C 201

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv.

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:		
VEDOUCÍ PROJEKTANT	ING. KOTLÁN	
ZODP. PROJEKTANT	ING. ROLKO	
VYPRACOVAL	ING. ROLKO	
KONTROLOVAL	ING. VRLÍK	
OBJEDNATEL, INVESTOR	Vysočina, se sídlem Žižkova 57, Jihlava	
NÁZEV AKCE:	III/4062 JIHLAVA - PÍSTOV	
NÁZEV OBJEKTU:	MOST NA SILNICI III/4062	
OBSAH	VZOROVÉ DETAILY	

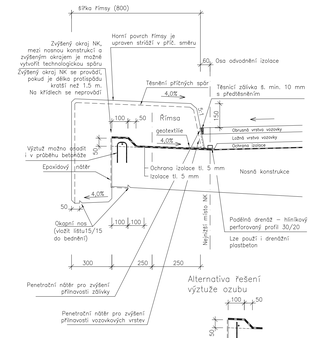
PROJEKTANT OBJEKTU: DOPRAVOPROJEKT OSTRAVA a.s.

FORMÁT	13xA4
DATUM	LEDEN 2010
STUPEŇ	DSP
ZAK. Č.	29148
PARE Č.	
MĚŘÍTKO	
Č. VÝKRESU	007

SEZNAM DETAILŮ

1.2	ŘÍMSA MONOLITICKÁ - OZUB NK	M 1:10
1.3	KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU	M 1:5
1.5	ŘÍMSA NA KŘÍDLE BEZ PŘECHODOVÉ DESKY	M 1:5
2.1	KOTVENÍ ZÁBRADLÍ	M 1:5
4.1	ODVODNĚNÍ IZOLACE	M 1:5
4.5	ODVODNĚNÍ RUBU OPĚRY - DRENÁŽ	M 1:20
4.6	ODVODNĚNÍ RUBU OPĚRY - DRENÁŽ, VYÚSTĚNÍ SKRZ OPĚRU	M 1:5
5.1	PŘÍDLAŽBA ZA ŘÍMSOU	M 1:100, 50
5.2	PŘÍDLAŽBA ZA ŘÍMSOU	M 1:100, 50
6.2	PRACOVNÍ SPÁRA	M 1:10
6.3	PRACOVNÍ SPÁRY ŘÍMS	M 1:5

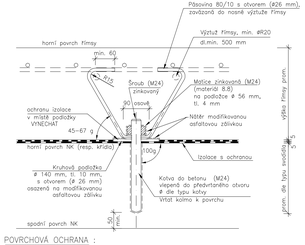
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10



POZNÁMKA:
– Platí přiměřeně pro monolit. římsu bez ozubu NK.

ŘÍMSA MONOLITICKÁ – OZUB NK 1.2

PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5

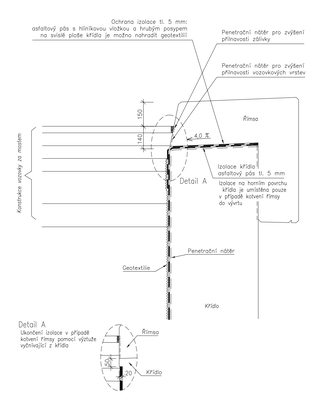


POVRCHOVÁ OCHRANA :
- Očištění povrchu je součástí zinkování ponorem a provádí se ponořením do roztoku kyseliny a opláchnutím ve skalici
- Zinkování ponorem dle ČSN EN ISO 1461, nominální tloušťka zaschlého filmu 50 µm, minimální tloušťka 40 µm
- Pro ocelovou pásovinu platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zabetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). Jinak postačí ošetření základním nátěrem.

POZNÁMKA:
Tvar kotvy se navrhuje vždy individuálně s ohledem na tvar římsy. Dle požadavku zhotovitele možno použít i jiný certifikovaný systém

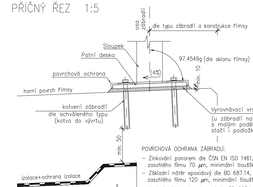
ŘÍMSA MONOLITICKÁ – OZUB NK 1.3

SVISLÝ ŘEZ 1:10

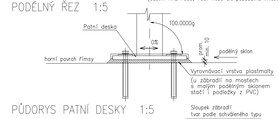


ŘÍMSA NA KŘÍDLE BEZ PŘECHODOVÉ DESKY 1.5

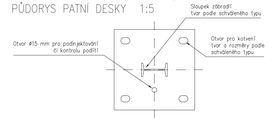
PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



