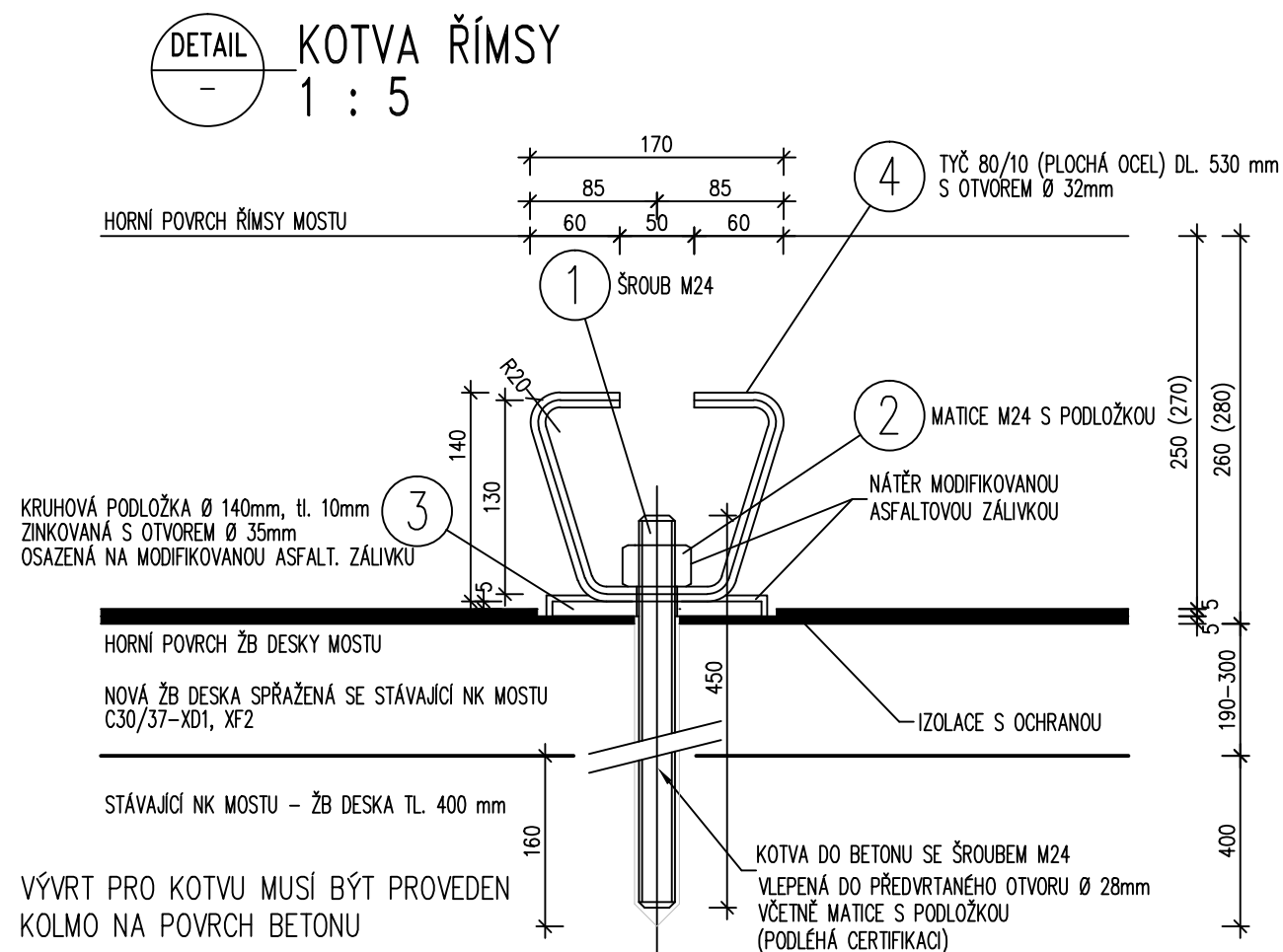


MOST PŘES PROKOPKU KM 0,166 77

SO 201 MOST ev.č. 410-010



KRUHOVÁ PODLOŽKA (Č.3) SE OSADÍ PŘÍMO NA IZOLACI BEZ OCHRANY DO MODIFIKOVANÉ ASFALTOVÉ ZÁLIVKY

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 KS KOTVENÍ ŘÍMSY:

OZN.	PROFIL	DĚLKA (m)	KS	HMOTNOST (kg)	
				1 ks (kg)	CELKEM
1	ŠROUB M24 – NEREZ A4	0,450	1	3,000	1,350
2	MATICE M24 – NEREZ A4	–	1	(0,100)	0,100
3	KRUH. PODLOŽKA 140/35 tl. 10mm ŽÁR.ZINK.	–	1	(1,130)	1,130
4	MOTÝLEK 80x10 S OTVOREM PR. 32, S235	0,530	1	6,280	3,330
HMOTNOST 1 KOTVENÍ				5,910 kg	

