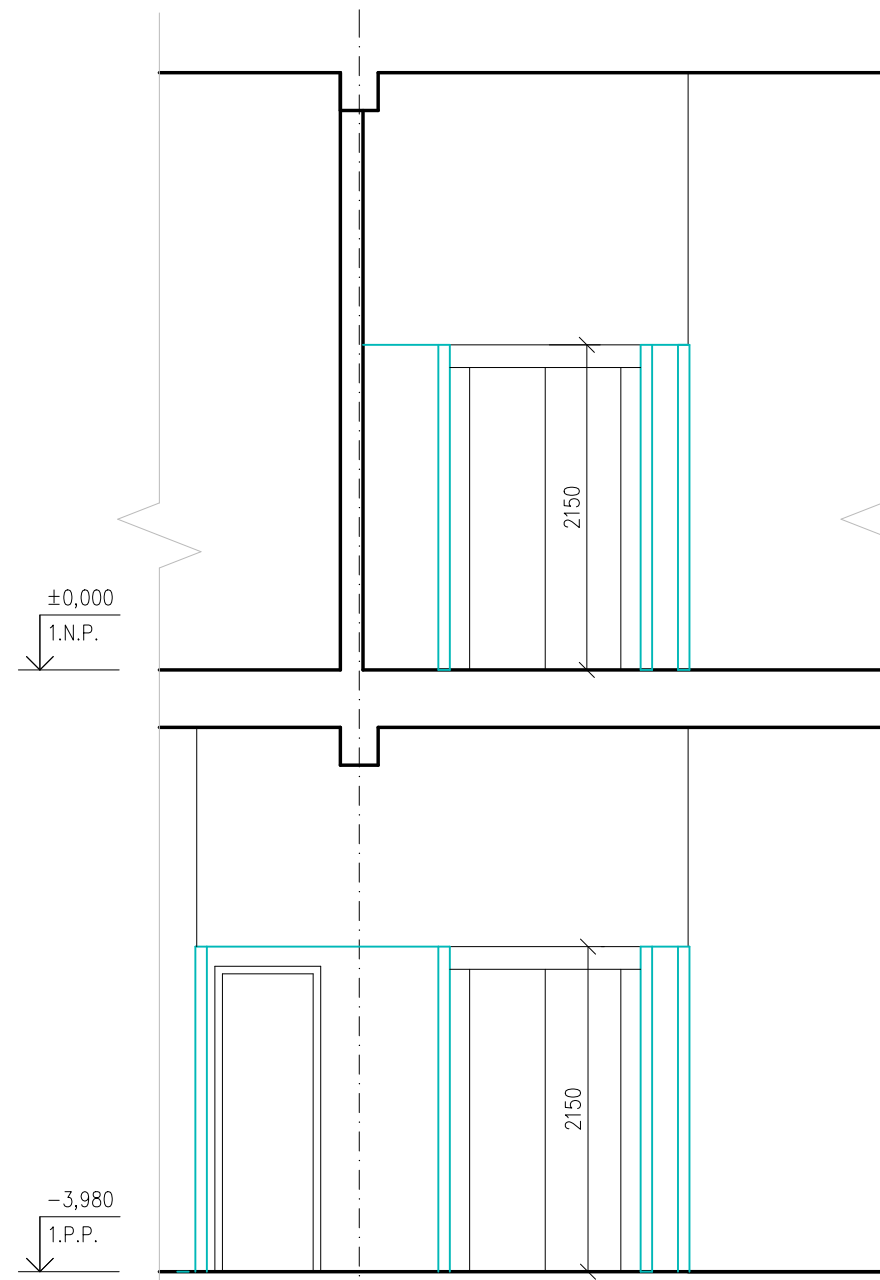


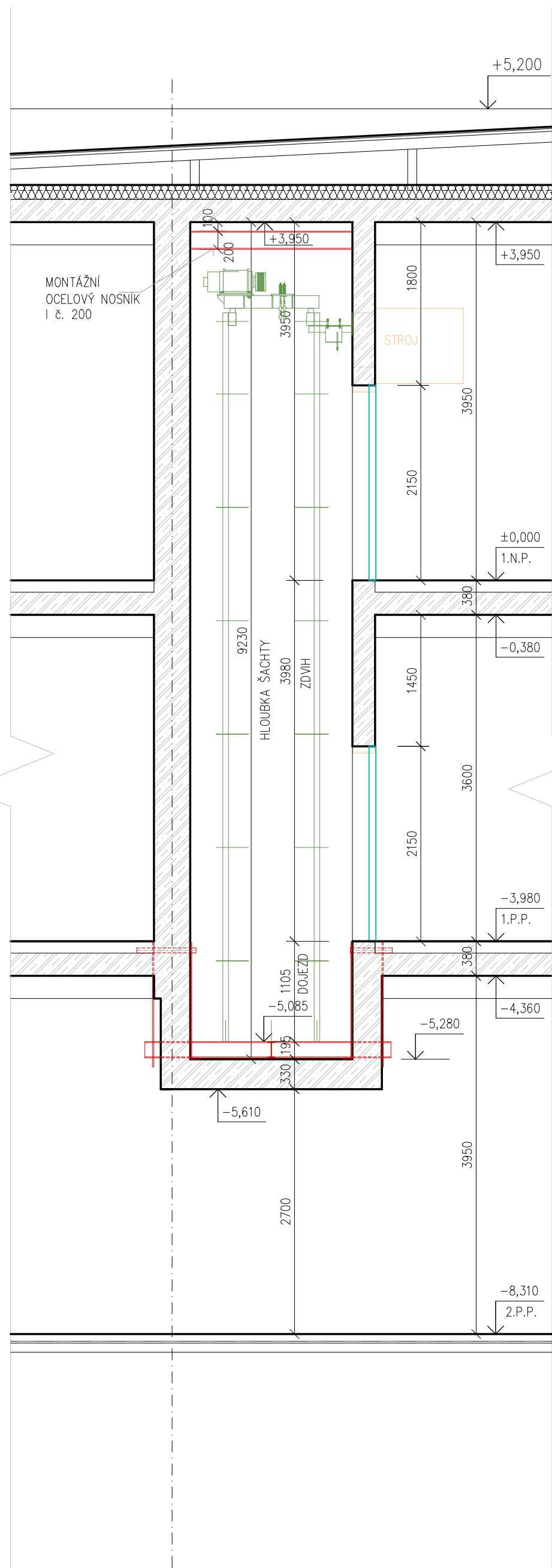
VÝTAH č. 2 a 3 - ŘEZY M 1 : 50

výtah č.2

VÝTAH č. 2 - NÁVRH

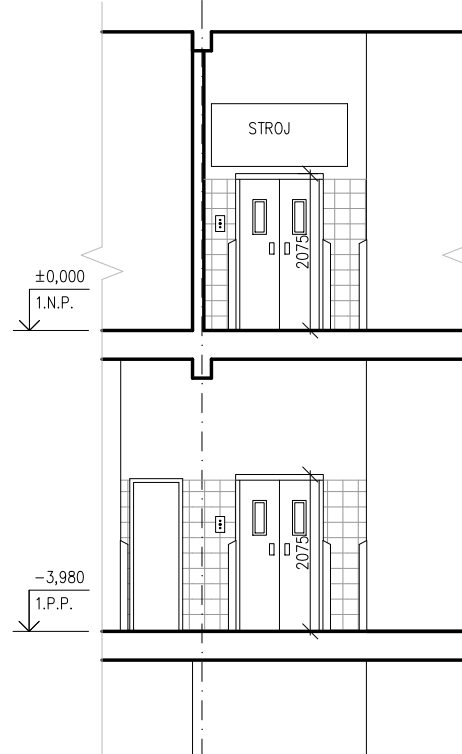


