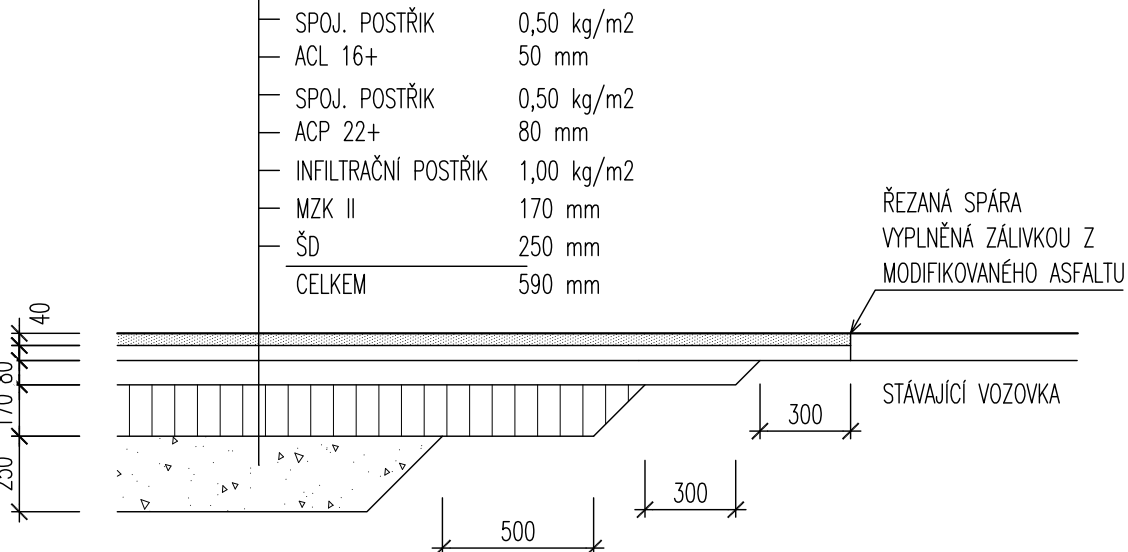


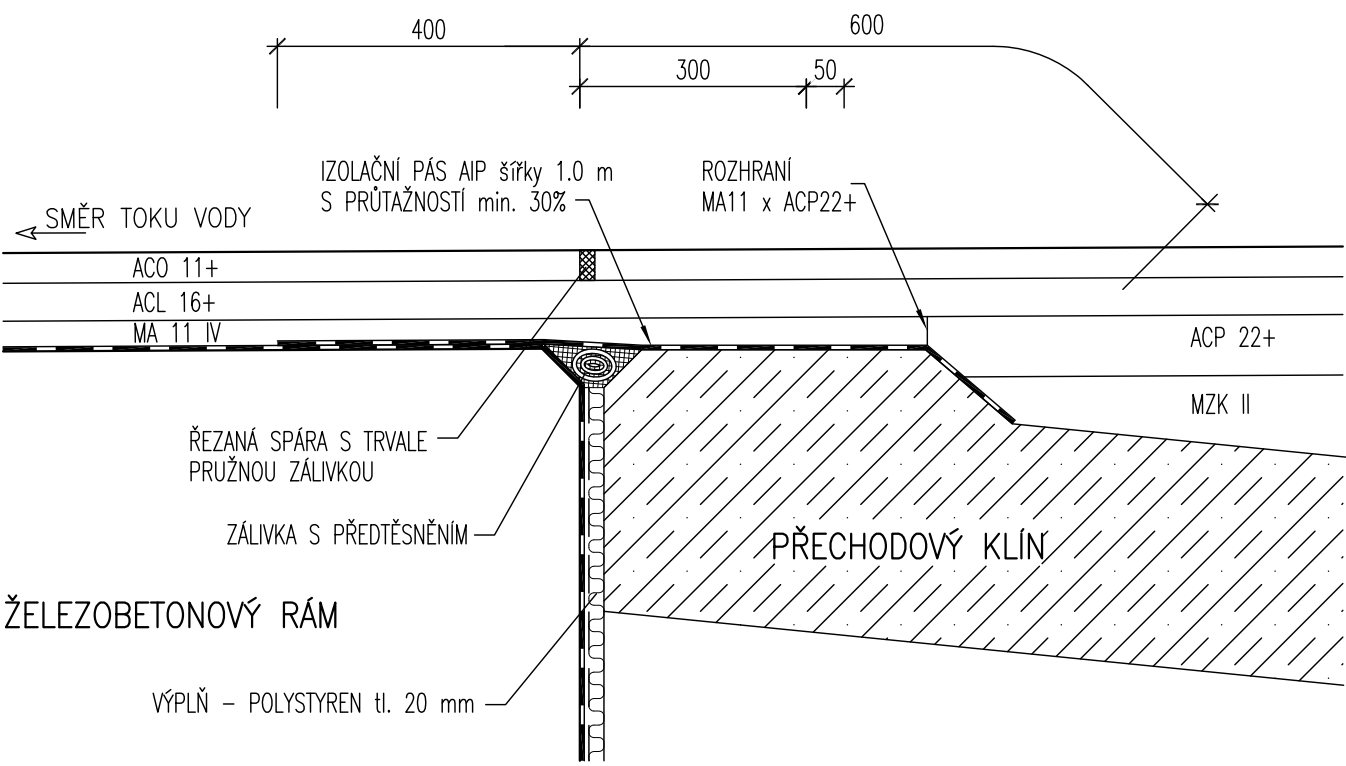
# VZOROVÉ DETAILS

## NAPOJENÍ VRSTEV VOZOVKY NA ZAČÁTKU A KONCI ÚPRAVY

### ŘEZ 1:25

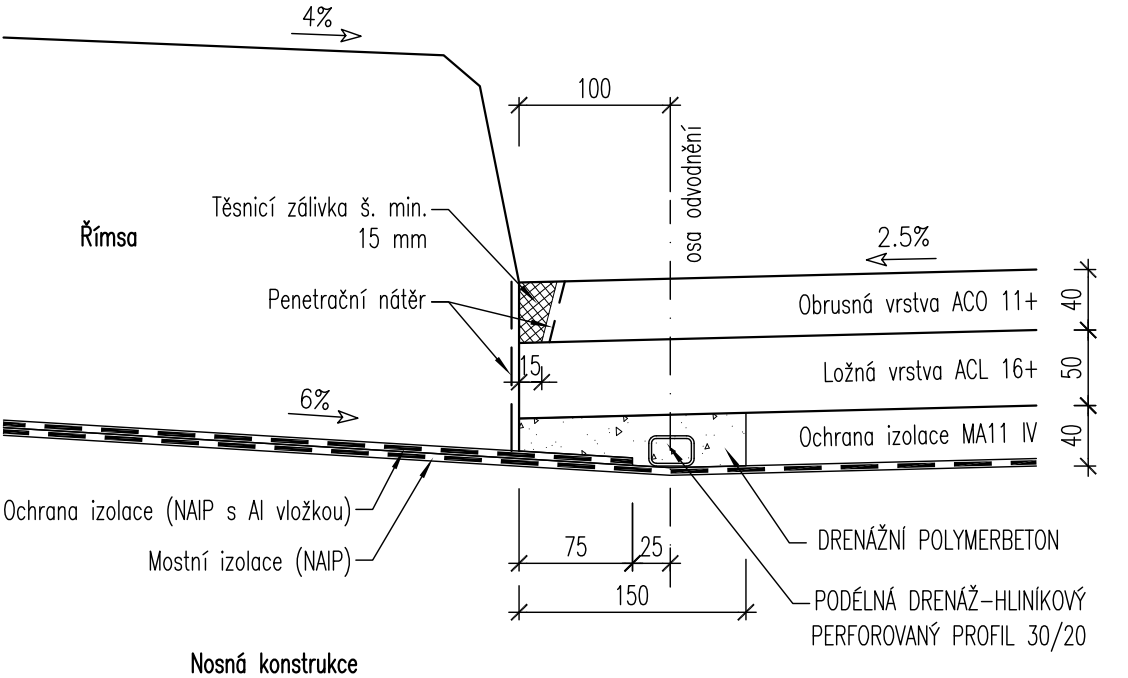


