



Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky: **Vertikální CNC obráběcí centrum 2025**

A: Údaje účastníka řízení

Obchodní název uchazeče	
Adresa sídla uchazeče	
IČ/DIČ	
Osoba oprávněna jednat jménem účastníka řízení	
Telefon, e-mail	
Korespondenční adresa (je-li odlišná od sídla)	

B: Údaje o ceně uvedené v nabídce pouze v Kč

Nabídková cena bez DPH	
DPH sazba/výše	
Nabídková cena s DPH	

Dne:

.....

Razítko, hůlkovým písmem jméno a podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka

Příloha č. 2

POŽADOVANÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Název veřejné zakázky:

Vertikální CNC obráběcí centrum 2025

Do tabulky skutečný údaj vyplní uchazeč konkrétní technické parametry nabízeného plnění tak, aby bylo možno ověřit splnění minimálních požadovaných parametrů.

Uchazeč pro ověření údajů doplní odkazy, technické listy, prohlášení o shodě, odkazy na www prezentace, katalogy a podobně, aby bylo možno uvedené údaje ověřit.

V případě nedodržení technických parametrů, nevyplnění tabulky nebo v případě, že uvedený údaj nejde ověřit z dostupných zdrojů, bude nabídka z hodnocení vyřazena.

V případě, že se nejedná o technický údaj, veličinu nebo měrnou jednotku uzná zadavatel za skutečný údaj komentář ANO/NE.

Požadovaný technický údaj	Skutečný údaj (vyplní uchazeč)	Poznámky hodnotící komise
1) Pojezdy:		
a. v ose X min. 600 mm		
b. v ose Y min. 550 mm		
c. v ose Z min. 500 mm		
2) Přímé odměřování v osách X, Y, Z včetně ofuku		
3) Obousměrná přesnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší		
4) Obousměrná opakovatelnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší		
5) Velikost stolu:		
a. osa X min. 650 mm		
b. osa Y min. 500 mm		
6) Vzdálenost horní hrany stolu od roviny podlahy max. 900 mm		
7) Minimální vzdálenost čela vřetene ke stolu max. 150 mm		
8) Maximální vzdálenost čela vřetene ke stolu min. 600 mm		
9) Maximální zatížení stolu min. 500 kg		
10) Požadované zástavbové rozměry		
a. šířka max. 3000 mm		
b. hloubka max. 3000 mm		
c. výška max. 3000 mm		
11) Rozsah otáček:		

a. minimum - max. 20 otáček/min		
b. maximum - min. 12000 otáček/min		
12) Parametry hlavního pohonu		
a. výkon při 40% zatížení min. 12 kW		
b. výkon při 100% zatížení min. 8 kW		
c. krouticí moment při 40% zatížení min. 80 Nm		
d. krouticí moment při 100% zatížení min. 50 Nm		
13) Vřeteno:		
a. mazání ložisek olejovou mlhou		
b. upínací stopka SK 40 dle DIN 69871		
c. upínací čep dle DIN 69872		
14) Zásobník nástrojů:		
a. s dvojitým chapačem		
b. počet míst min. 30		
c. maximální hmotnost nástroje min. 8 kg		
d. maximální zátěž min. 100 kg		
15) Chlazení:		
a. přepínání chlazení kapalina-vzduch, vnější, přes M-funkci		
b. vnitřní přívod chladicí kapaliny středem vřetene		
c. min. tlak 20 barů		
d. filtr pro chladicí kapalinu umožňující čištění za chodu		
e. min. objem nádrže chladicí kapalin 150 l		
16) Odsávání par z pracovního prostoru		
17) Dopravník třísek - hřeblový		
18) Oplach lože - aktivace přes M-funkci		
19) Automatický měnič nástroje - aktivace přes M-funkci		
20) Pistole pro oplach třísek		
21) Externí elektronické ruční kolečko		
22) Automatická střecha kabiny - ovládání přes M-funkci		
23) Signální světlo (majáček) - počet barev min. 3		
24) Obrobková sonda s optickým přenosem signálu		
25) Měřicí sonda pro měření nástrojů		
26) Kontrola zlomení nástroje		
27) Kalibrační trn s upínáním nástrojů		

