

VÝPIS PRVKŮ:

č.	název	délka (mm)	ks	délka celkem (mm)
1	I č.160	9 500	1	9 500
2	I č.160	10 600	4	42 400
3	I č.140	16 700	6	100 200
4	I č.140	12 500	1	12 500
5	I č.140	4 350	1	4 350
6	Trubka bezešvá 127/6	4 900	1	4 900
7	Trubka bezešvá 127/6	6 500	1	6 500
8	L 80/80/8	5 900	2	11 800
9	L 80/80/8	6 400	8	51 200
10	L 80/80/8	7 300	8	58 400
11	Trubka bezešvá 127/6	6 000	1	6 000
12	I č.160	10 500	4	42 000
13	I č.140	13 100	1	13 100
14	I č.140	12 500	6	75 000
15	L 80/80/8	6 200	8	49 600
16	L 80/80/8	7 100	6	42 600
17	Trubka bezešvá 127/6	4 500	3	13 500
18	Trubka bezešvá 127/6	4 550	1	4 550
19	Trubka bezešvá 127/6	4 600	1	4 600
20	Trubka bezešvá 127/6	4 700	1	4 700
21	Trubka bezešvá 127/6	4 800	1	4 800
22	Trubka bezešvá 127/6	4 980	3	14 940
23	Trubka bezešvá 127/6	5 030	1	5 030
24	Trubka bezešvá 127/6	5 080	1	5 080
25	Trubka bezešvá 127/6	5 180	1	5 180
26	Trubka bezešvá 127/6	5 280	1	5 280
27	Trubka bezešvá 127/6	5 470	3	16 410
28	Trubka bezešvá 127/6	5 520	1	5 520
29	Trubka bezešvá 127/6	5 570	1	5 570
30	Trubka bezešvá 127/6	5 670	1	5 670
31	Trubka bezešvá 127/6	5 770	1	5 770
32	Trubka bezešvá 127/6	5 800	1	5 800
33	Trubka bezešvá 127/6	6 000	1	6 000
34	Trubka bezešvá 127/6	6 050	1	6 050
35	Trubka bezešvá 127/6	6 150	1	6 150
36	Trubka bezešvá 127/6	6 250	1	6 250
37	Trubka bezešvá 127/6	4 300	1	4 300
38	Trubka bezešvá 127/6	4 400	1	4 400

č.	název	délka (mm)	ks	délka celkem (mm)
39	Trubka bezešvá 127/6	4 780	1	4 780
40	Trubka bezešvá 127/6	4 880	1	4 880
41	Trubka bezešvá 127/6	5 270	1	5 270
42	Trubka bezešvá 127/6	5 370	1	5 370
43	Trubka bezešvá 127/6	5 740	1	5 740
44	Trubka bezešvá 127/6	5 840	1	5 840
45	Trubka bezešvá 127/6	5 940	2	11 880
46	L 80/80/8	5 345	10	53 450
47	L 80/80/8	5 410	2	10 820

CELKOVÉ HMOTNOSTI:

název	celkem	hmotnost	celkem (kg)
I č.140	205,15m	14,3 kg/m	2 960
I č.160	93,90m	17,9 kg/m	1 700
L 80/80/8	277,87 m	9,66 kg/m	2 685
Trubka bezešvá 127/6	200,66m	20,7 kg/m	4 200
Plech 600x50x1	350 m²	11,91 kg/m²	4 200
Plech P6	0,36 m²	48 kg/m²	17,5
Plech P10	1,28 m²	80 kg/m²	105,0
Plech P20	3,51 m²	160 kg/m²	570,0

V ploše nejsou započítány  
přesahy jednotlivých plechů  
sřtečny



## HIT-RE 500 lepená kotva do betonu

### Základní materiál:

tlačené zóny železobetonu  
prostý beton  
přírodní tvrdý kámen

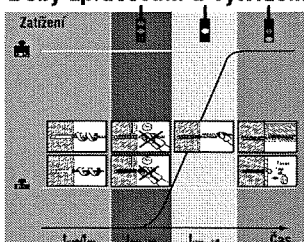
### Použití:

upevnění ocelových konstrukcí a profilů,  
přístřešků, zábradlí, konzol, fasád,  
dřevěných konstrukcí

