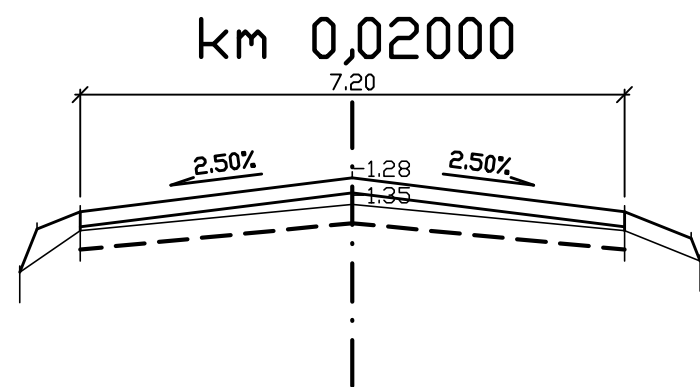


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.04742 \text{ m}^2$

1

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.288 \text{ m}^2$   
 $V=0.504 \text{ m}^2$   
 $F=0.36 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.04702 \text{ m}^2$

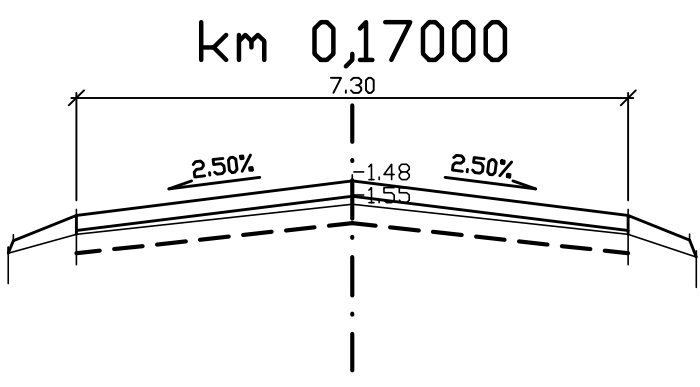


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03416 \text{ m}^2$

2

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.292 \text{ m}^2$   
 $V=0.47906 \text{ m}^2$   
 $F=0.365 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.03788 \text{ m}^2$

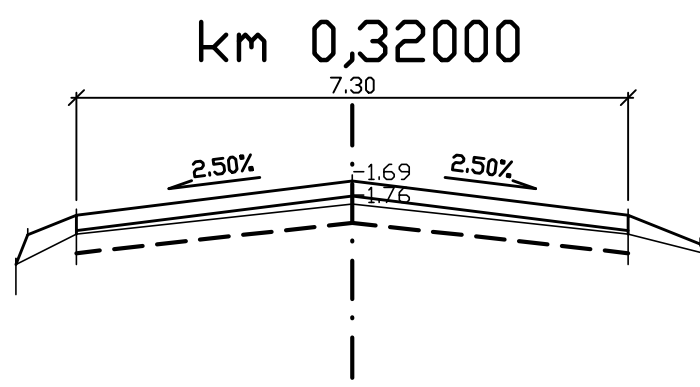


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.04121 \text{ m}^2$

3

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.292 \text{ m}^2$   
 $V=0.47906 \text{ m}^2$   
 $F=0.365 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.03452 \text{ m}^2$

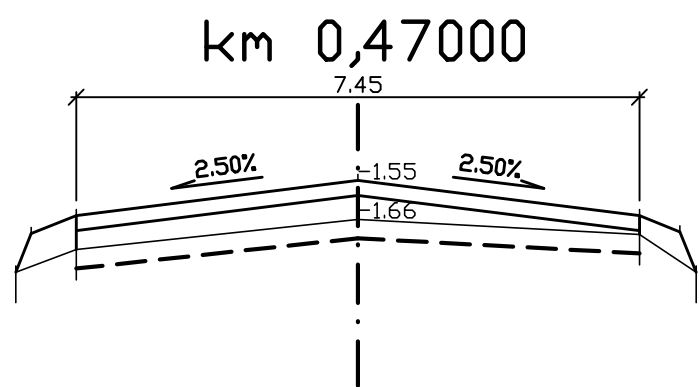


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.06159 \text{ m}^2$

4

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.298 \text{ m}^2$   
 $V=0.71939 \text{ m}^2$   
 $F=0.3725 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.04285 \text{ m}^2$