28) Kalibrační kroužek		
29) Motor osy X a Y s brzdou		
30) Startovací sada - chladicí kapalina (příp. koncentrát pro přípravu chladicí kapaliny) min. pro naplnění nádrže chladicího systému		
31) Jazyk ovládání stroje (komunikace s obsluhou – např. obrazovka, popisky) min. čeština/angličtina		
32) Technická data ke stroji		
33) Možnost vzdálené podpory		
34) Návod v ČJ a AJ - obsluha stroje, programování, bezpečnostní předpisy, instalační a provozní podmínky		
35) Instalace a zprovoznění stroje		
36) Zaškolení obsluhy a kurs programování, min. pro 3 osoby		
37) Napájení z běžné elektrorozvodné sítě ČR (230 V/50 Hz nebo 400 V/50 Hz)		
38) Výchozí revize stroje		
39) Požadovaná výpočtová únosnost podlahy max. 10 t/m ²		
40) Řídicí systém Heidenhain		
poznámky uchazeče		

Dne:

.....
Razítko, hůlkovým písmem jméno a podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka

Příloha č. 3

ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ

účastníka řízení k veřejné zakázce

Název veřejné zakázky:

Vertikální CNC obráběcí centrum 2025

Obchodní název uchazeče		
Adresa sídla uchazeče		
IČ/ DIČ		
Osoba oprávněna jednat jménem účastníka řízení		

Tímto čestně prohlašuji, že účastník řízení

- Se podrobně seznámil s podmínkami zadávací dokumentace včetně příloh.
- V souladu s ust. § 4b zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o střetu zájmů“), čestně prohlašuji, že dodavatel není obchodní společností, ve které veřejný funkcionář uvedený v ust. § 2 odst. 1 písm. c) zákona o střetu zájmů (tj. člen vlády nebo vedoucí jiného ústředního správního úřadu, v jehož čele není člen vlády) nebo jím ovládaná osoba vlastní podíl představující alespoň 25 % účasti společníka v obchodní společnosti.
- Nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin podle právního řádu země sídla účastníka řízení.
- Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen daňový nedoplatek.
- Nemá v české republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění.
- Nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti.
- Není v likvidaci, nebylo proti němu vydáno rozhodnutí o úpadku, nebyla vůči němu nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu, a není v obdobné situaci podle právního řádu země sídla účastníka řízení.

Dne:

.....
Razítko, hůlkovým písmem jméno a podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka

Příloha č. 4

Kupní smlouva

V této příloze jsou zadavatelem předkládány obchodní podmínky, které jsou uvedeny ve formě „Kupní smlouvy“. Účastník řízení doplní do této smlouvy požadované položky, to znamená **vlastní identifikační údaje** a v určeném bodě **údaje o ceně**. Jiné zásahy do obchodních podmínek zadavatele účastníkem řízení budou považovány za nesplnění podmínek zadávacího řízení a účastník bude vyřazen z hodnocení.

Takto upravenou smlouvu účastník řízení předloží ve dvou výtiscích jako svůj návrh smlouvy o dílo na uvedenou veřejnou zakázku. Smlouva musí být podepsána osobou oprávněnou jednat jménem účastníka řízení.

Kupní smlouva

uzavřená podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník

„Vertikální CNC obráběcí centrum 2025“

I.

Smluvní strany

1. Objednavatel

Střední škola technicko-ekonomická Chotěboř

sídlo: Na Valech 690, 583 29 Chotěboř

IČO: 601 26 671

DIČ: CZ60126671

zastoupen: Mgr. Luděk Benák (ředitel příspěvkové organizace)

kontaktní osoba: Ing. Jiří Pátek tel.: +420 603 347 900 email: patek@sste.cz

(dále jen jako „kupující“)

a

2. Zhotovitel

Název firmy:

se sídlem:

IČ:

DIČ:

bankovní spojení:

Číslo účtu:

(dále jen „prodávající“)

II.

