



Gymnázium
Střední odborná škola
Vyšší odborná škola

LEDEČ NAD SÁZAVOU

Zadávací dokumentace

pro zadávací řízení na veřejnou zakázku malého rozsahu zadávanou

v souladu s „Pravidly Rady Kraje Vysočina pro zadávání veřejných zakázek číslo
07/17 ze dne 15. 5. 2017“ na dodávku

„Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“

Pro potřeby zpracování nabídek pro zadávací řízení poskytuje zadavatel účastníkům tuto zadávací dokumentaci.

Ledeč nad Sázavou

2018-05-25

OBSAH

1. ZADAVATEL	3
2. VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY	3
3. POŽADAVKY NA PROKÁZÁNÍ SPLNĚNÍ KVALIFIKACE.....	3
4. POŽADAVKY NA ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY	4
5. MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY	4
6. DOBA PLNĚNÍ ZAKÁZKY	4
7. OBCHODNÍ PODMÍNKY	4
8. ZPŮSOB HODNOCENÍ NABÍDEK.....	5
9. PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY	5
10. PRÁVA ZADAVATELE A DALŠÍ PODMÍNKY ZAKÁZKY	6
11. LHŮTA PRO PODÁNÍ NABÍDEK	6
12. MÍSTO PRO PODÁNÍ NABÍDEK	7
13. PŘÍLOHY ZADÁVACÍ DOKUMENTACE.....	7

1. ZADAVATEL

Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou, jako zadavatel vyhlašuje v souladu s „Pravidly Rady Kraje Vysočina pro zadávání veřejných zakázek č. 07/17 ze dne 15. 5. 2017“ podmínky pro předložení nabídky na veřejnou zakázku na „Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“.

Tab. č. 1: Identifikační údaje zadavatele

Název zakázky	Nákup CNC tříosé obráběcí centrum
Identifikační údaje zadavatele	
Název	Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Právní forma	Příspěvková organizace
IČO	60126647
DIČ	CZ60126647
Adresa sídla	Husovo náměstí 1, Ledec nad Sázavou, 584 01
Osoba oprávněná za zadavatele jednat	Mgr. Ivana Vitisková Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou Husovo náměstí 1, 584 01 Ledec nad Sázavou tel.: 569 430 501 email: vitiskovai@gvi.cz
Kontaktní osoba	Josef Vitiska, Ing. Jitka Tutková Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou Husovo náměstí 1, 584 01 Ledec nad Sázavou tel.: 569 669 425 email: vitiskaj@gvi.cz, tutkovaj@gvi.cz

Tato zadávací dokumentace doplňuje Výzvu k podání nabídek pro zakázku s názvem – „Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“ – v podrobnostech nezbytných pro zpracování nabídky.

2. VYMEZENÍ PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

Předmětem zakázky je dodávka nového (nerepasovaného, nepoužitého) CNC tříosého obráběcího centra na zpracování kovů a lehkých kovů. Součástí je doprava na místo, instalace a základní potřebná sada nástrojů a držáků. Další součástí zakázky je školení pracovníků. Rozsah a specifikace jsou uvedené v Příloze č. 1 – Specifikace zakázky.

Předpokládaná hodnota celé zakázky bez DPH: 1 135 000,- Kč (1 373 350,- Kč včetně DPH).

Výše uvedená předpokládaná hodnota veřejné zakázky je zároveň její maximální přípustnou hodnotou. Zadavatel si vyhrazuje právo vyřadit nabídky těch účastníků, jejichž celkové nabídkové ceny překročí uvedenou maximální přípustnou hodnotu.

3. POŽADAVKY NA PROKÁZÁNÍ SPLNĚNÍ KVALIFIKACE

3.1. Základní kvalifikační předpoklady

Účastník prokáže splnění základních kvalifikačních předpokladů předložením **Čestného prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů v Příloze č. 3.** Z obsahu čestného prohlášení musí být zřejmé, že účastník splňuje všechny příslušné základní kvalifikační předpoklady požadované zadavatelem. **Čestné prohlášení musí být podepsáno osobou oprávněnou jednat jménem či za účastníka.**

3.2. Profesní kvalifikační předpoklady

Účastník předloží k prokázání splnění profesních kvalifikačních předpokladů tyto dokumenty (v prosté kopii):

- **Výpis z obchodního rejstříku**, pokud je v něm zapsán, či **výpis z jiné obdobné evidence**, pokud je v ní zapsán. Tento výpis nesmí být starší než 90 kalendářních dnů ke dni podání nabídky;
- doklad o oprávnění k podnikání v celém rozsahu zakázky.