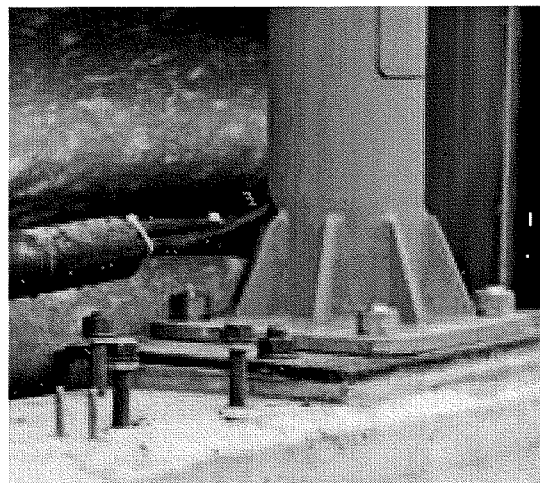
### Materiál:

epoxydová pryskyřice

### Doby zpracování a vytvrzení:



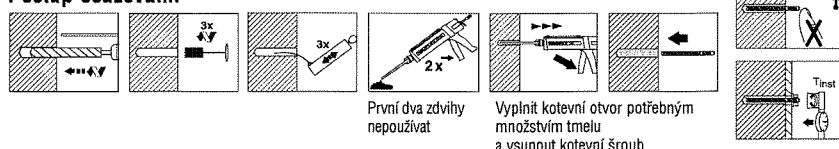
Teplota	Čas	Čas	Čas	Čas
< -5 °C	0	4 h	36 h	72 h
-5 °C	0	3 h	25 h	50 h
0 °C	0	2 h	12 h	24 h
10 °C	0	30 min	6 h	12 h
20 °C	0	20 min	4 h	8 h
30 °C	0	12 min	2 h	4 h



### Výhody:

- Vysoké únosnosti
- Přesně dávkovatelné lepení
- Optimální zpracovatelnost hmoty i při vysokých teplotách
- Možnost lepení i v otvorech vrtaných diamantovými korunkami
- Sladěný kompletní systém – aplikační pistole stejné pro všechny HIT lepené kotvy
- Dokonalé těsnění kotevního otvoru

### Postup osazování:



**Pokyny pro užívání:** Při aplikaci musí být minimální teplota hmoty 5 °C a minimální teplota podkladu -5 °C. Při transportu a skladování přechovávejte na chladném, suchém a tmavém místě od +5 °C do +25 °C. Doba expirace viz potisk na uzávěru zásobníku. Vyprázdňená, nespolečitelná fóliová balení s prošlou dobou spotřeby je nutné likvidovat v souladu s národními předpisy.  
**Česká republika:** se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění a vyhláškou MŽP ČR č. 381/2001 Sb., katalog odpadů, a č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, v platném znění a se zákonem č. 477/2001 Sb., o obalech, v platném znění.  
**Slovenská republika:** so zákonem č. 223/2001 Z.z., o odpadech, v platnom znení a vyhláškou MŽP SR č. 509/2002 Z.z. a č. 283/2001 Z.z., o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch, v platnom znení a so zákonem č. 529/2002 Z.z., o obaloch, v platnom znení.

## HIT-RE 500 lepicí hmota HIT-RE 500 fóliové balení

Objem: 330 ml

Obsahuje: 1 x fóliové balení, 1 x statický směšovač, 1 x prodloužení

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-RE 500/330/1	20	305 074
HIT-RE 500/330 – sada	20	89 712

## HIT-RE 500 jumbo balení

Objem: 1400 ml

Obsahuje: 1 x jumbo balení, 1 x statický směšovač, 1 x prodloužení

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-RE 500/1400/1	4	373 958

## Směšovač pro HIT-RE 500 fóliové i jumbo balení

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
Hilti HIT-RE-M směšovač	1	337 111

## Prodloužení směšovačů pro HIT-RE 500 fóliové i jumbo

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-EXT 9/1000	1	24 632
HIT-EXT 16/700	1	336 646

## Kotevní prvky pro HIT-RE 500 HIS-N pouzdro s vnitřním závitem pro HIT-RE 500

### Materiál:

HIS-N  
ocel galvanicky pozinkovaná 5 – 7 µm

HIS-RN  
nerezová ocel A 4 (1.4401)

