

D.1.1

ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNĚ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ

D.1.1.c.2/ výpis prvků PSV – zámečnické prvky

ING. MICHAL ZLATUŠKA *ARCH*

Žerotínova 357

Jaroměřice n. Rok. 675 51

IČO 64336824

DIČ CZ 6903044566

568441100

603218487

e-mail m.zlatuska@quick.cz

Všeobecné technické pokyny k provedení

Technické pokyny

1. zhotovitel je povinen přezkontrolovat celkový návrh z hlediska úplnosti, odborného provedení a vhodnosti pro daný účel užívání, účelné změny musí před uzavřením kontraktu projednat s projektantem
 2. zhotovitel je povinen před zahájením výroby provést **kontrolu rozměrů na stavbě**, které budou zaneseny do předložené dodavatelské dokumentace k odsouhlasení zástupci investora a státní památkové péče
 3. dodávka zámečnických výrobků je včetně všech kotvicích a kompletačních prvků ke stavební části
 4. dodavatel posoudí zábradlí podle ČSN 73 0035
 5. investor má **vysoké architektonické nároky** na provedení celkové i detailu - maximální předvýroba jednotlivých prvků v dílně je nezbytná a všechny svary budou zabroušeny a začištěny.
 6. montáž všech vnějších prvků nad sebou musí být provedena ve svislé ose, dodavatel zajistí geodetickou kontrolu a výsledky měření předá projektantovi.
 7. pro dotěsnění budou použity trvale pružné silikonové materiály a musí být zajištěna trvalá přídržnost ke stavebním, zámečnickým konstrukcím popř. klempířským výrobkům.
 8. před dokončením stavby musí zhotovitel provést vyčištění všech zámečnických konstrukcí a konstrukcí dotčených touto prací
 9. Při zpracování dílenské dokumentace musí být dodrženy požadavky investora a zástupců státní památkové péče na konstrukci, design a zpracování detailů.
 10. U viditelných zám. výrobků budou svarové spoje skryté, spoje s ostrými hranami, kouty s minim. rádiusem, tmelené a přebroušené. Šroubové spoje budou opatřeny nátěrem. Hraný budou zabroušené bez ostrých hran.
 11. před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést v dílně následující předpovrchovou úpravu
 - odstranění mastnoty vhodným detergentem
 - omytí solí a nečistot vysokotlakou čistou vodou
 - abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
 - odstranění prachu
 - na takto upravený povrch bude v dílně proveden základní nátěr, popř. žárové zinkování
 12. při případném svařování kovů musí být dodržena vyhláška č. 87/2000 Vyhláška kterou se stanoví podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živců v tavných nádobách. Svařování smí provádět pouze osoba příslušně odborně vybavená s příslušnými zkouškami. Veškeré použité materiály a konstrukce musí být v souladu s příslušnou legislativou a technickými předpisy, schváleny platnými úřady pro užívání v České republice, např.:
 - zákon 22/1997 Sb. Sb. O technických požadavcích na výrobky a doplnění některých zákonů
 - nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Nařízení vlády, kterým se stanoví požadavky na vybrané stavební výrobky.
 - vyhláška č. 137/1998 Sb. O technický požadavcích na výstavbu
 - ISO 12944-1 až 5 : nátěrové hmoty – protikorozi ochrana ocelových konstrukcí
 - ochrannými nátěrovými systémy – část 1, část 4, část 5
 - ČSN 73 2611 úchytky rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí
 - ČSN 73 3630 Zámečnické práce stavební.
 - ČSN 73 0202 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě.
 - ČSN 73 3305 a ČSN 73 0035 Nosná konstrukce madel a zábradlí
 13. před zahájením výroby všech zámečnických výrobků, provede dodavatel kompletní statické posouzení všech prvků, spojů a kotvení. Případné nesrovnalosti s prováděcí dokumentací zkontroluje dodavatel s generálním projektantem a architektem.
 14. Veškeré viditelné svary musí být přebroušeny a začištěny.
 15. u vybraných výrobků bude před finální výrobou provedeny prototypy k ověření tvarového a konstrukčního řešení, které budou předloženy zástupcům investora a státní památkové péče k odsouhlasení
- veškeré typové výrobky zabudovat vždy podle návodů, montážních a technologických pokynů udávaných výrobcí jednotlivých výrobků, k jejich montáži a zabudování používat předepsané materiály, doplňkové systémové výrobky apod.
- součástí dodávky nových výrobků je i dodávka nezbytných kotevních prvků a jejich zabudování do stavebních konstrukcí včetně dopasování a dotmelení
- přípravu jednotlivých podkladů provádět vždy dle pokynů výrobců případně dodavatelů dále aplikovaných materiálů a výrobků

Při provádění jednotlivých technologických postupů je nezbytné dodržovat veškeré technologické předpisy a pokyny (včetně přípravy podkladů) udávané výrobcí používaných materiálů i v případě, že nejsou touto dokumentací citovány.

