel.
4. Zhotovitel se zavazuje při provádění díla v místech plnění respektovat interní předpisy a provozní podmínky v těchto místech. Odpovídá přitom za pořádek a čistotu na místě provádění díla a je povinen na své náklady bez prodlení odstranit odpady a nečistoty vzniklé při provádění díla a event. znečištění a poškození komunikací, ke kterým dojde provozem zhotovitele.

## **VIII. PŘECHOD VLASTNICKÉHO PRÁVA, NEBEZPEČÍ ŠKODY NA VĚCI**

1. Smluvní strany se výslovně dohodly, že objednatel nabývá vlastnické právo k dílu okamžikem předání díla objednateli. Veškeré právní účinky předání díla objednateli nastávají až na základě potvrzení předání v dokumentu označeném jako „*protokol o předání a převzetí díla*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob a zástupcem příslušné školy, která je v této smlouvě uvedeno jako místo plnění.
2. Zhotovitel nese nebezpečí škody na soustruzích a frézkách nebo jejich částech a odpovídá za veškeré škody způsobené svojí činností, a to až do okamžiku řádného předání kompletního díla objednateli. Nebezpečí škody na soustruzích a frézkách přechází na objednatele okamžikem sepsání protokolu o předání a převzetí díla.

## **IX. SPLNĚNÍ A PŘEDÁNÍ DÍLA, SOUČINNOST OBJEDNATELE**

1. Závazek zhotovitele řádně provést dílo podle této smlouvy je splněn předáním a převzetím díla uvedeného v čl. IV odst. 1 této smlouvy v místě plnění dle čl. V. odst. 1 této smlouvy bez vad a nedodělků, tzn. dnem, kdy smluvní strany podepíší poslední z předávacích protokolů. Předávací

protokol bude obsahovat mimo jiné soupis vad a nedodělků nebránících řádnému užívání díla spolu s termíny pro jejich odstranění; nedojde-li k dohodě o těchto termínech, je zhotovitel povinen odstranit vady do 5 pracovních dnů od podpisu předávacího protokolu.

2. Zhotovitel je povinen v den předání a převzetí díla předat zejména: měřicí protokol soustruhu a frézky s uvedením údajů o přesnosti soustruhu a frézky, veškeré atesty, zprávy, případně protokoly o zkouškách stanovené právními předpisy, dále prohlášení o shodě dle příslušných právních předpisů o technických požadavcích na výrobky, provozní předpisy a návody k obsluze a podmínky užívání a údržby nutné po dobu záruční doby, produktový list a technické listy, to vše v českém jazyce.

Nedodání uvedených dokumentů je vadou díla bránící převzetí díla.

3. Zhotovitel je povinen písemně vyzvat objednatele k převzetí díla a upozornit školu na převzetí díla v místě plnění nejméně 2 pracovní dny před předáním a převzetím díla.
4. Dílo se považuje za předané zhotovitelem a převzaté objednatelem podpisem posledního z předávacích protokolů ke všem soustruhům a frézám.
5. Zhotovitel je oprávněn nabídnout kompletní dílo objednateli k předání i před termínem dle této smlouvy, avšak pouze v případě, že dílo bude bez vad a nedodělků.
6. Pokud zhotovitel neodstraní veškeré vady a (nebo) nedodělky uvedené v předávacím protokolu ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý den prodlení, a to až do odstranění všech vytknutých vad (nedodělků). V případě, že zhotovitel neodstraní vady a (nebo) nedodělky ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn tyto vady a (nebo) nedodělky odstranit sám nebo prostřednictvím třetí osoby, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **X. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