Úvodní ustanovení

Podkladem pro uzavření této kupní smlouvy je vybraná nabídka prodávajícího, na základě posouzení a výběru hodnotící komisí ve výběrovém řízení veřejné podlimitní zakázky.

III.

Předmět a účel smlouvy

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu ve sjednané době (bod. V.) a za sjednaných podmínek stroj „Vertikální CNC obráběcí centrum“ dle specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy (dále jen „zboží“) - tzn. závazek prodávajícího předat kupujícímu zboží, které je předmětem kupní smlouvy a umožnit mu nabytí vlastnického práva k němu a současně závazek kupujícího zboží převzít a zaplatit prodávajícímu kupní cenu.

2. Předmět smlouvy musí být nový, nepoužívaný. Součástí dodávky zboží je také, doprava, instalace, zaškolení a výchozí revize na adrese kupujícího.
3. Kupující nabývá vlastnictví k předmětu plnění jeho úplným převzetím bez vad a nedodělků od prodávajícího a uhrazením sjednané ceny prodávajícímu. Převzetí bude prokázáno podpisem oprávněné osoby kupujícího a datem na předávacím protokolu.
4. Smluvní strany jsou povinny se vzájemně informovat o všech okolnostech důležitých pro řádné a včasné dodání plnění a poskytovat si součinnost nezbytnou pro řádné a včasné provedení díla.
5. Proávající je povinen kupujícího neprodleně informovat o jakýchkoliv okolnostech, které mohou ohrozit nebo způsobit zpoždění provedení díla. Kupující je povinen informovat prodávajícího o všech skutečnostech rozhodných pro řádné a včasné dodání předmětu plnění.
6. Účelem této smlouvy je nákup strojního vybavení určeného pro výuku strojírenských oborů pro zřizovanou příspěvkovou organizaci Kraje Vysočina.

IV.

Dodací podmínky

1. Místem plnění je sídlo kupujícího uvedené v čl. I. této smlouvy, místnost určí kupující. Dopravu zboží do místa plnění zajišťuje prodávající na své náklady a na své nebezpečí.
2. Doba plnění pro dodání zboží je nejdříve 24. listopadu 2025 a nejpozději 28. listopadu 2025. Osobou oprávněnou převzít dílo za kupujícího je Ing. Jiří Pátek tel.: +420 603 347 900 e-mail: patek@sste.cz.
3. Smluvní strany berou na vědomí, že dodržení sjednaných termínů plnění je podmíněno poskytnutím řádné součinnosti obou smluvních stran.
4. Kupující si vyhrazuje možnost posunutí termínu dodání s ohledem na své provozní a organizační potřeby. Proávajícímu z takového posunu nevyplývá právo na účtování smluvních pokut, navýšení cen či náhrad škod.
5. Proávající je povinen kupujícímu minimálně s předstihem 7 dnů oznámit, kdy bude předmět plnění připraven k předání a převzetí a dohodnout s kupujícím termín předání a převzetí díla.
6. O předání a převzetí díla bude mezi smluvními stranami sepsán protokol. Pokud budou při předávání a přebírání díla zjištěny vady, nedodělky, nedostatky nebo nesoulad se zadáním této smlouvy, je prodávající povinen v přiměřené době zjištěné vady odstranit podle pokynů kupujícího v termínu uvedeném na předávacím protokole. Kupující v tomto případě uhradí sjednanou cenu v čl. V. této smlouvy po odstranění závad a řádném předání předmětu kupní smlouvy.
7. Kupující není povinen převzít předmět plnění, pokud není předán včas a v souladu s touto smlouvou. Za takto dodaný předmět plnění není odběratel povinen zaplatit cenu sjednanou v čl. V. této smlouvy.

V.

