SCHÉMA ULOŽENÍ POTRUBÍ – VZOR
(KANALIZAČNÍ POTRUBÍ PODÉL RYBNÍKA, S1 až S7)

POTRUBÍ, HDPE, PE 100, d 315
– ULOŽENÍ DO PÍSKOVÉHO (PROSÍVKOVÉHO) LŮŽE S OBSYPEM POTRUBÍ PÍSKEM (PROSÍVKOU)

POZNÁMKA:
OD HLOUBKY VÝKOPU 1,20 m BUDE ŘÝHA PAŽENA

ROZPOČTOVANÁ ŠÍŘE ŘÝHY VČETNĚ ŠÍŘE PRO PAŽENÍ VÝKOPU HLOUBKA VÝKOPU = 1,5 až 2,1 m - viz.: PODÉLNÉ PROFILY		
POTRUBÍ VODOVODU	NEJMENŠÍ ŠÍŘKA NEPAŽENÉ ŘÝHY	ŠÍŘKA ŘÝHY VČETNĚ PROSTORU PRO ZAPAŽENÍ ŘÝHY [1]
D (mm)	B (mm)	B (mm)
PP d 315, SDR 17,6	900	1 200

[1] S OHLEDEM NA NÁVRHOVÉ HLOUBKY ULOŽENÍ POTRUBÍ A PROSTŘEDÍ A OSTATNÍ SPECIFIKACE STAVBY, SE NAVRHUJE PAŽENÍ ŘÝH V OBJEMU 25 % NAVRŽENÉ STAVBY VZHLEDEM K DOPORUČENÍ SNÍŽIT HLADINU VODY PŘI REALIZACI BUDE POTŘEBA PAŽENÍ DOPŘESNĚNA

OBECNÁ TABULKA PRO STANOVENÍ ŠÍŘE ŘÝHY

NEJMENŠÍ ŠÍŘKA ŘÝHY V ZÁVISLOSTI NA JMENOVITÉ SVĚTLOSTI DLE ČSN EN 1610			
DN	ZAPAŽENÁ ŘÝHA	NEZAPAŽENÁ ŘÝHA	
(DN/ID)	(OD)	β = 90°	β = 60°
~ 225	OD + 0,40	OD + 0,40	OD + 0,40
> 225 až ~ 350	OD + 0,50	OD + 0,50	OD + 0,80
> 350 až ~ 700	OD + 0,70	OD + 0,70	OD + 0,80
> 700 až ~ 1200	OD + 0,85	OD + 0,85	OD + 0,80
> 1200	OD + 1,00	OD + 1,00	OD + 0,80

NEJMENŠÍ ŠÍŘKA ŘÝHY V ZÁVISLOSTI NA HLOUBCE VÝKOPU	
HLOUBKA ŘÝHY	NEJMENŠÍ ŠÍŘKA ŘÝHY
(m)	(m)
< 1,00	< 1,00
> 1,00 < 1,75	0,80
> 1,00 < 4,00	0,00
> 4,00	1,00

POZNÁMKA :
1) Návrh technického řešení a specifikace materiálů je uveden v textových a výkresových příbězích dokumentace. Jednotlivé příčiny dokumentace jsou ve vzájemné návaznosti.
2) Veškeré změny navrhované investorem nebo dodavatelem stavby oproti technickému řešení odsouhlasené PD, musí být před vlastní realizací v předstihu předány k odsouhlasení projektantovi. Jedná se zejména o užití trasy IS, materiál, komponenty, světlost tručného vedení, spády tručného vedení, uložení trub, objekty na budované síti, atd.

NAVRHOVANÝ TRUBNÍ MATERIÁL /VYŠŠÍ KVALITA/

[1] HDPE POTRUBÍ GRAVITAČNÍ KANALIZACE POD HLADINOU SPODNÍ VODY

ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKA POTRUBÍ HDPE, PE 100, d 315, d 280 SDR 17

Obecný popis : Dvouvrstvé potrubí z materiálu PE 100 RC, certifikace dle PAS 1075.
Výrobce : Nepředepisuje se.
Užité průměry : d 315 mm (315/18,7 mm), d 280 (280/16,6 mm)
SDR (poměr d/t) SDR 17
Tlaková řada : PN 16
Materiál potrubí : PE 100 RC

- VNITŘNÍ VRSTVA : PE 100 RC+, barva černá
- VNĚJŠÍ OCHRANNÁ VRSTVA : PE 100 RC+, barva zelená, příp. hnědá

VNITŘNÍ I VNĚJŠÍ VRSTVA JE VYROBENA Z MATERIÁLU PE 100 RCn, VYROBENÉHO ZE SPECIÁLNÍHO LEHKÉHO STABILNÍHO POLYETHYLENU N 6000, tzv. RC = "Resistance to Crack" = "odolnost vůči trhlinám".