3.3. Technické kvalifikační předpoklady

Účastník předloží k prokázání splnění technických kvalifikačních předpokladů reference s kontaktními údaji na osoby kupujících na alespoň tři zakázky na prodej obráběcích strojů za posledních pět let v cenové výši nad 800 000,- Kč (částka je s DPH).

Kvalifikaci nesplňuje účastník, který neposkytl výše požadované dokumenty, nebo poskytl údaje a informace, které jsou neúplné nebo nepravdivé anebo nesplnil zadavatelem vymezenou úroveň kvalifikačních předpokladů. Nabídka takového účastníka bude z výběrového řízení vyřazena a účastník z výběrového řízení vyloučen.

4. POŽADAVKY NA ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY

Nabídková cena bude uvedena následujícím způsobem:

- cena za dodávku bez DPH,
- DPH, cena za dodávku včetně DPH.

Platnost nabídkové ceny bude stanovena do konce realizace zakázky a musí obsahovat veškeré náklady na splnění zakázky (jakékoliv vícenáklady v průběhu realizace nebudou ze strany zadavatele akceptovány). **Zadavatel nepřipouští překročení nabídkové ceny.**

Účastník uvede v krycím listu nabídkovou cenu zakázky v členění – cena bez DPH, DPH, cena s DPH (viz Příloha č. 2 – Krycí list nabídky).

V případě, že účastník není plátcem DPH, uvede pouze celkovou cenu a poznámku, že účastník není plátcem DPH.

5. MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY

Dodávka bude realizována na adrese zadavatele:

Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Poštovní 405
584 01 Ledec nad Sázavou

6. DOBA PLNĚNÍ ZAKÁZKY

Termín dodání: nejpozději do 31. 10. 2018. Plnění před termínem se nevylučuje.

7. OBCHODNÍ PODMÍNKY

Návrh smlouvy

Obchodní podmínky jsou upraveny v návrhu „**Kupní smlouvy**“, který tvoří přílohu této zadávací dokumentace (viz Příloha č. 4 – Smlouva).

Účastník v návrhu smlouvy **doplní pouze požadované údaje, podepíše a učiní součástí nabídky**. Jiné zásahy do obchodních podmínek zadavatele provedené účastníkem budou považovány za nesplnění zadávacích podmínek a v případě jejich zjištění budou důvodem pro vyřazení nabídky a vyloučení

účastníka ze zadávacího řízení. V případě, že vznikne rozpor mezi údaji obsaženými v jednotlivých částech této zadávací dokumentace, jsou pro zpracování nabídky podstatné údaje obsažené v těchto obchodních podmínkách. V případě zjištění nejasností v obsahu obchodních podmínek má účastník možnost si případné nejasnosti vyjasnit v průběhu lhůty pro podání nabídek.

8. ZPŮSOB HODNOCENÍ NABÍDEK

Zakázka bude hodnocena dle následujícího hodnotícího kritéria:

Hodnotící kritérium	Váha (%)
Nabídková cena	100

Nabídková cena

- bude hodnocena celková **nabídková cena s DPH**.

Způsob hodnocení nabídek:

- **nejnižší celková nabídková cena.**

V případě hodnocení nabídek podle nejnižší nabídkové ceny se sestavuje pořadí nabídek podle předložených celkových nabídkových cen, přičemž jako nejvhodnější je hodnocena nabídková cena nejnižší.

Po uplynutí lhůty pro podání nabídek zadavatel otevře dodané obálky a zjistí nabídku s nejnižší nabídkovou cenou, u které provede kontrolu úplnosti nabídky. Pokud nebude nabídka splňovat všechny požadavky stanovené ve výzvě a zadávací dokumentaci, jedná se o neúplnou nabídku a bude vyloučena z dalšího řízení. Účastník bude o vyloučení písemně vyrozuměn. V případě nejasností bude účastník požádán o doplnění požadovaných údajů. Pokud bude vyloučen účastník s nejnižší nabídkovou cenou, bude se hodnotit v pořadí další nejnižší nabídka.

