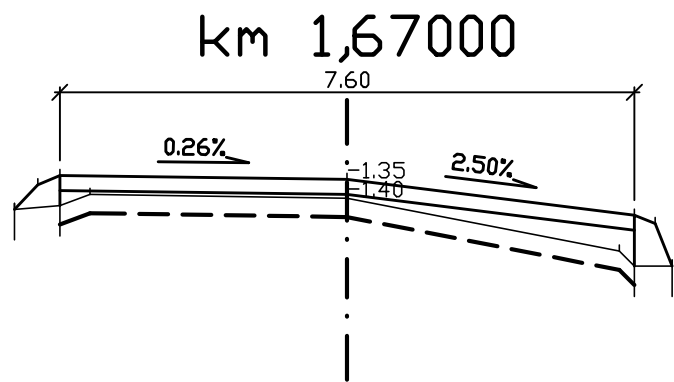


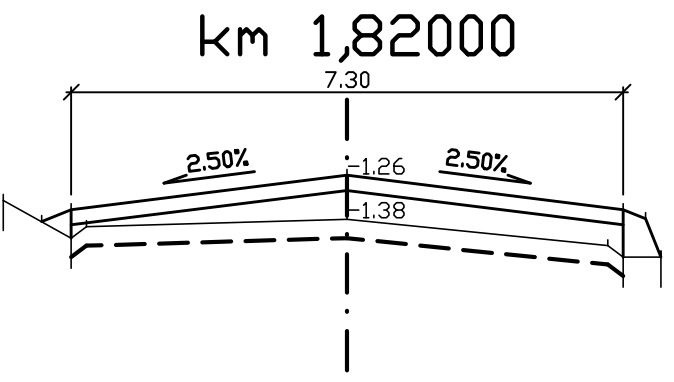
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.02955 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.304 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.5635 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.38 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.04675 \text{ m}^2$



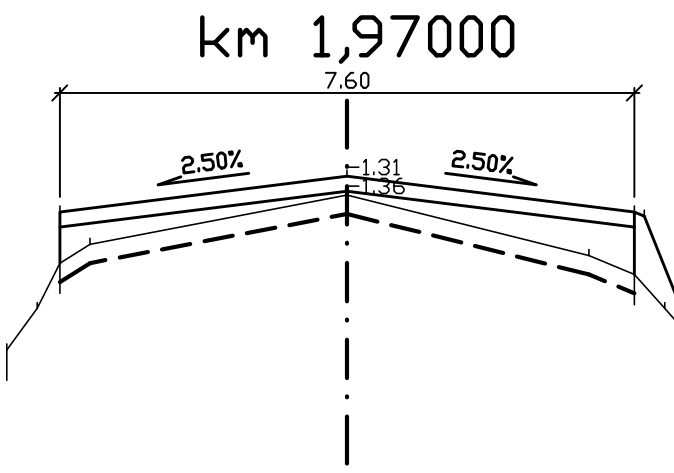
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.01471 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.292 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.76781 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.365 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.04389 \text{ m}^2$



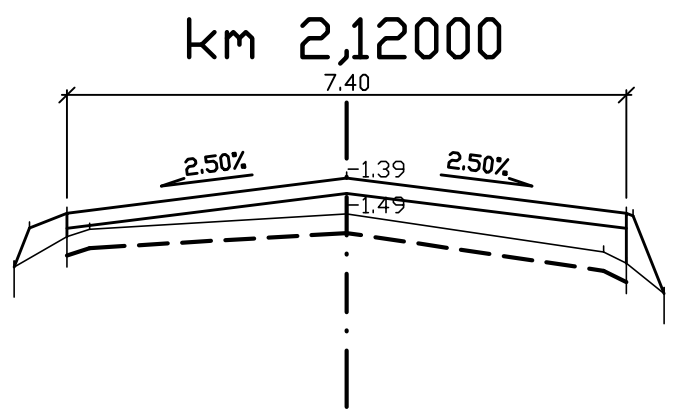
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.304 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.745 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.38 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.08439 \text{ m}^2$



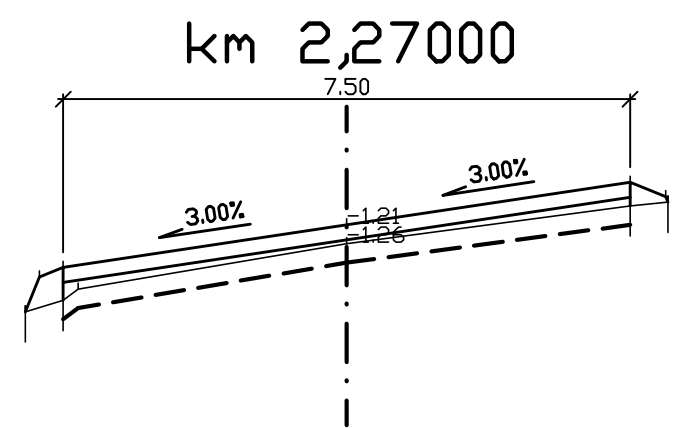
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.04324 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.296 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.72225 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.37 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.04082 \text{ m}^2$



