

Smlouva o dílo

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění
pozdějších předpisů

I. Smluvní strany

Střední průmyslová škola a Střední odborné učiliště Pelhřimov

se sídlem: Friedova 1469, 39301 Pelhřimov
zastoupený: Mgr. Pavlem Hlaváčkem, ředitelem
IČO: 14450470
DIČ: CZ14450470
bankovní spojení: Komerční banka, a. s.
č. ú.: 14134261/0100
(dále jen „objednatel“)

a

obchodní firma: OPRAVNA OBRÁBĚCÍCH STROJŮ spol. s r. o.

se sídlem: Ul. Jana Sigmunda č. 79, 783 49 Lutín
zastoupený: Ladislavem Popelkou, jednatelem společnosti
IČO: 25836480
DIČ: CZ25836480
bankovní spojení: ČSOB, a. s.
č.ú.: 182793047/0300
(dále jen „zhotovitel“)

II.

Předmět plnění a účel smlouvy

1. Dodavatel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro objednatele dílo ve sjednané době a za sjednaných podmínek dle specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy (dále jen „dílo“). Součástí díla je doprava, manipulace, připojení, uvedení do provozu.

III.

Povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje provést dílo uvedené v čl. II. smlouvy s potřebnou péčí v termínu uvedeném v čl. IV. této smlouvy a obstarat vše, co je k provedení díla potřeba.
2. Objednatel se zavazuje řádně provedené dílo dle čl. II. této smlouvy převzít a zaplatit sjednanou cenu.
3. Dílo je dodáno řádným a úplným předáním a převzetím dle této smlouvy objednatelem v termínu stanoveném v čl. IV. této smlouvy. Převzetí bude prokázáno podpisem a datem na průvodním dokladu.

4. Objednatel se zavazuje připravit předmět díla (jednotlivé stroje) k převzetí a odvezení zhotovitelem od 20. 6. 2018 v pracovních dnech od 7.00 h do 13. 00 h. Zhotovitel zabezpečí na svůj náklad a své nebezpečí všechny úkony (např. dopravu, naložení a složení) související se realizací předmětu plnění dle této smlouvy. Místem převzetí a předání jednotlivých položek je stanoveno takto:
 - a. **Položka č. 1 a č. 4 – areál odborného výcviku Křemešnická 298, 393 01 Pelhřimov**
 - b. **Položka č. 2 a č. 3 – areál odborného výcviku Masarykova 410, 394 70 Kamenice nad Lipou**
5. Smluvní strany jsou povinny se vzájemně informovat o všech okolnostech důležitých pro řádné a včasné zhotovení díla a poskytovat si součinnost nezbytnou pro řádné a včasné předání díla.
6. Zhotovitel je povinen objednatele neprodleně informovat o jakýchkoliv okolnostech, které mohou ohrozit nebo způsobit zpoždění předání díla. Objednatel je povinen informovat zhotovitele o všech skutečnostech rozhodných pro řádné a včasné předání díla.

IV.

Čas a místo plnění

1. Dílo dle této smlouvy bude zhotovitelem dodáno nejpozději **30. 11. 2018**. Řádným dodáním se rozumí dodání včetně zaškolení a uvedení do provozu, pokud je ve specifikaci požadováno.
O předání a převzetí díla bude mezi smluvními stranami sepsán protokol podepsaný oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
2. Kontaktní osobou ze strany prodávajícího je:
Ladislav Popelka, email: popelka@oos.cz, tel.: 606775625
Za stranu kupujícího je k převzetí dodávky pověřen pracovník objednavatele:
Lukáš Tříška – zástupce ředitel odborného výcviku a praktického vyučování, email: triska.lukas@spssou-pe.cz, tel.: 731516524
3. Zhotovitel je povinen objednateli oznámit, kdy bude dílo připraveno k předání a převzetí a dohodnout s objednatelem termín předání a převzetí díla.
4. Místem předání a převzetí díla je areál praktického vyučování objednatele **Střední průmyslové školy a Středního odborného učiliště Pelhřimov, Křemešnická 298, 393 01 Pelhřimov a Masarykova 410, 394 70 Kamenice nad Lipou**. O předání a převzetí díla bude mezi smluvními stranami sepsán protokol. Pokud bude při předávání a přebírání díla zjištěno, že dílo není dodáno řádně, tedy v souladu s touto smlouvou, je zhotovitel povinen v přiměřené době zjištěné vady díla odstranit podle pokynů objednatele. Pokud doba dodání a případného odstranění vad přesáhne lhůtu uvedenou v odst. 1, budou uplatněny sankce dle čl. VII, odst. 1.
5. Objednatel není povinen převzít dílo, pokud není předáno včas a v souladu s touto smlouvou. Za takto dodané dílo není objednatel povinen zaplatit cenu sjednanou v čl. V. této smlouvy.

