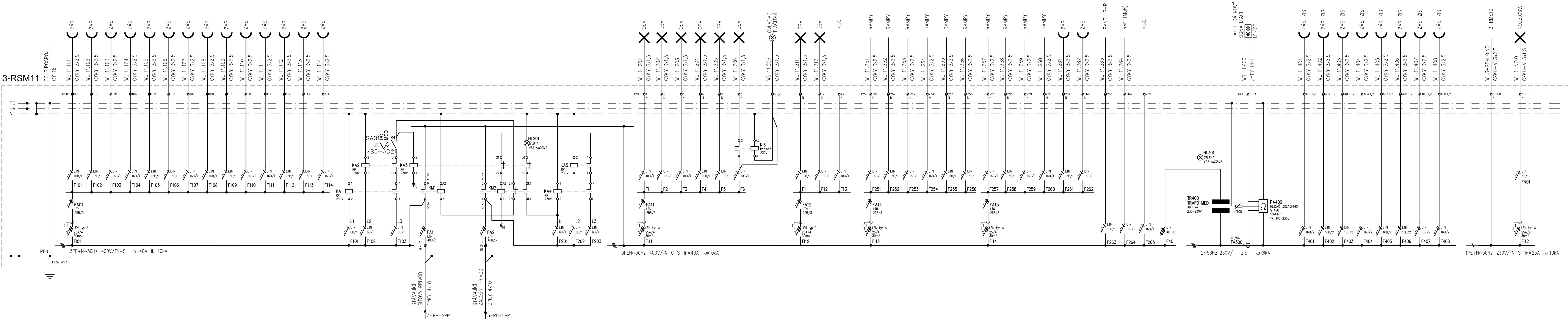




POZNÁMKY

MONTÁŽ SOUŠTAVY ROZVADĚČE

- Použijte pouze odpočívky šroubů a matice s pevností 8-8, povrchovou úpravou a ochrannými vrstvami, které musí být po obou stranách opatřeny kontaktními plochami.
- Všechny přístupné elektrické vodivé části rozvaděče musí být mezi sebou vzájemně propojeny a připojeny k hlavnímu ochrannému vodiči rozvaděče.
- Pro dosažení správného elektrického spojení použijte pouze originální spojovací soupravy dodané společně s dle rozvaděče.
- Všechny spojení provádějte na místech uvedených výrobcem.

MONTÁŽ PRODUKOVACÍ DRÁHY

- Použijte pouze odpočívky šroubů a matice s pevností 8-8, povrchovou úpravou a ochrannými vrstvami, které musí být po obou stranách opatřeny kontaktními plochami.
- Po upevnění a zkontrolování utažovacích momentů pomocí momentového klíče odstraňte matice nesmazatelným barevným markérovacím lakem odolným proti teplotě.

UTAŽOVACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY A MATICE TŘÍDY 8-8:

M8	M10	M12
13mm	20mm	25mm

NÁSTROJE POTŘEBNÉ PRO MONTÁŽ ROZVADĚČE

- PRO SMONTOVÁNÍ ŠROUBŮ KLÍČ 16mm PRO ŠROUBY M10
- PRO SMONTOVÁNÍ ŠROUBŮ KLÍČ 19mm PRO ŠROUBY M12
- PRO MONTÁŽ ZÁVŮSŮ A HORNÍCH KRYTŮ KLÍČ 16mm PRO ŠROUBY M8
- PRO MONTÁŽ ZÁVŮSŮ A HORNÍCH KRYTŮ KLÍČ 19mm PRO ŠROUBY M12
- MOMENTOVÝ KLÍČ NA DOVŘZENÍ PŘÍPOJENÍ KABELŮVŮ OK A OSTAT. SPOJŮ V PRODUKOVACÍ DRÁZE.

ELEKTRICKÉ VLASTNOSTI ROZVADĚČE

Un=3x230/400V, TN-C-S

In = 40A

Iks = 10kA

- ROZVADĚČ JE ODOLNÝ VSTAVNĚ DO STĚNY
- POUŽÍVÁ SE POUZE POUZE POUZE LAK NA ŠROUB
- VELIKOST POLE 800x250x250
- POUŽÍVÁ SE POUZE POUZE POUZE LAK NA ŠROUB
- PŘÍVOD SPODNÍ, VÝVOD HORE
- KRYTÍ IP40/20
- NA VNITŘNÍ STĚNU DVEŘÍ UMÍSTĚTE SEZNAM OKRÁHŮ (ČÍSLO, POUZ JEDNÉ NAZEV ZÁJEZU a.s.) - DVEŘE VYBÍJÍ KAPSOU NA VNITŘNÍ
- VŠECHNY JISTIČE V PEVNÉM PROVEDENÍ

NORMY

- ROZVADĚČ MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN 61439-1 a2
- ZNAČENÍ VODIVÝCH BARVAMI DLE ČSN 33 0165 a2
- FÁZE - ČERNÁ, NĚLÁ
- N - SVĚTLÉ MODRÁ
- PE - ZELENÝ ŽLUTÁ
- ZEM. AC - ČERNÁ

STÁVAJÍCÍ ROZVADĚČ 3-RSM11 NAHRADIT NOVÝM

ROZVODNÁ SOUSTAVA: 3PEN~50Hz, 230/400V/TN-C-S; 2P+PE~50Hz, 230V/IT (ZIS). ELEKTRICKÁ INSTALACE BUDE PROVEDENA PODLE ČSN 33 2000-7-710. OCHRANA PŘED NEBEZPEČNÝM DOTYKEM NEŽIVÝCH ČÁSTÍ EL. ZAŘÍZENÍ AUTOMATICKÝM ODPOJENÍM OD ZDROJE DLE ČSN 33 2000-4-41 ed.2. V OBJEKTU PROVEDENO POSPOJOVÁNÍ DLE ČSN 33 2000-5-54 ed.3

Jeli v dokumentaci definován nějaký konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem, nebo technologií srovnatelnou.

ČÍSLO	DATUM	POPIS ZMĚNY	NAVRHL	ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	SOUHLAS
OBJEDNATEL	ZPRACOVATEL ČÁSTI		ZPRACOVATEL		AUTORIZOVÁNO
NEMOCNICE HAVLÍČKŮV BROD	Ing. Tomáš Marek Nenutova 960 Humpolec 390 01		Ing. Petr Salivar Zahradnického 2946 Havlíčkův Brod 580 01 IČ: 01465431 tel: 732 155 211 e-mail: salivar.petr@seznam.cz		
STAVEBNÍ ÚŘAD	HAVLÍČKŮV BROD	NAVRHL	ING. TOMÁŠ MAREK	ODP. PROJEKTANT	ING. PETR SALIVAR
KRAJ	VYSOČINA	VYPRACOVAL	ING. TOMÁŠ MAREK	AUTORIZOVAL	ING. FRANTIŠEK DVORÁK
AKCE	MODERNIZACE PERINATOLOGICKÉHO CENTRA II. TYPU NEMOCNICE HAVLÍČKŮV BROD			FORMÁT	6 x A4
				KÓTOVANO	mm
OBJEKT	SO 03 (GYNEKOLOGIE)			STUPEŇ	DSP a DPS
ČÁST	1.4. TECHNICKÁ PROSTŘEDÍ STAVEB			ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO	2015 / 26
1.4.3. ZAŘÍZENÍ SILNOPROUDÉ A SLABOPROUDÉ ELEKTROTECHNIKY				DATUM	12 / 2015
OBSAH	MĚŘÍTKO			ČÍSLO VÝKRESU	REVIZE
ROZVADĚČ 3-RSM11			-	1.4.3.05	