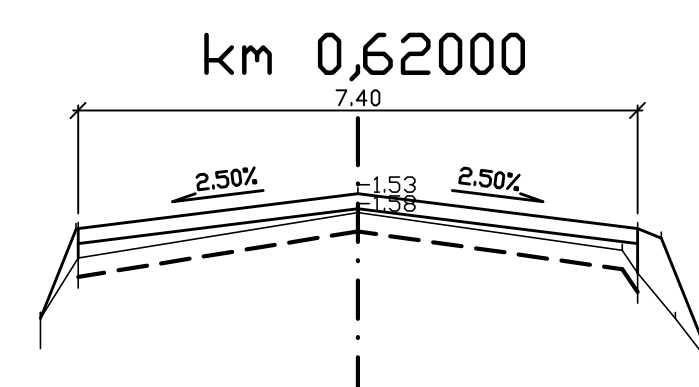


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.02231 \text{ m}^2$

5

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.296 \text{ m}^2$   
 $V=0.52475 \text{ m}^2$   
 $F=0.37 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.10159 \text{ m}^2$

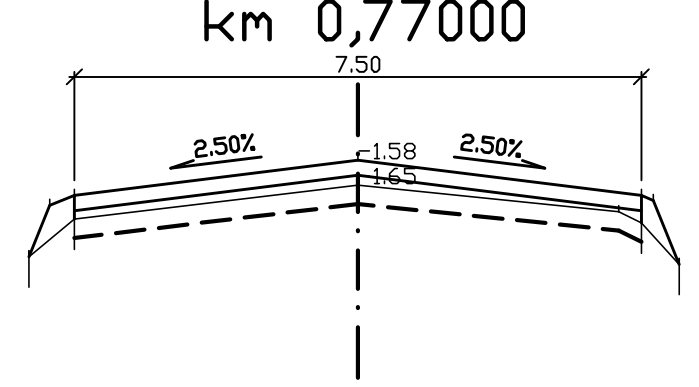


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03749 \text{ m}^2$

6

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.3 \text{ m}^2$   
 $V=0.53531 \text{ m}^2$   
 $F=0.375 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.02957 \text{ m}^2$

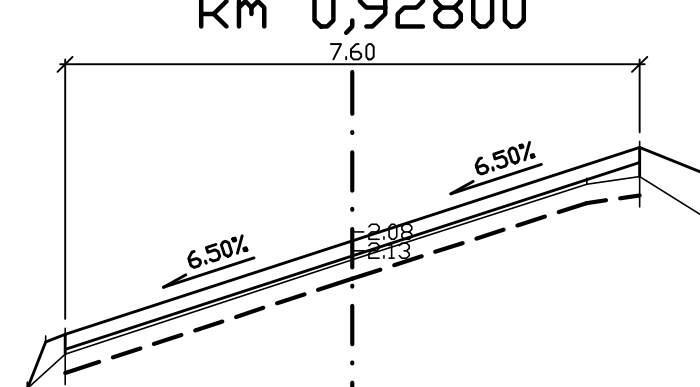


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.02637 \text{ m}^2$

7

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.304 \text{ m}^2$   
 $V=0.474 \text{ m}^2$   
 $F=0.38 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.14365 \text{ m}^2$

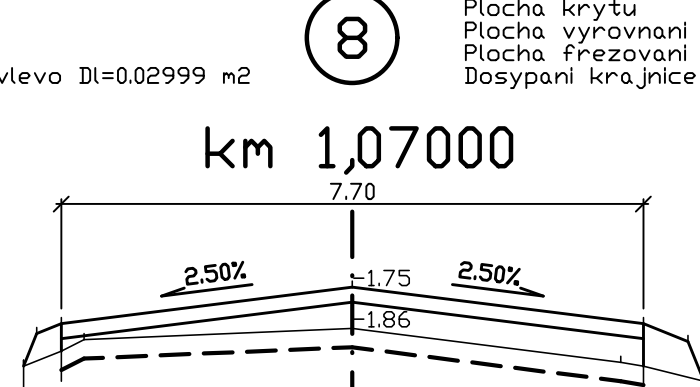


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.02999 \text{ m}^2$

8

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.308 \text{ m}^2$   
 $V=0.79881 \text{ m}^2$   
 $F=0.385 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.07107 \text{ m}^2$

