

Další technické podmínky

II/523 Kalhov průtah

SO 000 - Vedlejší a ostatní náklady

SO 101 - Oprava silnice II/523

Předmětem stavby je oprava silnice II. třídy č. 523 v jednom dílčím úseku, který prochází intravilánem obce Kalhov dle **staničení od km 17,210 – 18,033**. Oprava silnice proběhne ve stávajícím šířkovém a výškovém uspořádání.

Důvodem opravy silnice II/523 je nevyhovující stav asfaltobetonového krytu. Na povrchu vozovky se vyskytují podélné trhliny, lokálně i síťové a mozaikovitě trhliny, výtluky, nerovnost příčného profilu, deformace, klesající kraje vozovky, projeté vnitřní oblouky a mnohačetné vysrávky.

Průměrná šíře vozovky je cca 6,40 m.

Celková délka navržené opravy silnice je **0,823 km**.

V rámci opravy si obec Kalhov provede opravu vodovodu a kanalizace v předmětném úseku.

Technické podmínky:

SO 101 – Oprava silnice II/523

- Proveďte se odfrézování povrchu v tl. 80 mm (ZAS T1 / ZAS T2) s odvozem na skládku investora,
- provedení hloubkových sanací dle TP 87 MD ČR, odsouhlasení rozsahu na základě provedení vizuálních prohlídek, měření a posouzení materiálů v rámci stavby.

Realizace sanace v šířce min 0,80-1,5 m s předpokladem potřeby výměny zeminy AZ na hl. min.

400 mm (Edef2 45 MPa) a vytvořením podkladní nestmelené vrstvy ŠD o min. tl. 150 mm (Edef2 95 MPa). Materiál AC + PM + vhodné podkladní nestmelené vrstvy budou využity po provedení sanace zpět do vrstvy RS CA,

- rozfrézování stávajícího krytu na tl. min. 240 mm a odtěžení vrstvy v tl. cca 40 mm, která bude využita pro provedení lokálních sanací. S ohledem na rozdílné tl. v trase lze předpokládat rozfrézování AC vrstev silniční frézou a následně recyklační frézou,
- provedení homogenizace materiálu v příčném i podélném profilu s přehrnutím, přesunem a vícenásobným pojezdem recyklační frézy a zhutnění vrstvy,
- provedení RS CA 0/63, v tloušťce vrstvy 200 mm,
- provedení spojovacího postřiku PS C v min. množství 0,5 kg/m²,
- pokládka podkladní vrstvy z ACP 16+, 50/70 v průměrné tl. 80 mm,
- provedení spojovacího postřiku PS CP v min. množství 0,4 kg/m²,
- pokládka obrusné vrstvy z ACO 11+, PmB 45/80-65, v tl. 40 mm.



Technologie konstrukcí:

Asfaltový beton pro ohrusnou vrstvu ACO 11+, PMB 45/80-65	40 mm	ČSN 736121, TKP kap. 7
Spojovací postřik z asf. emulze, PS CP	0,4 kg/m ²	ČSN 736129, TKP kap. 26
Asfaltový beton pro podkladní vrstvy ACP 16+, 50/70	80 mm	ČSN 736121, TKP kap. 7
Spojovací postřik z asf. emulze PS C	0,5 kg/m ²	ČSN 736129, TKP kap. 26
Recyklace na místě za studena RS CA 0/63	200 mm	ČSN 736147
Rozfrézování vozovky a odtěžení vrstvy v tl. cca 40 mm		
Odfrézování vrstvy AC v tl. 80 mm		

Při realizaci opravy dle uvedené technologie dojde k zachování stávající nivelety.

Komunikace bude v extravilánu doplněna o nepevněnou krajnici z asfaltového recyklátu se zhutněním v min. tl. 100 mm a šířce 0,50 m.

Stavba bude prováděna za úplného vyloučení dopravy.

Veškeré přípravné práce a realizace stavby musí zachovávat obslužnost nemovitostí a příjezd vozidel IZS v rámci možností stavby a platných technologických předpisů.

Zadávací podklady

Projektová dokumentace, soupis prací v programu ASPE, situační mapa.