Účastník, jehož nabídka je nabídkou vítěznou, bude zadavatelem vyzván k uzavření smlouvy.

9. PODMÍNKY A POŽADAVKY NA ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY

9.1 Nabídku i doklady k prokázání splnění kvalifikace a ostatní náležitosti je účastník povinen podat písemně v jednom originále v souladu se zadávacími podmínkami, a to včetně požadovaného řazení těchto dokumentů. Nabídka musí být zadavateli podána v písemné formě v českém jazyce. Požadavek na písemnou formu je považován za splněný tehdy, pokud je nabídka podepsána osobou oprávněnou jednat jménem či za účastníka. Nabídka musí obsahovat návrh smlouvy (viz Příloha č. 4).

9.2 Nabídka nebude obsahovat přepisy a opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl.

9.3 Pokud nabídka nebude splňovat všechny požadavky stanovené ve výzvě k podání nabídek, resp. v zadávací dokumentaci, jedná se o nabídku neúplnou. Jestliže bude nabídka shledána jako neúplná, bude zadavatelem vyloučena z dalšího hodnocení.

9.5 Všechny listy nabídky budou řádně očíslovány vzestupnou číselnou řadou a listy budou pevně spojeny tak, aby nabídka byla zajištěna proti neoprávněné manipulaci.

9.6 Nabídka musí obsahovat následující dokumenty a účastník použije pořadí dokumentů specifikované v následujících bodech těchto pokynů pro zpracování nabídky:

OBSAH NABÍDKY

1. Krycí list nabídky

Pro sestavení krycího listu účastník použije **Přílohu č. 2 – Krycí list nabídky**. Na krycím listu budou uvedeny následující údaje: název zakázky, základní identifikační údaje zadavatele a účastníka (včetně kontaktní osoby ve věci zakázky, její telefon a e-mailová adresa), nabídková cena v členění podle zadávací dokumentace (viz bod 4. Zadávací dokumentace), datum a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za účastníka.

2. Popis řešení požadavků zadavatele na předmět zakázky – popis stroje, technická data, záruka, průběh školení atd.

3. Doklad k prokázání základních kvalifikačních předpokladů – podle bodu 3.1 Zadávací dokumentace.

4. Doklady k prokázání profesních kvalifikačních předpokladů – podle bodu 3.2 Zadávací dokumentace.

5. Doklady k prokázání technických kvalifikačních předpokladů – podle bodu 3.3 Zadávací dokumentace.

6. Návrh Smlouvy

Návrh smlouvy doplněný o údaje nezbytné pro vznik smluvního vztahu odpovídající návrhu **Kupní smlouvy** dle Přílohy č. 4.

10. PRÁVA ZADAVATELE A DALŠÍ PODMÍNKY ZAKÁZKY

- Všechny náklady a výdaje spojené s vypracováním a předložením nabídky nese účastník.
- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení bez udání důvodů.
- Žádný z účastníků nemá ani ve výše uvedeném případě nárok na náhradu nákladů spojených s vypracováním a podáním nabídky.
- Účastník je oprávněn požadovat po zadavateli dodatečné informace k zadávací dokumentaci. Žádost o dodatečné informace se podává písemně na adresu zadavatele nebo emailem (na tutkovaj@gvi.cz nebo vitiskaj@gvi.cz) nejpozději **do 4. 6. 2018 10:00 hod.**
- Každý účastník může podat pouze jednu nabídku na zakázku.
- Nabídky, které nesplní podmínky výzvy, resp. zadávací dokumentace budou z hodnocení vyřazeny.

11. LHŮTA PRO PODÁNÍ NABÍDEK

Lhůtou pro podání nabídek se rozumí doba, ve které může účastník podat svou nabídku.

Konec běhu lhůty pro podání nabídek: 7. 6. 2018 v 10:00 hod.

