

**Technická specifikace a závazné technické podmínky nástavby frézy na krajnice s vynášecím pásem a zametacím kartáčem**

- pohon frézy od čelní vývodové hřídele, pohybové funkce od hydrauliky nosiče
- fréza určena pro práci vpravo
- umístění frézy do čelní upínací desky DIN 76 060 velikost č. 5 – dle ČSN EN 15432-1
- pracovní záběr minimálně 850 mm
- hydraulicky ovládané nastavení sklonu fréz minimálně 15°
- hydraulicky ovládaný posuv frézy od nosiče směrem vpravo minimálně 900 mm
- opěrné kolo, hydraulicky stavitelná výška
- hydraulicky nastavitelná klapka pro výhoz materiálu pro práci bez nakládacího pásu
- hydraulicky poháněný nakládací pás délky minimálně 5800 mm
- šířka nakládacího pásu minimálně 500 mm
- výška nakládacího pásu při práci minimálně 2300 mm
- hydraulicky poháněný zametací kartáč umístěný vzadu na nosiči s možností nastavení
- šířka zametacího kartáče minimálně 2200 mm
- průměr kartáče minimálně 500 mm
- provedení zametacího kartáče z oceli nebo ocel v kombinaci s plastem mm – uchazeč doplní provedení
- možnost posunutí kartáče vpravo o minimálně 500 mm
- barva frézy včetně zametacího kartáče RAL 2011

Účastník může přiložit i další technické parametry, možnosti a výhody dodávky nad rámec stanovených podmínek (nebudou předmětem hodnocení nabídky).