Kupní cena

1. Prodávající se zavazuje dodat předmět kupní smlouvy kupujícímu za nabídkovou cenu vzešlou z veřejné podlimitní zakázky. Kupní cena jednotlivých položek předmětu díla je uvedena v příloze č. 1 této smlouvy, a to na základě vybrané nabídky prodávajícího v zadávacím řízení uvedeném v čl. II. této smlouvy.
2. Kupní cena obsahuje veškeré náklady prodávajícího spojené s plněním dle této smlouvy, jako je dopravné, balné, pojištění, školení, revize atd.
3. K ceně se připočte DPH podle právního předpisu platného v době plnění.

Kupní cena bez DPH:-Kč

Kupní cena s DPH:-Kč

VI.

Platební podmínky

1. Kupující se zavazuje za jím převzatý předmět díla zaplatit kupní cenu, a to řádně a včas, v souladu s podmínkami uvedenými v této smlouvě. Kupní cena bude hrazena bezhotovostním převodem na účet zhotovitele, číslo účtu: Cena zboží je splatná na základě fakturace prodávajícího provedené po dodání zboží. Prodávající se zavazuje doručit kupujícímu fakturu nejpozději do 3 pracovních dnů od dodání předmětu kupní smlouvy kupujícímu. Na faktuře bude uváděna cena pro jednotlivé položky díla dle funkčních celků, DPH bude uvedeno odděleně od kupní ceny. Dle dohody smluvních stran je splatnost faktury 30 dnů od jejího doručení kupujícímu.
2. Prodávající se zavazuje, že faktura bude obsahovat všechny náležitosti stanovené platnou a účinnou právní úpravou. Pokud faktura nebude obsahovat všechny zákonem stanovené náležitosti, je kupující oprávněn ji prodávajícímu vrátit. Prodávající je pak povinen vystavit novou fakturu se všemi náležitostmi a novou lhůtou splatnosti. Kupující v takovém případě není v prodlení s placením kupní ceny.
3. V případě, kdy prodávající je plátcem DPH, úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet prodávajícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“). - pokud se po dobu účinnosti této smlouvy prodávající stane nespolehlivým plátcem ve smyslu ustanovení § 106a zákona o DPH, smluvní strany se dohodly, že kupující uhradí DPH za zdanitelné plnění přímo příslušnému správci daně. Kupující takto provedená úhrada je považována za uhrazení příslušné části smluvní ceny rovnající se výši DPH fakturované prodávajícím.
4. Dnem uskutečnění zdanitelného plnění ve smyslu zákona č.235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, je den předání a převzetí předmětu plnění. V případě, že dojde během plnění smlouvy ke změnám zákonných sazeb DPH, bude cena s DPH upravena podle nových sazeb.

VII.

Záruka a záruční servis

1. Na předmět plnění dle bodu III. poskytuje dodavatel záruku v délce 24 měsíců. Záruka se nevztahuje na spotřební materiál.
2. Záruční lhůty sjednané touto smlouvou o dílo začnou plynout ode dne protokolárního předání a převzetí příslušného předmětu plnění.

VIII.

Smluvní pokuta

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním předmětu plnění oproti termínu sjednanému v článku IV. této smlouvy je kupující oprávněn požadovat na prodávajícím smluvní pokutu – úrok z prodlení ve výši 0,05 % z ceny, a to za každý i započatý den prodlení, a prodávající je povinen takto účtovanou smluvní pokutu uhradit.
2. V případě prodlení kupujícího s úhradou řádně vystavené a doručené faktury je kupující povinen uhradit prodávajícímu úrok z prodlení dle platné a účinné právní úpravy.
3. Smluvní pokuta nebo úrok z prodlení jsou splatné ve lhůtě 30 dnů ode dne doručení vyúčtování o smluvní pokutě nebo úroku z prodlení druhé smluvní straně.
4. Zaplacením úroku z prodlení ani smluvní pokuty není omezena výše nároku na náhradu škody.

IX.