Výroba a značení potrubí : ČSN EN 12201, ČSN EN 1555
Soulad potrubí a tvarovek : ČSN EN 12201, ČSN EN 1555
Certifikace : PAS 1075

ALTERNATIVNÍ TRUBNÍ MATERIÁL /NIŽŠÍ KVALITA, VYHOVUJÍCÍ PŘÍPADOVÉ POTŘEBĚ/

ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKA TRUBNÍHO MATERIÁLU

[2] HDPE POTRUBÍ GRAVITAČNÍ KANALIZACE POD HLADINOU SPODNÍ VODY

ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKA POTRUBÍ HDPE, PE 100, d 315, d 280 SDR 17,6

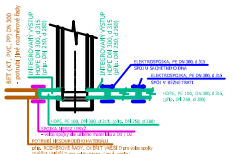
Obecný popis : Dvouvrstvé potrubí z materiálu PE 100, spoje elektrosvařováním elektrospojkami
Výrobce : Nepředepisuje se.
Užité průměry : d 315 mm (315/17,9 mm), d 280 mm (280/15,9 mm)
SDR (poměr d/t) SDR 17,6
Tlaková řada : SN 16
Materiál potrubí : PE 100, splnění požadavků dle ČSN 12666
- VNITŘNÍ VRSTVA : BÍLÁ
- VNĚJŠÍ OCHRANNÁ VRSTVA : ČERNÁ

Lomy na potrubí : PE 100, d 315, SDR 17,6
- NENAVRHUJÍ SE
- POKUD BUDE REALIZACE POTŘEBA, BUDE UŽIT SORTIMENT OBLOUKŮ 11°, PŘÍP. 22°
- CHARAKTERISTIKA MATERIÁLU TVAROVEK A OBLOUKŮ - stejný materiál jako potrubí
- SPOJOVÁNÍ ELEKTROSPOJKAMI

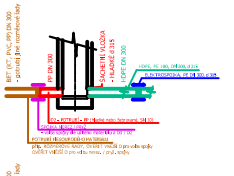
SPOLEČNÉ PRO NAVRŽENÝ TRUBNÍ MATERIÁL A TVAROVKY

Minimální požadovaná pevnost : MRS 10 MPa
Spojování potrubí : Svařování pomocí elektrotvarovek.
Předpisy pro dopravu skladování a montáž : Dle konkrétního výrobce, bude doloženo při stavbě
Inspekční certifikát 3.1. dle ČSN EN 10204, včetně výsledků testování ke každé dodávce
Maximální doba expirace materiálu před jeho zabudováním : 1 rok
Požadavek na kvalifikační předpoklad pro svařování potrubí :
Certifikát dle ČSN EN 13 067 - Personál pro svařování plastů
Zkoušky odborné způsobilosti svářečů, Svařovaní spojů z termoplastů

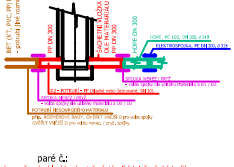
① SCHÉMA ŘEŠENÍ ŠACHETNÍCH DEN
PRO ZAPOJENÍ PE POTRUBÍ ULOŽENÉ POD HPV
- VARIANTA PROVĚŘOVANÁ U VÝROBCE PREFABRIKOVANÝCH DEN
- ZOHLEDNĚNO V ROZPOČTU
- GARANCE / KONTROLA VODOTĚSNOSTI



② SCHÉMA ŘEŠENÍ ŠACHETNÍCH DEN
PRO ZAPOJENÍ POTRUBÍ : POTR.XY STAV / HDPE
- PŘÍDATELNÁ VARIANTA PROVEDENÍ
- NUTNOST DODRŽENÍ ROZMĚROVÉ ŘADY TRUB (d 315)
- GARANCE / KONTROLA VODOTĚSNOSTI



③ SCHÉMA ŘEŠENÍ ŠACHETNÍCH DEN
PRO ZAPOJENÍ POTRUBÍ : POTR.XY STAV / HDPE
- PŘÍDATELNÁ VARIANTA PROVEDENÍ
- NUTNOST DODRŽENÍ ROZMĚROVÉ ŘADY TRUB (d 315)
- GARANCE / KONTROLA VODOTĚSNOSTI



POZNÁMKA :
VÝPOČET KUBATURY VÝKOPU JE PROVEDEN DLE PŘÍČNÝCH PROFILŮ VÝKOPOVÉ ŘÝHY – viz.: PODÉLNÉ PROFILY STOK
SADA VÝKRESŮ : D.II.2.2. x

Poznámka : paré č.:
!!! Před zahájením zemních prací zajistit Investor stavby směrové a hloubkové vytyčení stávajících inženýrských sítí.
Před zahájením zemních prací, stejně jako v průběhu a po dobu trvání stavby, zajistí zhotovitel stavby vhodnou a účinnou ochranu stávajících sítí pro zamezení jejich poškození.

Kreslil: ACAD	Vypracoval: Ing. Vladimír KLIČKA	Odpovědný projektant: Ing. Vladimír KLIČKA	
Investor: Město Brtnice, náměstí Svobody 379, 588 32 Brtnice		Okres: JIHLAVA	
Název akce: MĚSTO BRTNICE MÍSTNÍ ČÁST PŘÍSEKA Kanalizace V KOMUNIKACI KSUS II / 402			k2:-507322600, sudy: -603243494
			Datum: 02/2016
			Číslo zakázky: 01/2016
			Stupeň: DpPS
SO 60 ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ PE - VZOR			Číslo přílohy: D.II.2.3.