1. Závazek zhotovitele provést dílo podle této smlouvy je splněn jeho řádným a včasným dokončením a předáním objednateli. Dílo se považuje za dokončené, nebude-li mít při jeho převzetí objednatelem vady a nedodělky bránící jeho řádnému užívání.
2. Zhotovitel odpovídá za to, že dílo je řádně provedeno v souladu s touto smlouvou, ČSN a platnými právními předpisy.
3. Zhotovitel poskytuje objednateli záruku za plnou funkčnost klasických soustruhů a klasických fréz (tzn. zejména za to, že soustruhy a frézky budou způsobilé k řádnému provozu) a to po dobu 24 měsíců (dále jen „záruční doba“) ode dne předání dokončeného díla. Uvedená záruční doba počíná běžet dnem podpisu posledního z předávacích protokolů. Po dobu trvání záruční doby má objednatel právo požadovat a zhotovitel povinnost bezplatně odstranit veškeré objednatel vytknuté vady díla, ust. § 562 obchodního zákoníku se nepoužije. V rámci záruky je zhotovitel povinen provést bezplatně servisní prohlídku, a to ve 13. měsíci od předání a převzetí díla objednatelem v místě plnění podle čl. V. odst. 1 písm. a), d) této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen přijímat oznámení o vytknutí vad učiněné objednatelem v pracovní dny, a to vždy od 8:00-17:00 hod., buď písemně na e-mail ..... nebo telefonicky na

tel. č.: .....

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě doplní příslušné údaje o e-mailu a tel. č..

5. Zhotovitel je povinen vytknuté vady odstranit nejpozději do 5 pracovních dnů od jejich uplatnění objednatelem, nebude-li mezi smluvními stranami písemně dohodnut jiný termín pro odstranění vad. V případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vytknutých vad je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý den prodloužení.
6. Pokud zhotovitel neodstraní vytknuté vady ani do 5 pracovních dnů po marném uplynutí lhůty pro jejich odstranění, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vadu buď sám odstranit nebo pověřit jejím odstraněním třetí osobu, případně zakoupit nebo vyměnit vadnou či nefunkční část díla, a to na náklad zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.
7. Záruční doba se u reklamované části díla prodlužuje o dobu počínající dnem uplatnění reklamace vad a končící dnem řádného odstranění vady.
8. Jestliže v průběhu záruční doby se některá část díla ukáže jako vadná, nebo nedosáhne (případně přestane dosahovat) plánovaných parametrů či funkcí, bude zhotovitelem na žádost objednatele opravena nebo vyměněna a objednatelem znovu převzata, přičemž dnem této přejímky začne běžet na vyměněnou část díla nová záruční doba touto smlouvou výše sjednaná.
9. Jestliže objednatel v reklamaci vad výslovně uvede, že se jedná o havárii (tzn. vadu, která brání provozu díla), je zhotovitel povinen zahájit odstraňování vad (havárie) nejpozději do 72 hodin po obdržení reklamace vad, a vady (havárie) odstranit v co nejkratším možném sjednaném termínu; nebude-li takový termín dohodnut, nejpozději do 96 hodin od obdržení reklamace vad. V případě prodloužení zhotovitele s odstraněním vad (havárie) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každých 24 hodin prodloužení. Neprovede-li zhotovitel odstranění vad (havárie) v uvedené lhůtě, je objednatel oprávněn podle vlastního uvážení vady (havárie) odstranit sám nebo pověřit jejich odstraněním třetí osobu, a to na náklady zhotovitele. Objednatel je v takovém případě oprávněn zhotoviteli vyúčtovat náhradu nákladů na odstranění vady (havárie) a zhotovitel je povinen tyto náklady objednateli uhradit.

## **XI. UKONČENÍ SMLOUVY**

1. Objednatel je oprávněn (kromě případů uvedených v § 344 a násl. obchodního zákoníku) od této smlouvy písemně odstoupit:
  - byl-li pravomocně zjištěn úpadek zhotovitele a rozhodnuto o způsobu řešení úpadku konkursem, nebo byl-li insolvenční návrh pravomocně zamítnut pro nedostatek majetku zhotovitele;
  - jestliže se zhotovitel ocitne v prodloužení s dodáním kompletního díla delším než 10 dní;
  - bude-li plnění zhotovitele vykazovat vady, na které objednatel zhotovitele opakovaně (tzn. nejméně dvakrát) upozornil, a zhotovitel přesto nezjedná ve stanovené lhůtě nápravu;
  - jestliže zhotovitel nebude mít ke dni zahájení provádění díla sjednáno pojištění dle v čl. VII. odst. 2 této smlouvy.
2. Smluvní strany se dále dohodly, že v případě odstoupení od smlouvy mají kromě nároků uvedených v § 351 obchodního zákoníku zájem na trvání závazků vyplývajících z čl. X., XII. této smlouvy.