Trvání smlouvy

1. Tuto smlouvu o dílo lze ukončit písemnou dohodou smluvních stran.
2. Kupující může od této smlouvy odstoupit, pokud prodávající nedodá předmět plnění v termínu sjednaném v článku IV. této smlouvy nebo v kvalitě dle této smlouvy. Odstoupení nabývá účinnosti dnem následujícím po dni prokazatelného doručení jeho písemného vyhotovení druhé smluvní straně.
3. Kupující má právo vypovědět tuto smlouvu v případě, že v souvislosti s plněním účelu této smlouvy dojde ke spáchání trestného činu. Výpovědní doba činí 3 dny a začíná běžet dnem následujícím po dni, kdy bylo písemné vyhotovení výpovědi doručeno prodávajícímu.

X.

Závěrečná ustanovení

1. Prodávající přebírá nebezpečí změny okolností ve smyslu § 1765 odst. 2 občanského zákoníku.
2. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze písemnými řádně číslovanými dodatky podepsanými oběma smluvními stranami.
3. Pokud se prodávající dostane do úpadku, je kupující oprávněn vypovědět smlouvu. Výpovědní lhůta činí 14 dnů ode dne doručení výpovědi.
4. Prodávající nesmí zastavit smlouvu či její část (ručit smlouvou nebo právy ze smlouvy), ani jinak omezit či modifikovat práva a povinnosti kupujícího vyplývající ze smlouvy. V případě, že tak prodávající učiní a třetí strana tato práva uplatní, zaniká tato smlouva bez dalšího.

5. Pokud se prodávající stane subjektem ve smyslu ustanovení článku 5k Nařízení rady č. 833/2014 v aktuálním znění, kupující je oprávněn od smlouvy odstoupit v okamžiku, kdy mu bude tato skutečnost známa. Odstoupení nabývá účinnosti dnem doručení prodávajícímu.
6. Nedílnou součástí této smlouvy je *příloha č. 1 – specifikace dodávky zboží*.
7. Tato smlouva byla sepsána určitě a srozumitelně na základě pravdivých údajů a po vzájemné dohodě smluvních stran na základě jejich vážné a svobodné vůle, nikoliv v tísní, a nikoliv za jednostranně nevýhodných podmínek, což potvrzují svými podpisy.
8. Právní vztahy mezi prodávajícím a kupujícím se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku. Smluvní strany se dohodly, že na práva a povinnosti založené touto smlouvou nebo v souvislosti s ní se nepoužije Úmluva OSN o smlouvách o mezinárodní koupi zboží ze dne 11. 4. 1980.
9. Tato smlouva je sepsána ve dvou vyhotoveních, z nichž každá ze smluvních stran obdrží po jednom.
10. Prodávající výslovně souhlasí se zveřejněním celého textu této smlouvy včetně podpisů, přílohy a případných dodatků v informačním systému veřejné správy – Registru smluv. Smluvní strany se dohodly, že zákonnou povinnost dle § 5 odst. 2 zákona o registru smluv splní kupující.
11. Prodávající prohlašuje, že se před uzavřením smlouvy nedopustil v souvislosti se zadáváním řízení sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, na kterou s ním kupující uzavřel smlouvu, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
12. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu a účinnosti dnem uveřejnění v informačním systému veřejné správy – Registru smluv.
13. Smluvní strany se dohodly, že právní vztahy založené touto smlouvou se řídí občanským zákoníkem.
14. Smluvní strany této smlouvy prohlašují a stvrzují svými podpisy, že jsou plně svéprávné, a že tuto smlouvu uzavírají svobodně a vážně, že ji neuzavírají v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, že si ji řádně přečetly a jsou srozuměny s jejím obsahem.