Vnitřní závit	Vnější Ø pouzdra (mm)	Rozsah pro hloubku osazení (mm)	Min. hloubka osazení h <sub>nom</sub> (mm)	Ø vrtáku d <sub>0</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HIS-N galvan. poz.	Č. výrobku HIS-RN nerez A 4
M 8	12,5	8 – 20	90	14	10	HIS-N M 8 x 90	258 015	258 024
M 10	16,5	10 – 25	110	18	10	HIS-N M 10 x 110	258 016	258 025
M 12	20,5	12 – 30	125	22	5	HIS-N M 12 x 125	258 017	258 026
M 16	25,4	16 – 40	170	28	5	HIS-N M 16 x 170	258 018	258 027
M 20	27,6	20 – 50	210	32	5	HIS-N M 20 x 210	258 019	258 028



# Technická data pro statická namáhání kotvy HIT HIT-RE500 se šroubem HAS-E

## Základní podmínky:

Netřihový beton C20/25 - tlakovaná zóna. Osová vzdálenost betonářské výztuže > 150 mm.

Dovolené namáhání  $\approx$  normové zatížení. Dovolená namáhání jsou platná pro jednu kotvu nebo pro dvojici kotví - viz obr. 1 a obr. 2. Kotvy nelze zatěžovat současně na třech plochách dovoleného namáhání v tahu a ve smyku.

### Dovolené namáhání pro kotvy HIT-RE500

Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu:	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c \geq c_{cr}, s \geq s_{cr}^{(1)}$	7,8	11,9	17,0	24,8	44,9	64,7	79,2	104,0
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s \geq s_{cr}^{(1)}$	5,0	7,6	10,9	16,2	29,7	44,7	53,1	66,6
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s = s_{min}^{(1)}$	3,1	4,7	6,8	10,2	18,8	28,8	33,7	41,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c \geq 2c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	4,9	7,4	10,9	20,6	32,0	46,7	59,4	75,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = 2c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	4,9	7,4	10,9	20,6	32,0	45,7	59,4	75,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	4,9	7,4	10,9	20,6	32,0	45,7	59,4	75,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	1,9	2,4	3,6	4,8	8,9	13,2	16,9	21,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = 2c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	4,9	7,4	10,9	20,6	32,0	45,7	59,4	75,6
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	4,9	7,4	10,9	17,6	31,4	45,7	64,1	79,3
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s = s_{min}^{(1)}$	1,2	1,6	2,4	3,2	5,9	8,8	11,2	14,4

### Osazovací data pro HIT-RE500 + šroub HAS

Kritická vzdálenost kotvy od okraje základního materiálu	Cor	(mm)	135	180	245	250	350	470	530	580
Kritická vzdálenost mezi kotvami	scr	(mm)	270	360	490	500	700	940	1060	1160
Minimální vzdálenost kotvy od okraje základního materiálu	Cmin	(mm)	40	45	55	65	90	120	130	135
Minimální osová vzdálenost mezi kotvami	Smin	(mm)	40	45	55	65	90	120	130	135
Minimální tloušťka betonu	hmin	(mm)	110	120	140	170	220	270	300	340
Hloubka vrstvení	h1	(mm)	85	95	115	130	175	215	250	280
Nominální hloubka kotvení	hnom	(mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Předepsaný uťahovací moment	Tinst	(Nm)	10	20	40	80	150	200	270	300
Spotřeba tmelu pro standardní kotvení hloubku		(ml)	3.2	4.7	7.1	11.6	21.5	52.2	55.6	103.8

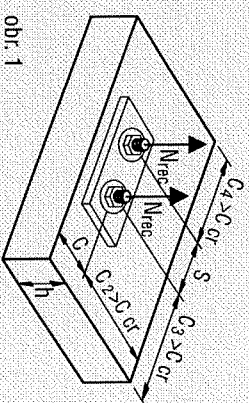
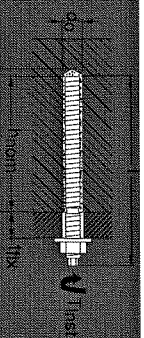
### HIT-RE300 + šroub HAS

Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu:	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c \geq c_{cr}, N, s \geq s_{cr}^{(1)}$	122,1	145,2	166,4	250	350	470	530	580
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s \geq s_{cr}^{(1)}$	78,2	92,9	106,5	150	210	270	300	330
Dovolené namáhání v tahu pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s = s_{min}^{(1)}$	48,9	58,1	66,5	90	120	150	170	190
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c \geq 2c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	177,4	208,2	250,4	350	500	700	800	900
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = 2c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	177,4	208,2	250,4	350	500	700	800	900
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s \geq 3c^{(1)}$	104,9	125,5	150,4	210	270	330	370	410
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	26,3	31,6	37,2	50	70	90	100	110
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = 2c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	124,6	149,1	178,6	250	350	470	530	580
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{cr}, s = s_{cr}^{(1)}$	87,4	104,6	125,3	170	210	240	270	300
Dovolené namáhání ve smyku pro jednu kotvu za předpokladu: $c = c_{min}, s = s_{min}^{(1)}$	17,5	21,1	24,8	30	40	50	60	70

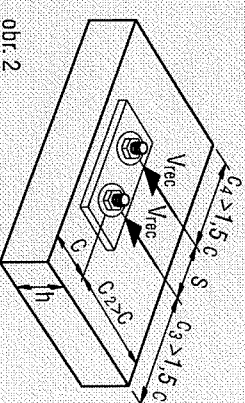
### Osazovací podmínky pro HIT-RE500 + šroub HAS

Kritická vzdálenost kotvy od okraje základního materiálu	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Kritická vzdálenost mezi kotvami	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Minimální osová vzdálenost mezi kotvami	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Minimální tloušťka betonu	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Nominační hloubka kotvení	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Předepsaný uťahovací moment	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst
Spotřeba tmelu pro standardní kotvení hloubku	Cor	Scr	Gmin	Smin	hmin	h	hnom	Tinst

1) Zvolte vždy případ s podmínkami na straně bezpečnosti. Pro přesný návrh, nebo odlišné podmínky kotvení, použijte náš softwar PROS nebo nás kontaktujte.



obr. 1



obr. 2

## HAS kotevní šrouby pro HIT-RE 500

### Materiál:

HAS, HAS-E

do M 24 ocel 5.8 galvanicky pozinkovaná min. 5 µm

od M 27 ocel 8.8 galvanicky pozinkovaná min. 5 µm

HAS-R, HAS-E-R

nerezová ocel A 4 (1.4401)

dodáváno včetně šestihranné matice a podložky

### HAS-E-F

do M 24 ocel 5.8 žárově pozinkovaná min. 45 µm

od M 27 ocel 8.8 žárově pozinkovaná min. 45 µm

HAS-HCR

nerezavějící ocel CrNi s min 6% Molybdenu (1.4529)