Nabídky, které budou doručeny po uplynutí této lhůty, zadavatel neotvírá a uschová je s tím, že nabídka byla podána po uplynutí lhůty pro podání nabídek.

12. MÍSTO PRO PODÁNÍ NABÍDEK

Místem pro podání nabídek je **sídlo zadavatele**:

Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Husovo náměstí 1
584 01 Ledec nad Sázavou

Nabídky je možné **zaslat poštou** na adresu zadavatele nebo **osobně předat** každý pracovní den na adrese zadavatele:

Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Husovo náměstí 1, 584 01 Ledec nad Sázavou

Osobně lze nabídky předat na sekretariátu v pracovních dnech v době 8:00-11:00 hod. Poslední den pro podání nabídek v 10:00 hod.

Upozornění: Při podání nabídky poštou se za datum doručení považuje okamžik převzetí zásilky zadavatelem.

Nabídky musí být doručeny v **uzavřené obálce**, a na obálce musí být uveden název: „**Výběrové řízení**“ a nápis: „**NEOTVÍRAT**“ a dále **kontaktní adresa účastníka**.

13. PŘÍLOHY ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Příloha č. 1 – Specifikace zakázky

Příloha č. 2 – Krycí list nabídky

Příloha č. 3 – Čestné prohlášení – základní kvalifikační předpoklady

Příloha č. 4 – Návrh kupní smlouvy

Ledec nad Sázavou

2018-05-25


Mgr. Ivana Vítisková
ředitelka

GYMNÁZIUM, STŘEDNÍ ODBORNÁ ŠKOLA
A VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA
Ledec nad Sázavou

10

Příloha č. 1 - Specifikace zakázky

Technická specifikace: „CNC tříosé obráběcí centrum“

kritérium	požadavek	jednotka	požadovaná hodnota	hodnota nabízená účastníkem (vyplní účastník)
„CNC tříosé obráběcí centrum“				uved'te hodnotu nebo označení ano/ne
1	Maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství (šířka x hloubka x výška)	m	1,7 x 2 x 2,5	
2	Maximální celková hmotnost	kg	2500	
3	Připojení elektro	V/Hz	400/50	
4	Litínová tuhá konstrukce stroje (ne svařenec nebo polymerbeton)			
5	Minimální rozměry pracovního stolu	mm	550 x 400	
6	Minimální nosnost stolu	kg	200	
7	Minimální pojezd v ose X	mm	500	
8	Minimální pojezd v ose Y	mm	400	
9	Minimální pojezd v ose Z	mm	400	
10	Minimální výkon motoru vřetena	kW	10	
11	Minimální požadovaný rozsah otáček vřetena	RPM	5 - 7 500	
12	Maximální krout.moment (30 min)	Nm	X a Y 8, Z 12	
13	Lineární valivé vedení ve všech osách			
14	Minimální strojní posuv	m/min	20	
15	Přesnost stroje v polohování	mm	+/- 0,005	
16	Přesnost stroje v opakovatelnosti	mm	+/- 0,003	
17	Upínání nástrojů ve vřetenu	ISO	40	
18	Minimální počet nástrojových míst v zásobníku nástrojů	počet	12	
19	Minimálně čas výměny nástroje	sec	10	
20	Vysokotlaký oplach pracovního prostoru			
21	Trysky na vřetenu pro chlazení stlačeným vzduchem			
22	Teleskopické nerezové kryty na všech osách			
23	Automatický mazací systém kluzného vedení a kuličkových šroubů			
24	Sada měřících bezkabelových sond, 3D obrobková sonda			
25	Čerpadlo chladicí kapaliny s nádrží			
26	Závitování bez vyrovnávacího pouzdra			

