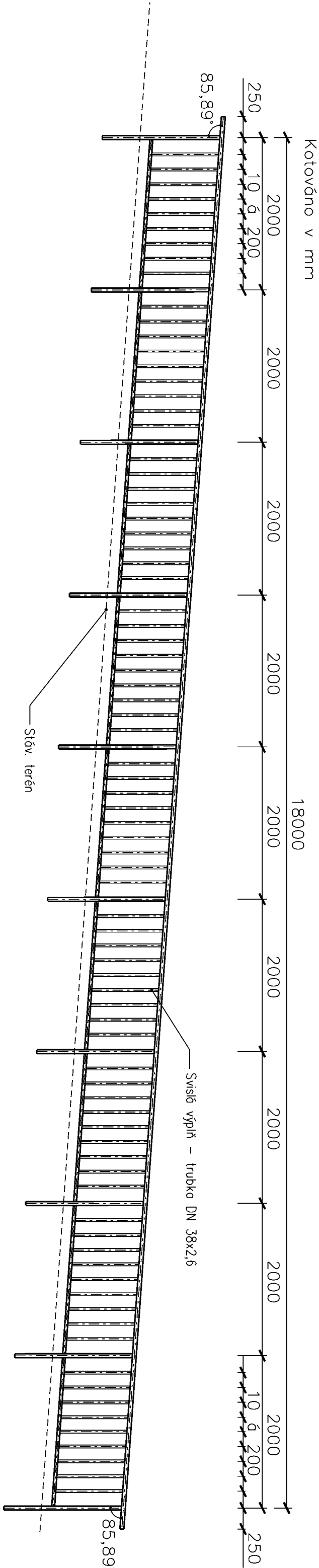


VÝKRES ZÁBRADLÍ

M 1:50

POHLED NA ZÁBRADLÍ



POVRCHOVÁ ÚPRAVA ZÁBRADLÍ:

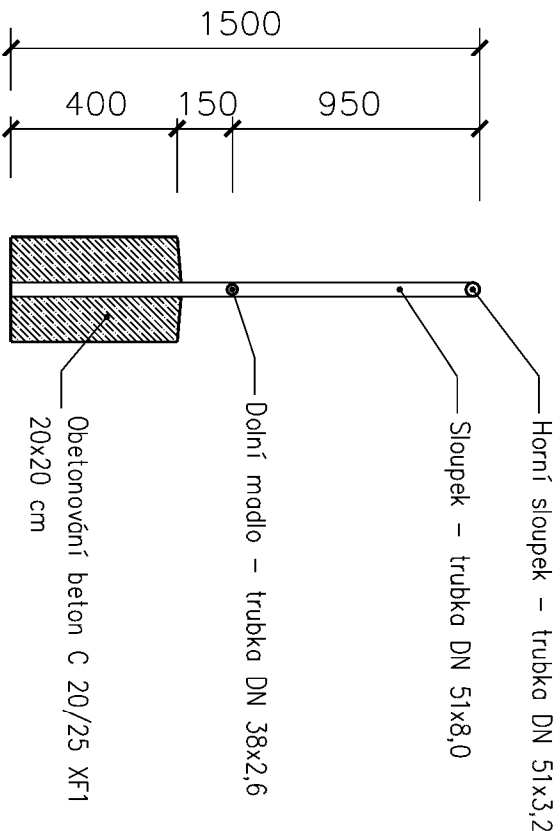
- KOMPLETNÍ ZÁBRADLNÍ DÍLEČ SE VE VÝROBĚ OTŘÝSKÁ A OPATŘÍ METALIZACÍ NADLEDOUJÍCÍ SKLADBY:
ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ MAČENÍM 55 µm
- POZOR! DÍLEČ SE ZKOMPLETUJE V DÍLNĚ VČETNĚ SLOUPK. PO PROVEDENÍ METALIZACE JIŽ NENÍ DOVOLENO PROVADEŤ NA DÍLCI JAKÉKOLIV ÚPRAVY S POUŽITÍM SVAŘOVACÍCH ZAŘAZENÍ, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ VRSTVY METALIZACE!

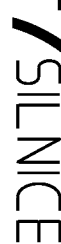
DĚLKA ZÁBRADLÍ 18,00 m, POČET SLOUPKŮ 10

Horní modlo	18,50 m x 3,77 kg/m =69,75 kg
Dolní modlo	18,00 m x 2,27 kg/m =40,86 kg
Sloupky	1,50 m x 8,48 kg/m x 10 =127,20 kg
Svislá výplň	0,88 m x 2,27 kg/m x 81 =161,81 kg
CELKOVÁ HMOTNOST	399,62 kg

DETAIL KOTVENÍ ZÁBRADLÍ

M 1:25



Akce:	II/639 ČASTROV PRŮTAH	
	Dokumentace pro provádění stavby	
	D.2 SO 102 CHODNÍKY	
	Investor:	Obec Častrov
	VÝKRES ZÁBRADLÍ	
	Zakázka číslo:	745-2018
	Datum:	03/2020
	HIP:	Ing. Rambousek Martin
	Projektant:	Ing. Přivara Jakub
	Měřítko:	Výkres č. D.2.8