## PŘECHODOVÝ KLÍN 1:10

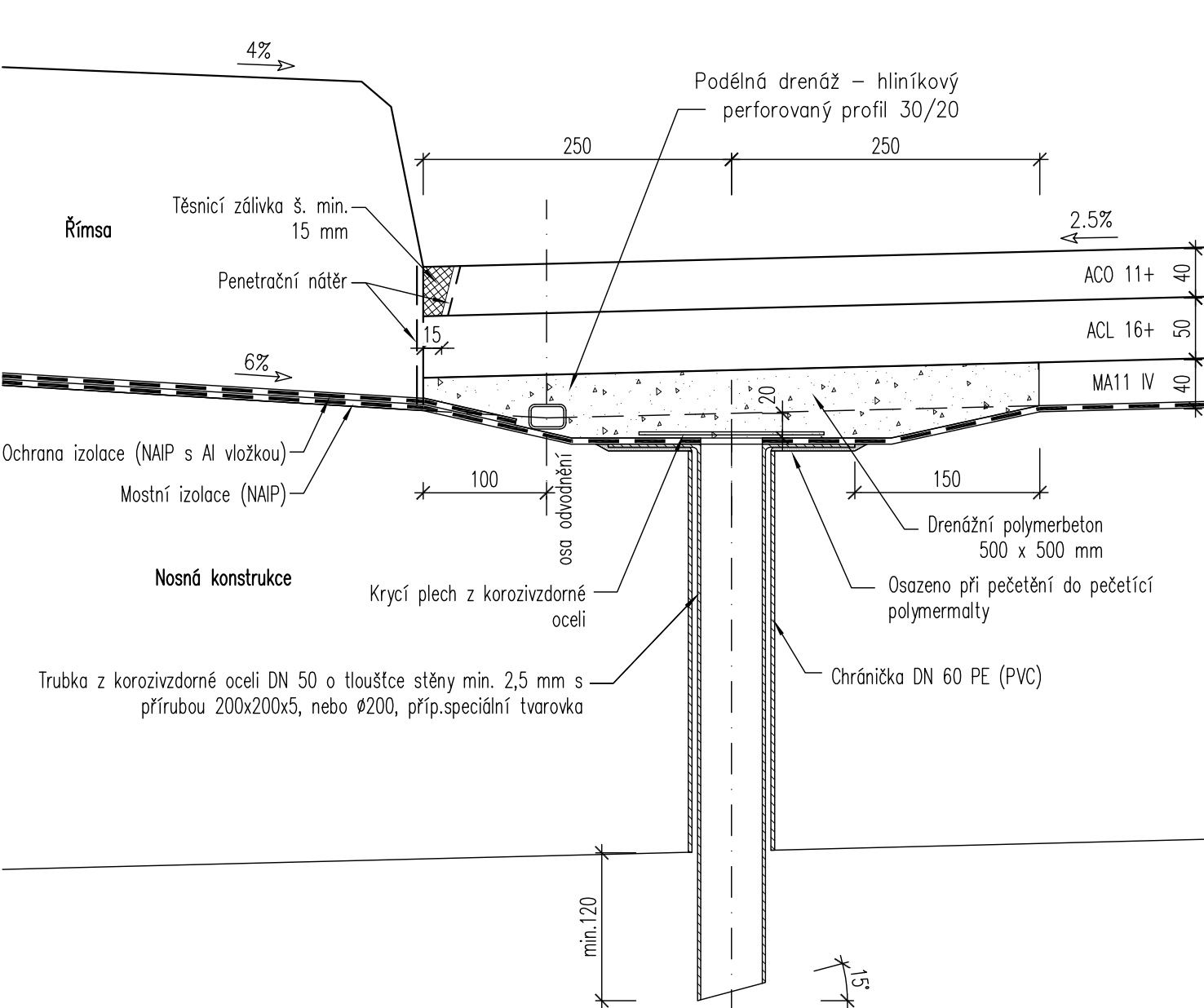


## ODVODNĚNÍ ISOLACE 1:5

### DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY



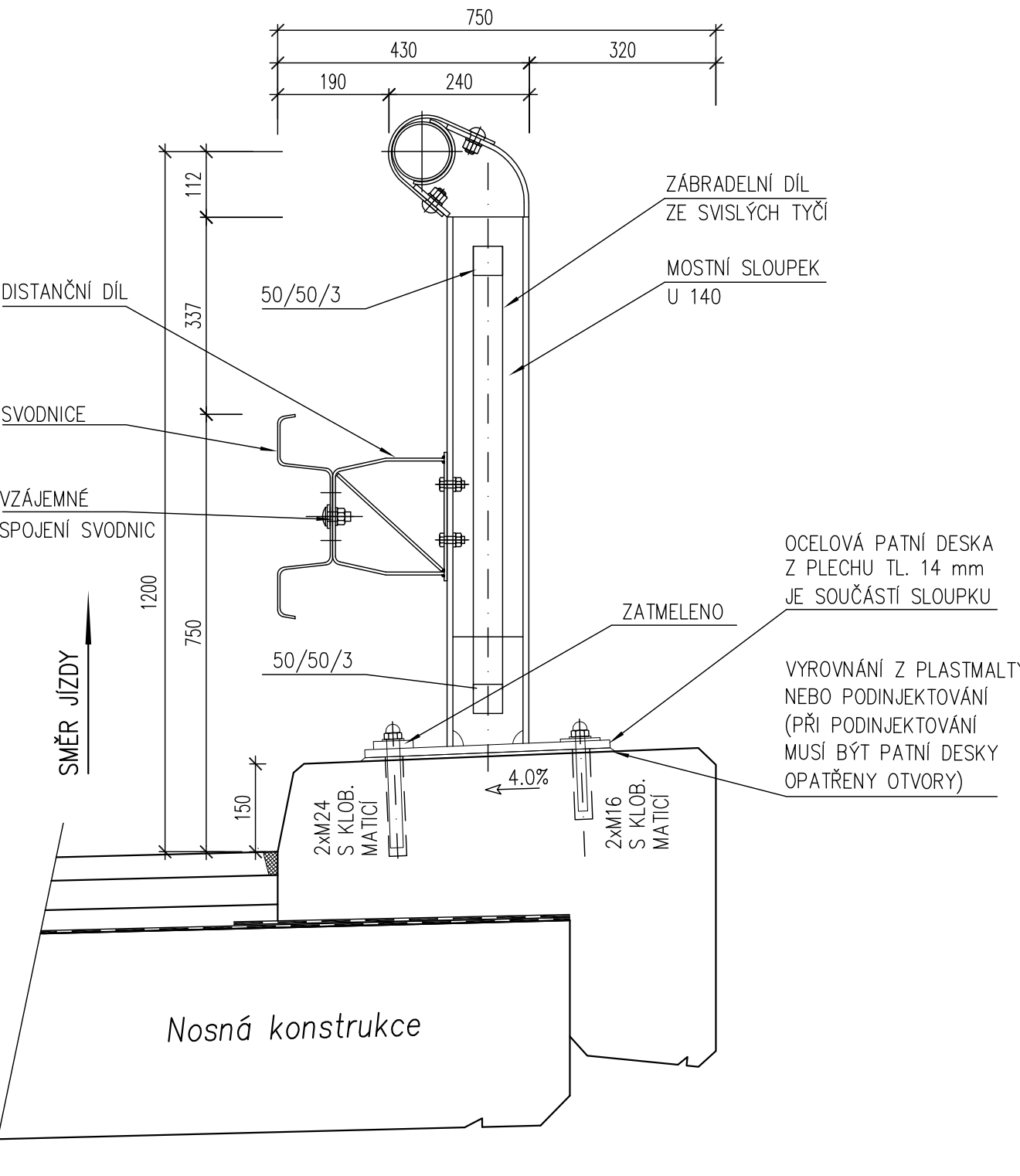
## USPOŘADÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5



POZNÁMKA:  
– Korozivzdorná ocel 1.4404 nebo 1.4571 dle TKP 19A

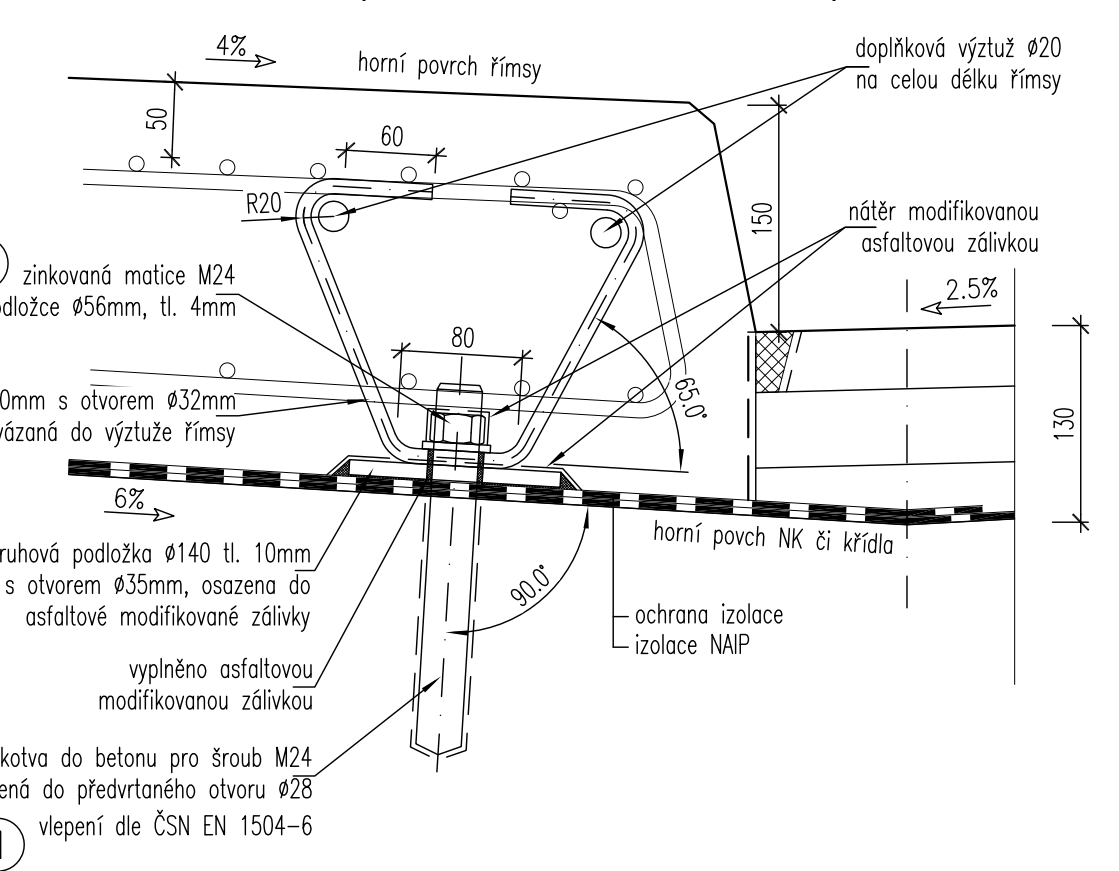
## ZÁBRADELNÍ SVODIDLO (H2)

