



Střední škola řemesel a služeb Moravské Budějovice

Tovačovského sady 79, 676 02 Moravské Budějovice

IČO: 00055069 | tel.: 568 421 496 | fax: 568 420 117

www.ssrs.cz | ssrs@ssrs.cz

KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění

pozdějších předpisů

Název veřejné zakázky

ID

Střední škola řemesel a služeb Moravské Budějovice

IČO: 000 55 069

se sídlem: Tovačovského sady 79, 676 02 Moravské Budějovice

jednající: Ing. Jaroslav Doležal, ředitel

k podpisu smlouvy pověřen: ing. Jaroslav Doležal-ředitel školy

bankovní spojení: Komerční banka Moravské Budějovice

číslo účtu: 10535711/0100

(dále jen „**Kupující**“)

a

DMG MORI Czech s.r.o.

se sídlem Kaštanová 392/8, Brněnské Ivanovice, 620 00 Brno

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 34909

jednající: Ing. Jiří Marek, jednatel

IČO: 25575503

DIČ: CZ25575503

bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Brno

číslo účtu: 4745740001/2700

(dále jen „**Prodávající**“)

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto

KUPNÍ SMLOUVU

I.

Předmět smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu CNC pěti osý univerzální frézovací stroj včetně příslušenství a nástrojů dle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 (dále jen „CNC zařízení“), a to v souladu s Výzvou k podání nabídky, na jejímž základě je tato smlouva uzavírána, a dále umožní kupujícímu nabýt

- vlastnické právo k CNC zařízení. Kupující se zavazuje, že CNC zařízení převezme a zaplatí za dodávku CNC zařízení kupní cenu.
- Prodávající prohlašuje, že CNC zařízení je nové, nepoužité a nemá žádné vady faktické ani právní, nevážnou na ní zástavy ani žádná jiná práva třetích osob.
 - Místem plnění je **Střední škola řemesel a služeb Moravské Budějovice na adrese Chelčického 316, Moravské Budějovice**.
 - Součástí plnění je doprava CNC zařízení do místa plnění, jeho instalování, seřízení a předvedení, včetně uvedení do funkčního stavu, provedení zkoušek funkčnosti a zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů v délce minimálně 4x8 hodin. Tento zkušební provoz a zaškolení obsluhy bude probíhat v místě plnění 4 dny. Prodávající se zavazuje k CNC zařízení předat tyto doklady: příručka k programování, dodací list, revizní zprávu, kalibrační protokol, bezpečnostní pokyny, návod k užívání a obsluze, záruční a servisní list, katalog náhradních dílů a prohlášení o shodě. Simulační demoverze řídicího systému shodné s řídicím systémem stroje, umožňující síťové připojení. Dále pak odvoz a likvidace všech obalů a materiálů použitých při plnění zakázky a úklid prostor dotčených instalací stroje. Předmětem zakázky je rovněž bezodkladné a bezplatné odstranění závad v záruční době. Veškerá dokumentace a veškeré doklady k CNC zařízení umožňující jeho řádné používání budou kupujícímu předány v českém jazyce. O splnění předmětu smlouvy bude sepsán protokol o předání a převzetí díla.
 - Osoby oprávněné jednat ve věci předání a převzetí díla:
za kupujícího – ing. Chváta František-zástupce ředitele
za prodávajícího – Ing. Pavel Beránek, obchodně-technický zástupce

e-mail adresa pro nahlášení poruchy a závad: service.czech@dmgmori.com

II. Kupní cena a platební podmínky

- Prodávající prodává a kupující kupuje do svého vlastnictví CNC zařízení uvedené v čl. I za cenu stanovenou na základě nabídky prodávajícího ve výši:

Položka	Cena v Kč bez DPH	DPH v Kč	Cena v Kč včetně DPH
CNC zařízení	5.055.273,-	1.061.607,33	6.116.880,33
Nástroje a příslušenství	82.978,-	17.425,38	100.403,38
celkem	5.138.251,	1.079.032,71	6.217.283,71