POHLED



ŘEZ 5-5

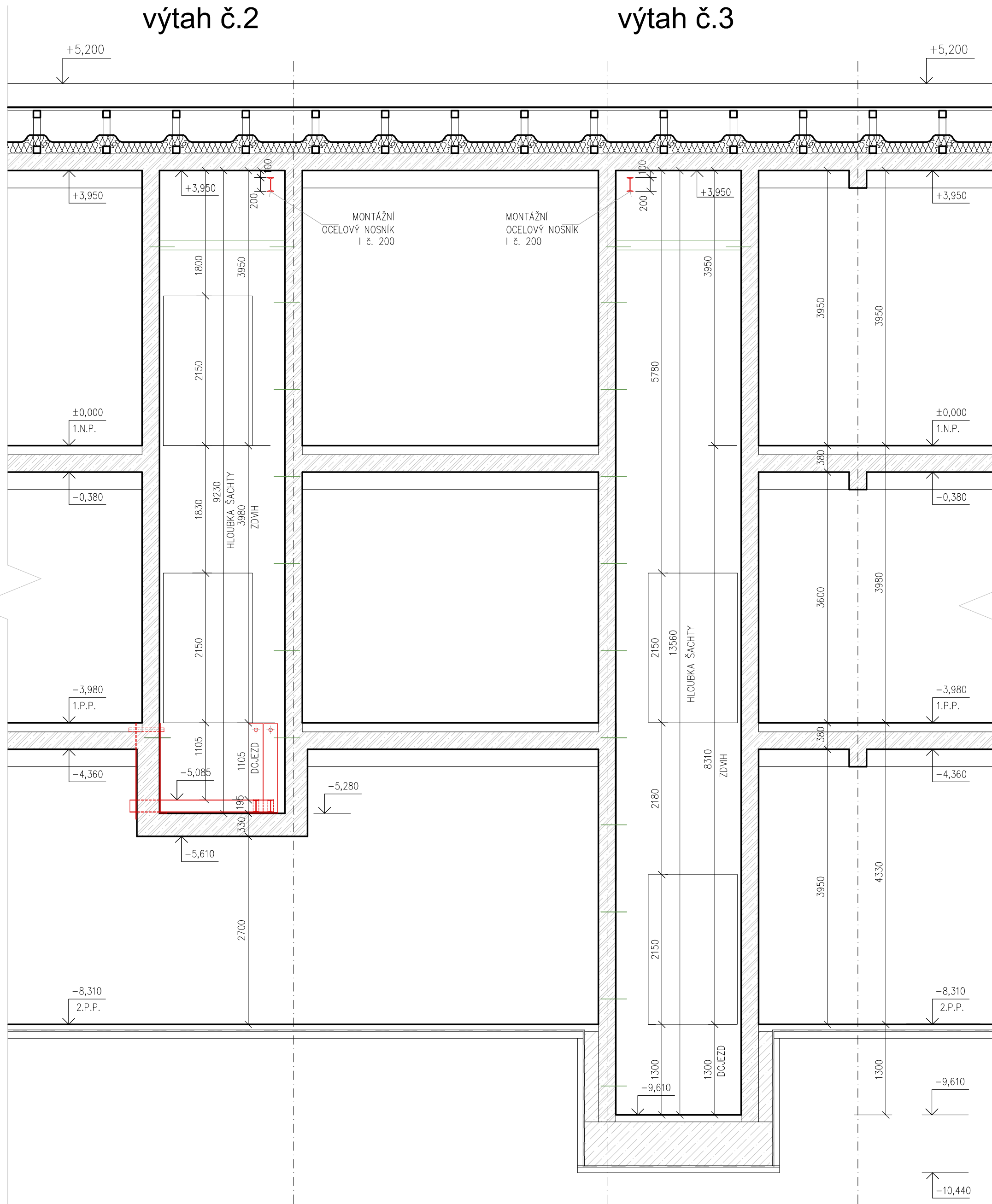
VÝTAH č. 2 - STÁVAJÍCÍ STAV M 1 : 100



POHLED

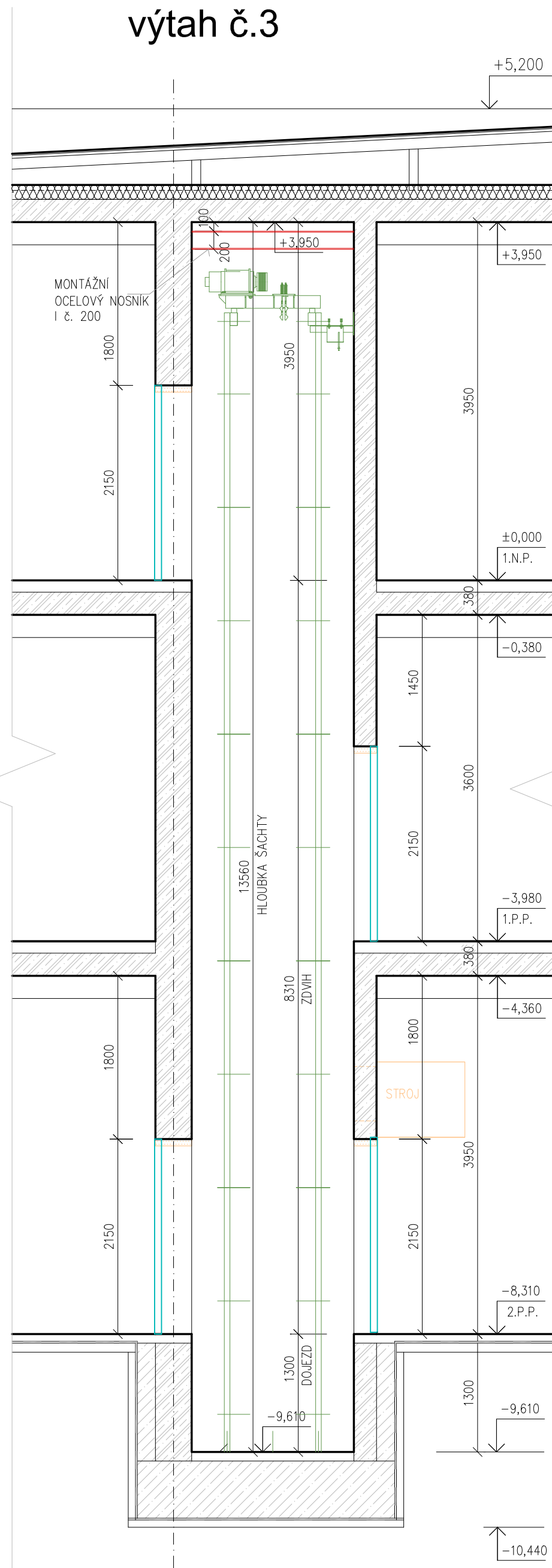
výtah č.2

výtah č.3



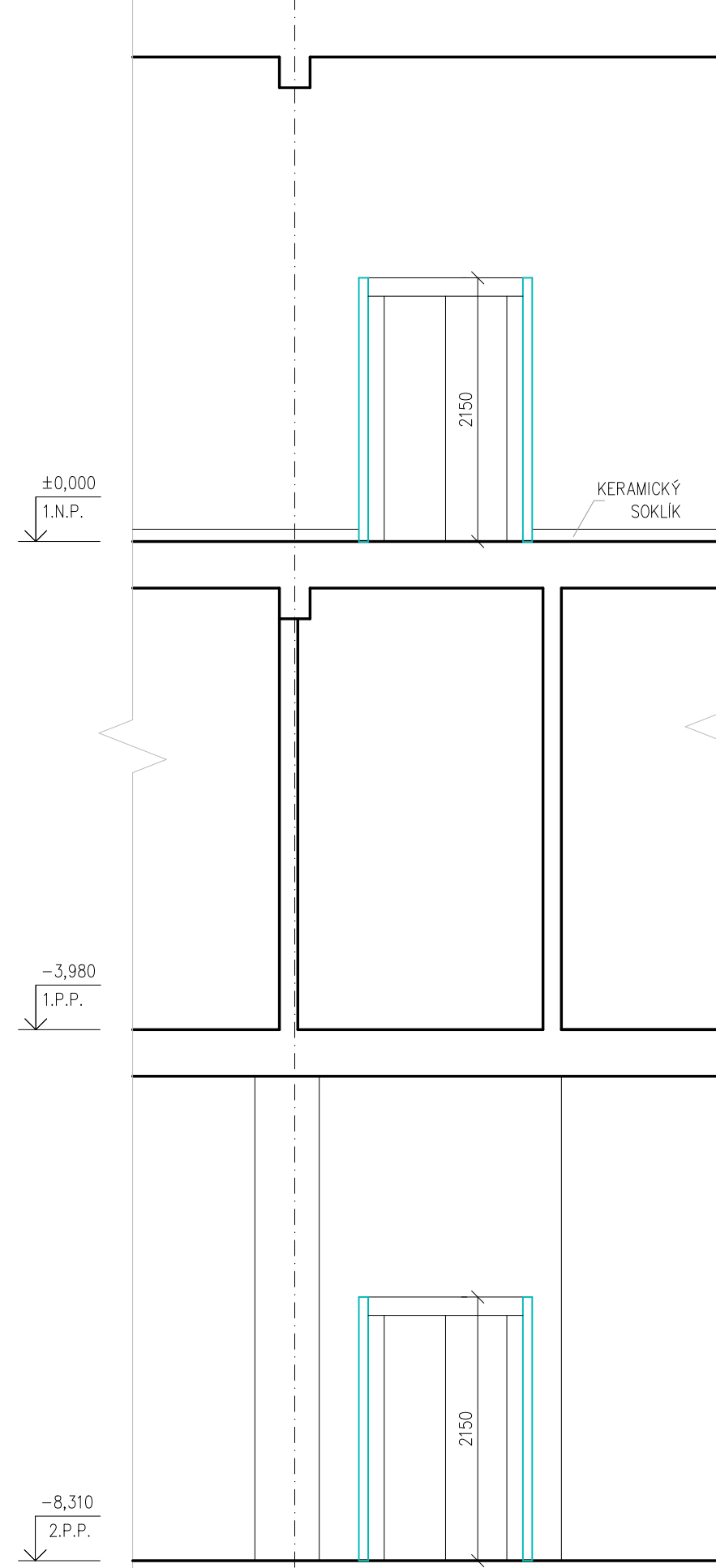