27	Řídicí systém		Siemens SINUMERIK - požadavek pro výuku - v tomto bodě nelze dodat obdobné plnění	
28	Barevný monitor			
29	Cykly pro obrobkovou a nástrojovou sondu			
30	Dialogové programování - přednastavené cykly			
31	Zobrazení formátů HTML, BMP, PDF, JPEG			
32	3D simulace			
33	2D grafika se zobrazením různých pohledů a řezů			
34	Elektronické ovládací kolečko			
35	USB port			
36	Programování v ISO Code			
37	Programovatelné sledování zatížení a životnosti nástrojů			
38	Dialogové nastavení		čeština	
Níže uvedené příslušenství a nástroje budou součástí dodávky.			počet kusů	
39	Upínač Weldon SK40 – DIN 69871 AD SK 40x20x35		1	
40	Kleštinový upínač ER32		10	
41	Sada kleštin (3-20) 18 ks		2 sady	
42	Trn upínací DIN 69871-A40 MHD'63.80		1	
43	Upínač Morse SK40x3x70 na Morse3		2	
44	Vyvrtávací sada (min 23 ks) TRM 80/80, rozsah vyvrtávání průměr 6 - 220 mm		1 sada	
45	Přesné mechanicko-hydraulické svěráky šíře čelistí 130 mm, max. rozevření 380 mm (+ čelisti zvláštní přísl.)		2	
Ostatní				
46	Technická dokumentace a návody v češtině			
47	Zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů			
48	Minimální reakční čas servisu od nahlášení poruchy	hod.	24	
49	Minimální doba záruky	měsíce	24	
50	Dostupnost náhradních dílů do 48 hod			
51	Instalace, doprava a uvedení do provozu stroje			
Pokud se ve specifikaci vyskytují požadavky na specifická označení konkrétních produktů, jedná se pouze o vymezení požadovaného plnění a dodavatel je oprávněn nabídnout i obdobné plnění od jiného výrobce.				

Příloha č. 2 – Krycí list nabídky

KRYCÍ LIST NABÍDKY		
1. Zakázka		
Zakázka na dodávku zadávaná v souladu s „Pravidly Rady Kraje Vysočina pro zadávání veřejných zakázek č. 07/17 ze dne 15. 5. 2017“		
Název	„Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“	
2. Základní identifikační údaje		
2.1 Zadavatel		
Název	Gymnázium, Střední odborná škola, Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou	
Adresa sídla	Husovo náměstí 1, Ledec nad Sázavou 584 01	
Právní forma	Příspěvková organizace	
IČO	60126647	
DIČ	CZ60126647	
Osoba oprávněná jednat jménem zadavatele	Mgr. Ivana Vitisková tel.: 569 430 501 email: vitiskovai@gvi.cz	
Kontaktní osoba	Vitiska Josef, Ing. Jitka Tutková tel.: 737 261 719, 569 669 425 email: vitiskaj@gvi.cz, tutkovaj@gvi.cz	
2.2 Účastník		
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení		
Sídlo nebo místo podnikání, popř. místo trv. pobytu		
Právní forma		
IČO (pokud je přiděleno)		
DIČ (pokud je přiděleno)		
Osoba oprávněná jednat jménem účastníka telefon e-mail		
Kontaktní osoba ve věci zakázky telefon e-mail		
3. Nabídková cena		
Cena celkem bez DPH	Samostatně DPH	Cena celkem včetně DPH
4. Měna, ve které je nabídková cena v bodu 3. uvedena		
CZK		
5. Osoba oprávněná jednat jménem účastníka		
Čestně prohlašuji, že účastník je vázán celým obsahem této předložené nabídky po celou dobu běhu zadávací lhůty.		
Podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka		
Jméno, příjmení		
Funkce		
Datum		

Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka

ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ÚČASTNÍKA
k zakázce
„Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“

Identifikační údaje účastníka	
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení	
IČO (pokud je přiděleno)	
Sídlo nebo místo podnikání, popř. místo trvalého pobytu	
Osoba oprávněná jednat jménem účastníka	

Účastník prohlašuje, že:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v Příloze č. 3 k zákonu č. 134/2016 Sb. nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele; k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci,
- f) proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku,
- g) vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

V dne

.....
podpis osoby oprávněné jednat jménem účastníka

Prodávající:

Se sídlem:
Bankovní spojení:
Číslo účtu:
IČO: DIČ:
Zastoupený:

Kupující:

Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Se sídlem: Husovo náměstí 1, 584 01 Ledec nad Sázavou
Bankovní spojení: KB Ledec nad Sázavou
Číslo účtu: 2791810227/0100
IČO: 60126647 DIČ: CZ60126647
Zastoupený: Mgr. Ivanou Vitiskovou, ředitelkou školy

uzavírají v návaznosti na výběrové řízení pro zakázku s názvem „Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“ tuto smlouvu

I.

