**Provádění díla**

Provádění díla bude procesně probíhat v následujících dílčích krocích:

1. **Dílenská dokumentace** – schválení dílenské dokumentace
2. **Vzorkování** – posouzení rozpracovanosti, provedení, včetně schválení vzorků výrobků, materiálů a povrchových úprav
3. **Prototyp** – zhotovení prototypu u opakujících se prvků
4. **Montáž** – montáž a kompletace na místě včetně případného kotvení

1. **Dílenská dokumentace** – schválení dílenské dokumentace

Na základě předané dokumentace zpracuje dodavatel výrobní dokumentaci s přesnou specifikací materiálů, barev, kování atd. Dokumentace má obsahovat takové zobrazení a popis výrobku, že je přesně a jednoznačně určeno provedení výrobku. Kromě základního zobrazení v půdorysu a pohledu, jsou nutné řezy a především detaily v měřítku 1:5, 1:2 a 1:1. V detailem se musí především detaily styku dílů, spojovací prvky, mechanické prvky a komplikovanější části výrobků. Tuto dokumentaci zašle projektantovi k odsouhlasení. Zde i dále v textu je projektantem míněn projektant této projektové dokumentace vykonávající autorský dozor.

Odsouhlasení dokumentace bude provedeno v následující podobě: Tuto dokumentaci zašle dodavatel k odsouhlasení projektantovi. Po odsouhlasení výrobní dokumentace Po odsouhlasení dokumentace bude svolána koordinační schůzka, na které budou probrány detaily provedení a vytipovány dílčí vzorky ke vzorkování (viz níže).

2. **Vzorkování** – posouzení rozpracovanosti, provedení, včetně schválení vzorků výrobků, materiálů a povrchových úprav

**Vzorkování a odsouhlasení výrobků před jejich dodáním**

**Typové výrobky**

Odsouhlasení typových výrobků bude provedeno v následující podobě: Dodavatel svolá úvodní schůzku s investorem a projektantem. Na tomto jednání budou projektantem prezentovány konkrétní navržené výrobky a porovnány s dodavatelem vybranými typovými prvky interiéru formou katalogových listů. V případě, že nedojde ke shodě, budou projednány parametry a kritéria pro výběr typových prvků. Dodavatel bude vyzván k předložení nové sady katalogových listů k odsouhlasení. V případě souladu bude pokračováno fyzickým vzorkováním.

Předložení nových katalogových listů bude řešeno písemně pomocí e-mailové komunikace. Pokud nebudou tyto katalogové listy odsouhlaseny, proběhne další kolo.

V případě odsouhlasení katalogových listů, zajistí dodavatel reálné vzorky v počtu 1 kusu od každého typu. Tyto vzorky připraví v investorem určeném prostoru. Vzorky budou prohlédnuty investorem a projektantem a po jejich odsouhlasení mohou být tyto prvky v projektem předepsaném množství dodány do místa plnění.

V případě výrobků vycházejících z typových výrobků a od typových výrobků se lišících pouze rozměrově, se jedná se o běžně/sériově nevyráběné rozměrové variace typových výrobků.

Odsouhlasení těchto výrobků bude provedeno v následující podobě: Po odsouhlasení typových výrobků dodavatel zajistí výrobní dokumentaci těchto atypů. Tuto dokumentaci zašle k odsouhlasení projektantovi, aby byly potvrzeny změny rozměrů. Po odsouhlasení výrobní dokumentace mohou být tyto prvky v projektem předepsaném množství dodány do místa plnění.

**Atypické prvky**

Na základě předané dokumentace zpracuje dodavatel výrobní dokumentaci s přesnou specifikací materiálů, barev, kování atd. Tuto dokumentaci zašle projektantovi k odsouhlasení. Po odsouhlasení dokumentace bude svolána koordinační schůzka, na které budou probrány detaily provedení a vytipovány dílčí vzorky (např. kování, detaily spojů), které budou dodavatelem přichystány k odsouhlasení (viz výše). Tyto vzorky dodavatel připraví v investorem určeném prostoru. Vzorky budou prohlédnuty investorem a projektantem a po jejich odsouhlasení mohou být tyto prvky v projektem předepsaném množství dodány do místa plnění.

3. **Prototyp** – zhotovení prototypu u opakujících se prvků

­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­­

Na základě odsouhlasené výrobní dokumentace a po vzorkování, dle vytypování vzorků na koordinační schůzce, pro každý výrobek samostatně, může dodavatel vyrobit prototyp výrobku, může se jednat o jeden kompletní kus výrobku u výrobků většího počtu kusů nebo opakující se část-modul z většího výrobku, který je k výrobě i třeba jen v 1 kusu lze dílčí vzorky ztotožnit s termínem prototyp části-modulu Při výrobě prototypu dodavatel konzultuje s projektantem, po zhotovení prototyp s projektantem projedná a prototyp dle případných připomínek upraví.. Následuje projednání na koordinační schůzce. Po odsouhlasení prototypu na schůzce, dle odsouhlasených případných připomínek dohodnutých všemi stranami (investorem, projektantem, dodavatelem) dojde k úpravě prototypu, nebo již může začít výroba finálních výrobků.

4. **Montáž** – montáž a kompletace na místě včetně případného kotvení

Montáž jednotlivých prvků na místě probíhá s průběžně sjednanými schůzkami dle potřeb s projektantem-autorským dozorem na místě montáže i případně v dílnách. Na počátku montáže bude sjednán harmonogram kontrolních dnů s účastí zástupců dodavatele, investora, projektanta.

**Požární bezpečnost**

**Veškeré dodávané prvky interiéru musí splňovat materiálové požadavky dané normou ČSN 73 0831 – Požární bezpečnost staveb-Shromažďovací prostory. Splnění těchto parametrů musí být doloženo certifikáty a technickými listy k jednotlivým materiálům.**