(slovy: pětmilionůjednostotřicetostisícdvěstěpadesátjedna korunčeských **bez DPH**)

- Upraví-li před dodáním předmětu smlouvy obecně závazný předpis výši DPH, bude účtována DPH k příslušným zdanitelným plněním ve výši stanovené novou právní úpravou a kupní cena bude upravena písemným dodatkem k této smlouvě.
- V ceně dle odst. 1 tohoto článku jsou zahrnuty veškeré náklady dle čl. I odst. 4.
- Cena díla bude kupujícím uhrazena na účet prodávajícího na základě jím vystavené faktury s 14 denní lhůtou splatnosti, počítanou ode dne doručení faktury kupujícím. Prodávající se zavazuje doručit fakturu nejpozději do 3 dnů ode dne předání CNC zařízení. Dnem úhrady kupní ceny je den připsání příslušné částky z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.

3. Faktura vystavená prodávajícím musí mít náležitosti daňového dokladu podle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Faktura vystavená prodávajícím musí mít rovněž náležitosti dle § 11 zák. č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů.
4. Pokud faktura nebude obsahovat uvedené náležitosti nebo bude obsahovat nesprávné cenové údaje, je kupující oprávněn ve lhůtě splatnosti fakturu bez úhrady vrátit k doplnění. Nová doba splatnosti začne plynout od doručení nové nebo opravené bezvadné faktury.
5. Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet prodávajícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“).
6. Daňový doklad vystavený prodávajícím musí obsahovat název a číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002758 – Modernizace výuky technických oborů.
7. Kupující neposkytuje na zaplacení kupní ceny zálohy.

III.

Práva a povinnosti smluvních stran, záruka za jakost

1. Prodávající se zavazuje předmět plnění kupujícímu v čase plnění dle této smlouvy spolu s veškerou technickou dokumentací včetně zaškolení.
2. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí CNC zařízení pouze v případě, že před vykládkou zjistí, že CNC zařízení je zjevně poškozené. O tomto poškození je kupující povinen sepsat s řidičem vozidla, který CNC kupujícímu dopravil, zápis o škodě a ihned kontaktovat prodávajícího.
3. Prodávající se zavazuje zajistit odborné zaškolení pracovníků kupujícího, a to v délce 4dny x 8 hodin.
4. Kupující se zavazuje poskytnout prodávajícímu potřebnou součinnost k provádění instalace CNC zařízení.
5. Kupující je povinen zajistit technickou připravenost pro instalaci CNC zařízení v místě plnění dle pokynů prodávajícího, které budou blíže stanoveny dodatkem k této smlouvě před jejím podpisem.
6. Pokud nebudou splněny podmínky stanovené v odst. 5. tohoto článku, resp. v dodatku k této smlouvě, není prodávající povinen provést instalaci CNC zařízení a zaškolení pracovníků kupujícího s tím, že prodávající není v prodlení se splněním těchto svých povinností.
7. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost CNC zařízení po dobu 24 měsíců ode dne protokolárního předání CNC kupujícímu. Záruční doba není vázána na počet provozních hodin stroje.
8. Záruka se týká CNC zařízení včetně příslušenství a nástrojů. Záruka se nevztahuje na závady způsobené, neodbornou manipulací s CNC zařízení, použitím CNC zařízení v rozporu s obvyklým způsobem jeho používání, neodbornou obsluhou nebo opravou CNC zařízení jiným než prodávajícím nebo autorizovaným subjektem.
9. Uplatní-li kupující během záruční doby písemně vady, má se za to, že uplatňuje jejich bezplatné odstranění. O dobu reklamace, od jejího uplatnění do termínu odstranění vady, se sjednaná záruční doba prodlužuje.
10. Záruční servis zahrnuje provádění veškerých předepsaných prohlídek vyplývajících z požadavků výrobce a bezpečnostně technických kontrol, elektro revizí, a preventivních údržbových prací, a to i pro dodané příslušenství a nástroje.
11. V rámci záruční doby dodavatel kromě odstranění vad předmětu příslušné části zakázky

poskytne zadavateli plný (full) záruční servis, tj. provádění komplexního záručního servisního zabezpečení autorizovaným servisem v rámci ČR (opravy poruch včetně zajištění dodávek všech náhradních dílů) po celou dobu trvání záruky.

