
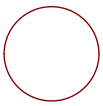
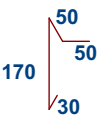
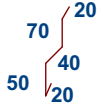


VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ 1. ETAPA SKLAD POSYPOVÝCH MATERIÁLŮ

OZN.	SCHÉMA , ROZMĚRY (mm)	UMÍSTĚNÍ	CELK. DÉLKA (bm)	MATERIÁL	BARVA	POZNÁMKA
1/K1	<u>OKAPOVÝ ŽLAB D200 (0,5%)</u> 	SO 11: 72m	72	POZINK	TMAVĚ ŠEDÁ	KOTVENÍ DLE DODAVATELE KV A ČSN
2/K1	<u>OKAPOVÝ SVOD D140</u> 	SO 11: 5,4m + 5,6m + 5,6m + 5,6m + 5,7m	28	POZINK	TMAVĚ ŠEDÁ	KOTVENÍ DLE DODAVATELE KV A ČSN
3/K1	<u>UKONČOVACÍ LIŠTA</u>  RŠ 333	SO 11: 71,4 + 2x18,7	109	POZINK+POLAK	TMAVĚ ŠEDÁ	KOTVENÍ DLE DODAVATELE KV A ČSN
4/K1	<u>LIŠTA PŘES HYDROIZOLACI</u>  RŠ 200	SO 11: 70,8	70,8	POZINK+POLAK	TMAVĚ ŠEDÁ	KOTVENÍ DLE DODAVATELE KV A ČSN

POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY JSOU POUZE ORIENTAČNÍ A JE TŘEBA DOMĚŘIT JE PŘÍMO NA STAVENÍŠTI
NAVŘZENÉ VÝROBKY JSOU ZAKRESLENÉ POUZE SCHEMATICKY, VÝROBNÍ A MONTÁŽNÍ POSTUP BUDE STANOVEN DODAVATELEM
VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM

Č. VÝKRESU:	INVESTOR:	MÍSTO STAVBY:	Č. ZAKÁZKY:	Č. STRANY:
193	Krajská správa a údržba silnic Vysočiny, příspěvková organizace	Nádražní 470, Bystřice nad Pernštejnem	31/2017	1/1