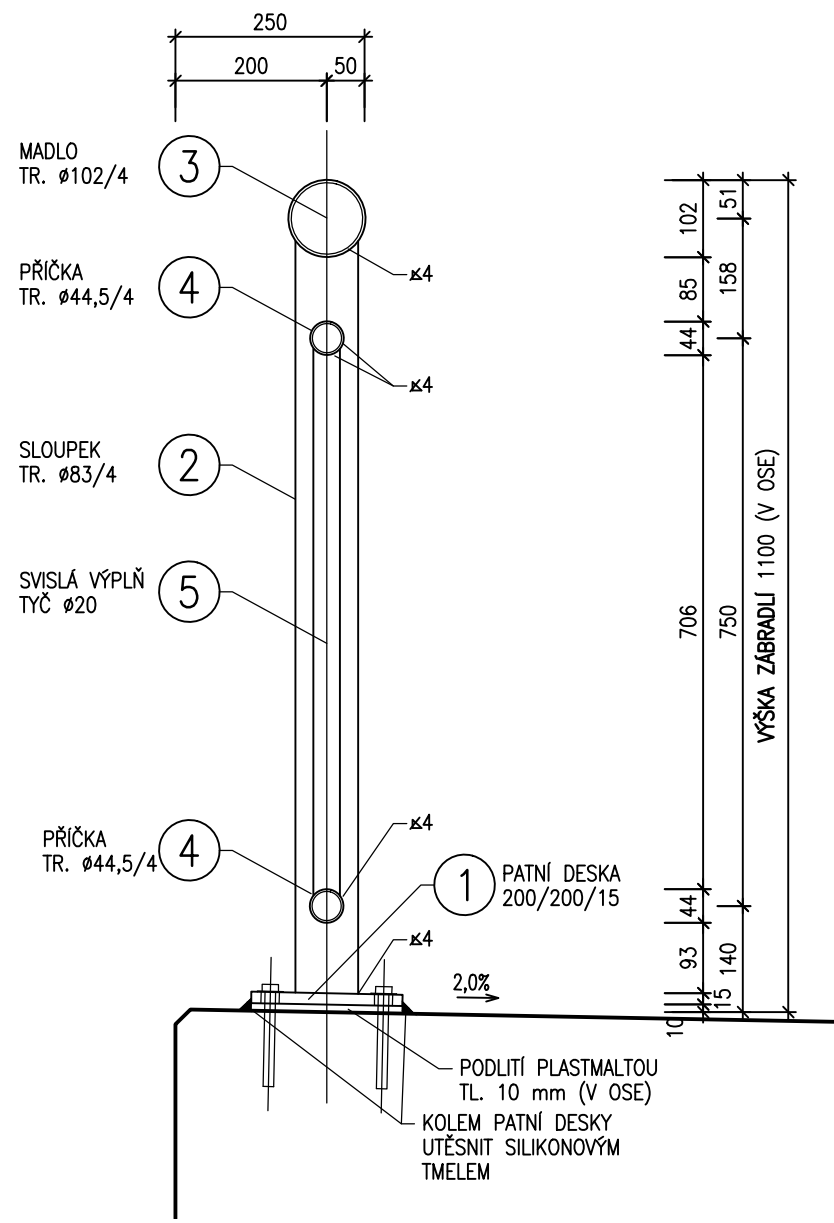
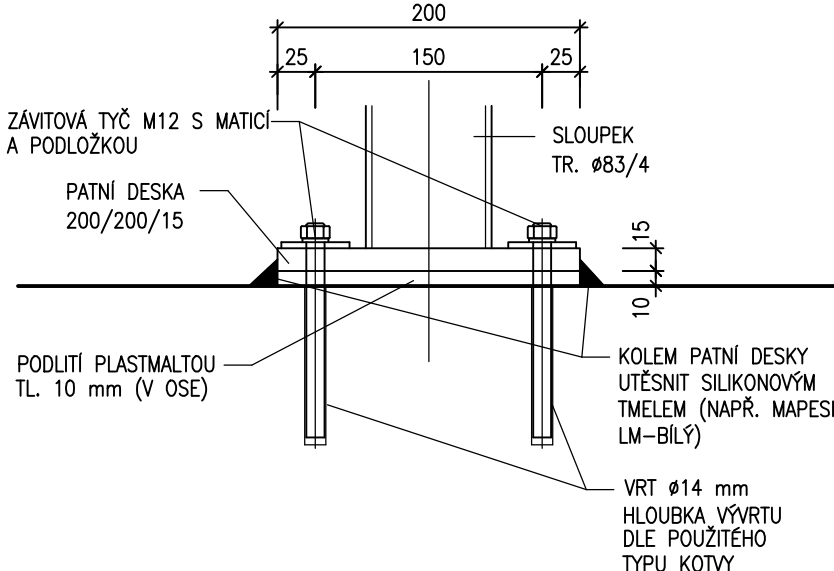