12. Záruka se rovněž vztahuje na vady softwarového a datového charakteru (funkčnost a deklarovaná schopnost datových přenosů z/do řídicího systému zařízení) a na soulad faktického provedení a parametrů zařízení s platnými předpisy a dokumentací zařízení.
13. Prodávající je povinen odstranit vady CNC zařízení, jestliže je kupující písemně (za písemnou formu je rovněž pokládána zpráva zaslaná e-mailem) reklamoval na adresu prodávajícího uvedenou v této smlouvě, a to v záruční době uvedené v odstavci 7. tohoto článku, a to nejpozději do 4 pracovních dnů ode dne doručení reklamace, nedojde-li po projednání k jiné dohodě. Kupující se zavazuje do doby příjezdu servisního technika ponechat stroj ve stavu poruchy nebo na požádání servisního technika závadu předvést.
14. V případě, že vada je takového charakteru, že ji nelze odstranit opravou na místě, může být záruční vada opravena formou bezplatné výměny (CNC, příslušenství, nástroj) stejného typu a parametrů nebo opravou v servisní organizaci prodávajícího. V takových případech odpojení, dopravu, opětovné připojení a zprovoznění zajistí prodávající na své náklady.
15. Kupující se zavazuje poskytnout součinnost při odstraňování poruch v záruční době.

IV.

Čas plnění a nabytí vlastnického práva

1. Prodávající se zavazuje dodat CNC zařízení, příslušenství a nástroje dle specifikace z přílohy č.1 a splnit celý předmět plnění dle této smlouvy specifikovaný v čl. I této smlouvy včetně předání a převzetí nejpozději 17.8.2018.
2. Vlastnictví CNC zařízení přechází na kupujícího okamžikem podpisu protokolu o odevzdání a převzetí CNC oběma smluvními stranami a uhrazením předmětu plnění na účet prodávajícího. Současně s nabytím vlastnického práva přechází na kupujícího nebezpečí škody na věci.

V.

Smluvní pokuta

1. Pro případ prodlení prodávajícího s dodáním CNC zařízení a jejím uvedením do provozu v čase plnění dle čl. IV. odst. 1 zaplatí prodávající smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH, a to za každý započatý den prodlení.
2. V případě, že kupující nesplní ve stanoveném termínu povinnost dle čl. II. odst. 3 této smlouvy, je kupující povinen uhradit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z kupní ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH za každý den prodlení.
3. Pro případ prodlení prodávajícího s odstraněním vadného plnění v záruční době po dobu delší než 5 pracovních dnů se sjednává smluvní pokuta ve výši 0,05 % z ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH za každý den prodlení a každé jednotlivé vadné plnění. Tím není dotčen nárok smluvních stran požadovat úrok z prodlení ve výši stanovené právním předpisem.
4. Lhůta splatnosti dokladu k úhradě smluvních pokut činí 14 dní.

VI. Zánik závazku

1. Kupující je oprávněn od smlouvy odstoupit v případě prodlení prodávajícího s odevzdáním CNC zařízení po dobu delší než 15 kalendářních dnů.
2. Prodávající je oprávněn od smlouvy odstoupit v případě nesplnění povinností kupujícím dle čl. II. odst. 3.
3. Od smlouvy lze dále odstoupit, umožňuje-li to zákon.
4. Odstoupení od smlouvy musí být provedeno písemně a doručeno druhé smluvní straně.
5. Smlouvu lze ukončit na základě písemné dohody smluvních stran.

VII.

