

Technická specifikace a závazné technické podmínky pokladače emulzních nátěrů

Podvozek

- jednonápravový, dvoumontáž,
- přepravní rychlost minimálně 80 km/h,
- celková povolená hmotnost při přepravní rychlosti nad 80 km/h 9 tun,
- celková hmotnost při práci s plně využitelným zásobníkem kameniva minimálně 12 tun,
- dvouokruhové vzduchové brzdy dle předpisů ES,
- silniční osvětlení dle předpisů ES,
- výškově nastavitelná oj, oko Ø 50 mm, svislé zatížení 900 kg, při práci s plně využitelným zásobníkem 2500 kg.

Zásobník kameniva

- objem zásobníku kameniva minimálně 6 m³,
- násypka drtě široká minimálně 2400 mm pro doplňování z jakéhokoliv vozu/sklápěče,
- hydraulicky poháněný podávací pás.

Podrťovač

- pracovní šířka základní 300-2400 mm,
- rozšíření na 3600 mm hydraulickým nástavcem,
- automatická dodávka drti při hydraulickém rozšíření,
- plynule hydraulicky ovládaný dávkovací podrťovací válec se snímáním otáček,
- senzor nedostatku drtě s varovným akustickým signálem,
- přítlačné rovnací válce s PU povrchem a pneumatickým ovládáním.

Pohonná jednotka

- samostatná pohonná jednotka olejem chlazená o výkonu minimálně 20 kW,
- vznětový motor plní emisní předpisy dle 97/68/ES v platném znění stupeň IVA,
- hydraulický systém s pístovým čerpadlem o výkonu minimálně 80 l/min,
- počítadlo motohodin,
- hydraulická nádrž s termostaticky ovládaným chladičem,
- objem hydraulické nádrže minimálně 100 l,
- ukazatel hladiny, teploměr a systém filtrů hydraulického oleje,
- kompresor s odpovídajícím výkonem,
- zásuvka na vzduch pro připojení vzduchové pistole.

Čerpadlo na emulzi

- hydraulicky poháněné emulzní čerpadlo o výkonu minimálně 380 l/min,
- filtr emulze s výměnnou vložkou,
- funkce technologického rozvodu:
 - cirkulace přes nástřikovou lištu;
 - postřik;
 - vyprázdnění nádrže;
 - proplach čerpadla;
 - pročištění vzduchem.
- čerpadlo na emulzi, umístěné na pokladači emulzních nátěrů,

Nástřiková lišta

- základní délka minimálně 2400 mm, rozdělená do sekcí po 300 mm,
- možnost rozšíření základní délky pouze vpravo o minimálně 550 mm,
- celková maximální šířka po rozšíření vpravo je min. 2950 mm,
- možnost rozšíření základní délky pouze vlevo o minimálně 550 mm,
- celková maximální šířka po rozšíření vlevo je min. 2950 mm,
- hydraulické rozšíření základní délky vlevo a vpravo současně minimálně o 1100 mm,
- celková maximální šířka po rozšíření vlevo a vpravo je minimálně 3500 mm,
- výškově stavitelná lišta v rozsahu minimálně ± 80 mm,
- hydraulický posun do strany minimálně ± 100 mm,
- odpouštěcí zařízení v systému cirkulace s regulací dávky emulze včetně soupravy pro ruční postřik.

Elektronický řídicí systém

- menu v českém jazyce,
- ovládání na ovládacím panelu,
- zobrazení všech důležitých dat v průběhu pracovního procesu,
- vkládání všech potřebných pracovních hodnot,
- ovládání jednotlivých pracovních sekcí,
- počítadlo zpracované plochy v m² a ujeté vzdálenosti při výkonu,
- údaje se dají nastavit do počátečního stavu - anulování pracovních údajů,
- celkový součet zpracovaných m² plochy,
- automatická regulace tlaku postřiku,
- elektronické měření tlaku emulze,
- nastavení dávkování emulze v závislosti na pojezdové rychlosti soupravy,
- skoková funkce čerpadla emulze při změnách pracovní šířky postřiku,

- bezdotykové snímání pojezdové rychlosti s ukazatelem na displeji,
- řídicí panel s elektronickým systémem a sedadlo obsluhy,
- Možnost přemístění pracoviště obsluhy z přívěsu – pokladače emulzních nátěrů do kabiny nosiče zadavatele Mercedes-Benz, AROCS 3342A, EURO IV 6x6 bez jakýchkoliv nutných úprav a investičních nákladů.

Parametry provádění nátěru

- Parametry provádění nátěru odpovídají ČSN 73 6129 Stavba vozovek – Postřikové technologie. Emulze budou zadavatelem využívány pro provádění nátěrů a postřiků vozovek. Zadavatel využívá pojivo dle Tabulek 4a a 4b uvedené normy v rozsahu 0,25 – 2,3 kg.m⁻². Zadavatel využívá kamenivo dle Tabulky 6 uvedené normy v rozsahu, tj. 2 – 18 kg.m⁻². Zadavatel bude využívat emulze, které odpovídají podmínkám platné technické normy ČSN EN 13808 Asfalty a asfaltová pojiva s obsahem pojiva 63 – 67 a s hodnotou štěpitelnosti 70 – 155 (C65B3, C65B4 a C65B5). Zadavatel bude využívat kamenivo frakcí 2/4 (2/5), 4/8, 4/11, 8/11 a 11/16.