Přestože byly technologické postupy navrženy po konzultacích a po projednání s jednotlivými výrobcí musí si dodavatel stavby před aplikací technologii, při nichž dochází ke kombinování materiálů od různých výrobců, vyžádat písemný doklad od výrobců, že uznávají záruku i za předpokladu této kombinace. V opačném případě se dodavatel obrátí na projektanta, který určí technologii alternativní.

1Z	POČET KUSŮ	2
	Š. 300 MM , V. 304 MM	
	Provětrávací protipožární mřížka do sádrokartonové stěny tl. 150mm EI 60	
POPIS	<p>Splňují požadavky v souladu s ustanovením §5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č.312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb</p> <p>Vyrobena z materiálů reakce na oheň A1 dle ČSN EN 13501-1 + A1 a intumescentních pásek</p> <p>Požární odolnost zkoušena dle nově platné ČSN EN 1364-5</p> <p>Průchodnost vzduchu 70 %</p> <p>Certifikovanou součástí dodávky požární mřížky typu je lakovaná oboustranná kovová krycí mřížka</p>	
BARVA	Vnější mřížky lakovány na odstín RAL 9001	
POZNÁMKA	Montáž dle předpisů výrobce včetně kotevního a těsnícího materiálu	



2Z	POČET KUSŮ	2
	Š. 500 MM , V. 500 MM	
	Provětrávací protipožární mřížka do sádrokartonové stěny tl. 150mm EI 60 se servopohonem	
POPIS	<p>Servopohonem ovládaná mřížka</p> <p>Výrobek obsahuje pozinkovanou ocel, vápenatokřemičité desky, požárně odolný uhlíkový sklolaminát, zpěnitelnou intumescentní pásku a etylen-propylenovou gumu. Ty jsou zpracované v souladu s místními předpisy. Výrobek neobsahuje žádné nebezpečné materiály s výjimkou hmoty v tepelné pojistce, která obsahuje miligramové množství olova.</p> <p>Reakce na oheň A1 dle ČSN EN 13501-1 Požární větrací mřížky testovány dle normy EN 1364-1:2015 a ETAG 026, část 4, článek 2.4.12.2.2 a klasifikovány ve smyslu normy EN 13501-2:2017.</p> <p>Netěsnost vůči průniku studeného kouře byla testovaná dle normy EN 1634-3:2004/AC:2006 a prEN 1364-5/2017 a hodnota průniku kouře činí = 238 m³ /(h · m²) při 25 Pa ve smyslu normy EN 1364-5:2017 a ETAG 026 část 4, článek 2.4.12.2.2</p>	
BARVA	Vnější mřížky lakovány na odstín RAL 9001	
POZNÁMKA	Montáž dle předpisů výrobce včetně kotevního a těsnícího materiálu	



3Z	POČET KUSŮ	4
	DL. 1800MM	
	Samozavírač s lištový koordinátorem zavírání dvoukřídlých dveří	
POPIS	<p>Výrobek se skládá ze dvou pastorkových silově stavitelných zavíračů dveří typu D80V-L o velikosti 13 (stavitelný na velikost 2 a 3) nebo velikost 15 (stavitelný na velikost 3 až 5) splňujících požadavky normy EN 1154 a koordinační hliníkové lišty, která zabezpečuje koordinované zavření dvoukřídlých dveří standardně o stejné šířce křídla. Koordinátor je vhodný pro dvevní křídla od šířky 2 x 70 cm do 2 x 1 250 cm (odpovídající hmotnosti cca 100 kg). Zakázkově může být výrobek upraven i pro atypická dvevní křídla či dveře s rozdílnou šířkou jednotlivých křídel.</p> <p>Certifikace na protipožární dveře</p>	
BARVA	RAL 9001	
POZNÁMKA		



4Z	POČET KUSŮ	1
	Samozavírač s kluznou lištou a montážní deskou pro požární dveře	
POPIS	<p>Hydraulický koncový doraz a rychlost zavírání s tepelnou stabilizací, nastavitelné zepředu</p> <p>Dveřní zavírač s horní montáží vhodný pro pravé/levé jednokřídlé dveře s dorazem se šířkou křídla max. 1100mm.</p> <p>Montáž na viditelnou i opačnou stranu závěsů.</p> <p>Automatická regulace teplotních změn. Velikost EN 1-4</p> <p>Šířka dveří – max. EN ≤ 1.100mm</p> <p>Váha dveří – max. 80kg</p> <p>DIN - levé/pravé</p> <p>Rychlost zavírání - nastavitelná</p> <p>Koncový doraz - nastavitelný</p> <p>Tlumení otevírání - ne</p>	
BARVA	Vnější mřížky lakovány na odstín RAL 9001	
POZNÁMKA	Dodávka a montáž na stávající dveře	