Uveřejňování smluv, výše skutečně uhrazené ceny a seznamu subdodavatelů

1. Prodávající si je vědom zákonné povinnosti kupujícího uveřejnit na svém profilu tuto smlouvu včetně všech jejích případných změn a dodatků, výši skutečně uhrazené ceny za plnění této smlouvy a seznam subdodavatelů.
2. Tato smlouva bude také zveřejněná jako povinně zveřejňovaná smlouva ve smyslu zákona 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, ve znění pozdějších předpisů. Smluvní strany vysloveně souhlasí se zveřejněním této smlouvy v jejím plném rozsahu, včetně příloh a dodatků v registru smluv vedeném Ministerstvem vnitra ve smyslu zákona o registru smluv.

VIII.

Ostatní a závěrečná ustanovení

1. Prodávající se zavazuje, že minimálně po dobu dopravy zařízení do místa plnění a instalace zařízení u kupujícího včetně doby kdy budou pracovníci kupujícího zaškolováni, bude mít sjednáno pojištění odpovědnosti za škody způsobené prodávajícím nebo jeho poddodavateli kupujícímu nebo třetím osobám. Výše pojištění musí odpovídat minimálně hodnotě předmětu plnění.
2. Tato smlouva může být měněna či doplňována jen písemnými dodatky, číslovanými ve vzestupné řadě a podepsanými oběma smluvními stranami případně jimi určenými zástupci.
3. Prodávající je podle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů.
4. Tato smlouva je vyhotovena v 4 stejnopisech s platností originálu, z nichž prodávající obdrží jedno vyhotovení a kupující obdrží 3 vyhotovení.
5. Veškeré přílohy této smlouvy jsou její nedílnou součástí.
6. Smluvní strany shodně prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, že ji neuzavřely v tísní ani za nápadně nevýhodných podmínek a na důkaz toho připojují své podpisy.
7. Smlouva vstupuje v platnost dnem podpisu oběma smluvními stranami a stává se účinnou dnem zveřejnění v registru smluv.

Příloha č. 1 - Technická specifikace předmětu smlouvy
Příloha č. 2 - Pojištění

V Brně, dne: 13.4.2018

V Mor. Budějovicích, dne 4.5.2018

DMG MORI Czech s.r.o.
Kaštanová B.
CZ - 620 00 Brno
Tel: +420 545 426 311, fax: +420 545 426 318
IČO: 25575503 DIČ: CZ25575503

.....
Ing. Jiří Marek, jednatel
DMG MORI Czech s.r.o.

Střední škola řemesel a služeb
Moravské Budějovice
Tovažovského sady 79
PSČ: 676 02 -18-

.....
(Kupující)



Sřední škola řemesel a služeb Moravské Budějovice
 Tovačovského sady 79, 676 02 Moravské Budějovice
 IČO: 00055069 | tel.: 568 421 496 | fax: 568 420 117
www.ssrs.cz | ssrs@ssrs.cz

Technická specifikace: „CNC pětiosý univerzální frézovací stroj“

kritériu	požadavek	jednotka	požadovaná hodnota	hodnota nabízená uchazečem (vyplní uchazeč)
„CNC pětiosý frézovací a vrtací stroj“				
1	Maximální délka zastavěné plochy včetně příslušenství	m	$\leq 3,0$	2,85
2	Maximální šířka zastavěné plochy včetně příslušenství	m	$\leq 3,0$	2,35
3	Maximální výška stroje	m	$\leq 2,8$	2,76
4	Litínová tuhá konstrukce stroje (ne svařenec nebo polymerbeton)			ANO
5	Váha stroje	kg	≥ 7000	7500
6	Pojezd v ose X	mm	≥ 600	650
7	Pojezd v ose Y	mm	≥ 500	520
8	Pojezd v ose Z	mm	≥ 450	475
9	Rozsah naklápění osy B	st.	$\geq 140^\circ$	+110° až -35°
10	Rozsah otáčení osy C	st.	360°	360°
11	Možnost souvislého obrábění v 5 osách			ANO
12	Rychloposuv v lineárních osách	m/min	≥ 40	42