# ZÁBRADLÍ

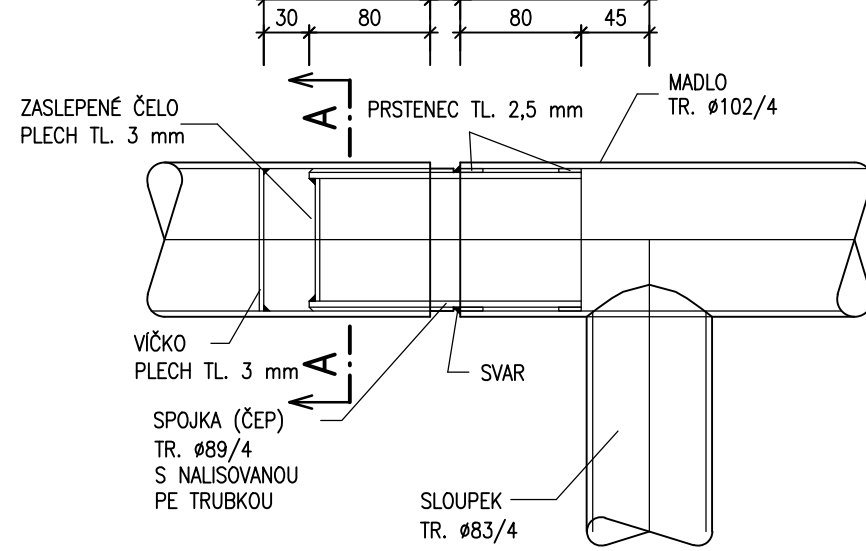
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10