### ŘEZ 1:10



## KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU

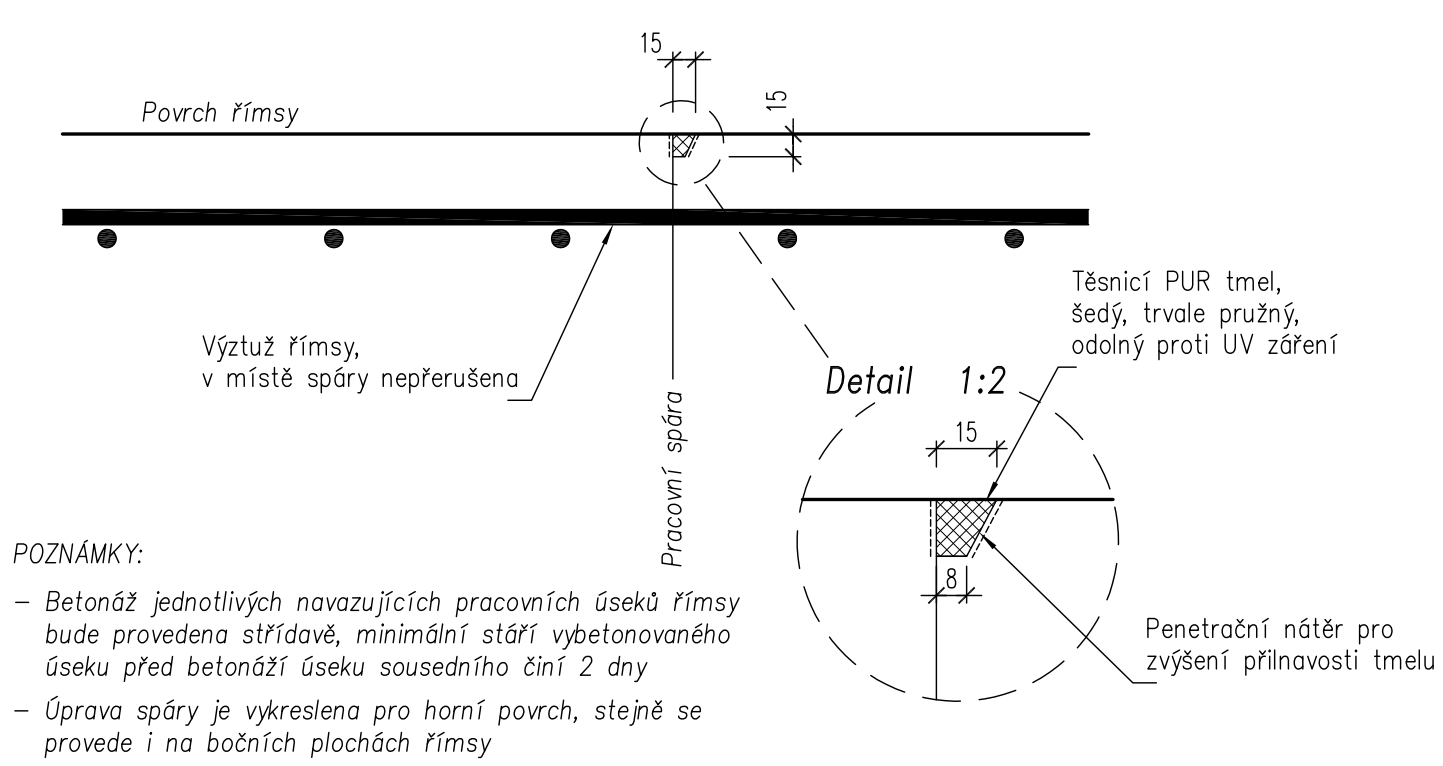
### PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5 (DOLNÍ OKRAJ VOZOVKY)



- POVRCHOVÁ OCHRANA (POLOŽKY 3 A 4):
- Očištění povrchu
  - Zinkování ponorem dle ISO 1461, tloušťka zasklího filmu 80 µm