## **XII. SANKCE**

1. Ocitne-li se zhotovitel v prodlení s dodáním díla je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny díla podle čl. VI odst. 1 této smlouvy za každý započatý den prodlení.
2. Ocitne-li se objednatel v prodlení s úhradou ceny díla, je povinen zaplatit zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,1 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
3. Pro případ porušení povinnosti podle této smlouvy zajištěné smluvní pokutou není dotčeno právo strany, již má být smluvní pokuta uhrazena, na náhradu škody.

## **XIII. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ**

1. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou touto smlouvou výslovně upraveny, se řídí ustanoveními § 536 a násl. obchodního zákoníku.
2. Smluvní strany se podle § 89a zákona č. 99/1963 Sb., občanského soudního řádu, ve znění pozdějších předpisů, výslovně dohodly na místní příslušnosti:
  - Krajského soudu v Brně pobočka Jihlava, bude-li věcně příslušným soudem první instance krajský soud, nebo
  - Okresního soudu Jihlava bude-li věcně příslušným soudem první instance okresní soud,a to k řešení veškerých sporů vzniklých z této smlouvy nebo v souvislosti s ní.
3. Smluvní strany se dohodly, že zhotovitel není oprávněn postoupit nebo zastavit pohledávku za objednatelem z této smlouvy bez předchozího písemného souhlasu objednatele. Zhotovitel není oprávněn svou pohledávku za objednatelem z této smlouvy použít k jednostrannému započtení na pohledávku objednatele za zhotovitelem.
4. Vzhledem k veřejnoprávnímu charakteru objednatele zhotovitel výslovně prohlašuje, že je s touto skutečností obeznámen a souhlasí se zveřejněním této smlouvy v rozsahu a za podmínek vyplývajících z příslušných právních předpisů, zejména zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů, a ustanovením § 147a zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.
5. Zhotovitel si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
6. Plnění je realizováno v rámci programu ROP. Z tohoto titulu může být monitorováno a kontrolováno také dalšími pověřenými osobami (např. pracovníky Odboru implementace projektů Úřadu Regionální rady, Ministerstva pro místní rozvoj, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy). Z tohoto titulu je zhotovitel povinen:
  - Poskytnout subjektům provádějícím audit a kontrolu všechny nezbytné informace týkající se plnění předmětu této smlouvy.
  - Předložit na vyžádání objednatele nebo kontrolujících osob dokumenty o kontrolách jak fyzických, tak finančních, které provedly jiné kontrolní orgány a které mají vztah k plnění předmětu této smlouvy.

- Umožnit kontrolujícím osobám přístup k účetním písemnostem, záznamům a informacím na nosičích dat vztahujícím se k plnění předmětu této smlouvy, v rozsahu nezbytně nutném pro dosažení cíle kontroly.
  - Předložit kontrolujícím osobám ve stanovených lhůtách vyžádané doklady a poskytnout informace k předmětu kontroly.
  - Uchovávat účetní dokumentaci vztahující se k předmětu plnění této smlouvy po dobu 10 let od splnění předmětu této smlouvy.
  - Přijmout opatření k nápravě nedostatků zjištěných kontrolou.
7. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami a může být měněna pouze písemnými dodatky k této smlouvě podepsanými objednatelem a zhotovitelem.
8. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po dvou vyhotoveních.
9. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením této smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
10. Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva je souhlasným, svobodným a vážným projevem jejich pravé vůle a že ji neuzavřely v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, což stvrzují svými podpisy v jejím závěru.

Tato smlouva byla schválena Radou Kraje Vysočina na její \_\_\_\_\_. schůzi dne \_\_\_\_\_ usnesením č. \_\_\_\_\_.