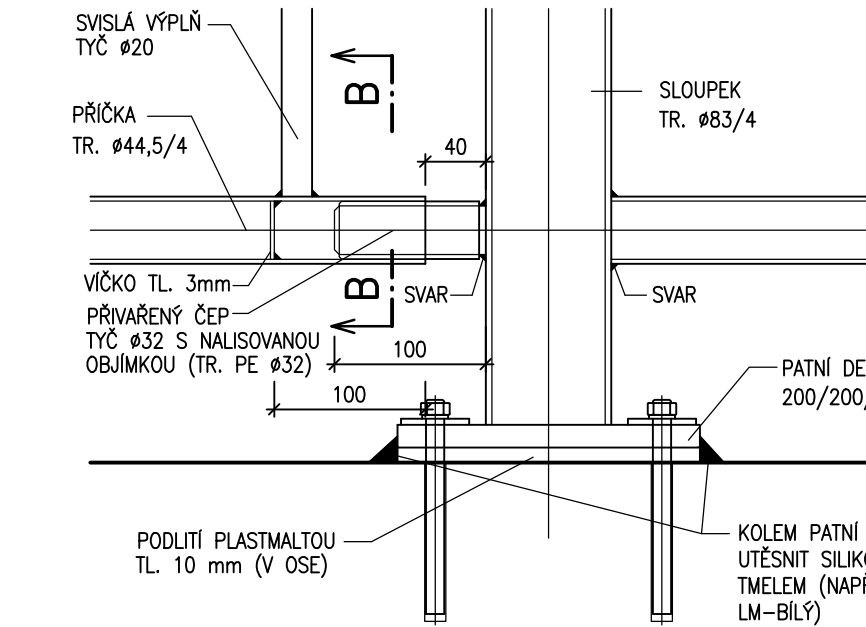
KOTVENÍ SLOUPKU 1:5



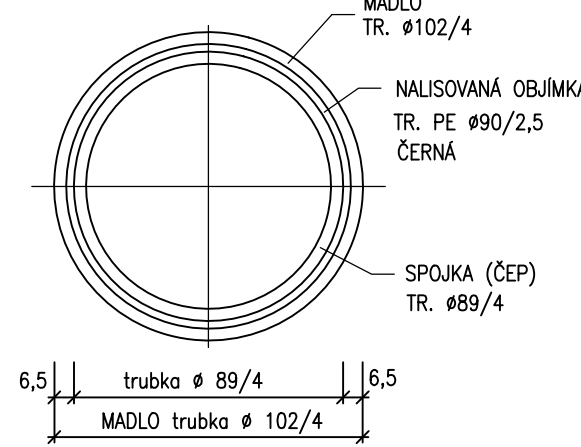
DETAIL A - SPOJ MADLA 1:5  
BĚŽNÝ SPOJ



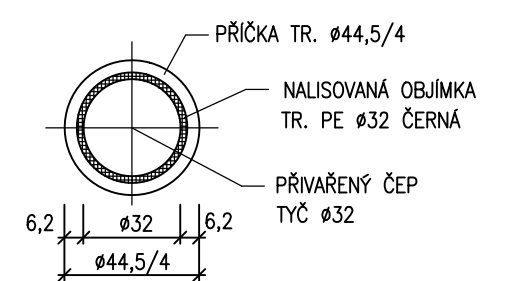
DETAIL B - SPOJ PŘÍČLE 1:5  
(HORNÍ PŘÍČEL ANALOGICKY)



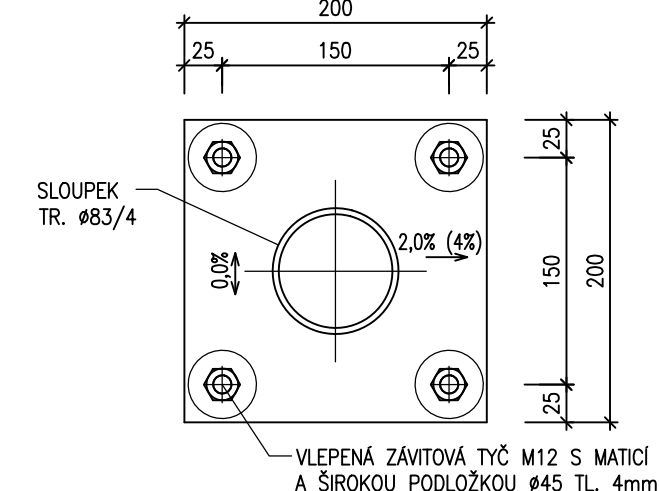
ŘEZ A - A 1:2,5



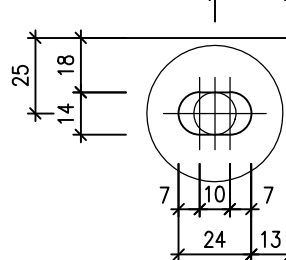
ŘEZ B - B 1:2,5



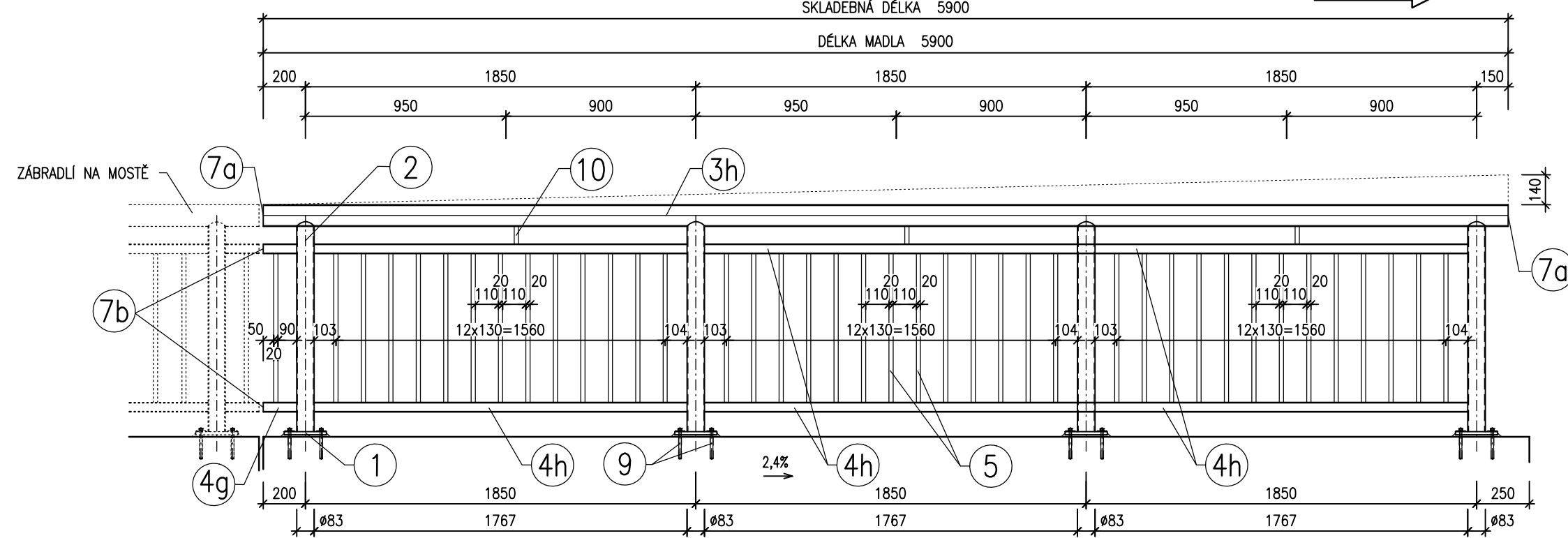
PATNÍ DESKA 1:5  
POZN.: VYROVNÁNÍ DESKY PLASTMALTOU