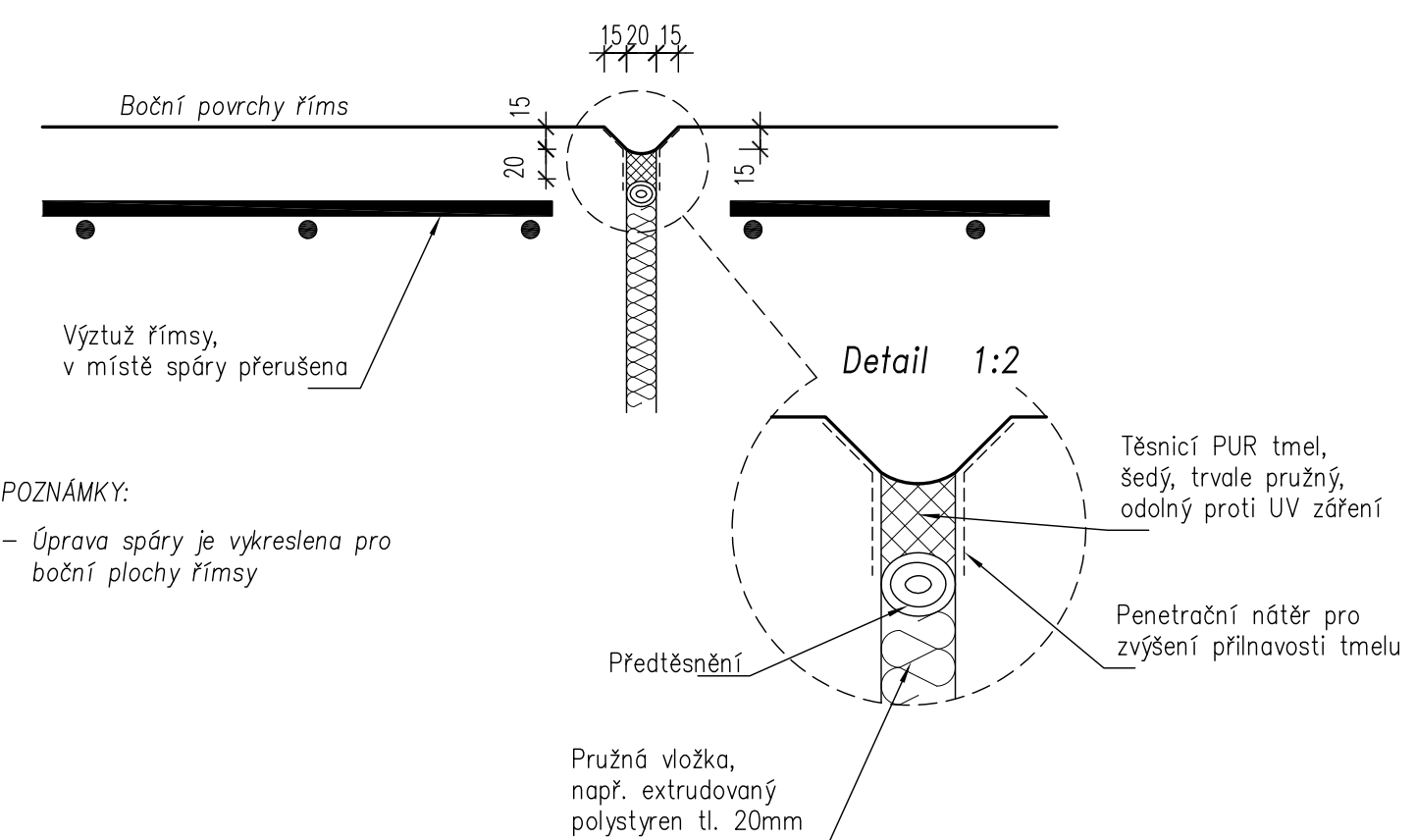
POZN: povrchová ochrana pro položku 4 platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). V ostatních případech postačí ošetření základním nátěrem.

## PRACOVNÍ SPÁRA S VLOŽENOU LIŠTOU 1:5



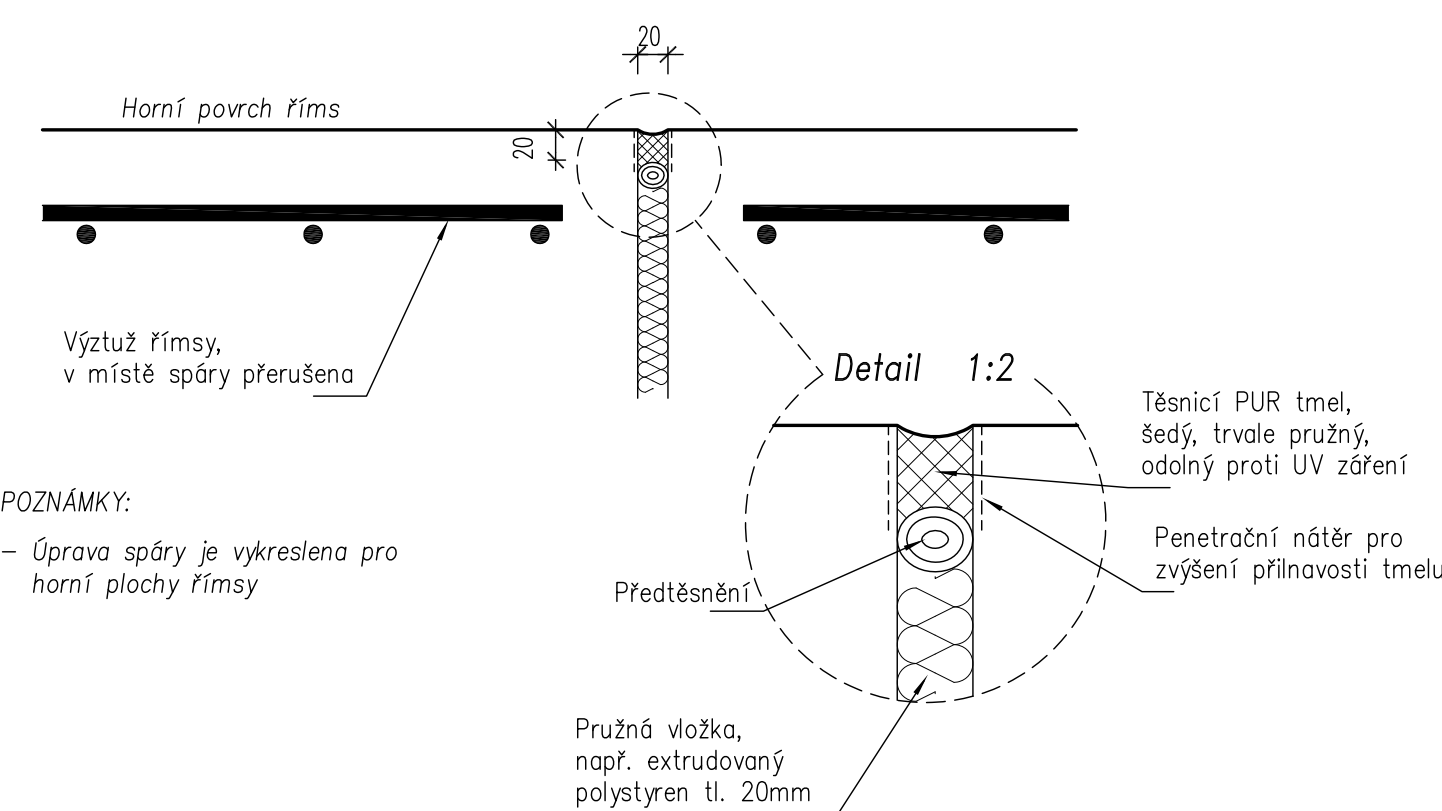
- POZNÁMKY:
- Betonáž jednotlivých navazujících pracovních úseků římsy bude provedena střídaně, minimální stěří vybetonováno úseku před betonáží úseku sousedního čtí 2 dny
  - Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách římsy