ŘEZ 4-4

výtah č.3

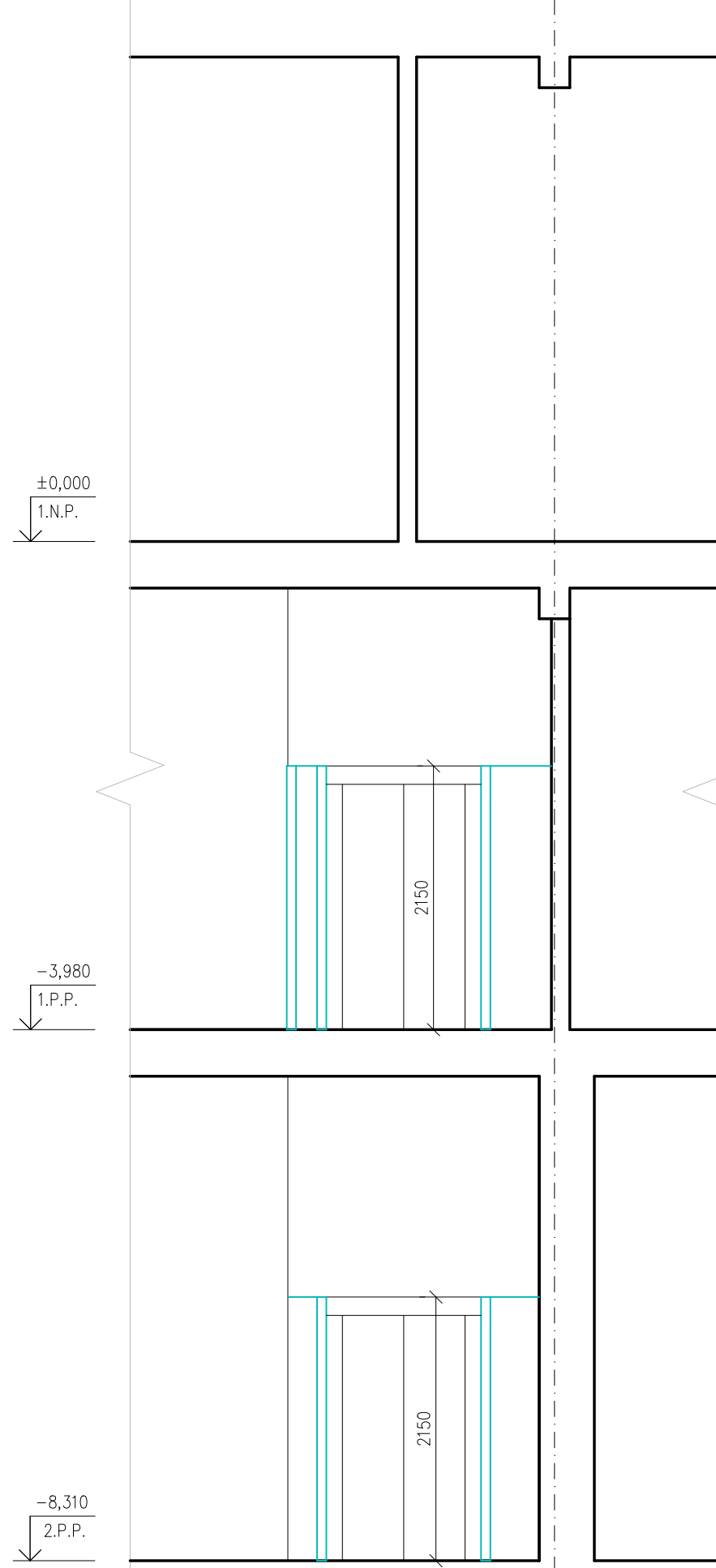


ŘEZ 3-3

VÝTAH č. 3 - NÁVRH



POHLED 1



POHLED 2

LEGENDA HMOT

- STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE
- KONSTRUKCE DEMONTOVANÉ A BOURANÉ
- STÁVAJÍCÍ ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
- DOZDKVY Z POROBETONOVÝCH TVÁRNIC PEVNOSTI 2 MPa NA TENKOVÝSTVU MALTY

Jeli v dokumentaci definován nějaký konkrétní výrobek nebo technologie, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard a v nabídce může být nahrazen i výrobkem, nebo technologií srovnatelnou.