DETAIL OTVORU V PATCE 1:2,5

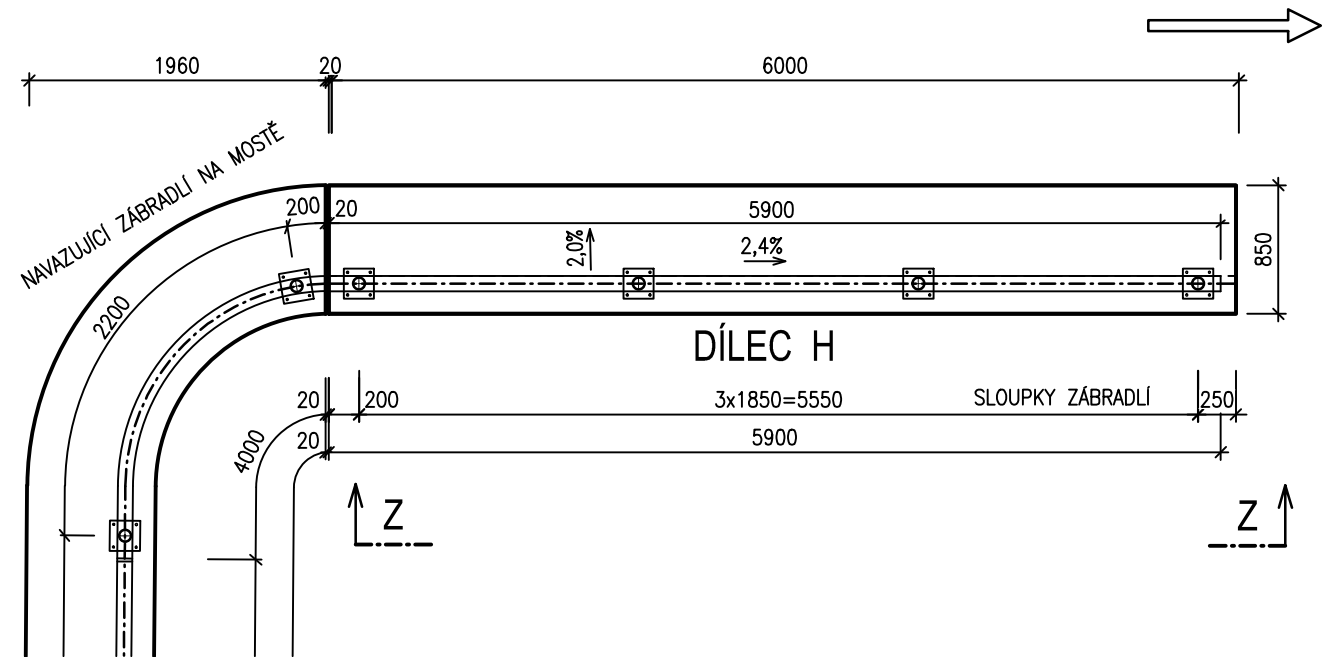


DÍLEC "H" 1:25 POHLED Z-Z



PŮDORYSNÉ SCHÉMA ZÁBRADLÍ 1:50

NAVAZUJÍCÍ ZEĎ



VÝKAZ MATERIÁLU

DÍLEC "H"		CELKEM 1 ks				
OZN.	Konstrukční prvek	Hmotnost / m [kg/m]	Délka 1ks [mm]	Hmotnost 1ks [kg]	Počet	Hmotnost celkem [kg]
1	PATNÍ DESKA 200x200x15	---	---	4.71	4	18.84
2	SLOUPEK Ø 83/4	7.793	1000	7.79	4	31.17
3h	MADLO Ø 102/4	9.667	5900	57.04	1	57.04
4g	PŘÍČKA Ø 44,5/4	3.995	160	0.64	2	1.28
4h	PŘÍČKA Ø 44,5/4	3.995	1775	7.09	2	14.18
5	KRUHOVÁ TYČ Ø 20	2.466	720	1.78	40	71.02
7a	PLECH 100/100/3	---	---	0.24	2	0.47
7b	PLECH 50/50/3	---	---	0.06	2	0.12
9	ZÁVITOVÁ TYČ M12 S PODLOŽKOU Ø 45	---	---	---	16	---
10	KRUHOVÁ TYČ Ø 20	2.466	90	0.22	3	0.67
CELKOVÁ HMOTNOST DÍLCE						194.79kg