## DILATAČNÍ SPÁRA, ŘEZ 1:5



- POZNÁMKY:
- Úprava spáry je vykreslena pro boční plochy římsy

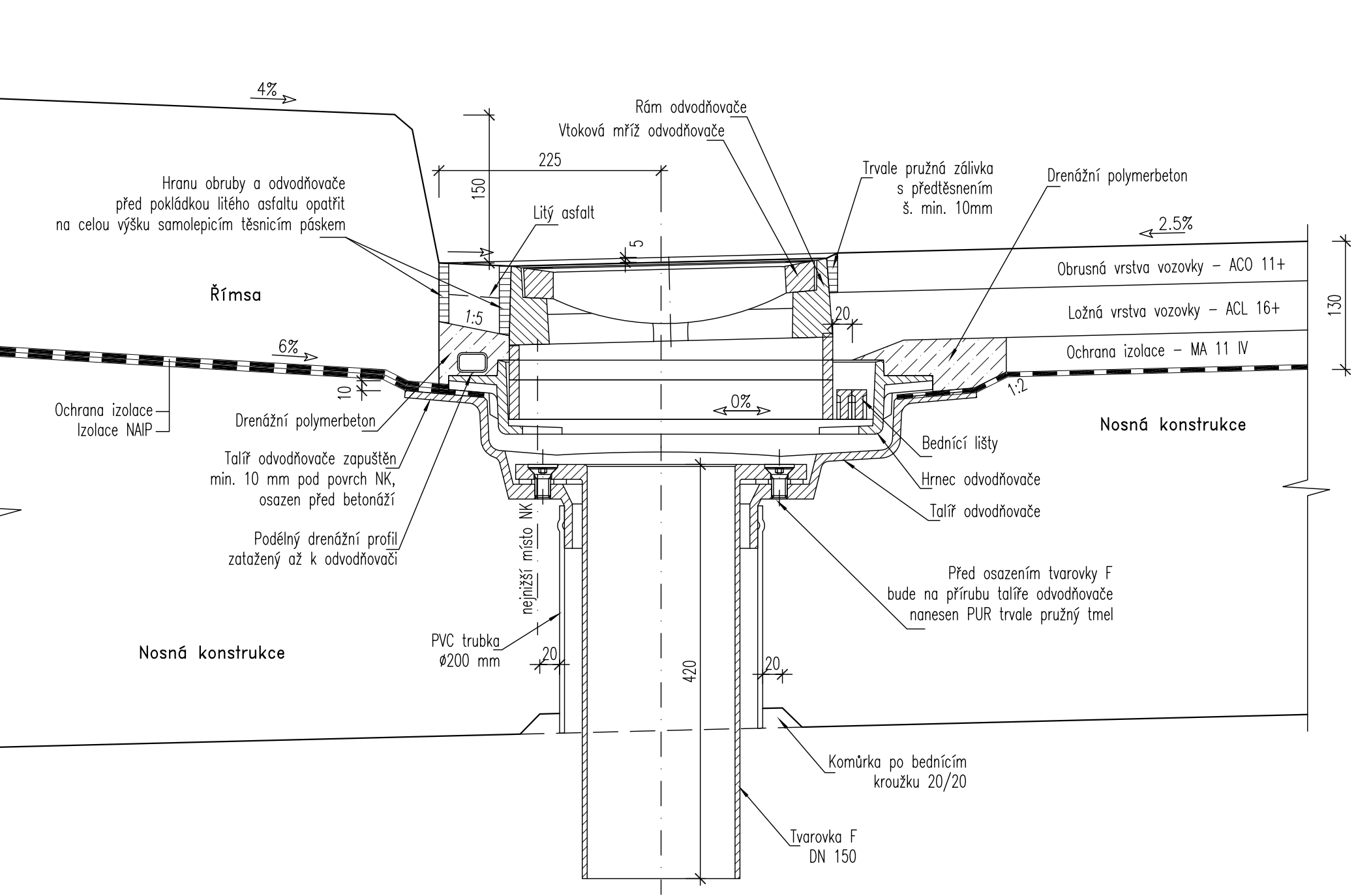
## DILATAČNÍ SPÁRA, ŘEZ 1:5



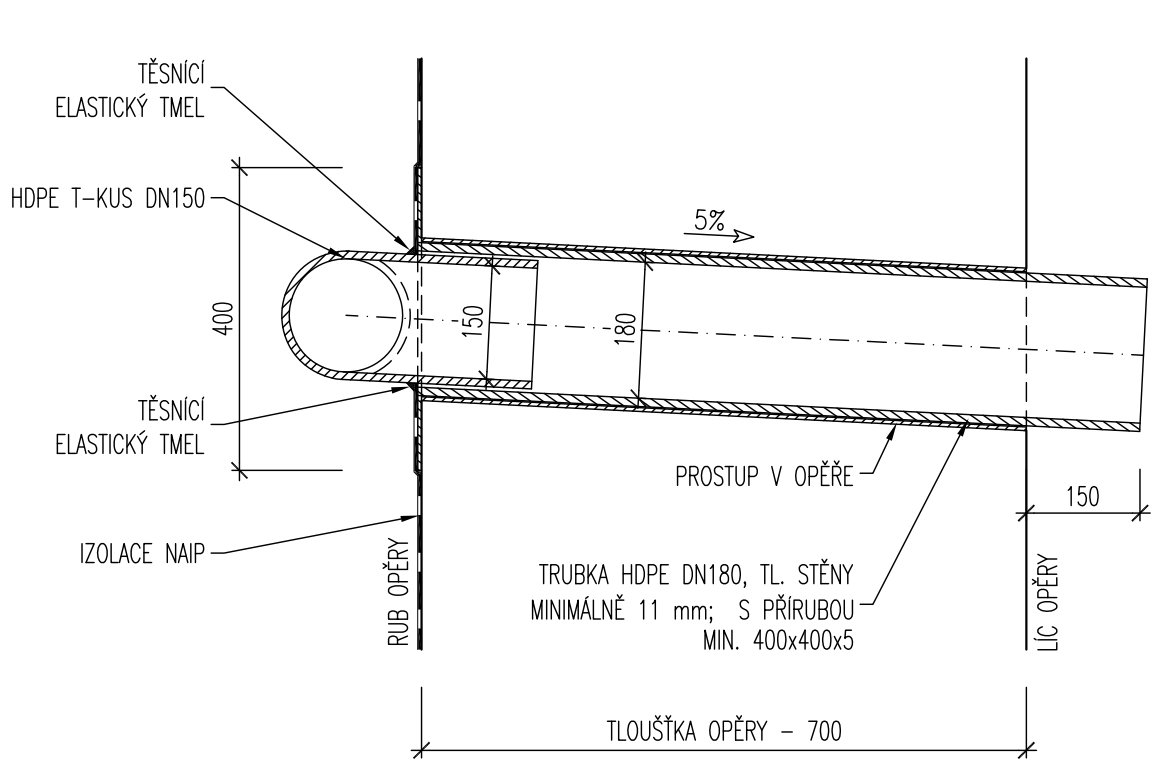
- POZNÁMKY:
- Úprava spáry je vykreslena pro horní plochy římsy