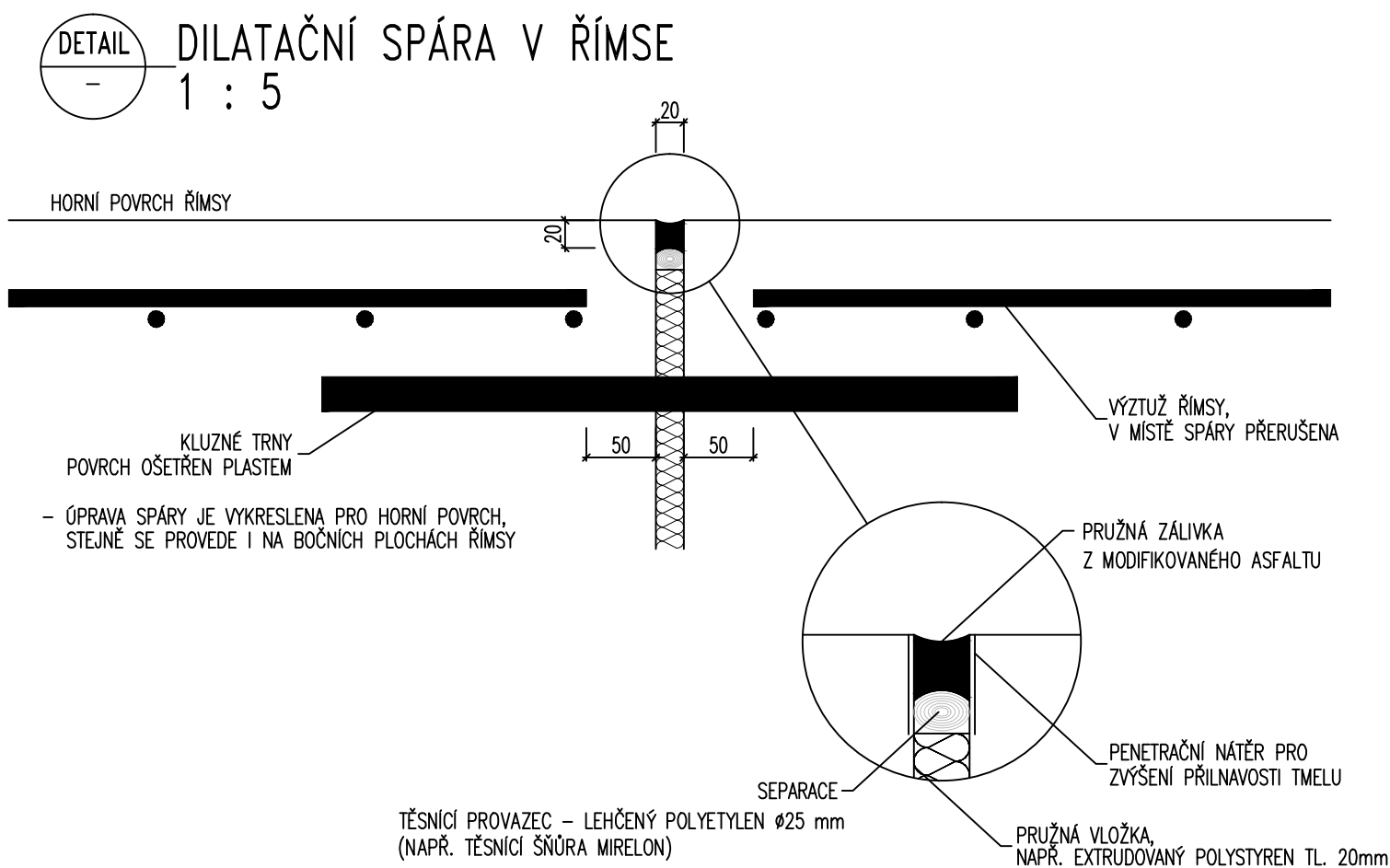
1 KOTEVNÍ PRVEK ŘÍMSY – 5,910 kg – OCEL S 235

CELKOVÝ POČET KUSŮ: 12+12=24 ks (KOTVENÍ ŘÍMS PO 0,80m)

CELKOVÁ HMOTNOST: 141,84 kg

PROTIKOROZNÍ OCHRANA KOTVÍCÍCH PRVKŮ:


- KOTVÍCÍ PŘÍPRAVEK + PODLOŽKA Ø 140mm
– METALIZACE MÁČENÍM V LAZNÍ TL. 80 µm Zn + EPOXIDOVÝ NÁTĚR ZÁKLADNÍ
- ZÁVITOVÁ TYČ + MATICE
– GALVANICKÉ ZINKOVÁNÍ V TL. 30 µm



SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

SO 201

Kreslil:	Ing. Luboš KABEŠ		<div>OPTIMA spol. s r.o.</div> <div>PROJEKTOVÁ, INŽENÝRSKÁ A STAVEBNÍ ČINNOST</div> <div>Žitkova 738, 566 01 Vysoké Mýto</div> <div>tel.: 465 420 911</div> <div>e-mail: info@optima-vm.cz</div>	
Zpracoval:	Ing. Luboš KABEŠ	<i>Kab</i>		
Zodp. projektant:	Ing. Aleš SLOUP	<i>Stoušek</i>		
Technická kontrola:	Ing. Zbyněk NEUDERT	<i>Neudert</i>		
Hlavní projektant:	Ing. Bohuslav SHEJBAL	<i>Shejbal</i>		
Kraj: VYSOČINA	Okres: JIHLAVA	Obec: KNÍNICE		
Investor: KRAJSKÁ SPRÁVA A ÚDRŽBA SILNIC VYSOČINY, P.O.			Stupeň:	PDPS
Akce: II/410 KNÍNICE – PRŮTAH			Zak. č.:	4463–19–3
			Arch. č.:	3792
Objekt: SO 201 MOST ev.č. 410–010			Datum:	07/2020
			Formát:	2A4
Obsah: VÝKRES KOTVY A DILATACE ŘÍMSY			Měř.:	Číslo příl. výkresu: D–3.11
			1:5	
			Kóty: m	