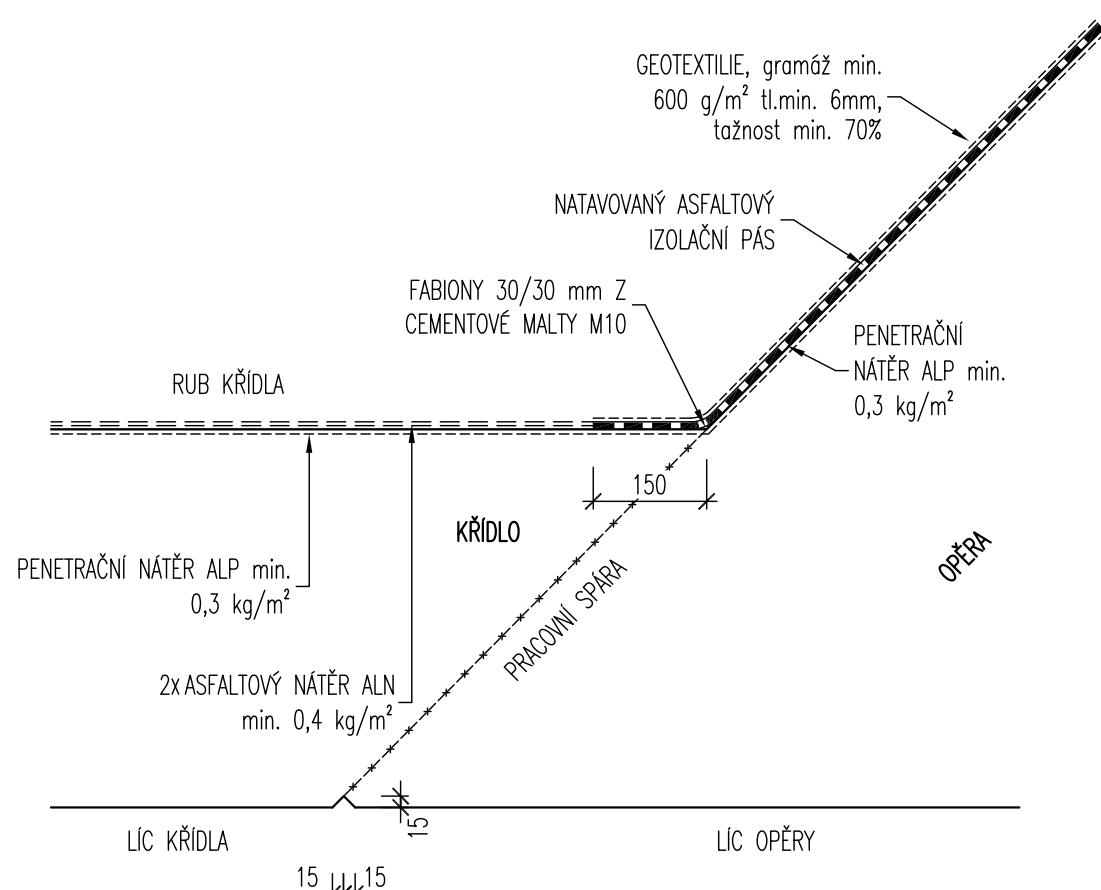


VZOROVÉ DETAILY

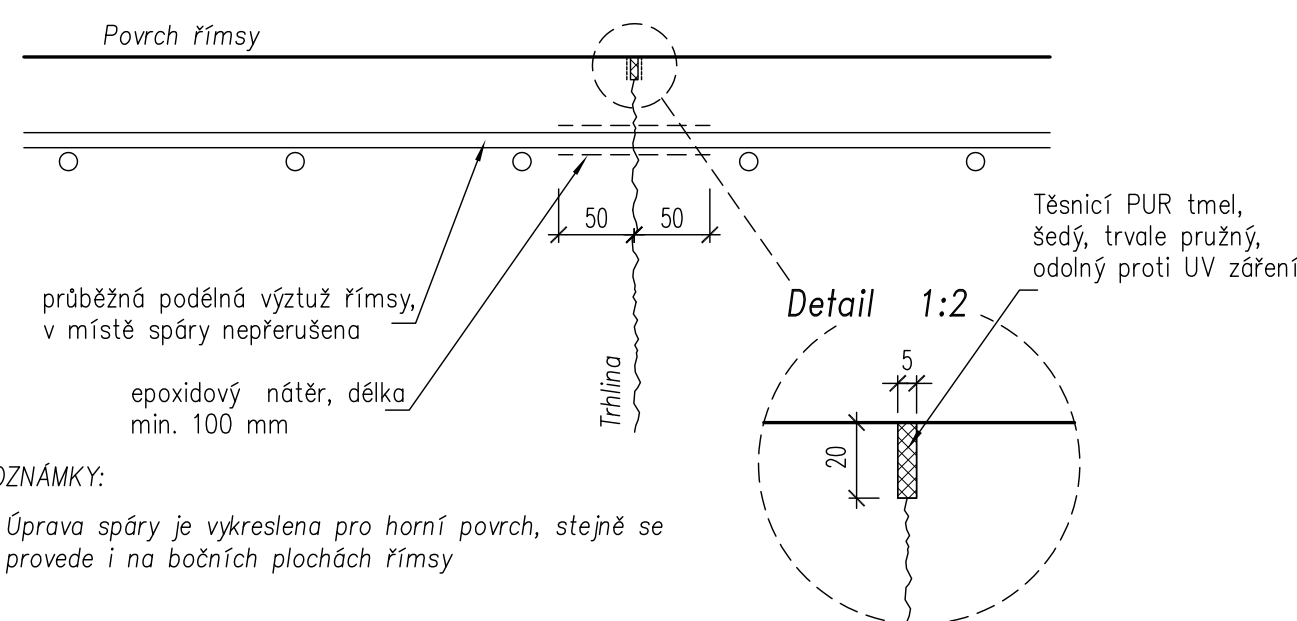
POVRCHOVÉ TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY 1:10

- Zobrazen styk opěry a křídla v tupém rohu (vodorovný řez)