V.

Cena plnění, platební podmínky

1. Celkovou a pro účely fakturace rozhodnou se rozumí cena včetně DPH, cena předmětu plnění v rozsahu a v kvalitě dle této smlouvy byla jako nejvýše přípustná stanovena dohodou účastníků smlouvy dle zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, v platném znění na **cena bez DPH 1.960.000,- Kč** (slovy: jeden milion devět set šedesát tisíc korun českých); **DPH 411.600,- Kč** (slovy: čtyři sta jedenáct tisíc šest set korun českých), **cena včetně DPH 2. 371.600,- Kč** (slovy: dva miliony tři sta sedmdesát jedna tisíc šest set korun českých). Pokud je DPH předmětem přenesené daňové povinnosti, bude fakturována cena bez DPH.
Rozpis cen jednotlivých položek:
položka č.1 – 544.500,- Kč včetně DPH
položka č.2 – 544.500,- Kč včetně DPH
položka č.3 – 544.500,- Kč včetně DPH
položka č.4 – 738.100,- Kč včetně DPH
Celkem za všechny položky 2.371.600,- Kč včetně DPH.
2. Dnem uskutečnění zdanitelného plnění ve smyslu zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, je den předání a převzetí díla.
3. Cenu uhradí objednatel na základě faktury vystavené zhotovitelem po řádném a včasném předání a převzetí díla v termínu uvedeném v čl. IV. této smlouvy a to bezhotovostním převodem na účet zhotovitele. Splatnost faktury je dohodou smluvních stran stanovena na 30 dnů ode dne jejího prokazatelného doručení objednateli. Faktura musí obsahovat veškeré náležitosti daňového dokladu podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Objednatel si vyhrazuje právo před uplynutím lhůty splatnosti vrátit fakturu, pokud neobsahuje požadované náležitosti nebo obsahuje nesprávné cenové údaje. Oprávněným vrácením faktury, přestává běžet původní lhůta splatnosti. Opravená nebo přepracovaná faktura bude opatřena novou lhůtou splatnosti.

a) „Pokud se po dobu účinnosti této smlouvy zhotovitel stane nespolehlivým plátcem ve smyslu ustanovení § 106a zákona o DPH, smluvní strany se dohodly, že objednatel uhradí DPH za zdanitelné plnění přímo příslušnému správci daně. Objednatel takto provedená úhrada je považována za uhrazení příslušné části smluvní ceny, rovnající se výši DPH fakturované zhotovitelem.“
4. Cenu díla je možné změnit pouze v případě, že dojde v průběhu realizace ke změnám daňových předpisů upravujících výši sazby DPH. Smluvní strany se dohodly, že v případě změny zákonných sazeb DPH nebudou uzavírat písemný dodatek k této smlouvě o změně výše ceny a DPH bude účtována podle předpisů platných v době uskutečnění zdanitelného plnění.
5. Celkovou a pro účely fakturace rozhodnou cenou se rozumí cena včetně DPH.

VI.

Záruka a záruční servis

1. Zhotovitel zaručuje dohodnuté vlastnosti díla po dobu minimálně 24 měsíců, pokud není v příloze č. 1 uvedena doba jiná, která nesmí být kratší než 24 měsíců. Toto ustanovení se netýká spotřebního materiálu.

VII. Sankce

1. V případě prodlení zhotovitele s dodáním díla oproti termínu sjednanému v článku IV. této smlouvy je objednatel oprávněn požadovat na zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,05% z ceny, a to za každý i započatý den prodlení.
2. V případě prodlení objednatele se zaplacením faktury vystavené zhotovitelem v souladu s článkem V. této smlouvy je zhotovitel oprávněn požadovat na objednateli úrok z prodlení ve výši 0,05% z nezaplacené ceny, a to za každý i započatý den prodlení.
3. Zaplacením úroku z prodlení, ani smluvní pokuty, není omezena výše nároku na náhradu škody.

VIII. Trvání smlouvy

1. Tuto smlouvu lze ukončit písemnou dohodou smluvních stran.
2. Objednatel může od této smlouvy odstoupit, pokud zhotovitel nedodá dílo v termínu sjednaném v článku IV. této smlouvy nebo v kvalitě dle této smlouvy. Odstoupení nabývá účinnosti dnem následujícím po dni prokazatelného doručení jeho písemného vyhotovení druhé smluvní straně.
3. Objednatel má právo vypovědět tuto smlouvu v případě, že v souvislosti s plněním účelu této smlouvy dojde ke spáchání trestného činu. Výpovědní doba činí 3 dny a začíná běžet dnem následujícím po dni, kdy bylo písemné vyhotovení výpovědi doručeno zhotoviteli.