Předmět smlouvy

Předmětem této smlouvy je dodávka:

nového (nerepasovaného, nepoužitého) CNC tříosého obráběcího centra na zpracování kovů a lehkých kovů. Součástí je doprava na místo, instalace a základní potřebná sada nástrojů a držáků. Další součástí zakázky je školení pracovníků. Rozsah a specifikace jsou uvedené v Příloze č. 1 – Specifikace zakázky.

II.

Doba plnění

1. CNC tříosé obráběcí centrum dodá prodávající nejpozději **do 31. 10. 2018**. Plnění před termínem se nevyklučuje.

III.

Cena, způsob a lhůta úhrad

1. Celková cena díla dle čl. I. činí Kč vč. DPH (.....Kč bez DPH). Celkovou a pro účely fakturace rozhodnou cenou se rozumí cena včetně DPH stanovená jako pevná a nejvýše přípustná. V případě změny zákonných sazeb DPH mají smluvní strany povinnost změnit celkovou cenu.
2. Manipulační náklady (obal a doprava dodávky na adresu Poštovní 405, Ledec nad Sázavou) jsou započteny v ceně.
3. Kupující je povinen uhradit cenu předmětu plnění dodávky na základě faktury. Faktura bude splatná do 30 kalendářních dnů ode dne doručení na adresu kupujícího. Faktura musí splňovat náležitosti stanovené zákonem č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, zák. č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. „Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet prodávajícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“).“

4. „Pokud se po dobu účinnosti této smlouvy prodávající stane nespolehlivým plátcem ve smyslu ustanovení § 109 odst. 3 zákona o DPH, smluvní strany se dohodly, že kupující uhradí DPH za zdanitelné plnění přímo příslušnému správci daně. Kupujícím takto provedená úhrada je považována za uhrazení příslušné části smluvní ceny rovnající se výši DPH fakturované prodávajícím.“
5. Kupující je oprávněn před uplynutím lhůty splatnosti vrátit bez zaplacení fakturu, která neobsahuje výše uvedené náležitosti, nebo která obsahuje jiné cenové údaje, než které byly sjednány ve smlouvě. Proávající je povinen podle povahy nesprávnosti fakturu nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta běží znovu ode dne doručení faktury nově vyhotovené.
6. Platby budou probíhat výhradně v Kč bezhotovostním převodem na základě daňového dokladu.
7. Právo fakturace vzniká dnem dodání všech náležitostí zakázky dle této smlouvy.
8. Povinnost zaplatit je splněna odepsáním sjednané částky z účtu kupujícího.
9. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu a účinnosti dnem uveřejnění v informačním systému veřejné správy – Registru smluv. Zveřejnění smlouvy v Registru smluv zajistí kupující. Proávající výslovně souhlasí se zveřejněním celého textu smlouvy včetně podpisů v informačním systému veřejné správy – Registru smluv.

IV. Místo plnění

Místem plnění je Poštovní 405, Ledec nad Sázavou.

V. Dodací podmínky

1. Náklady na přepravu CNC tříosého obráběcího centra a případné pojištění hradí prodejce.
2. CNC tříosé obráběcí centrum je prodávající povinen předat kupujícímu **do 31. 10. 2018**. Dřívější plnění se nevylučuje.
Prodávající oznámí nejdéle 5 pracovních dní před termínem datum předání kupujícímu.
3. Kupující je povinen řádně a včas dodané CNC tříosé obráběcí centrum od prodejce za podmínek stanovených touto smlouvou převzít. Pokud kupující bezdůvodně odepře řádně a včas dodané CNC tříosé obráběcí centrum převzít nebo požádá o změnu termínu převzetí díla, není prodávající v prodlení.
4. CNC tříosé obráběcí centrum pokládají smluvní strany za dodané, jestliže dojde k jeho převzetí odpovědným pracovníkem kupujícího. Dokladem o splnění dodávky a instalace podle této smlouvy je dodací list popř. předávací protokol připojený ke stroji opatřený podpisem odpovědného pracovníka – pan Josef Vitiska.
5. Nebezpečí škody na díle přechází na kupujícího podepsáním dokladu o hmotné přejímce (dodacího listu případně předávacího protokolu).