Závít	Max. výška upevnění (mm)	Délka šroubu (mm)	Min. hloubka osazení h <sub>nom</sub>	Ø vrtáku d <sub>o</sub> (mm)	Baleno ks	Označení	Č. výrobku HAS, HAS-E galvan. poz.	Č. výrobku HAS-E-F žárový poz.	Č. výrobku HAS-R, nerez A 4	Č. výrobku HAS-HCR HCR – 6%Mo
M 8	14	110	80	10	20	HAS M 8x80/14*	66 001	333 143**	259 945	229 504**
M 8	54	150	80	10	20	HAS M 8x80/54*	259 934	333 144**	259 946	
M 10	21	130	90	12	10	HAS M 10x90/21*	66 002	333 145**	259 948	229 505**
M 10	61	170	90	12	10	HAS M 10x90/61*	259 936	333 146**		
M 10	81	190	90	12	10	HAS M 10x90/81*	259 937	333 147**	259 950	
M 12	28	160	110	14	10	HAS M 12x110/28*	66 003	333 148**	259 952	229 506**
M 12	88	220	110	14	10	HAS M 12x110/88*	259 938	333 149**	259 953	
M 12	128	260	110	14	10	HAS M 12x110/128*	259 939	333 150**	259 758	
M 12	168	300	110	14	10	HAS M 12x110/168*	259 940	333 151**	259 759	
M 12	368	500	110	14	10	HAS M 12x110/368*	88 641			
M 16	38	190	125	18	5	HAS M 16x125/38*	66 004	333 153**	259 954	229 507**
M 16	108	260	125	18	5	HAS M 16x125/108*	259 941	333 154**	259 955	
M 16	148	300	125	18	5	HAS M 16x125/148*	259 942	333 155**	259 760	
M 16	198	350	125	18	5	HAS M 16x125/198*	259 943	333 156**	259 956	
M 16	348	500	125	18	5	HAS M 16x125/348*	259 944	333 157**		
M 20	48	240	170	24	5	HAS-E M 20x170/48	332 223	333 158**	333 135	229 508**
M 20	68	260	170	24	5	HAS-E M 20x170/68	333 110	333 159**		
M 20	108	300	170	24	5	HAS-E M 20x170/108	333 111	333 160**	333 136	
M 20	158	350	170	24	5	HAS-E M 20x170/158	333 112	333 161**		
M 20	208	400	170	24	5	HAS-E M 20x170/208	333 113	333 162**		
M 20	308	500	170	24	5	HAS M 20x170/308	88 907**			
M 24	54	290	210	28	5	HAS-E M 24x210/54	332 224**	333 163**	333 137	229 509**
M 24	124	360	210	28	5	HAS M 24x210/124	77 210**			
M 24	264	500	210	28	10	HAS M 24x210/264	4 040**			
M 27	60	340	240	30	4	HAS M 27x240/60	259 990**	333 164**	333 138**	
M 30	70	380	270	35	2	HAS M 30x270/70	259 991**	333 165**	333 139**	
M 33	80	420	300	37	2	HAS M 33x300/80	229 728**	333 166**	333 140**	
M 36	90	460	330	40	2	HAS M 36x330/90	259 992**	333 167**	333 141**	
M 39	100	510	360	42	2	HAS M 39x360/100	259 993**	333 168**	333 142**	

\* Provedení s vnějším šestihranem pro osazení

\*\* Termín dodání dle dohody

## HAS kotevní šrouby pro HIT-RE 500 – kotvení svodidel

Materiál: ocel 8.8 žárově pozinkovaná min. 45 µm

Závít	Max. výška upevnění (mm)	Délka šroubu (mm)	Min. hloubka osazení (mm)	Ø vrtáku (mm)	Označení	Č. výrobku
M 16	43	220	150	18	HAS-E-F M 16x150/43	272 926*
M 24	49	245	170	28	HAS-E-F M 24x170/49	272 927*

## Podložky – velkoplošné (žárově pozinkované, DIN 440)

Závít	Vnější průměr (mm)	Tloušťka (mm)	Označení	Č. výrobku
M 16	56	5	R 16-E-F	89 182*
M 24	85	6	R 24-E-F	89 183*

\* Termín dodání dle dohody

## Vytlačovací přístroje

### Ruční

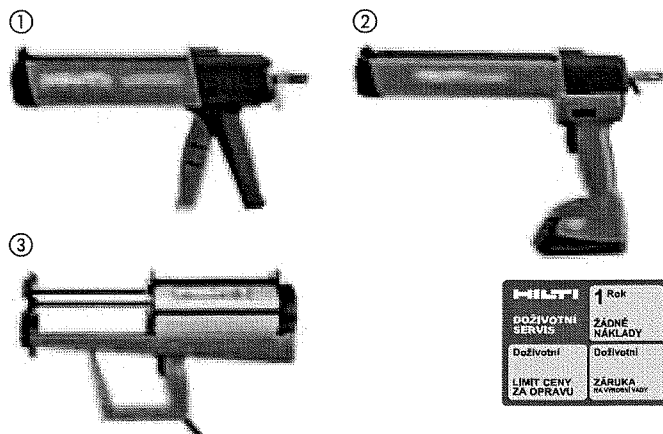
Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-MD 2000	1	229 154
HIT-MD 2000 – systém	1	229 155

### Bateriové

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-ED 3500	1	273 291
HIT-ED 3500 – systém	1	273 294

### Pneumatické

Označení	Baleno ks	Č. výrobku
HIT-P 8000 D	1	373 959



Více informací o vytlačovacích přístrojích naleznete na str. 8/36