



V Chotěboři dne 5. 5. 2025

Č.j.: SSTE/0965/2025



VÝZVA k podání nabídky zadávací dokumentace

Střední škola technicko-ekonomická Chotěboř vás vyzývá v souladu se zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek ve znění pozdějších předpisů, nařízením vlády č. 172/2016 Sb. o stanovení finančních limitů a částek pro účely zákona o zadávání veřejných zakázek ve znění pozdějších předpisů a v souladu s Pravidly Kraje Vysočina pro zadávání veřejných zakázek č. 03/25 ze dne 7. 4. 2025 k podání nabídky na podlimitní veřejnou zakázku:

„Vertikální CNC obráběcí centrum 2025“

1. Zadavatel

Zadavatel – identifikační údaje a adresa:

Střední škola technicko-ekonomická Chotěboř Na Valech 690, 583 29 Chotěboř

Zastoupená ředitelem školy Mgr. Luděk Benákem

IČ: 60126671

DIČ: CZ60126671

Číslo účtu: 203269229/0600

Kontaktní osoby oprávněné jednat jménem zadavatele:

Mgr. Luděk Benák, ředitel školy tel.: +420 734 693 681; e-mail: benak@sste.cz

Ing. Jiří Pátek, zástupce ředitele školy tel.: +420 603 347 900; e-mail: patek@sste.cz

Podatelna:

Bc. Petra Vepřovská tel.: +420 731 348 326; e-mail: skola@sste.cz

Zástupce oprávněný jednat ve věcech technických:

Mgr. Filip Votava tel.: +420 736 258 293; e-mail: votava@sste.cz

2. Vymezení předmětu veřejné zakázky

Předmětem veřejné zakázky je dodávka vertikálního CNC obráběcí centra včetně vyjmenovaného příslušenství určeného pro výuku strojírenských oborů. Dodávka je včetně dopravy na místo určení. Součástí dodávky je též instalace stroje, jeho oživení, funkční zkouška a výchozí revize včetně zaškolení obsluhy. Ke stroji bude dodán kompletní manuál v českém jazyce. Minimální doba záruky bude 24 měsíců.

V bodě č. 3 této výzvy je uvedena minimální specifikace předmětu plnění veřejné zakázky.

3. Minimální technická specifikace a další požadavky na předmět veřejné zakázky: Vertikální CNC obráběcí centrum 2025:

- 1) Pojezdy:
 - a. v ose X min. 600 mm
 - b. v ose Y min. 550 mm
 - c. v ose Z min. 500 mm
- 2) Přímé odměřování v osách X, Y, Z včetně ofuku
- 3) Obousměrná přesnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší
- 4) Obousměrná opakovatelnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší
- 5) Velikost stolu:
 - a. osa X min. 650 mm
 - b. osa Y min. 500 mm
- 6) Vzdálenost horní hrany stolu od roviny podlahy max. 900 mm
- 7) Minimální vzdálenost čela vřetene ke stolu max. 150 mm
- 8) Maximální vzdálenost čela vřetene ke stolu min. 600 mm
- 9) Maximální zatížení stolu min. 500 kg
- 10) Požadované zástavbové rozměry
 - a. šířka max. 3000 mm
 - b. hloubka max. 3000 mm
 - c. výška max. 3000 mm
- 11) Rozsah otáček:
 - a. minimum max. 20 otáček/min
 - b. maximum min. 12000 otáček/min
- 12) Parametry hlavního pohonu
 - a. výkon při 40% zatížení min. 12 kW
 - b. výkon při 100% zatížení min. 8 kW
 - c. krouticí moment při 40% zatížení min. 80 Nm
 - d. krouticí moment při 100% zatížení min. 50 Nm
- 13) Vřeteno:
 - a. mazání ložisek olejovou mlhou
 - b. upínací stopka SK 40 dle DIN 69871
 - c. upínací čep dle DIN 69872