IX. Závěrečná ustanovení

1. Tuto smlouvu lze měnit nebo doplňovat pouze písemnými vzestupně číslovanými dodatky podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
2. Nastanou-li u některé ze smluvních stran skutečnosti bránící řádnému plnění této smlouvy, je povinna to ihned bez zbytečného odkladu oznámit druhé straně a vyvolat jednání zástupců oprávněných k podpisu smlouvy.
3. Zhotovitel prohlašuje, že se před uzavřením smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházelo, zejména že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, na kterou s ním objednatel uzavřel smlouvu, a že se zejména ve vztahu k ostatním uchazečům nedopustil žádného jednání narušujícího hospodářskou soutěž.
4. Zhotovitel uděluje objednateli svůj výslovný souhlas se zveřejněním celého textu této smlouvy včetně podpisů v databázích, kde je to po zadavateli vyžadováno příslušnými předpisy (např. registru smluv).
5. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oprávněnými zástupci obou smluvních stran.

6. Smluvní strany se dohodly, že zákonnou povinnost dle § 5 odst. 2 zákona o registru smluv splní objednatel a splnění této povinnosti prokazatelně doloží zhotoviteli.
7. Právní vztahy založené touto smlouvou se řídí občanským zákoníkem.
8. Tato smlouva se vyhotovuje ve dvou stejnopisech, z nichž každá strana obdrží jeden stejnopis.
9. Smluvní strany této smlouvy prohlašují a stvrzují svými podpisy, že jsou plně svéprávní, a že tuto smlouvu uzavírají svobodně a vážně, že ji neuzavírají v tísní za nápadně nevýhodných podmínek, že si ji řádně přečetly a jsou srozuměny s jejím obsahem.
10. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 - Specifikace předmětu smlouvy.

V Lutíně dne

za zhotovitele: 14. 6. 2018
OPRAVNA OBRÁBĚLICH STROJŮ spol. s r.o.
ul. Jana Sigmunda č. 79, 783 49 Lutín
IČO: 25836480 DIČ: CZ25836480
(1)
Ladislav Popelka
jednatel společnosti

V Pelhřimově dne 8. 6. 2018

za objednatele:

Střední průmyslová škola a
Střední odborné učiliště Pelhřimov
Friedova 1469
393 01 Pelhřimov -5-
IČO: 14450470, DIČ: CZ14450470
Mgr. Pavel Hlaváček
ředitel školy

Příloha č. 1

Specifikace rozsahu zakázky

Položka č. 1 - 1 ks hrotového soustruhu SV 18

Položka plnění: 1ks hrotový soustruhu SV 18 max. cena za položku 460.000,- Kč bez DPH		
P.č	Požadavek	Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	- kompletní demontáž stroje , broušení loží podélného posuvu, ruční zaškrabání vodících ploch podélného suportu, lícování dle protokolu přesnosti, broušení vodících ploch příčného suportu, ruční zaškrabání, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice příčného suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu příčného suportu, ruční zaškrabání všech vodících ploch nožového suportu, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice nožového suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu	ANO
2.	- demontáž vřeteníku , výměna valivých ložisek uložení předlohových hřídelů řazení otáček a posuvů, výměna kluzných pouzder uložení vřetene, výměna axiálních ložisek, výměna ozubených kol převodů vřeteníku, výměna hnací ploché řemenice, výměna vřetene, výměna hnacího plochého řemene	ANO
3.	- demontáž závitové skříně (nortonka) , výměna všech radiálních a axiálních ložisek, oprava pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení posuvů, výměna ozubených kol, výměna trapézového šroubu pro řezání závitů, výměna hnací tyče posuvů a spínací tyče otáček výměna vodících tyčí, přebroušení a korekce závitového trapézového šroubu	ANO
4.	- demontáž převodové skříně řazení otáček , výměna všech radiálních ložisek, výměna pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení převodových stupňů, výměna ozubených kol, výměna hnací ploché řemenice a řemenice náhonu motoru, vyčištění mazacího rozvodu	ANO
5.	- demontáž suportové skříně , vyčištění, výměna vodících pouzder a ložisek, výměna ozubených kol a pístového mazacího čerpadla	ANO
6.	- koník , ruční zaškrabání vodících ploch, lícování dle protokolu přesnosti, osazení nové pinoly a úprava výšky	ANO
7.	- elektroinstalace , kompletní výměna komponentů a kabeláže, výměna stikačů, jističů, tepelných ochran, svorkovnic, vodičů, ovládacích prvků, vyvedení nového elektrického rozvaděče mimo rám stroje, pro sestavení rozvaděče použít běžně dostupné komponenty	ANO
8.	- lakování , nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2x olejovzdorný vrchní nátěr – odstín určí zadavatel	ANO
9.	výměna osvětlení stroje , oprava chlazení včetně čerpadla a potrubí, nové provozní náplně stroje, výměna veškerých plechových tabulek s parametry pro stanovení řezných podmínek, ovládání stroje a bezpečnostními pokyny	ANO
10.	osazení nové nožové hlavy včetně šroubů, nové zapichovací zařízení	ANO
11.	3 ks 3 čelistových sklíčidel Ø 200 včetně příruby s upnutím na vřeteno závitu	ANO
12.	- instalace číslicové indikace polohy, kabeláž umístěna v krycím energetickém pásu	ANO
13.	- vystavení protokolu přesnosti, návod na obsluhu digitálního odměřování v českém jazyce	ANO
14.	- elektrorevizní zpráva, upravená el. dokumentace	ANO
15.	- předání strojů a uvedení do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov)	ANO
16.	- provedení generální opravy kopírovacího zařízení	ANO
17.	- garantovaná záruční doba na opravu - min 24 měsíců	uved'te konkrétní hodnotu: 24