13	Přesnost stroje v lineárních osách dle VDI/DGQ 3441 Pmax	mm	<=0,008	0,006
14	Valivá předepnutá vedení ve všech lineárních osách			ANO
15	Přímé odměřování ve všech lineárních osách pravítky			ANO
16	Rozměr upínací plochy stolu	mm	>= 500 x 500	Ø630 x 500
17	Max. zatížení stolu	kg	>=300	300
18	Strojní centrický svěrák	mm	>=125, přesnost upínání 0,02mm	SC125, ANO
19	Max. otáčky vřetene	ot./min.	>=15000	15000
20	Minimální výkon vřetene při 100% zatížení	kW	>=15	16
21	Minimální točivý moment vřetene při 100% zatížení	Nm	>=80	85
22	Upínání nástrojů ve vřetenu	ISO	40	40
23	Počet nástrojových míst v zásobníku nástrojů	počet	>=30	30
24	Čas výměny nástroje od řezu do řezu	sec	<=10	8
25	Pistole pro oplachování pracovního prostoru kapalinou			ANO
26	Vnější chlazení nástroje chladicí kapalinou a vzduchem			ANO
27	Celkový objem chladicí kapaliny v systému	litry	>=120	135
28	Automatická sonda pro měření obrobků s infra přenosem a mechanickou ochranou proti kolizi			ANO
29	Automatické měření nástrojů v pracovním prostoru			ANO
30	Možnost odlaďování programu při otevřených dveřích			ANO
31	Řídicí systém v aktuálně nejvyšší verzi		kompatibilita se stávajícími používanými systémy Heidenhain	TNC 640
32	Barevný monitor rozlišení 1280 x 1024- úhlopříčka	palce	>=19	19"
33	Přípravek pro kontrolu a nastavení kinematiky v prostoru			ANO
34	Nezávislé chlazení vřetene a všech pohonných jednotek			ANO
35	Kompletní CNC klávesnice včetně ASCII			ANO
36	Dialogové nastavení		čeština	ANO
37	Správa provozních režimů s možností nastavení přístupových práv			ANO

38	Počet dílčích programů/obrobků v pracovní paměti stroje	počet	min. 700	ANO
39	Počet nástrojových dat	počet	min. pro 200 nástrojů	ANO
40	Programová paměť	GB	pevný disk min. 128 GB	min. 144 GB
41	Zadávání programu		grafické interaktivní programování a DIN/ISO	ANO
42	Pomoc při programování		Grafická podpora při programování u graficky podporovaného dialogu	ANO
43	Strukturování programu		Podprogramy, opakování částí programu, podmíněné skoky na návěští, členění programu	ANO
44	Obráběcí cykly		vrtací a frézovací cykly, výpočet geometrie, řezání závitů s vyrovnávacím pouzdrům nebo bez, vystružování, vrtací obrazce, frézování drážek, pravouhlé a kruhové kapsy, řádkování rovinných ploch	ANO
45	SmartSelect		rychlý výběr cyklu pomocí okna nápovědy	ANO
46	Parametry, programování s proměnnými		matematické funkce =, +, -, *, /, goniometrické funkce, logické operace (=, <, >,)	ANO
47	Souřadnicový systém		kartézský, polární	ANO
48	Transformace souřadnic		posunutí, zrcadlení, otáčení, funkce měřítka	ANO
49	Údaje o poloze		požadovaná/skutečná hodnota, zbytková hodnota pro přímky a kružnice v pravouhlých souřadnicích, absolutní míry	ANO
50	Najíždění/odjždění na/z kontury		po přímce, tangenciálně, nebo kolmo, po kružnici,	ANO
51	Stálá rychlost nástroje		vztažená k dráze středu nástroje, k břítu nástroje	ANO
52	Programování volných kontur		programování tvaru kontury	ANO
53	Paralelní provoz		vyhodnocení programu s grafickou podporou, zatímco se zpracovává jiný program	ANO
54	Grafika programování		současné vykreslování zadávaných záznamů (čárová grafika 2D)	ANO