PODÉLNÝ ŘEZ 1:5

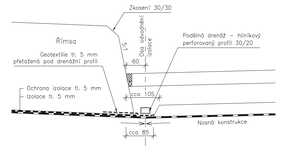


PŮDORYS PATNÍ DESKY 1:5



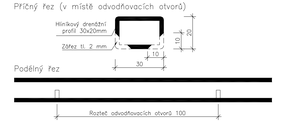
KOTVENÍ ZÁBRADLÍ 2.1

USPOŘÁDÁNÍ PODÉL OBRUBY 1:5



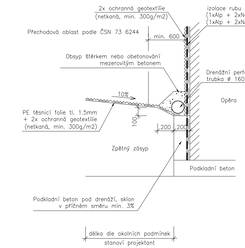
TVAR DRENÁŽNÍHO PROFILU 1:1

Příčný řez (v místě odvodňovacích otvorů)



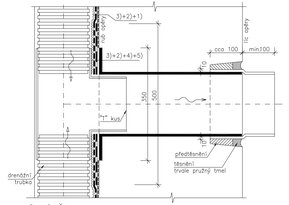
ODVODNĚNÍ IZOLACE 4.1

PODÉLNÝ ŘEZ 1:20

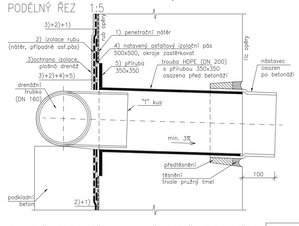


ODVODNĚNÍ RUBU OPĚRY – DRENÁŽ 4.5

PŮDORYS 1:5



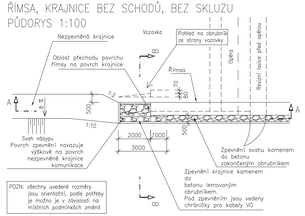
PODÉLNÝ ŘEZ 1:5



ODVODNĚNÍ RUBU OPĚRY – DRENÁŽ, VYÚSTĚNÍ SKRZ OPĚRU 4.6

ŘÍMSA, KRAJNICE BEZ SCHODŮ, BEZ SKLUZU

PŮDORYS 1:100



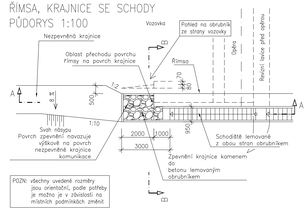
ŘEZ A–A 1:100

ŘEZ B–B 1:50

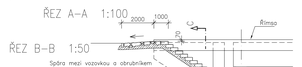
PŘÍDLAŽBA ZA ŘÍMSOU 5.1

ŘÍMSA, KRAJNICE SE SCHODY

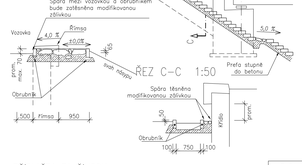
PŮDORYS 1:100



ŘEZ A–A 1:100



ŘEZ B–B 1:50

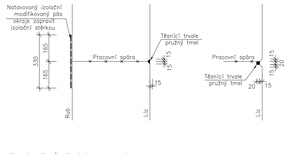


PŘÍDLAŽBA ZA ŘÍMSOU 5.2

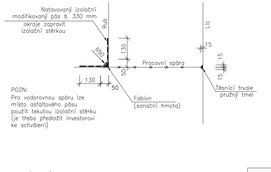
ROVINNÁ PLOCHA 1:10

– Pro vodorovnou pracovní spáru v pilíři platí pouze uspořádání na lícové straně

Variantní řešení spáry na líci prvku

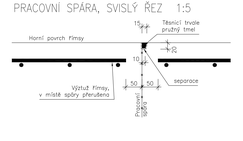


ZALOMENÁ PLOCHA 1:10



PRACOVNÍ SPÁRA 6.2

PRACOVNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



POZNÁMKY:
– Betonáž jednotlivých navazujících pracovních úseků Římsy bude provedena střídavě, minimální stáří vybetonovaného úseku před betonáží úseku sousedního činí 2 dny
– V případě použití Římsy s litinmi přetahňky je třeba pracovní spáru umístit do mezery mezi litinmi přetahňky
– Úprava spáry je vykreslena pro horní povrch, stejně se provede i na bočních plochách Římsy
– Délka pracovního úseku Římsy cca 6 – 8 m (určit požadavky na kotvení Římsy dle typu svodidla)
– Rozsah těsnění spár viz. detail Římsa

PRACOVNÍ SPÁRY ŘÍMS 6.3