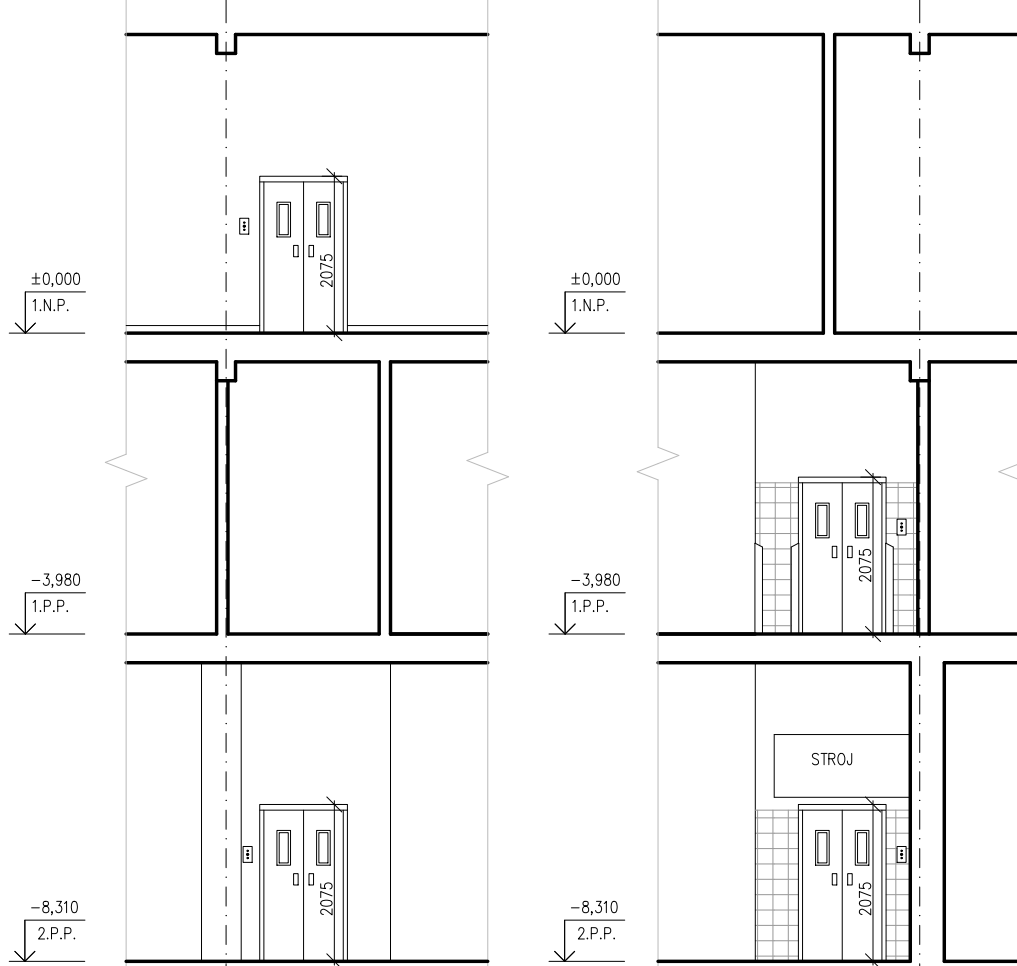
TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝTAHŮ nákladní výtah č. 2

Typ výtahu : TNVR 630
Nosnost výtahu: 630 kg / max. 8 osob
Třída výtahu: IV. – výtah určený pro dopravu nákladů a nákladů a osob
Počet stanic / nástupišť : 2 / 2, nepřechází
Dopravní zdvih: 3,98 m
Jmenovitá rychlost: 1 m/s
Pohon výtahu: elektrický bezpřevodový frekvenčně řízený se spzdem
(po výpadku el. energie dojde do nejbližší stanice)
pohon umístěn v horní šachtě
Rozměry kabiny: š. 1080 x hl. 1600 x v. 2100 mm
Dveře kabínové: sv. šířka 1000 mm, sv. výška 2000 mm, dvoudílné automatické SLIM, zpevněné pruty
Dveře šachtní: sv. šířka 1000 mm, sv. výška 2000 mm, ruční dvoukřídlové v provedení nerez nerez SB 240
požární odolnost: EW15 / DPl –C
Charakteristika: jedná se o nákladní výtah určený k přepravě nákladů a nákladů a osob mezi jednotlivými podlažími. Provedení výtahu odpovídá ČSN EN 81–20, EN 81–50 a EN 81–21.

nákladní výtah č. 3

Typ výtahu : TNVR P 630
Nosnost výtahu: 630 kg / max. 8 osob
Třída výtahu: IV. – výtah určený pro dopravu nákladů a nákladů a osob
Počet stanic / nástupišť : 3 / 4, přechází
Dopravní zdvih: 8,31 m
Jmenovitá rychlost: 1 m/s
Pohon výtahu: elektrický bezpřevodový frekvenčně řízený se spzdem
(po výpadku el. energie dojde do nejbližší stanice)
pohon umístěn v horní šachtě
Rozměry kabiny: š. 1080 x hl. 1530 x v. 2100 mm
Dveře kabínové: sv. šířka 1000 mm, sv. výška 2000 mm, dvoudílné automatické SLIM, zpevněné pruty
Dveře šachtní: sv. šířka 1000 mm, sv. výška 2000 mm, ruční dvoukřídlové v provedení nerez nerez SB 240
požární odolnost: EW15 / DPl –C
Charakteristika: jedná se o nákladní výtah určený k přepravě nákladů a nákladů a osob mezi jednotlivými podlažími. Provedení výtahu odpovídá ČSN EN 81–20, EN 81–50 a EN 81–21.