**Přílohy:**

1. *popis a technická specifikace*

V ..... dne .....

.....  
*objednatel*

.....  
*zhotovitel*

## **PŘÍLOHA Č. 1 POPIS A TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**POKYN PRO UCHAZEČE:** Uchazeč na tomto místě připojí k návrhu smlouvy technickou specifikaci části č. 6 veřejné zakázky zpracovanou dle přílohy č. 1 zadávací dokumentace.

## Příloha č. 9 zadávací dokumentace

### Předloha čestného prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů

#### Čestné prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů

dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

Společnost .....(doplní uchazeč)....., IČO: .....(doplní uchazeč)....., se sídlem .....(doplní uchazeč)....., PSČ .....(doplní uchazeč)....., jako uchazeč o veřejnou zakázku s názvem „Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku“, tímto čestně prohlašuje, že splňuje základní kvalifikační předpoklady podle ustanovení § 53 odst. 1 zákona, tj. že:

- |                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| dle § 53 odst. 1 písm. c) zákona - | v posledních třech letech nenaplnil skutkovou podstatu jednání nekalé soutěže formou podplácení podle zvláštního právního předpisu;                                                                                                                                                                                                                                             |
| dle § 53 odst. 1 písm. d) zákona - | vůči jeho majetku neprobíhá nebo v posledních třech letech neproběhlo insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku nebo insolvenční návrh nebyl zamítnut proto, že majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo nebyl konkurs zrušen proto, že majetek byl zcela nepostačující nebo zavedena nucená správa podle zvláštních právních předpisů; |
| dle § 53 odst. 1 písm. e) zákona - | není v likvidaci;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| dle § 53 odst. 1 písm. f) zákona - | nemá v evidenci daní zachyceny daňové nedoplatky, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště, to platí i ve vztahu ke spotřební dani;                                                                                                                                                                                                            |
| dle § 53 odst. 1 písm. g) zákona - | nemá nedoplatek na pojistném a na penále na veřejné zdravotní pojištění, a to jak v České republice, tak v zemi sídla, místa podnikání či bydliště dodavatele;                                                                                                                                                                                                                  |
| dle § 53 odst. 1 písm. j) zákona - | není veden v rejstříku osob se zákazem plnění veřejných zakázek;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| dle § 53 odst. 1 písm. k) zákona - | mu nebyla v posledních 3 letech pravomocně uložena pokuta za umožnění výkonu nelegální práce dle § 5 písm. e) bodu 3 zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti;                                                                                                                                                                                                                   |

V ..... dne .....

.....  
(osoba oprávněná jednat za/jménem uchazeče)

.....  
(podpis)

## Příloha č. 10 zadávací dokumentace

-

### Předloha seznamu významných dodávek

#### Seznam významných dodávek

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| <b>Uchazeč</b>                 | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| <b>Sídlo / místo podnikání</b> | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| <b>IČO</b>                     | <i>(doplň uchazeč)</i> |

Já, jako osoba oprávněná jednat **za / jménem** uchazeče, čestně prohlašuji, že uchazeč v posledních 3 letech řádně a včas realizoval následující významné dodávky:

| <b>VÝZNAMNÁ DODÁVKA<sup>1</sup></b>                                                                         |                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Objednatel <i>(název, adresa)</i>                                                                           | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| Předmět plnění <i>(identifikace zboží a počet kusů)</i>                                                     | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| Cena plnění v Kč bez DPH                                                                                    | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| Předmět plnění byl dodán objednateli řádně a včas v tomto období <i>(měsíc/rok)</i>                         | <i>(doplň uchazeč)</i> |
| Kontaktní osoba <i>(jméno, příjmení, funkce, telefon, email)</i> , u které je možné realizaci plnění ověřit | <i>(doplň uchazeč)</i> |

V ..... dne .....