SMRŠŤOVACÍ SPÁRA 1:5

- proříznutí diamantovou pilou

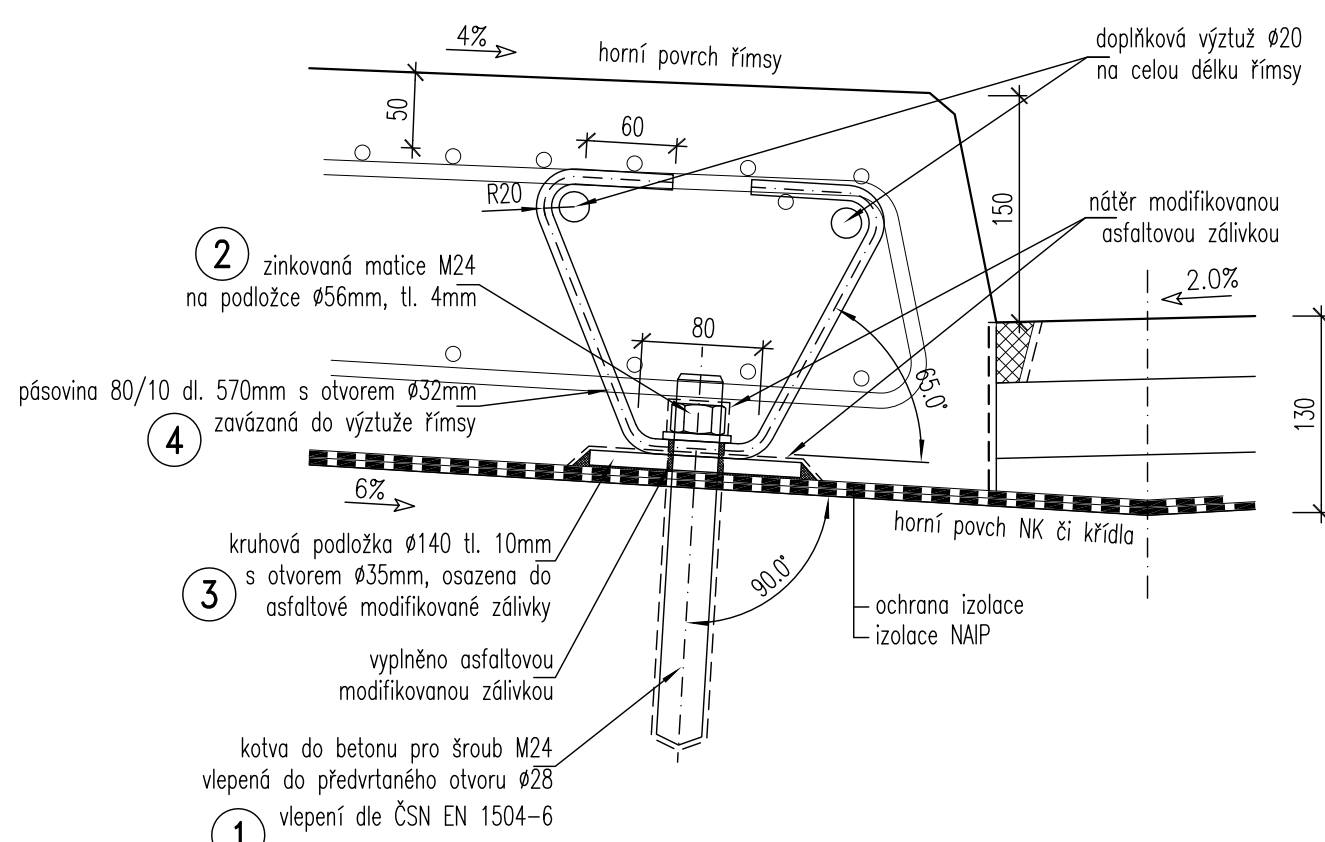


POZNÁMKY:

- Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy

KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5 (DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY)



POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3 A 4):

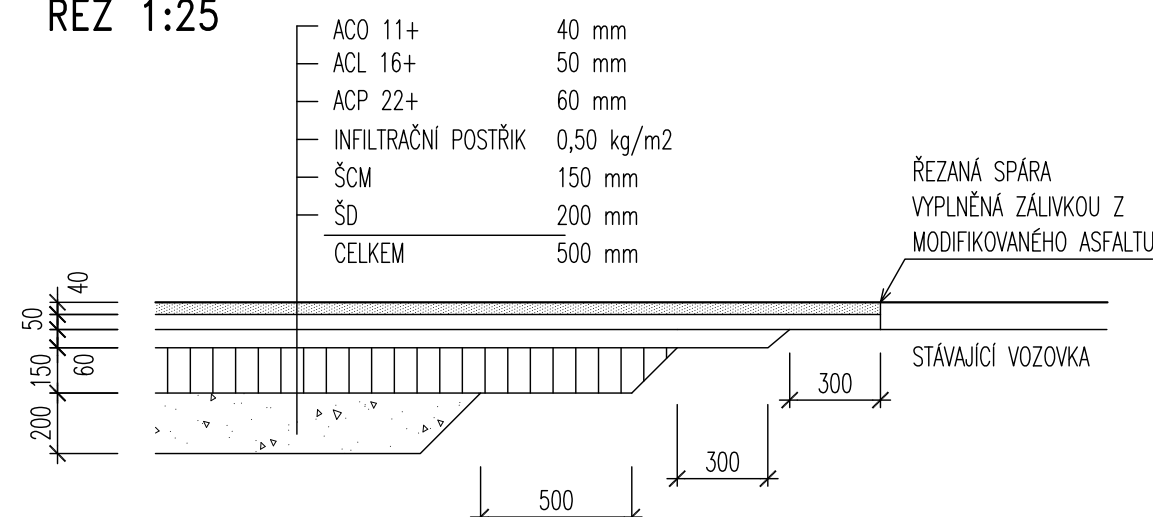
- Očištění povrchu
- Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zaslého filmu 80 μm

POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

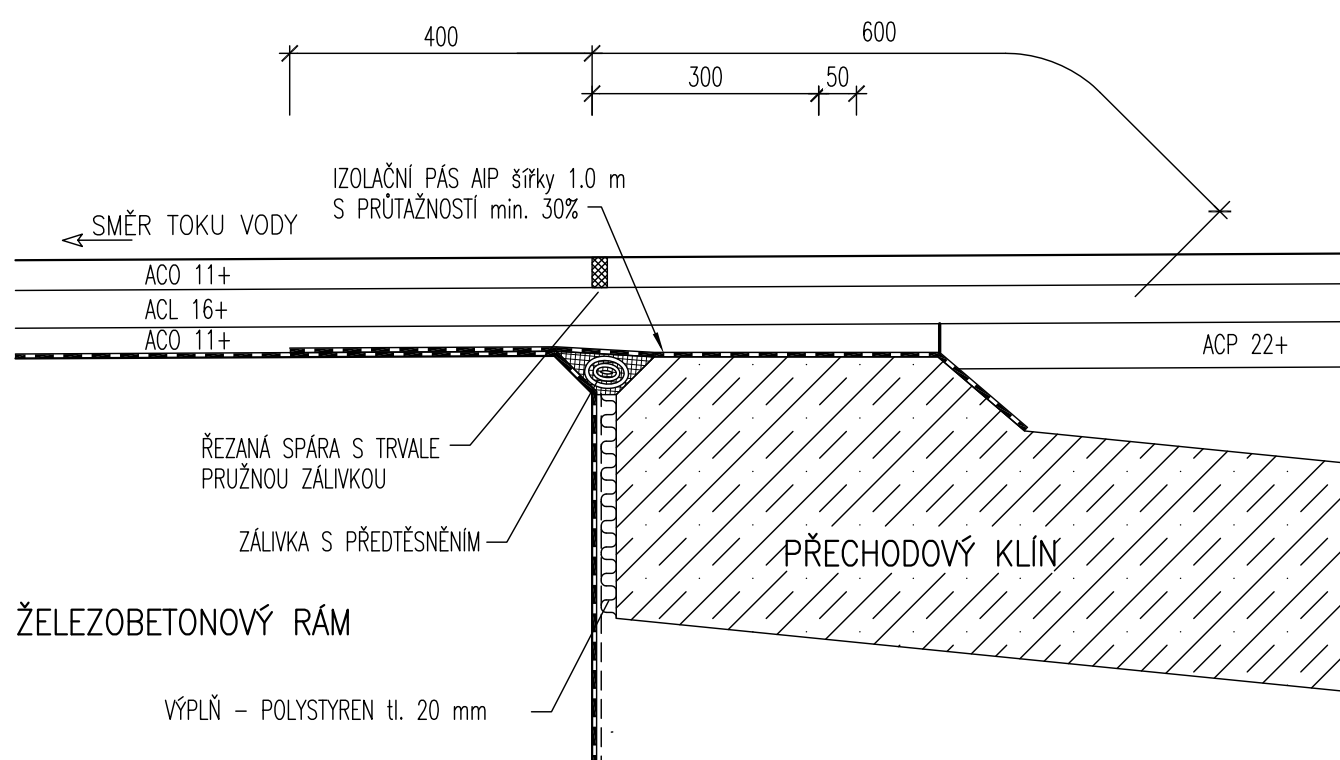
NAPOJENÍ VRSTEV VOZOVKY

NA ZAČÁTKU A KONCI ÚPRAVY

ŘEZ 1:25

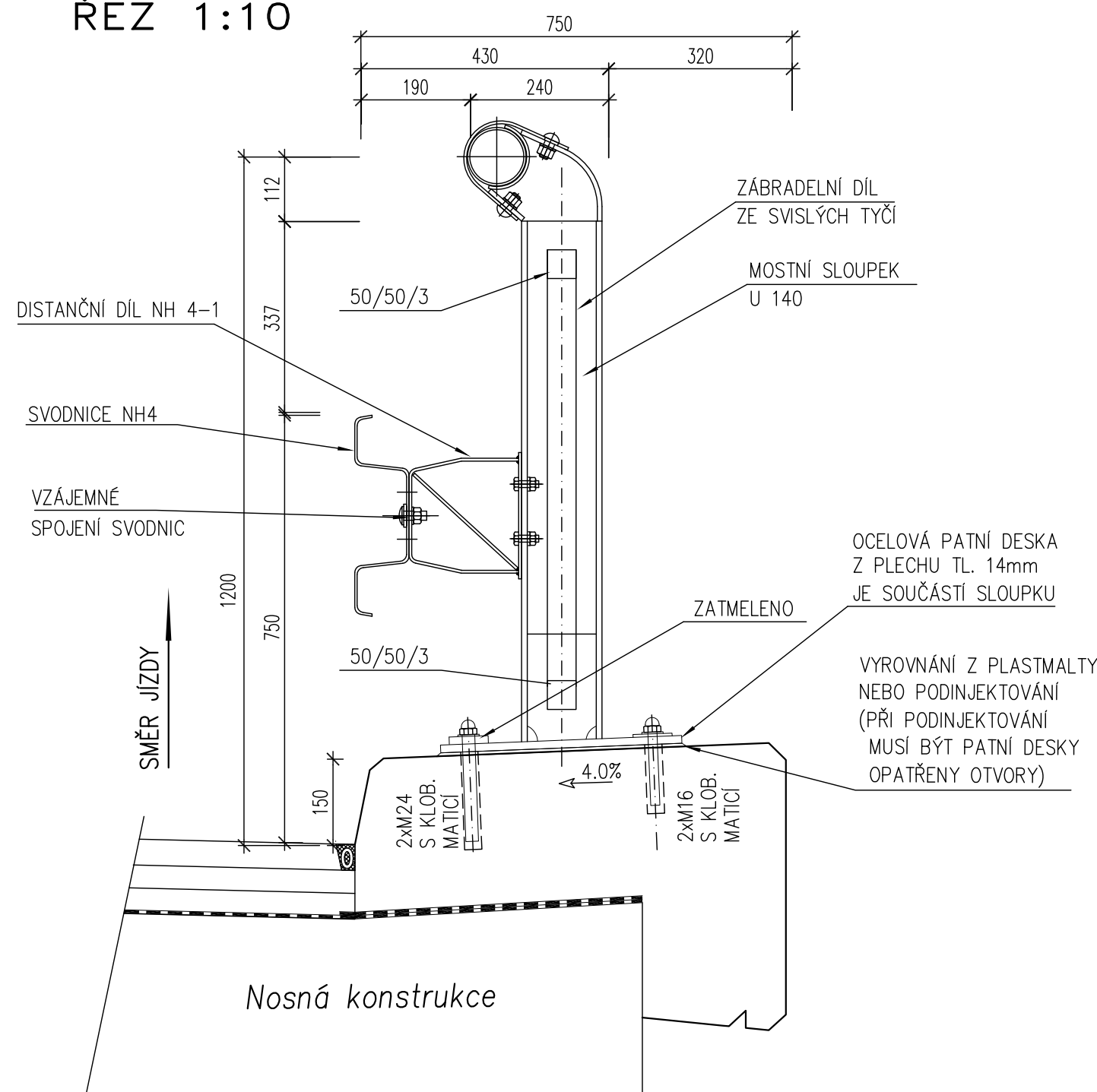


PŘECHODOVÝ KLÍN 1:10



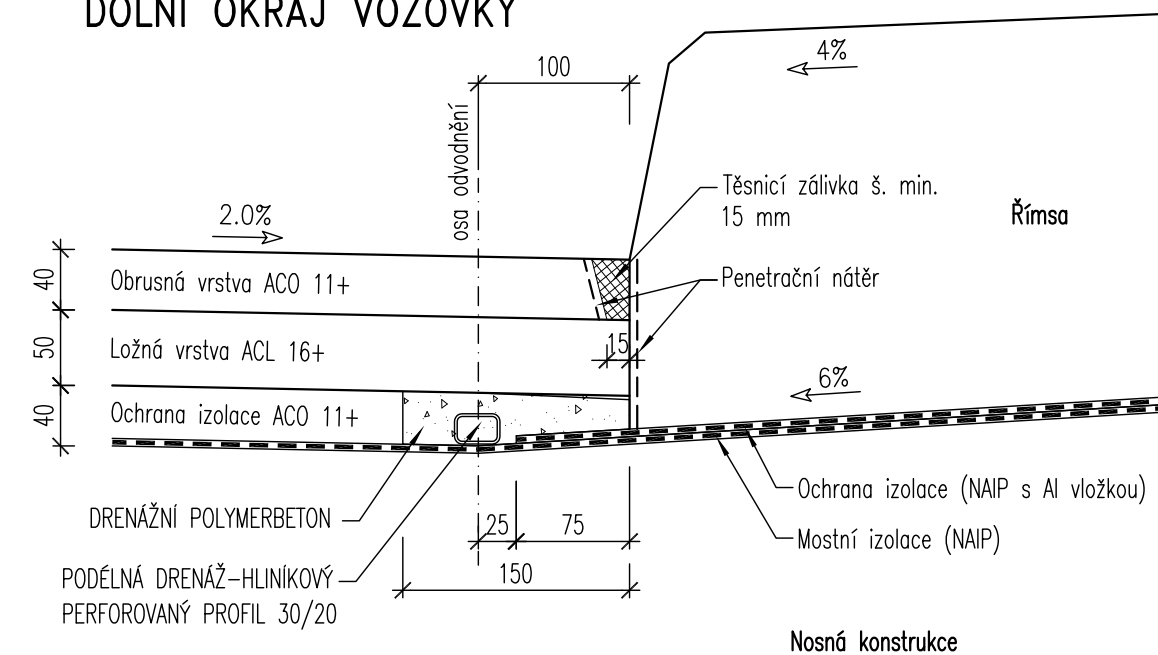
ZÁBRADELNÍ SVODIDLO ZSNH4/H2

ŘEZ 1:10



ODVODNĚNÍ IZOLACE 1:5

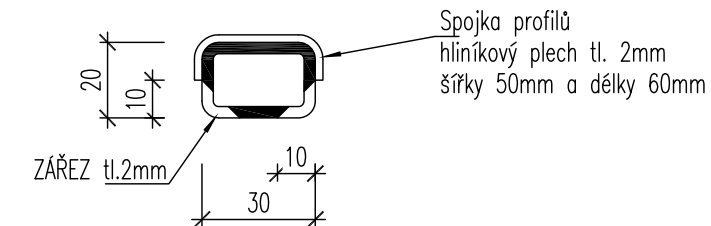
DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY



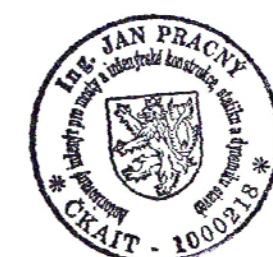
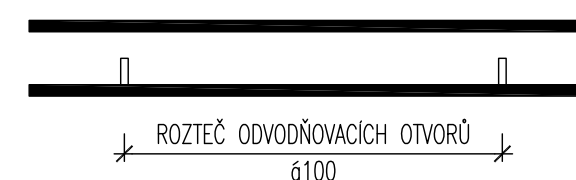
TVAR DRENÁŽNÍHO PROFILU

ŘEZ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍCH OTVORŮ 1:2

Hliníkový perforovaný profil 30/20mm, tl. stěny 2mm, zářez š. 2mm á 100mm



PODÉLNÝ ŘEZ 1:2



VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VEDOUČÍ PROJEKTANT	ZODPOV.PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	Vytisk: 23 10.11.2016 <div>D mojelek Ing. JAN PRACNÝ</div> <div>tel.-fax</div>	
ING.JAN PRACNÝ	ING.JAN PRACNÝ	ING.LIBOR PUCKÝ, Ph.D.	ING.FRANTIŠEK POKORNÝ		
<i>JP</i>	<i>JP</i>	<i>Puck libor</i>	<i>Polz</i>		
OBJEDNATEL: KRAJ VYSOČINA		KRAJ: VYSOČINA			
III/01840 Ronov nad Sázavou - most ev.č.01840-1					
VZOROVÉ DETAILY				DATUM	11/2016
				FORMÁT	A4
				ÚČEL	PDPs
				MÉRITKO	1:50
				Ronov\C8_Vzor_detaily	
				ČÍSLO PARÉ	ČÍSLO VÝKRESU
					C8