**Specifikace č. 1 - 1 ks Spodní frézka pro hranové obrábění dřeva a čepování**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Položka plnění: 1ks Spodní frézka pro hranové obrábění dřeva a čepování**  **max. cena za položku 599.000, - Kč bez DPH** | | |
| P.č | Požadavek | Splnění požadavku (vyplní uchazeč) |
| 1. | minimální výkon motoru 7,5 kW | ANO – NE |
| 2. | plynulá regulace otáček motoru min 1500 - max 10000 ot/min | ANO – NE |
| 3. | třífázová zásuvka na stroji s časove opoždeným startem a vypnutím | ANO – NE |
| 4. | svorka ze stroje pro řízení odsávání | ANO – NE |
| 5. | otvor ve frézovacím stole min. 320 mm | ANO – NE |
| 6. | přepínač směru otáčení | ANO – NE |
| 7. | elektromotorický systém nastavení frézovacího pravítka | ANO – NE |
| 8. | elektromotorické naklopení frézovací jednotky min. v rozsahu 90-45 stupňů směrem od obsluhy | ANO – NE |
| 9. | elektromotorické nastavení výšky frézovacího hřídele | ANO – NE |
| 10. | regulace nastavení výšky a úhlu frézovacího hřidele s přesností min. 0,1mm/výška, s min. přesností 0,1°/úhel. Zobrazení nastavené hodnoty přímo na ovládacím panelu a v reálném čase | ANO – NE |
| 11. | ovládací panel s dotykovou obrazovkoumin. uhlopříčka 13“ | ANO – NE |
| 12. | pozice pro uložení frézovacích programů | ANO – NE |
| 13. | databáze nástrojů | ANO – NE |
| 14. | frézovací pravítko odklopné do zadní části stroje | ANO – NE |
| 15. | manuální blokace frézovací hřídele, z vnější části stroje | ANO – NE |
| 16. | frézovací hřídel dvojitě uložená | ANO – NE |
| 17. | využitelná výška hřídele nad rovinou frézovacího stolu minimálně 160 mm | ANO – NE |
| 18. | rychlovýměnná frézovací hřídel o průměru 30 mm | ANO – NE |
| 19. | frézovací pravítko pro nástroj min 240 mm - max. 250mm | ANO – NE |
| 20. | bezpečnostní pravítko, ALU lišty nastavitelné pod a nad frézovací nástroj | ANO – NE |
| 21. | systém dvojitého odsávání ze stroje | ANO – NE |
| 22. | eloxované vodící ALU lišty o délce minimálně 550 mm | ANO – NE |
| 23. | čepovací vozík o délce minimálně 1300 mm eloxovaný s aretací | ANO – NE |
| 24. | pokosové pravítko o délce minimálně 1100 mm s úhlovou stupnicí + -90° | ANO – NE |
| 25. | excentrický upínák | ANO – NE |
| 26. | prodloužení litinového stolu pro podélné frézování vpředu i vzadu | ANO – NE |
| 27. | boční rozšíření čepovacího vozíku min 2 ks | ANO – NE |
| 28. | kryt čepovacích kotoučů o průměru max 350 mm | ANO – NE |
| 29. | podavač 3x400V – variabilní nastavení rychlostí min 3m/min - 18 m/min;  4 přítlačné rolny min průměr 120 mm, min šířka 60 mm | ANO – NE |
| 30. | návod na obsluhu v češtině | ANO – NE |
| 31. | montáž a instruktáž se zkušebním provozem | ANO – NE |
| 32. | Montáž stroje musí obsahovat instalaci, kompletní seřízení stroje včetně zaškolení pracovníků kupujícího ve věci obsluhy a údržby stroje. DOSTUPNOST NÁHRADNÍCH DÍLŮ po dobu minimálně 9 LET PO ZÁRUCE | ANO – NE |
| 33. | Certifikát CE | ANO – NE |
| 34. | záruka na uložení čepovacího vozíku min 10 let | ANO – NE |
| 35. | garantovaná záruční doba – min 24 měsíců | uveďte konkrétní hodnotu: |

\*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele.  V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

**Součástí všech položek jsou i náklady na montáž, dopravu strojů ke zhotoviteli a zpět k zadavateli, připojení a uvedení strojů do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov, Křemešnická 298 - Pelhřimov nebo Masarykova 410 – Kamenice nad Lipou)**

Datum: ………………………………

………………………………………..... Razítko, jméno a podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka řízení nebo za účastníka řízení