

Příloha č. 1 - Technická specifikace rozsahu

Položka plnění: Horizontální CNC soustruh s poháněnými nástroji, osou Y – PUMA 2600SY II		
P.č	Požadavek	Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	Prizmatické vedení všech os	ANO
2.	Litinové lože šikmé	ANO
3.	CNC řídicí systém s dialogovým programováním, dotyková obrazovka min. 15“, kompatibilní s Fanuc Oi-F Plus a IHMI	<p>uvedte konkrétní hodnotu obrazovky:</p> <p>15“</p> <p>Uvedte název řídicího systému:</p> <p>Fanuc Oi-F Plus a IHMI</p>
4.	Hlavní vřeteno: Hydraulické sklíčidlo se 3 čelistmi s průměrem min. 250 mm	255 mm
5.	Kleštinový upínač	ANO
6.	Průměr soustružené tyče min. 80 mm	81 mm
7.	Otáčky vřetene min. 4000 ot./min.	4000 ot./min.
8.	Výkon motoru min. 20 kW	22 kW
9.	Krouticí moment vřetene min. 580 Nm	599 Nm
10.	Souvislé úhlové polohování osy C1 0,001° na ± 360st.	ANO
11.	Ofuk a oplach sklíčidla	ANO
12.	Protivřeteno: Hydraulické sklíčidlo se 3 čelistmi s průměrem min. 170 mm	175 mm
13.	Kleštinový upínač	ANO

14.	Průměr soustružené tyče min. 50 mm	50 mm
15.	Otáčky vřetene min. 5500 ot./min.	6000 ot./min.
16.	Výkon motoru min. 13 kW	15 kW
17.	Krouticí moment vřetene min. 120 Nm	134 Nm
18.	Souvislé úhlové polohování osy C2 0,001° na ± 360st.	ANO
19.	Ofuk a oplach sklíčidla	ANO
20.	Délka soustružení min. 750 mm	760 mm
21.	Oběžný průměr nad ložem min. 760 mm	780 mm
22.	Oběžný průměr nad suportem min. 610 mm	630 mm
23.	Průměr soustružení min. 370 mm	376 mm
24.	Pojezd osy X min. 250 mm	260 mm
25.	Pojezd osy Z min. 810 mm	830 mm
26.	Pojezd osy Y min. 103 mm	105 mm
27.	Rychloposuv osa X, Z min. 30 m/min.	30 m/min.
28.	Rychloposuv osy Y min. 10 m/min.	10 m/min.
29.	Automatická nástrojová hlava s hydraulickým blokováním	ANO
30.	Pevné závitování poháněnými nástroji	ANO
31.	Počet pozic pevných nástrojů min. 12ks	12 ks
32.	Počet pozic poháněných nástrojů min. 12ks	12 ks
33.	Možnost použití nástroje min..rozměr 25 x 25 mm x průměr stopkového nástroje min.50 mm	25 x 25 mm x 50 mm
34.	Otáčky poháněných nástrojů min. 5000 ot./min.	5000 ot./min.
35.	Kleštinové upínání poháněných nástrojů typu ER32	ANO

36.	Výkon motoru poháněných nástrojů min. 6 kW	7,5 kW
37.	Krouticí moment poháněných nástrojů min. 90 Nm	95,5 Nm
38.	Vnitřní chlazení středem vřetene min. 10 bar (první čerpadlo)	10 bar
39.	Vnitřní chlazení středem vřetene min. 20 bar (druhé čerpadlo)	20 bar
40.	Pásový dopravník třísek	ANO
41.	Sonda na odměřování nástrojů	ANO
42.	Automatické odebírání obrobků	ANO
43.	Držáky poháněných nástrojů pro osu X – min. 2 ks	ANO
44.	Držáky poháněných nástrojů pro osu X s vnitřním chlazením – min. 2 ks	ANO
45.	Držáky poháněných nástrojů pro osu Z na hlavní vřeteno – min. 2 ks	ANO
46.	Držáky poháněných nástrojů pro osu Z na hlavní vřeteno s vnitřním chlazením - min. 2 ks	ANO
47.	Držáky poháněných nástrojů pro osu Z na sekundární vřeteno s vnitřním chlazením - min. 1 ks	ANO
48.	Držáky poháněných nástrojů pro osu Z na sekundární vřeteno - min. 1 ks	ANO
49.	Držák nástrojů pro vnější obrábění min. 1 ks	ANO
50.	Držák nástrojů pro čelní obrábění min. 1 ks	ANO
51.	Dvojitý držák nástrojů pro vnější obrábění min. 1 ks	ANO
52.	Držák nástrojů pro upichování min. 1 ks	ANO
53.	Držák stopkových nástrojů min. 2 ks	ANO
54.	Kryt pro uzavření držáku stopkových nástrojů min. 1 ks	ANO
55.	Dvojitý držák stopkových nástrojů min. 1 ks	ANO
56.	Redukční vložky pro držáky stopkových nástrojů min. 1sada (Vnější průměr 50mm), (Vnitřní průměry 12,16,20,25,32,40 mm),(Sada obsahuje 6ks)	ANO
57.	Redukční vložky pro slepý držák stopkových nástrojů min. 1sada (Vnější průměr 50mm), (Vnitřní průměry 12,16,20,25,32,40 mm), (Sada obsahuje 6ks)	ANO

58.	Redukční vložky pro dvojité držáky stopkových nástrojů min. 1sada (Vnější průměr 32mm), (Vnitřní průměry 10,12,16,20,25mm), (Sada obsahuje 5ks)	ANO
59.	Odsávání mlhoviny z pracovního prostoru	ANO
60.	Separátor oleje	ANO
61.	Kotevní elementy a přikotvení stroje k základu	ANO
62.	tvorba programů, technologie a odladění programů na stroji, včetně dodání držáků a nástrojového vybavení na základě výkresové dokumentace	ANO
63.	maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství (d/š/v) 3600x1950/2200 mm	ANO
64.	Minimální celková hmotnost 6000kg maximální celková hmotnost 7000 kg	ANO

*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Podpis oprávněné osoby: Ing. Milan Ševčík, jednatel