.....  
*(osoba oprávněná jednat za/jménem uchazeče)*

.....  
*(podpis)*

Přílohy:           Osvědčení objednatelů o realizaci výše uvedených významných dodávek

---

<sup>1</sup> Uchazeč použije tuto tabulku tolikrát, kolik významných dodávek uvádí.

## **Příloha č. 11 zadávací dokumentace**

-

### **Předloha čestného prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti**

#### **Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti**

dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů

Společnost .....(doplň uchazeč)....., IČO: .....(doplň uchazeč)....., se sídlem .....(doplň uchazeč)....., PSČ .....(doplň uchazeč)....., jako uchazeč o veřejnou zakázku s názvem „**Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku**“, tímto čestně prohlašuje, že je ekonomicky a finančně způsobilý splnit veřejnou zakázku.

V ..... dne .....

.....  
(osoba oprávněná jednat za/jménem uchazeče)

.....  
(podpis)

## Příloha č. 12 zadávací dokumentace

### Předloha čestného prohlášení o statutárních orgánech, vlastnících akcií a zakázaných dohodách

#### Čestné prohlášení o statutárních orgánech, vlastnících akcií a zakázaných dohodách

dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů

#### I.

**Seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech od konce lhůty pro podání nabídek byli v pracovněprávním, funkčním či obdobném poměru u zadavatele:**

| Jméno a příjmení      | Poměr k zadavateli                 |
|-----------------------|------------------------------------|
| ...(doplň uchazeč)... | ...(doplň uchazeč)... <sup>1</sup> |

***Pokyn pro uchazeče:***

*V případě, že žádný statutární orgán nebo člen statutárního orgánu v takovém poměru k zadavateli nebyl, uchazeč tento seznam neuvede a čestně prohlásí, že:*

Společnost .....(doplň uchazeč)....., IČO: .....(doplň uchazeč)....., se sídlem .....(doplň uchazeč)....., PSČ .....(doplň uchazeč)....., jako uchazeč o veřejnou zakázku s názvem „**Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku**“, tímto čestně prohlašuje, že žádný statutární orgán nebo člen statutárního orgánu uchazeče nebyl v pracovněprávním, funkčním či obdobném poměru u zadavatele.

V ..... dne .....

.....  
(osoba oprávněná jednat za/jménem uchazeče)

.....  
(podpis)

<sup>1</sup> Uchazeč doplní tuto tabulku o tolik řádků, kolik statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů uvádí.

## II.

### Seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná hodnota přesahuje 10 % základního kapitálu:

| Jméno a příjmení                   |
|------------------------------------|
| ...(doplň uchazeč)... <sup>2</sup> |

***Pokyn pro uchazeče:***

*Seznam vlastníků akcií uvede pouze uchazeč s právní formou akciové společnosti, jehož akcionáři vlastní akcie, jejichž souhrnná hodnota přesahuje 10% základního kapitálu. Nemá-li uchazeč formu akciové společnosti nebo nevlastní-li žádný jeho akcionář akcie, jejichž souhrnná hodnota by přesahovala 10% základního kapitálu, pak uchazeč tuto část prohlášení neuvede.*

---

<sup>2</sup> Uchazeč doplní tuto tabulku o tolik řádků, kolik vlastníků akcií uvádí.

### III.

#### **Čestné prohlášení uchazeče o tom, že neuzavřel a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu<sup>3</sup> v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou**

Společnost .....(doplní uchazeč)....., IČO: .....(doplní uchazeč)....., se sídlem .....(doplní uchazeč)....., PSČ .....(doplní uchazeč)....., jako uchazeč o veřejnou zakázku s názvem „**Veřejná zakázka na dodávku zařízení pro projekt Od myšlenky k výrobku**“, tímto čestně prohlašuje, že neuzavřela a neuzavře zakázanou dohodu podle zvláštního právního předpisu v souvislosti se zadávanou veřejnou zakázkou.

V ..... dne .....

.....  
(osoba oprávněná jednat za/jménem uchazeče)

.....  
(podpis)

---

<sup>3</sup> Zákon č. 143/2001 Sb., o ochraně hospodářské soutěže a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.