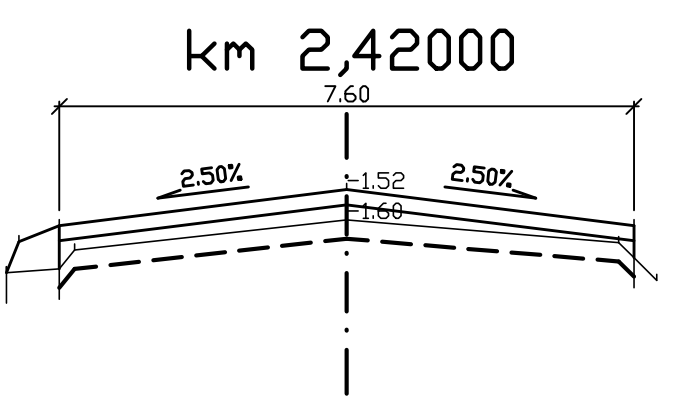
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03409 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.3 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.5025 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.375 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.01856 \text{ m}^2$



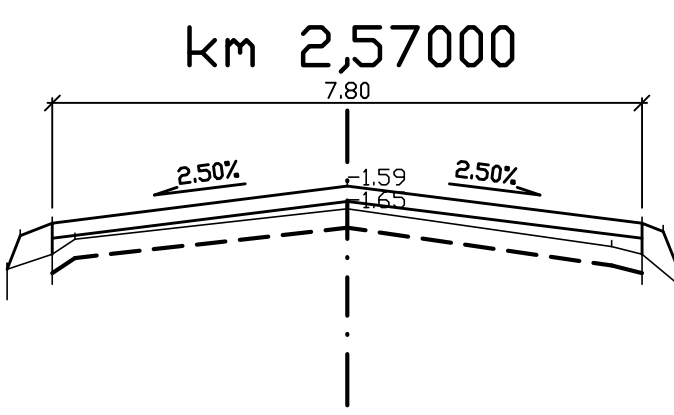
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.05873 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.304 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.612 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.38 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0 \text{ m}^2$



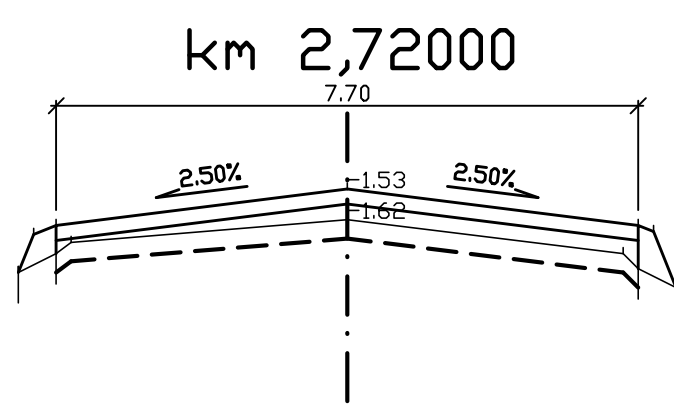
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.04049 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.312 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.55875 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.39 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.04356 \text{ m}^2$



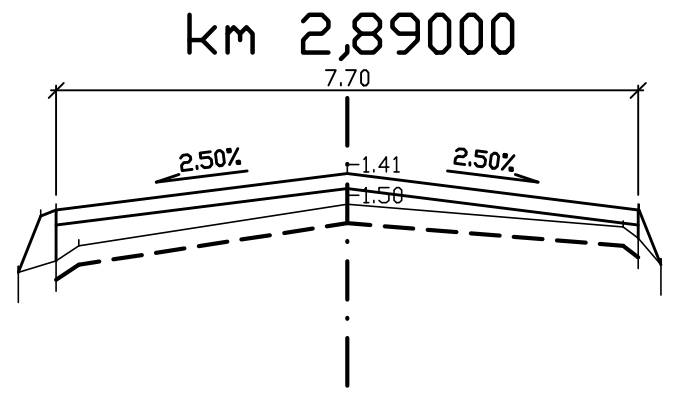
Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03139 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.308 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.64281 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.385 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.04139 \text{ m}^2$



Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.04639 \text{ m}^2$

Placha krytu  $K=0.308 \text{ m}^2$   
Placha vyrovnání  $V=0.69081 \text{ m}^2$   
Placha frezování  $F=0.385 \text{ m}^2$   
Dosypaní krajnice vpravo  $Dp=0.01197 \text{ m}^2$



Změna	Číslo/rok	Vypracoval

SO 101

HIP :		VP :		<b>WAY</b> project s. r. o. Jindřichův Hradec, Jarošovská 1126/II tel.: 384 321 494, 384 327 505 email: wayproject@wayproject.cz		
Projektant : Richard Šindelář		Kontroloval : Josef Šedivý		Zodp. projektant : Ing. Lubomír Hlom		
Stavebník : Krajská správa a údržba silnic Vysočiny				Č. zakázky : 844		Paré č.:
Obec : Chýstovice, Křešín				Datum : 11/2015		
Stavba : II/112 hr. kraje – Horní Cerekev, I. etapa Úsek č.1 – II/112 hr.okr. BN – křiž. Chyšná				Formát : 4 A4		
				Měřítko : 1:100/20		
				Stupeň : DOS		
Příloha :				Číslo arch. : 32/15		Číslo přílohy : C 1.4.2
Příčné řezy, 2. část						