- 14) Zásobník nástrojů:
 - a. s dvojitým chapačem
 - b. počet míst min. 30
 - c. maximální hmotnost nástroje min. 8 kg
 - d. maximální zátěž min. 100 kg
- 15) Chlazení:
 - a. přepínání chlazení kapalina-vzduch, vnější, přes M-funkci
 - b. vnitřní přívod chladicí kapaliny středem vřetene
 - c. min. tlak 20 barů
 - d. filtr pro chladicí kapalinu umožňující čištění za chodu
 - e. min. objem nádrže chladicí kapalin 150 l
- 16) Odsávání par z pracovního prostoru
- 17) Dopravník třísek - hřeblový
- 18) Oplach lože - aktivace přes M-funkci
- 19) Automatický měnič nástroje - aktivace přes M-funkci
- 20) Pistole pro oplach třísek
- 21) Externí elektronické ruční kolečko
- 22) Automatická střecha kabiny - ovládání přes M-funkci
- 23) Signální světlo (majáček) - počet barev min. 3
- 24) Obrobková sonda s optickým přenosem signálu
- 25) Měřicí sonda pro měření nástrojů
- 26) Kontrola zlomení nástroje
- 27) Kalibrační trn s upínáním nástrojů
- 28) Kalibrační kroužek
- 29) Motor osy X a Y s brzdou
- 30) Startovací sada v ceně - chladicí kapalina (příp. koncentrát pro přípravu chladicí kapaliny) min. pro naplnění nádrže chladicího systému
- 31) Jazyk ovládání stroje (komunikace s obsluhou – např. obrazovka, popisky) min. čeština/angličtina
- 32) Technická data ke stroji
- 33) Možnost vzdálené podpory
- 34) Návody v ČJ a AJ - obsluha stroje, programování, bezpečnostní předpisy, instalační a provozní podmínky
- 35) Instalace a zprovoznění stroje
- 36) Zaškolení obsluhy a kurs programování, min. pro 3 osoby
- 37) Napájení z běžné elektrorozvodné sítě ČR (230 V/50 Hz nebo 400 V/50 Hz)
- 38) Výchozí revize stroje
- 39) Požadovaná výpočtová únosnost podlahy max. 10 t/m²
- 40) Řídicí systém Heidenhain

4. Předpokládaná hodnota zakázky

Předpokládaná hodnota zakázky není zveřejněna.

5. Obchodní a platební podmínky

Obchodní a platební podmínky jsou uvedeny v návrhu smlouvy o dílo (příloha č. 4).

6. Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny

Cena bude uvedena v Kč. Nabídková cena bude stanovena jako nejvýše přípustná a bude zahrnovat veškeré plnění dle článku č. 3 zadávací dokumentace. Uchazeč vyplní krycí list nabídky (příloha č. 1). Při hodnocení je zadavatelem jako rozhodná stanovena cena s DPH.

7. Místo a termín dodání:

Adresa plnění veřejné zakázky:

Střední škola technicko-ekonomická Chotěboř, Žižkova 1501, 583 01 Chotěboř (budova nových dílen odborného výcviku)

Termín realizace předmětu plnění: **nejdříve 24. listopadu a nejpozději 28. listopadu 2025.**

Kontaktní osoba:

Ing. Jiří Pátek, zástupce ředitele školy tel.: +420 603 347 900; e-mail: patek@sste.cz

8. Splnění základních a profesních kvalifikačních předpokladů

8.1 Prokázání základní způsobilosti:

Prokáže účastník řízení, který předloží čestné prohlášení podepsané osobou oprávněnou jednat jménem účastníka, a to v rozsahu uvedeném v příloze č. 3.

Základní způsobilost lze doložit platným výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů před zahájením zadávacího řízení, pokud obsahuje požadované údaje a není starší než 3 měsíce.

8.2 Profesní způsobilost:

Účastník řízení musí být fyzickou, nebo právnickou osobou podnikající na základě příslušného živnostenského oprávnění (výpis z živnostenského nebo obchodního rejstříku, popř. jiného veřejného rejstříku v němž je dodavatel zapsán je možné předložit v prosté kopii).

Profesní způsobilost lze doložit platným výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů před zahájením zadávacího řízení, pokud obsahuje požadované údaje a není starší než 3 měsíce.

Údaje budou ověřeny ve veřejně přístupných databázích podnikatelských subjektů (např. ARES).

9. Technické kvalifikační předpoklady:

Nejsou požadovány.

10. Způsob a lhůta pro podání nabídek

Lhůta pro podání nabídek jednotlivých účastníků řízení se stanovuje:

do 30. května 2025 do 12.00 hodin

Nabídky v **uzavřených** obálcích s označením:

„NEOTEVÍRAT

Veřejná zakázka Vertikální CNC obráběcí centrum 2025“

v levém rohu s razítkem, nebo identifikací účastníka lze doručit poštou, nebo osobně, nejpozději do výše uvedeného termínu na adresu:

Kontaktní adresa:

Střední škola technicko-ekonomická Chotěboř Na Valech 690, 583 29 Chotěboř

Kancelář pro osobní předání:

Bc. Petra Vepřovská, č. dveří A203, úřední hodiny pondělí až pátek od 08.00 – 14.00 hodin.