55	Zkušební grafika		grafická simulace průběhu obrábění pohled shora/ zobrazení ve 3 rovinách/ zobrazení 3D zvětšení výřezu	ANO
56	Grafika obrábění		grafické zobrazení synchronní během zpracovávání programu	ANO
57	Doba obrábění		zobrazení aktuální doby obrábění	ANO
58	Tabulka nulových bodů		>= 99	ANO
59	Korekce		korekce nástroje v 5-ti osách	ANO
60	Programování s proměnnými		Q parametry	ANO
61	Dynamická kolizní ochrana		ochrana proti poškození stroje	ANO
62	AUTOshutdown		inteligentní regulace spotřeby energie	ANO
63	GREENmode		inteligentní adaptivní regulace posuvů k redukci časů obrábění a současně úspore energie	ANO
64	MACHINEcheck		aplikace pro upozornění údržby	ANO
65	Podpora servisu		dálková diagnostika	ANO
66	Datové rozhraní		rozhraní Gigabit Ethernet 1000 baseT, více USB rozhraní	ANO
67	3D model pracovního prostoru v dodávce			ANO
68	Postprocessor		ze stávajícího programu EdgeCAM na řídicí systém stroje	ANO
Níže uvedené příslušenství a nástroje budou součástí dodávky.				
		počet kusů		
69	Upínače Weldon SK40 – průměr 6,8,10, 12, 16,20, 25		2 sady	ANO
70	Kleštinový upínač pro SK 40 (2-20)		1	ANO
71	Sada kleštin (3-20)		18	ANO
72	Trn pro upnutí frézovacích hlav SK40x22x35		1	ANO
73	Upínač Morse MK1 pro SK40x1x50		1	ANO
74	Upínač Morse MK2 pro SK40x2x50		1	ANO
75	Upínač Morse MK3 pro SK40x3x50		1	ANO
76	Montážní přípravek SK40		1	ANO
77	Vtahovací čep pro SK40		18	ANO

	Ostatní				
78	Technická dokumentace a návody v češtině				
79	Zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů				ANO
80	Reakční čas servisu od nahlášení poruchy	pracovní dny	min 4 dny (min. 4x8hodin)		ANO
81	Doba záruky	hod.	<=24		24
		měsíce	>= 24		24/vřeteno 36

Pokud se ve specifikaci vyskytují požadavky na specifická označení konkrétních produktů, jedná se pouze o vymezení požadovaného plnění a dodavatel je oprávněn nabídnout i obdobné plnění od jiného výrobce.

CERTIFICATE OF INSURANCE

The Insurer **Kooperativa pojišťovna, a.s., Vienna Insurance Group** ("the Insurer") hereby certifies that the **Insurance Policy No. 7721076460** ("the Policy") has been concluded in favour of the company **DMG MORI Czech s.r.o.** ("the Insured"), Brno, Kaštanová 392/8, Brněnské Ivanovice, PSČ 620 00,

The Policy covers insurance of liability for detriment caused to a third party on account of the activity or relationship of the Insured ("third party liability insurance"), and insurance of liability for detriment caused by a defect in a product and defect in the executed work ("product liability insurance").

Insurance period: **from 1 January 2018 to 31 December 2018**

Limits of indemnity:

EUR 3.000.000 for third party liability insurance and product liability insurance in combination and in aggregate for all claims

Territory: Worldwide

This Certificate in any case does not change, extend nor replace the existing Insurance Policy.

Praha 19th January 2018



za pojistitele/on behalf of the Insurer

Lucie Štěpánová **Ing. Milan Charvát**
Úsek pojištění hospodářských rizik Úsek pojištění hospodářských rizik