VI. Záruka a odpovědnost za vady

1. Proávající odpovídá za to, že zboží bude dodáno podle podmínek této smlouvy v souladu se specifikací zakázky a v souladu s obecně závaznými právními předpisy. Proávající prohlašuje, že dodané zboží odpovídá platné dokumentaci a předpisům.
2. Záruční doba počíná běžet předáním a převzetím díla. Proávající poskytuje záruku na zboží v délce 24 měsíců, případně může nabídnout prodloužení záruky. Záruku je prodávající povinen poskytnout písemnou formou (záruční list).

3. Reklamáce vad vzniklých v záruční době uplatní kupující písemně u prodávajícího bez zbytečného odkladu poté, kdy je zjistil. Proávající se zavazuje nastoupit k řešení reklamáce do druhého pracovního dne ode dne přijetí reklamáce.
4. Záruční doby na reklamovaný předmět smlouvy se prodlužují o dobu počínající datem uplatnění reklamáce a končící odstraněním vady.
5. Proávající je povinen během záruční doby na svou odpovědnost a náklady zjištěné vady a nedostatky, za které odpovídá, odstranit. Není-li to vzhledem k povaze vady neúměrné, může kupující požadovat výměnu věci, nebo týká-li se vada jen součásti věci, výměnu součásti. Dojde-li k výměně, začne běžet záruční doba znovu od převzetí nové věci. Totéž platí, dojde-li k výměně součástky, na kterou byla poskytnuta záruka.
6. V případě, že prodávající řádně a včas (nejpozději do 30 -ti dnů) reklamovanou závadu neodstraní, je kupující oprávněn nechat závadu odstranit na náklady prodávajícího.

VII.

Smluvní pokuty

1. Smluvní strany se dohodly na těchto smluvních pokutách:
 - v případě prodlení prodávajícího - smluvní pokuta ve výši 0,05% z celkové ceny zboží, které mělo být dodáno za každý započatý den z prodlení. Tím není dotčen ani omezen nárok na náhradu škody,
 - v případě prodlení kupujícího - smluvní pokuta ve výši 0,05% z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
2. V případě prodlení prodávajícího s nástupem k odstranění vad, odstraněním vad, nebo nedodání odpovídajícího modelu v termínu uvedeném v čl. VI této smlouvy je kupující oprávněn účtovat prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 500,- Kč, a to za každý i započatý den prodlení.
3. Smluvní pokuty sjednané touto smlouvou hradí povinná strana nezávisle na tom, zda a v jaké výši vznikne druhé straně v této souvislosti škoda, kterou lze vymáhat samostatně.
4. Veškeré smluvní pokuty jsou splatné do 30 kalendářních dnů ode dne vzniku nároku na tuto smluvní pokutu.
5. Uplatněním smluvní pokuty nebo úroku z prodlení není dotčeno právo smluvní strany na náhradu škody.

VIII.

Závěrečná ustanovení

1. Vztahy smluvních stran touto smlouvou blíže neupravené se řídí platnými právními předpisy.
2. Proávající prohlašuje, že se před uzavřením smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházel, zejména, že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, na kterou s ním kupující uzavřel smlouvu, a že se zejména ve vztahu k ostatním účastníkům nedopustil žádného jednání narušující hospodářskou soutěž.
3. Kupující má právo vypovědět tuto smlouvu v případě, že v souvislosti s plněním účelu této smlouvy dojde ke spáchání trestného činu. Výpovědní doba činí 3 dny a začíná běžet dnem následujícím po dni, kdy bylo písemné vyhotovení výpovědi doručeno prodávajícímu.
4. Změny a doplňky této smlouvy je možné činit pouze po dohodě smluvních stran formou písemných vzestupně číslovaných dodatků.
5. Smlouva byla vypracována ve 2 stejnopisech, 1 stejnopis je určen pro kupujícího a 1 pro prodávajícího.
6. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 – Specifikace zakázky.

7. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetly, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoli v tísní za nápadně nevýhodných podmínek. Autentičnost této smlouvy potvrzují svým podpisem.

V dne

V Ledči nad Sázavou dne

.....

prodávající

.....

kupující

Příloha č. 1 - Specifikace zakázky

Technická specifikace: „CNC tříosé obráběcí centrum“

kritérium	požadavek	jednotka	požadovaná hodnota	hodnota nabízená účastníkem (vyplní účastník)
„CNC tříosé obráběcí centrum“				uved'te hodnotu nebo označení ano/ne
1	Maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství (šířka x hloubka x výška)	m	1,7 x 2 x 2,5	
2	Maximální celková hmotnost	kg	2500	
3	Připojení elektro	V/Hz	400/50	
4	Litínová tuhá konstrukce stroje (ne svařenec nebo polymerbeton)			
5	Minimální rozměry pracovního stolu	mm	550 x 400	
6	Minimální nosnost stolu	kg	200	
7	Minimální pojezd v ose X	mm	500	
8	Minimální pojezd v ose Y	mm	400	
9	Minimální pojezd v ose Z	mm	400	
10	Minimální výkon motoru vřetena	kW	10	
11	Minimální požadovaný rozsah otáček vřetena	RPM	5 - 7 500	
12	Maximální krout.moment (30 min)	Nm	X a Y 8, Z 12	
13	Lineární valivé vedení ve všech osách			
14	Minimální strojní posuv	m/min	20	
15	Přesnost stroje v polohování	mm	+/- 0,005	
16	Přesnost stroje v opakovatelnosti	mm	+/- 0,003	
17	Upínání nástrojů ve vřetenu	ISO	40	
18	Minimální počet nástrojových míst v zásobníku nástrojů	počet	12	
19	Minimálně čas výměny nástroje	sec	10	
20	Vysokotlaký oplach pracovního prostoru			
21	Trysky na vřetenu pro chlazení stlačeným vzduchem			
22	Teleskopické nerezové kryty na všech osách			
23	Automatický mazací systém kluzného vedení a kuličkových šroubů			
24	Sada měřících bezkabelových sond, 3D obrobková sonda			
25	Čerpadlo chladicí kapaliny s nádrží			

26	Závitování bez vyrovnávacího pouzdra			
27	Řídicí systém		Siemens SINUMERIK - požadavek pro výuku - v tomto bodě nelze dodat obdobné plnění	
28	Barevný monitor			
29	Cykly pro obrobkovou a nástrojovou sondu			
30	Dialogové programování - přednastavené cykly			
31	Zobrazení formátů HTML, BMP, PDF, JPEG			
32	3D simulace			
33	2D grafika se zobrazením různých pohledů a řezů			
34	Elektronické ovládací kolečko			
35	USB port			
36	Programování v ISO Code			
37	Programovatelné sledování zatížení a životnosti nástrojů			
38	Dialogové nastavení		čeština	
Níže uvedené příslušenství a nástroje budou součástí dodávky.			počet kusů	
39	Upínač Weldon SK40 – DIN 69871 AD SK 40x20x35		1	
40	Kleštinový upínač ER32		10	
41	Sada kleštin (3-20) 18 ks		2 sady	
42	Trn upínací DIN 69871-A40 MHD'63,80		1	
43	Upínač Morse SK40x3x70 na Morse3		2	
44	Vyvrťovací sada (min 23 ks) TRM 80/80, rozsah vyvrťování průměr 6 - 220 mm		1 sada	
45	Přesné mechanicko-hydraulické svěráky šíře čelistí 130 mm, max. rozevření 380 mm (+ čelisti zvláštní přísl.)		2	
Ostatní				
46	Technická dokumentace a návody v češtině			
47	Zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů			
48	Minimální reakční čas servisu od nahlášení poruchy	hod.	24	
49	Minimální doba záruky	měsíce	24	
50	Dostupnost náhradních dílů do 48 hod			
51	Instalace, doprava a uvedení do provozu stroje			
Pokud se ve specifikaci vyskytují požadavky na specifická označení konkrétních produktů, jedná se pouze o vymezení požadovaného plnění a dodavatel je oprávněn nabídnout i obdobné plnění od jiného výrobce.				