Rozhodným pro doručení je okamžik převzetí nabídky zadavatelem.

11. Požadavky a podmínky zadavatele ke zpracování nabídky

- Nabídku účastník podává v uzavřené obálce se všemi náležitostmi a požadovanými doklady. Pokud je zakázka dělena na jednotlivé části, podává účastník na každou část nabídku samostatně, a to včetně všech požadovaných náležitostí a dokladů.
- Účastník řízení uvede ve své nabídce identifikační údaje (obchodní název firmy, sídlo, přesnou doručovací adresu, jméno osoby oprávněné jednat jménem dodavatele, IČ, DIČ, kontakt pro komunikaci v průběhu zadávání a realizace zakázky).
- Nabídka bude předložena v českém jazyce v písemné podobě.
- Předložená nabídka nesmí obsahovat přepisy nebo opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl. V žádném případě nejsou povoleny přepisy nebo opravy v ceně předložené nabídky a v požadovaných technických parametrech.
- Jednotlivé části nabídky budou následně řazeny v tomto pořadí:
 - a. Podepsaný a vyplněný krycí list nabídky (příloha č. 1).
 - b. V tabulce vyplněné technické parametry a plnění ostatních požadavků. Tabulka bude podepsána oprávněnou osobou. (příloha č. 2).
 - c. Základní způsobilost – dle bodu 8 a) výzvy.
 - d. Profesní způsobilost – dle bodu 8 b) výzvy.
 - e. Vyplněný návrh smlouvy o dílo (příloha č. 4), podepsaný osobou oprávněnou jednat jménem účastníka. Nedílnou součástí smlouvy o dílo jsou technické parametry a ostatní požadavky na předmět plnění. V návrhu kupní smlouvy není uchazeč oprávněn provádět úpravy smlouvy nebo její změny, vyjma údajů tak výslovně označených.
 - f. Plná moc, pokud jsou jednotlivé dokumenty podepsány zmocněnou osobou.
 - g. Ostatní dokumentace uchazeče ve vztahu k uvedenému předmětu plnění.

Do hodnocení budou zařazeny pouze ty nabídky, které splní výše uvedené požadavky a podmínky zadavatele pro podání nabídky z hlediska obsahu a úplnosti a budou-li předloženy ve stanovené lhůtě.

Nabídky uchazečů, kteří nesplní tyto požadavky, budou vyřazeny a nebudou hodnoceny.

12. Ostatní podmínky zadávacího řízení

Veškeré náklady a výdaje spojené s vypracováním a předložením nabídky nese uchazeč.

Zadavatel si vyhrazuje právo odmítnout všechny předložené nabídky, právo změnit nebo doplnit soutěžní podmínky, právo zrušit soutěž, omezit rozsah předmětu zakázky a právo neuzavřít smlouvu se žádným z uchazečů. Žádný z uchazečů nemá ani v tomto případě nárok na náhradu nákladů spojených s vypracováním a podáním nabídky.

Účastník řízení v případě uzavření smlouvy na realizaci uvedené zakázky uděluje zadavateli souhlas se zveřejněním uzavřené smlouvy v plném rozsahu včetně podpisů v registru smluv.

Vybraný dodavatel je povinen před podpisem smlouvy na požádání zadavatele prokázat splnění požadovaných technických a kvalitativních požadavků, které byly požadovány v zadávací dokumentaci.

13. Kritéria hodnocení nabídek

Hodnotící kritérium je nejnižší nabídková cena s DPH s váhou 100 %.

(nejnižší celková nabídková cena s DPH = nejvýhodnější nabídka)

Nabídky budou seřazeny následně do tabulky podle nabídkové ceny. Komise začne hodnotit nabídku s nejnižší nabídkovou cenou. Pokud nesplní požadovaná kritéria, bude vyloučena a bude hodnocena následující nabídka. Tímto postupem bude vybrán dodavatel zakázky.

Mgr. Luděk Benák
ředitel

Střední školy technicko-ekonomické v Chotěboři

Přílohy:

Příloha č. 1: Krycí list nabídky

Příloha č. 2: Tabulka technické parametry a ostatní požadavky

Příloha č. 3: Čestné prohlášení účastníka řízení

Příloha č. 4: Kupní smlouva