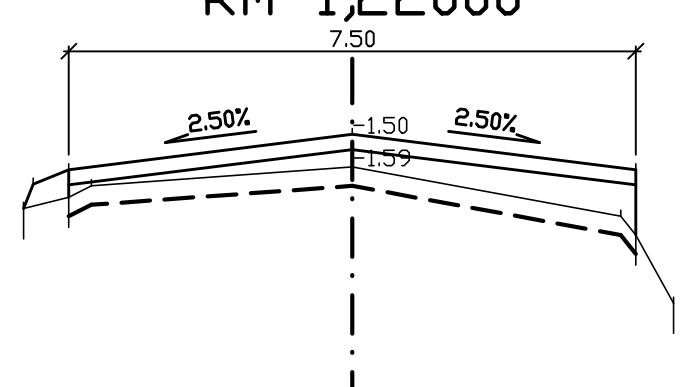


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03456 \text{ m}^2$

9

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.3 \text{ m}^2$   
 $V=0.73781 \text{ m}^2$   
 $F=0.375 \text{ m}^2$   
 $Dp=0 \text{ m}^2$

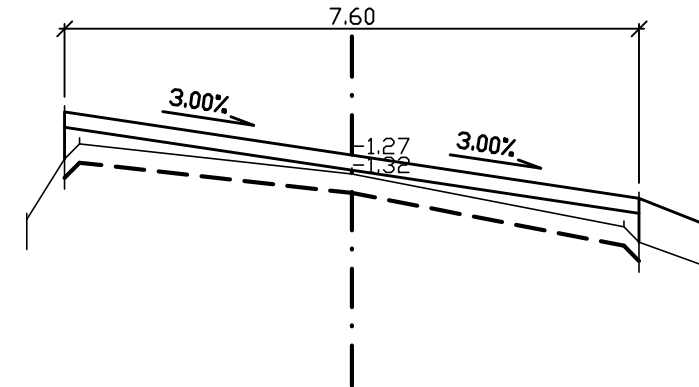


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0 \text{ m}^2$

10

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.304 \text{ m}^2$   
 $V=0.584 \text{ m}^2$   
 $F=0.38 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.10931 \text{ m}^2$

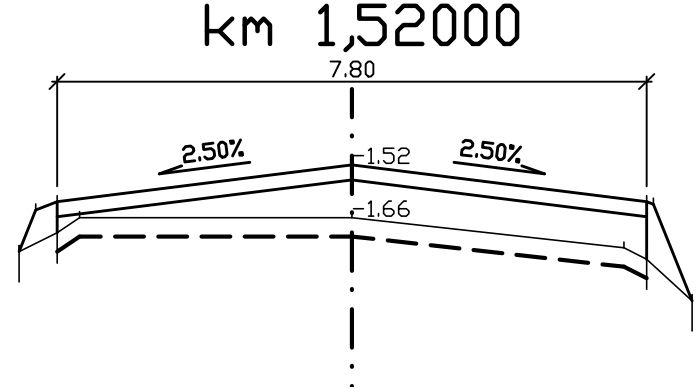


Dosypaní krajnice vlevo  $Dl=0.03356 \text{ m}^2$

11

Plocha krytu  
Plocha vyrovnání  
Plocha frezování  
Dosypaní krajnice vpravo

$K=0.312 \text{ m}^2$   
 $V=0.96825 \text{ m}^2$   
 $F=0.39 \text{ m}^2$   
 $Dp=0.05532 \text{ m}^2$



Změna	Číslo/rok	Vypracoval

SO 101

HIP :		VP :		<b>WAY</b> project s. r. o. Jindřichův Hradec, Jarošovská 1126/II tel.: 384 321 494, 384 327 505 email: wayproject@wayproject.cz		
Projektant : Richard Šindelář		Kontroloval : Josef Šedivý		Zodp. projektant : Ing. Lubomír Hlom		
Stavebník : Krajská správa a údržba silnic Vysočiny				Č. zakázky : 844		Paré č.:
Obec : Chýstovice, Křešín				Datum : 11/2015		
Stavba : II/112 hr. kraje – Horní Cerekev, I. etapa Úsek č.1 – II/112 hr.okr. BN – křiž. Chyšná				Formát : 4 A4		
				Měřítko : 1:100/20		
				Stupeň : DOS		
Příloha :  Příčné řezy, 1. část				Číslo arch. : 32/15		Číslo přílohy : C 1.4.1