VÝTAH č. 3 - STÁVAJÍCÍ STAV M 1 : 100



POHLED 1

POHLED 2

ROZSAH PRACÍ

- VÝTAHOVÉ ŠACHTY
- POUKOH PODLAHY A STĚN VÝTAHOVÝCH ŠACHET OČIŠTĚNÍ OD HRUBÝCH NEČISTOT A NESOUDRNÝCH ČÁSTÍ A MASTNÝCH SKVRN, VYSPRAVENÍ NEROVNOSTÍ
- NÁTER PODLAHY A STĚN VÝTAHOVÝCH ŠACHET DO VÝŠKY CCA 1,3 M IMPREGNAČNÍM NÁTEREM PRO UTĚSNĚNÍ KAPILÁR A ZABRAŇUJÍCÍ TVORBĚ PRACHU A SKLIZU
- VYSPRAVENÍ STÁVAJÍCÍCH VÝTAHOVÝCH ŠACHET A NOVÁ VÝMALBA
- OPRAVA OTVORŮ ŠACHETNÍCH DVEŘÍ (STROJNÍ ŘEZÁNÍ STĚNOVÝ PÍLOU V KOMBINACI S JÁDROVÝM VRTÁNÍM)
- ZAZDĚNÍ RESP. ZABETONOVÁNÍ STÁVAJÍCÍCH NEVYUŽITÝCH OTVORŮ
- OSAZENÍ ŽEBŘÍKU A OSVĚTLENÍ ŠACHTY (SOUČÁSTĚ DODÁVKY VÝTAHŮ)
- OSAZENÍ MONTÁŽNÍCH OCELOVÝCH VÁLCOVÝCH I NOSNÍKŮ V HLAVÁCH ŠACHET
- STATICKÉ ZESÍLENÍ ŽB KONSTRUKCE SPODNIHO DOJEZDU VÝTAHOVÉ ŠACHTY VÝTAHU č. 2

- STROJOVNA VÝTAHŮ
- PODLAHA STROJOVNY OČIŠTĚNA A OPĚTARNA NOVÝM IMPREGNAČNÍM NÁTEREM NA BETON PRO UTĚSNĚNÍ KAPILÁR A ZABRAŇUJÍCÍ TVORBĚ PRACHU A SKLIZU A TO VČETNĚ SOUKLUP VÝŠKY 0,1 M.
- NÁTER ZÁMĚČNÍKOVÝCH KONSTRUKCÍ SYNTETICKOU BARVOU
- VYSPRAVENÍ STÁVAJÍCÍCH OMIKŤEK A NOVÁ VÝMALBA STĚN A STROPŮ
- ZAZDĚNÍ RESP. ZABETONOVÁNÍ STÁVAJÍCÍCH NEVYUŽITÝCH OTVORŮ
- DOPLNĚNÍ OSVĚTLENÍ STROJOVNY NA 200 Lx (SOUČÁSTĚ DODÁVKY VÝTAHŮ)

- VSTUPY DO VÝTAHŮ
- VYBOURÁNÍ STÁVAJÍCÍCH ŠACHETNÍCH DVEŘÍ VČETNĚ ZÁRUBNÍ
- DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍCH OVLÁDACÍCH PRVKŮ VÝTAHŮ
- DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍCH OCHRANNÝCH PRVKŮ
- HRUBÉ ZEDNICKÉ ZAPRAVENÍ
- OPRÁVY OTVORŮ PRO ŠACHETNÍ DVEŘE – ROZŠÍŘENÍ OTVORŮ TECHNOLOGIÍ STROJNÍHO ŘEZÁNÍ STĚNOVOU PÍLOU S KOTOVČEM S DIAMANTOVÝMI HROTY CHLAZENÝM VODOU V KOMBINACI S JÁDROVÝM VRTÁNÍM A DOZDĚNÍ OŠTĚNÍ NA POŽÁDOVANÝ ROZMĚR
- OSAZENÍ NOVÝCH NEREZOVÝCH ŠACHETNÍCH DVEŘÍ VČETNĚ ZÁRUBNÍ POŽÁDOVANÉ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI (SOUČÁSTĚ DODÁVKY VÝTAHŮ)
- ZAPRAVENÍ PODLAHY V MÍSTĚ STÁVAJÍCÍHO PRACHU (NA HRANĚ VÝTAHOVÉ ŠACHTY) SAMONALEVNÁM POTĚREM S BARVOUKOU POUKOHOU (OPRAVU BUDOU KERAAMICKOU DLAŽBOU)
- OSAZENÍ NOVÝCH OVLÁDACÍCH PRVKŮ VÝTAHŮ
- OBLOŽENÍ SPÁLET OTVORŮ ŠACHETNÍCH DVEŘÍ PLÁTY Z AKRYLVINY TL. 2MM NA CELOU VÝŠKU A HLoubKU SPÁLETY
- OSAZENÍ NOVÝCH OCHRANNÝCH PRVKŮ Z AKRYLVINY – SVODIDLA, KRYTÝ ROHŮ, OCHRANNÉ PLÁTY STĚN (VZ. VÝKRES č.1.1.2.06)
- ZAPRAVENÍ OMIKŤEK A NOVÉ POUKOHOVÉ (OPRAVY – MALBY, NÁTERY, OMÝVATELNÉ NÁTERY, VYSPRAVENÍ KERAAMICKÉHO OBLADU (NOVÉ POUKOHOVÉ OPRAVY BUDOU PŘEVEDENY V ČÁSTECH, ÚSECÍCH A PROSTORÁCH BEZPŘÍSTŘEDNĚ NÁVAZUJÍCÍCH NA REKONSTRUOVANÉ VÝTAHY)
- OZNAČENÍ VÝTAHŮ – ŠTÍTKY, ZNAČKY