POZNÁMKY:

- TENTO VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO DÍLENSKOU DOKUMENTACI.
- OCELOVÉ SOUČÁSTI MIMO SPOJOVACÍHO MATERIÁLU – PEVNOSTNÍ TŘÍDA DLE ČSN EN 10025 S 235 JR.
- SPOJOVACÍ MATERIÁL – PEVNOSTNÍ TŘÍDA ŠROUBŮ PRO KOTVENÍ 5.6.
- VOLNÉ KONCE MADEL BUDOU ZAVÍČKOVÁNY.
- KOTVENÍ (závitová tyč, čepičková matka, podložka) – NEREZ 1.4401–A4.
- PATNÍ DESKY ZÁBRADLÍ NAVARIT VODOROVNĚ.
- MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA SVARŮ 4 mm.

MATERIÁL:

- OCEL: S 235 JR  
NEREZ 1.4401–A4 (KOTVENÍ PRVKY)  
1) TŘÍDA PROVEDENÍ – EXC2  
2) OSTATNÍ POŽADAVKY DLE TKP–19 (ČÁST A)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA:

STUPEŇ KORÓZNÍ AGRESIVITY (dle ČSN EN 12944–2) – C4+K8 (SPECIÁL)  
MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST – 15 let (V)

- MECHANICKÉ OČIŠTĚNÍ A ODMAŠTĚNÍ POVRCHU
- MOŘENÍ V KYSELINĚ
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM – NDFT 70 µm (mln)
- DVOUVRSTVÝ EPOXIDOVÝ NÁTĚR – NDFT 2x75 µm
- ALIFATICKÝ POLYURETANOVÝ NÁTĚR – NDFT 60 µm

PRO ZINKOVÁNÍ PONOREM NUTNO UZAVŘENÉ PROFILY OPATŘIT PŘÍTOKOVÝMI A ODVZDUŠŇOVACÍMI OTVORY PRO ZABRÁNĚNÍ NEBEZBEČÍ EXPLOZE !

a			
b			
c			
č.	TEXT ZMĚNY - ODŮVODNĚNÍ	DATUM	PODPIS

AKCE	II/150 HAVLÍČKŮV BROD - MOST EV.Č. 150-025
------	--

INVESTOR: <b>KRAJ VYSOČINA</b> ŽIŽKOVA 57/1882 587 33 JIHLAVA	
<b>MĚSTO HAVLÍČKŮV BROD</b> HAVLÍČKOVO NÁMĚSTÍ 57 580 61 HAVLÍČKŮV BROD 2	

ZHOTOVITEL: IDS - Inženýrské a dopravní stavby Olomouc, a.s. Albertova 21, 779 00 Olomouc	
---	--

ZHOTOVITEL DOKUMENTACE: Hlavní inženýr projektu: Ing. Martin Řehulka	
--	--

<b>C</b> <b>SO 103</b>		<b>RDS</b>	
SOUŘAD. SYSTÉM: S-JTSK		VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV	
VEDOUcí PROJEKTANT	Ing. Martin ŘEHULKA		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	Ing. Adam RUSSNÁK		
VYPRACOVAL	Dobromila ČÍŽKOVÁ		
KONTROLOVAL	Ing. Jiří ŠRUBAŘ	OSO VÁ 20, 625 00 BRNO	
KRAJ: VYSOČINA	K.Ú. HAVLÍČKŮV BROD	DATUM	5/2016
NÁZEV OBJEKTU	II/150 HAVLÍČKŮV BROD MOST EV.Č. 150-025 SO 103 - CHODNÍKY	FORMÁT	5A4
ZÁBRADLÍ		MĚŘÍTKO	1:50, 1:10, 1:5
		ÚČEL	RDS
		ČÍS. ZAKÁZKY	16055
ZÁBRADLÍ		ARCHIVNÍ ČÍS.	103_06_ZAB
		ČÍS. VÝKRESU	6