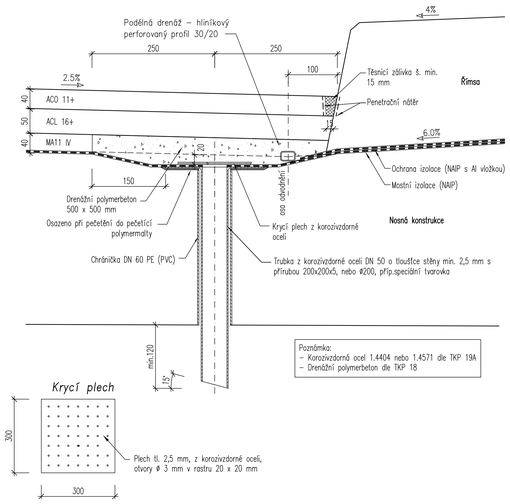
VZOROVÉ DETAILY

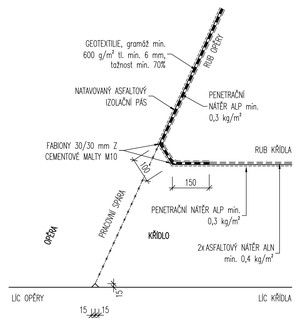
USPOŘÁDÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5



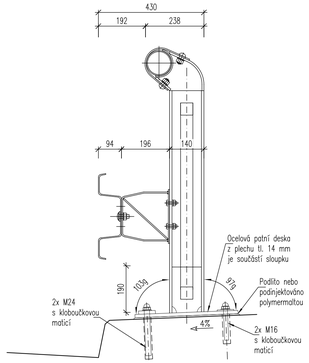
Poznámka:
- Korozivzdorná ocel 1.4404 nebo 1.4571 dle TKP 19A
- Drenážní polymerbeton dle TKP 18

POVRCHOVÉ TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY 1:10

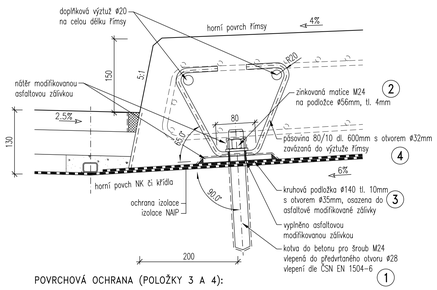
– Zobrazen styk opěry a křídla v ostrém rohu (vodorovný řez)



SLOUPEK SVODIDLA POHLED PO SMĚRU JÍZDY 1:10



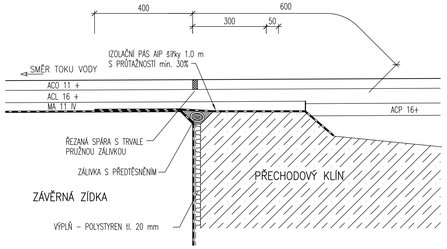
KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



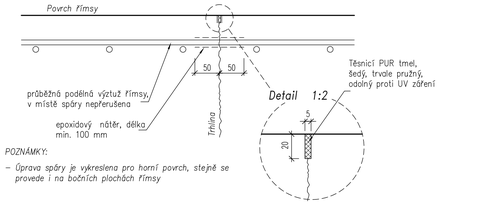
POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3 A 4):
- Očištění povrchu
- Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zaschlého filmu 80 μM

POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

PŘECHODOVÝ KLÍN 1:10

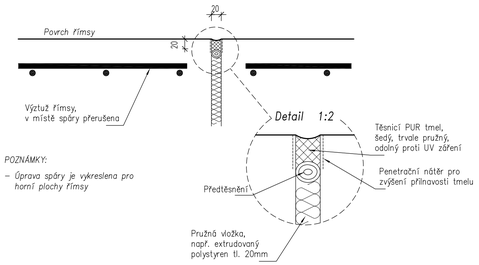


SMRŠŤOVACÍ SPÁRA 1:5 –prořízntutí diamantovou pilou



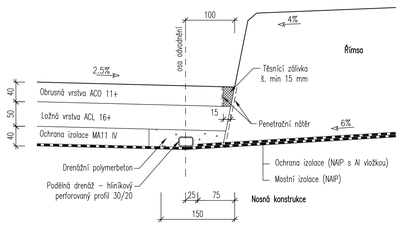
POZNÁMKY:
- *Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy*

DILATAČNÍ SPÁRA, ŘEZ 1:5



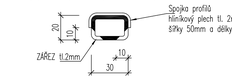
POZNÁMKY:
- *Úprava spáry je vykreslena pro horní plochy římsy*

ODVODNĚNÍ IZOLACE 1:5 DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY

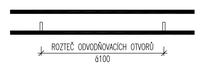


TVAR DRENÁŽNÍHO PROFILU
ŘEZ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍCH OTVORŮ 1:2

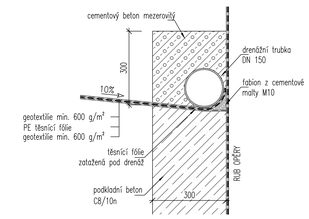
Hliníkový perforovaný profil 30/20mm, tl. stěny 2mm, zářez š. 2mm á 100mm