## MOSTNÍ ODVODŇOVAČ 300/500 S PŘÍMÝM ODTOKEM DN150

### VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



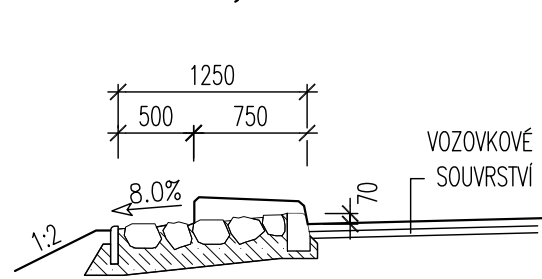
## VYÚSTĚNÍ DRENÁŽE DO LÍCE OPĚRY 1:10



POZNÁMKA:  
VNĚJŠÍ PRŮMĚR MENŠÍ ZASOUVÁNÉ TRUBKY SE OD VNITŘNÍHO PRŮMĚRU VĚTŠÍ TRUBKY MŮŽE LIŠT MAXIMÁLNĚ 0 5 mm

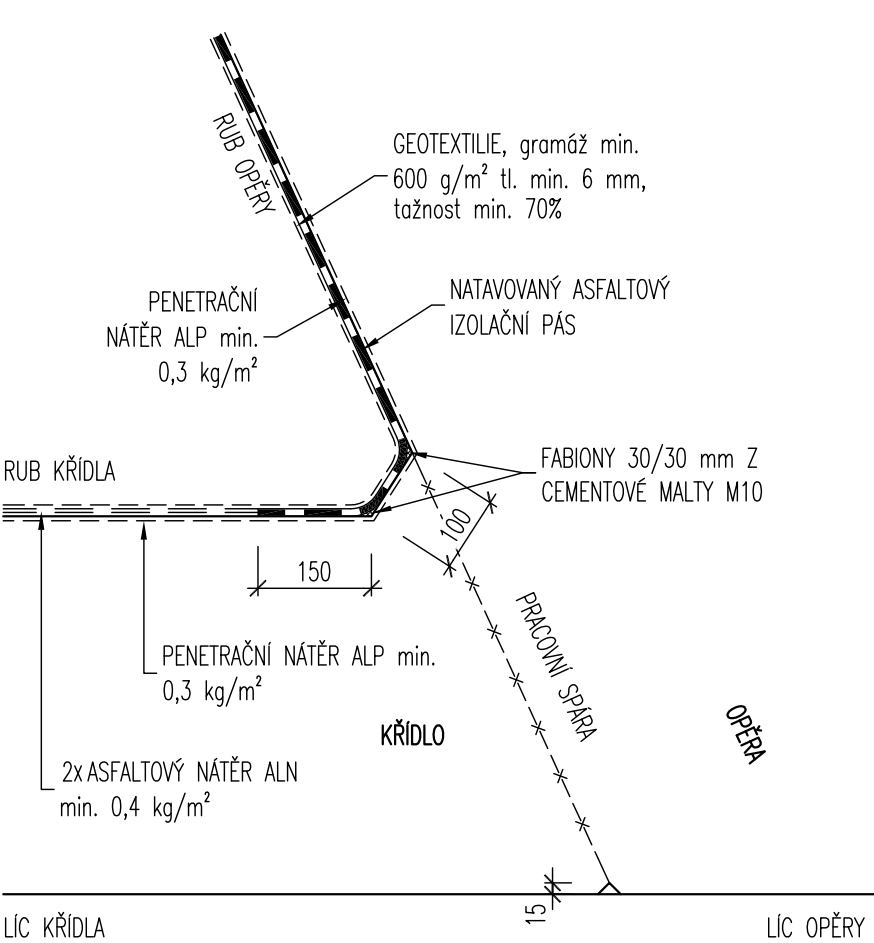
## ODLAŽDĚNÍ ZA ŘÍMSOU

### PŘÍČNÝ ŘEZ, 1:50



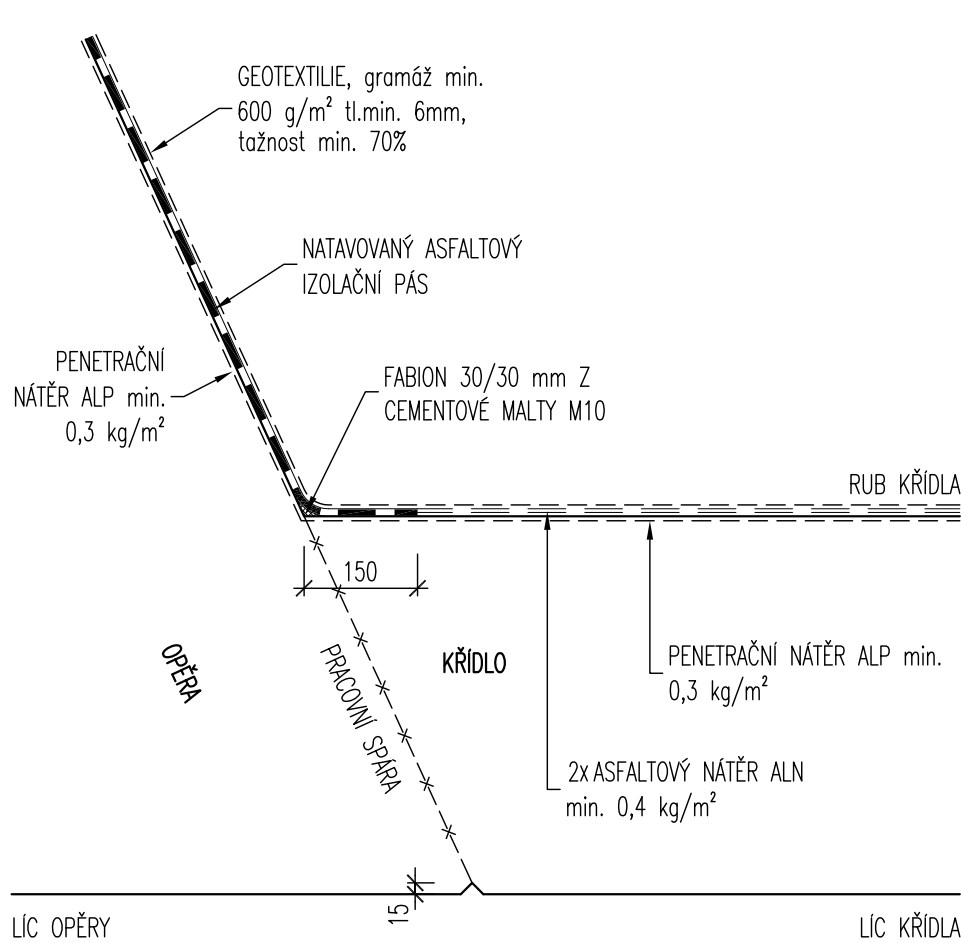
## POVRCHOVÉ TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY 1:10

### – Zobrazen styk opěry a křídla v ostrém rohu (vodorovný řez)



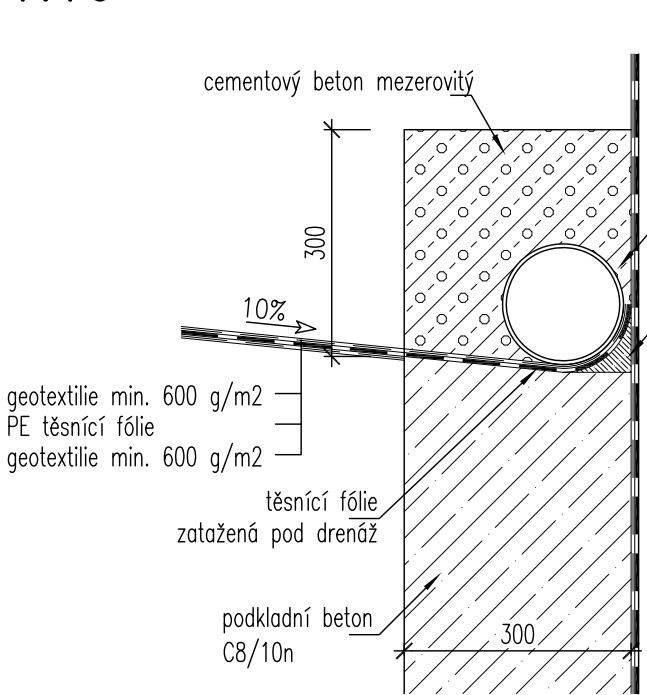
## POVRCHOVÉ TĚSNĚNÍ PRACOVNÍ SPÁRY 1:10

### – Zobrazen styk opěry a křídla v tupém rohu (vodorovný řez)



## DRENÁŽ ZA OPĚROU

### 1:10



VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bp  
SOUDRADNICOVÝ SYSTÉM: S–JTSK

VEDOUcí PROJEKTANT	ZODPOV. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	DATUM
ING. JAN PRACHÝ	ING. JAN PRACHÝ	ING. LADISLAV ŠTĚPÁNEK	ING. LUBOŠ PUKLIČEK, Ph.D.	11/2015
OBJEDNATEL: KRAJ VYSOČINA	KRAJ VYSOČINA	KRAJ VYSOČINA	KRAJ VYSOČINA	FORMÁT 12A4
III/0027 Hrbov – most ev.č.0027–1				ČESEL PDPS
				MĚŘÍTKO 1:50,25,10,5
				Hrbov 0027–1, Č8_Vzor_detaily
VZOROVÉ DETAILS				ČÍSLO PARE
				ČÍSLO VÝKRESU C8