- TECHNICKÁ (STROJNÍ ČÁST) – VZ ČÁST D.2. DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ – D.2.1.–VÝTAHY – SOUČÁSTĚ DODÁVKY VÝTAHŮ
- KOMPLETNÍ DEMONTÁŽ STÁVAJÍCÍ TECHNOLOGIE – VÝTAHOVÉ KABINY VČETNĚ KABINOVÝCH DVEŘÍ, ŠACHETNÍ DVEŘE, VODITKA, HYDRAULICKÝ AGREGÁT, ELEKTRICKÉ POHONY, ŘETĚZY, TLAKOVÉ HADICE, VÁLEC S PÍSTEM, ROZVADĚČE VÝTAHŮ, HLAVNÍ VYPÍNAČE VÝTAHŮ VČETNĚ STÁVAJÍCÍ ELEKTRONIKALISCE
- KOMPLETNÍ MONTÁŽ NOVÝCH VÝTAHŮ – VÝTAHOVÉ KABINY VČETNĚ KABINOVÝCH DVEŘÍ, ŠACHETNÍ DVEŘE, VODITKA KLECE A VYVAŽOVACÍ ZÁVAŽÍ, NÁRAZNÍK KLECE A VYVAŽOVACÍ ZÁVAŽÍ, VÝTAHOVÉ STROJE – ELEKTRICKÉ BEZPŘEVODOVÉ FREKVENČNĚ ŘÍZENÉ TRAKČNÍ POHONY, LANOVÁNÍ, ROZVADĚČE A HLAVNÍ VYPÍNAČE VÝTAHŮ VČETNĚ ELEKTRONIKALISCE, OSVĚTLENÍ ŠACHET A STROJOVEN, ŽEBŘÍKY V ŠACHTÁCH

- OBECNÉ POZNÁMKY:
- ROZMĚRY JE TŘEBA PŘED ZAPOČETÍM JEDNOTLIVÝCH PRACÍ PROVĚŘIT PŘEMĚŘENÍM.
- VŠECHNY PRÁCE PROVÁDĚT DLE PLATNÝCH ČSN A TECHNOLOGICKÝCH PRAVIDEL ZA DOORZENÍ BEZPEČNOSTI PRÁCE
- V PŘÍPADĚ NEJISTOSTÍ O NEPŘEDVÍDANÝCH OKOLNOSTI NUTNO PŘIZVAT PROJEKTANTA K POSOUZENÍ RESP. UPŘESNĚNÍ DALŠÍHO POSTUPU PRACÍ PŘI REALIZACI
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ VÝKRESU JSOU OSTATNÍ VÝKRESY JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ, TECHNICKÉ ZPRÁVY A DALŠÍ DOKUMENTACE DLE SEZNAMU PŘÍLOH. PŘI PROVÁDĚNÍ JE NUTNÉ PROVĚST ŘÁDNOU KOORDINACI JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ
- JEDNOTLIVÉ MATERIÁLY POUŽÍVAT V SOULADU S TECHNICKÝMI LISTY A NÁVODY VÝROBCE.

- ZAKÁZKA BUDĚ REALIZOVÁNO PO ETAPÁCH A TO V TERMINECH DOHODNUTÝCH MEZI INVESTOREM A REALIZAČNÍ FIRMOU V ZÁVISLOSTI NA PROVOZU NEMOCNICE
- KONEČNÉ OPRAVY BUDOU UPŘESNĚNÝ V RAMCI REALIZACE ZA OČASTI INVESTORA, UŽIVATELE OBJEKTU, PROJEKTANTA A GENERALNÍHO DODAVATELE STAVBY.