Veřejná zakázka - **Obnova technologie v prádelně Nemocnice Havlíčkův Brod, část 2**

Příloha č. 2 Zadávací dokumentace / smlouvy – **Specifikace předmětu plnění**

**Specifikace technologie na dezinfekci a praní prádla do veřejné zakázky**

Předmětem plnění je dodání věcí, které umožní obnovu technologie v prádelně Nemocnice Havlíčkův Brod.

Nabízené položky předmětu plnění (dodávky) musí splňovat níže uvedené technické parametry a podmínky:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Podmínka plnění** | **Splnění podmínky dodavatelem[[1]](#endnote-1)**  ***V polích, kde je možné vyplnit „hodnotu“ účastník uvede KONKRÉTNÍ HODNOTU, kterou nabízený přístroj splňuje příslušnou podmínku.*** | **Číslo strany nabídky dodavatele[[2]](#endnote-2)** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Popis, parametry** | | |
| **1. VYHŘÍVANÉ KORYTO VÁLCE,**  **dodávka a montáž nového dílu ke stávajícímu stroji** |  | |
| **Technické označení – typ – doplní dodavatel** |  | |
| Jedná se o dodávku a montáž vyhřívaného koryta válce ke stávajícímu žehliči KANNEGIESSER HIGH POWER HPM 2x1200x2700. Výrobní číslo 101213 | ANO |  |
| Provozní tlak koryta: 13 bar | ANO |  |
| Krátkodobý zkušební tlak: 20 bar | ANO |  |
| Použitý materiál: tenkovrstvá nerezová ocel | ANO |  |
| Váha: max. 670 kg | ANO |  |
| Délka koryta: 2700 mm | ANO |  |
| **2. FREKVENČNÍ MĚNIČ 15 KW,**  **dodávka a montáž nového dílu ke stávajícímu stroji** |  |  |
| **Technické označení – typ – doplní dodavatel** |  |  |
| Jedná se o dodávku a montáž řídící jednotky - frekvenční měnič 15 kW ke stávající prací lince PT 36-10 TOP FLEXILINIE. Výrobní číslo 02.5084.20 | ANO |  |
| Výkon motoru: 15 kW | ANO |  |
| Vstupní napájení: 3 – fázové | ANO |  |
| Napájecí napětí: 380**-**480 V | ANO |  |
| Digitální výstupy: 24 VDC | ANO |  |
| Krytí IP21 | ANO |  |
| **3. PŘEVODOVKA VÁLCE ŽEHLIČE,**  **dodávka a montáž nového dílu ke stávajícímu stroji** |  |  |
| **Technické označení – typ – doplní dodavatel** |  |  |
| Jedná se o dodávku a montáž převodovky válce ke stávajícímu žehliči KANNEGIESSER HIGH POWER HPM 2x1200x2700. Výrobní číslo 101213. | ANO |  |
| Ocelové ozubení je hřídelově uložené v ložiskových domcích | ANO |  |
| Typ převodovky: skříňová | ANO |  |
| Kapacita náplně oleje: 16 litrů | ANO |  |
| **4. NÁBALY,**  **dodávka a montáž nového dílu ke stávajícímu stroji** |  |  |
| **Technické označení – typ – doplní dodavatel** |  |  |
| Jedná se o dodávku a montáž nábalů ke stávajícímu žehliči KANNEGIESSER HIGH POWER HPM 2x1200x2700. Výrobní číslo 101213. | ANO |  |
| Materiál: PTFE/ARAMID | ANO |  |
| Gramáž: 800g/m2 | ANO |  |
| Rozměr: 3000x3800mm | ANO |  |

V [\_\_\_\_\_] doplnit dne [\_\_\_\_\_] doplnit

(el.) podpis:

…………………………………………….

[\_\_\_\_\_] doplnit titul, jméno, příjmení

[\_\_\_\_\_] doplnit funkci osoby oprávněné jednat za dodavatele

1. *Dodavatel vyplní každé pole sloupce. Dodavatel v každém poli sloupce uvede „ANO“ v případě, že jím nabízený předmět podmínku splňuje, „NE“ v případě, že ji nesplňuje.* ***V polích, kde je možné vyplnit „hodnotu“ účastník uvede KONKRÉTNÍ HODNOTU, kterou nabízený předmět splňuje příslušnou podmínku.***

   *Splnění veškerých podmínek plnění s předvyplněným textem „ANO“ je závazné – jejich nedodržení bude mít za následek vyloučení účastníka ze zadávacího řízení.* [↑](#endnote-ref-1)
2. *Dodavatel uvede číslo strany nabídky, na které lze splnění podmínky ověřit v technické dokumentaci nabízeného předmětu.*

   ***Tyto pokyny dodavatel před finalizací dokumentu vymaže.*** [↑](#endnote-ref-2)