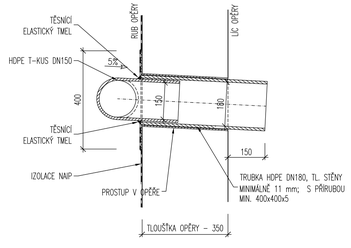
PODÉLNÝ ŘEZ 1:2



DRENÁŽ ZA OPĚROU 1:10



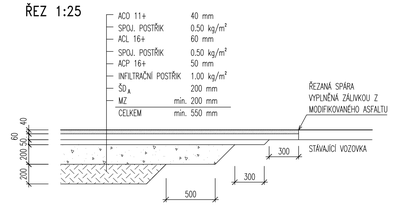
VYÚSTĚNÍ DRENÁŽE DO LÍCE OPĚRY 1:10



POZNÁMKA:
VNĚJŠÍ PRŮMĚR MENŠÍ ZASOUVANÉ TRUBKY SE OD VNITŘNÍHO PRŮMĚRU VĚTŠÍ TRUBKY MŮŽE LIŠIT MAXIMÁLNĚ O 5 mm

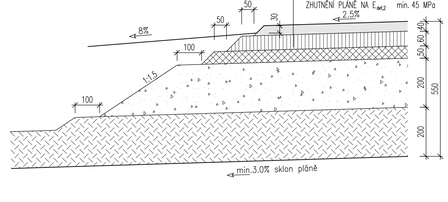
NAPOJENÍ VRSTEV VOZOVKY NA ZAČÁTKU A KONCI ÚPRAVY
ŘEZ 1:25

ACO 11+		40 mm
SPOJ. POSTŘIK		0.50 kg/m²
ACL 16+		60 mm
SPOJ. POSTŘIK		0.50 kg/m²
ACP 16+		50 mm
INFILTRAČNÍ POSTŘIK		1.00 kg/m²
SO_4		200 mm
MZ	min.	200 mm
CELKEM	min.	550 mm

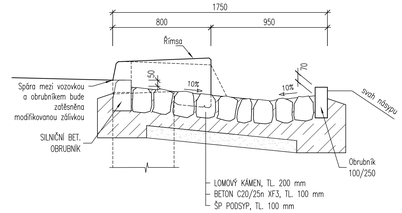


ČELO VOZOVKOVÝCH VRSTEV ŘEZ 1:10

ACO 11+		40 mm
SPOJ. POSTŘIK		0.50 kg/m²
ACL 16+		60 mm
SPOJ. POSTŘIK		0.50 kg/m²
ACP 16+		50 mm
INFILTRAČNÍ POSTŘIK		1.00 kg/m²
SO_4		200 mm
MZ	min.	200 mm
CELKEM	min.	550 mm
ZHUTNĚNÍ PLANÉ NA E_{MZ}		min. 45 MPa

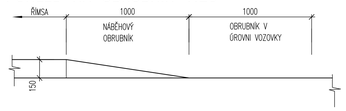


NÁTOK ZA KŘÍDLEM PŘÍČNÝ ŘEZ, 1:20

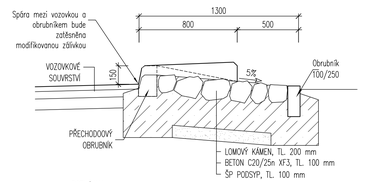


POZNÁMKY:
- SPÁROVÁNÍ DLAŽBY CEMENTOVOU MALTOU DLE ČSN EN 998-2, XF4
- DLAŽBA DLE ČSN 72 1860, TL. MIN. 200 mm, TŘÍDA JAKOSTI I

NÁTOK ZA KŘÍDLEM POHLED NA OBRUBNÍK 1:20

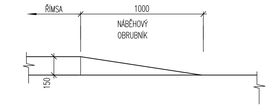


OPEVNĚNÍ ZA KŘÍDLEM PŘÍČNÝ ŘEZ, 1:20

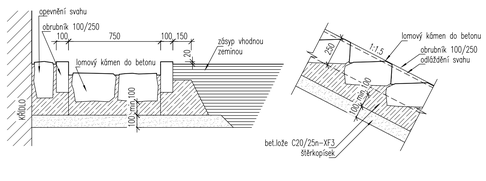


POZNÁMKY:
- SPÁROVÁNÍ DLAŽBY CEMENTOVOU MALTOU DLE ČSN EN 998-2, XF4
- DLAŽBA DLE ČSN 72 1860, TL. MIN. 200 mm, TŘÍDA JAKOSTI I

ZPEVNĚNÍ ZA KŘÍDLEM POHLED NA OBRUBNÍK 1:20



ŘEZ REVIZNÍM SCHODIŠTĚM 1:20



C201 Nový most

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv
SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VEDOUCÍ PROJEKTANT	ZODPOV.PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	
ING.JAN ĎRACHÝ	ING.JAN ĎRACHÝ	ING.LIBOR PUKLICKÝ, Ph.D.	ING.LADISLAV ŠTĚPÁNEK	

OBJEDNATEL: KRAJSKÁ SPRÁVA A ÚDRŽBA SILNIC VYSOČINY	KRAJ: KRAJ VYSOČINA	DATUM 12/2018
II/346 Leština u Světlé propustek v km 0,415		FORMÁT A4
		ÚČEL DSP+PDPS
		MĚŘÍTKO 1:25,10,5
		Leština\ 8_Vzor_detaily.dwg
VZOROVÉ DETAILY	ČÍSLO PARÉ	ČÍSLO VÝKRESU 8

Ing. JAN ĎRACHÝ projektant dopravních staveb ČKAIT • 1002211 • Autorizovaný inženýr