V Dne:
za prodávajícího:

V Chotěboři dne:
za kupujícího:

.....
ředitel Střední školy technicko-ekonomické Chotěboř

Nedílnou součástí smlouvy o dílo je příloha č. 1 – specifikace dodávky zboží „Vertikální CNC obráběcí centrum 2025“

Příloha č. 1 kupní smlouvy: Specifikace dodávky zboží „Vertikální CNC obráběcí centrum 2025“

**Dodávka vertikálního CNC obráběcího centra 2025
bude provedena a dodána minimálně v následujícím rozsahu:**

Název a typ stroje:

- 1) Pojezdy:
 - a. v ose X min. 600 mm
 - b. v ose Y min. 550 mm
 - c. v ose Z min. 500 mm
- 2) Přímé odměřování v osách X, Y, Z včetně ofuku
- 3) Obousměrná přesnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší
- 4) Obousměrná opakovatelnost pozicování dle ISO 10791-4 10 mikrometrů a lepší
- 5) Velikost stolu:
 - a. osa X min. 650 mm
 - b. osa Y min. 500 mm
- 6) Vzdálenost horní hrany stolu od roviny podlahy max. 900 mm
- 7) Minimální vzdálenost čela vřetene ke stolu max. 150 mm
- 8) Maximální vzdálenost čela vřetene ke stolu min. 600 mm
- 9) Maximální zatížení stolu min. 500 kg
- 10) Požadované zástavbové rozměry
 - a. šířka max. 3000 mm
 - b. hloubka max. 3000 mm
 - c. výška max. 3000 mm
- 11) Rozsah otáček:
 - a. minimum max. 20 otáček/min
 - b. maximum min. 12000 otáček/min
- 12) Parametry hlavního pohonu
 - a. výkon při 40% zatížení min. 12 kW
 - b. výkon při 100% zatížení min. 8 kW
 - c. krouticí moment při 40% zatížení min. 80 Nm
 - d. krouticí moment při 100% zatížení min. 50 Nm
- 13) Vřeteno:
 - a. mazání ložisek olejovou mlhou
 - b. upínací stopka SK 40 dle DIN 69871
 - c. upínací čep dle DIN 69872
- 14) Zásobník nástrojů:
 - a. s dvojitým chapačem
 - b. počet míst min. 30
 - c. maximální hmotnost nástroje min. 8 kg
 - d. maximální zátěž min. 100 kg

15) Chlazení:

- a. přepínání chlazení kapalina-vzduch, vnější, přes M-funkci
- b. vnitřní přívod chladicí kapaliny středem vřetene
- c. min. tlak 20 barů
- d. filtr pro chladicí kapalinu umožňující čištění za chodu
- e. min. objem nádrže chladicí kapalin 150 l

16) Odsávání par z pracovního prostoru

17) Dopravník třísek - hřeblový

18) Oplach lože - aktivace přes M-funkci

19) Automatický měnič nástroje - aktivace přes M-funkci

20) Pistole pro oplach třísek

21) Externí elektronické ruční kolečko

22) Automatická střecha kabiny - ovládání přes M-funkci

23) Signální světlo (majáček) - počet barev min. 3

24) Obrobková sonda s optickým přenosem signálu

25) Měřicí sonda pro měření nástrojů

26) Kontrola zlomení nástroje

27) Kalibrační trn s upínáním nástrojů

28) Kalibrační kroužek

29) Motor osy X a Y s brzdou

30) Startovací sada v ceně - chladicí kapalina (příp. koncentrát pro přípravu chladicí kapaliny) min. pro naplnění nádrže chladicího systému

31) Jazyk ovládání stroje (komunikace s obsluhou – např. obrazovka, popisky) min. čeština/angličtina

32) Technická data ke stroji

33) Možnost vzdálené podpory

34) Návod v ČJ a AJ - obsluha stroje, programování, bezpečnostní předpisy, instalační a provozní podmínky

35) Instalace a zprovoznění stroje

36) Zaškolení obsluhy a kurs programování, min. pro 3 osoby

37) Napájení z běžné elektrorozvodné sítě ČR (230 V/50 Hz nebo 400 V/50 Hz)

38) Výchozí revize stroje

39) Požadovaná výpočtová únosnost podlahy max. 10 t/m²

40) Řídicí systém Heidenhain