



ULOŽENÍ POTRUBÍ MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE ČSN EN 1610.  
 PRO OBSYP POTRUBÍ BUDE POUŽIT HUTNĚNÝ PÍSEK S MAX.ZRNITOSTÍ 22mm ( PRO DN150).  
 MATERIÁLY POUŽITÉ V ÚČINNÉ VRSTVĚ MUSÍ BÝT V SOULADU S POŽADAVKY VÝROBCE POTRUBÍ.  
 KRYCÍ OBSYP BUDE PROVEDEN V TLOUŠŤCE DLE POŽADAVKU VÝROBCE POUŽITÉHO POTRUBÍ.

# SO 101

# PDPS

ZODP. PROJEKTANT : Ing.R.Drnc	NAVRHL/VYPRACOVAL : Ing.P.Komendová	TECHNICKÁ KONTROLA : Ing.R.Drnc	
HL. ING. PROJEKTU : Ing.R.Drnc	KRESLIL/CAD :		
<b>SILNIČNÍ PROJEKT spol. s r.o.</b> Šumavská 31, 602 00 Brno			
KRAJ : VYSOČINA	MÚ : VELKÉ MEZIŘÍČÍ	FORMÁT :	A4
OBJEDNATEL : MÚ VELKÉ MEZIŘÍČÍ		DATUM :	12/2015
AKCE : <b>OK HORNOMĚSTSKÁ, TŘEBÍČSKÁ SO 101 OKRUŽNÍ KŘÍŽOVATKA</b>		ČÍS. ZAKÁZKY :	33/15
PŘÍLOHA : <b>VZOROVÝ ŘEZ KANALIZAČNÍ PŘÍPOJKOU</b>		STUPEŇ : PDPS	SOUPRAVA :
		MĚŘITKO : 1:20	
		PŘÍLOHA ČÍS. : <b>11</b>	