*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Položka č. 2 - 1 ks hrotového soustruhu IK62 TN400 ruské výroby

Položka plnění: 1ks hrotový soustruhu IK62 TN400 ruské výroby max. cena za položku 460.000,- Kč bez DPH		
P.č	Požadavek	Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	- kompletní demontáž stroje , broušení loží podélného posuvu, ruční zaškrabání vodících ploch podélného suportu, lícování dle protokolu přesnosti, broušení vodících ploch příčného suportu, ruční zaškrabání, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice příčného suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu příčného suportu, ruční zaškrabání všech vodících ploch nožového suportu, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice nožového suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu	ANO
2.	- demontáž vřeteníku , výměna valivých ložisek uložení předlohových hřídelů řazení otáček a posuvů, výměna kluzných pouzder uložení vřetene, výměna axiálních ložisek, výměna ozubených kol převodů vřeteníku, výměna hnací ploché řemenice, výměna vřetene, výměna hnacího plochého řemene	ANO
3.	- demontáž závitové skříně (nortonka) , výměna všech radiálních a axiálních ložisek, oprava pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení posuvů, výměna ozubených kol, výměna trapézového šroubu pro řezání závitů, výměna hnací tyče posuvů a spínací tyče otáček výměna vodících tyčí, přebroušení a korekce závitového trapézového šroubu	ANO
4.	- demontáž převodové skříně řazení otáček , výměna všech ložisek, oprava mazacího čerpadla, přebroušení otvoru a výroba nového pístku, oprava kulisy řazení převodových stupňů, výměna všech ozubených kol, vyčištění mazacího rozvodu	ANO
5.	- demontáž suportové skříně , vyčištění, výměna vodících pouzder a ložisek, výměna ozubených kol a pístového mazacího čerpadla	ANO
6.	- koník , ruční zaškrabání vodících ploch, lícování dle protokolu přesnosti, osazení nové pinoly a úprava výšky	ANO
7.	- elektroinstalace , kompletní výměna komponentů a kabeláže, výměna stikačů, jističů, tepelných ochran, svorkovnic, vodičů, ovládacích prvků, vyvedení nového elektrického rozvaděče mimo rám stroje, pro sestavení rozvaděče použít běžně dostupné komponenty	ANO
8.	- lakování , nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2x olejovzdorný vrchní nátěr – odstín určí zadavatel	ANO
9.	výměna osvětlení stroje , oprava chlazení včetně čerpadla a potrubí, nové provozní náplně stroje, výměna veškerých plechových tabulek s parametry pro stanovení řezných podmínek, ovládání stroje a bezpečnostními pokyny - doplnění chlazení stroje včetně nádoby a čerpadla	ANO
10.	osazení nové nožové hlavy včetně šroubů, nové zapichovací zařízení	ANO
11.	1 ks nového 3 čelistového sklíčidla Ø 200 včetně příruby s upnutím na vřeteno závitů	ANO
12.	- instalace číslicové indikace polohy, kabeláž umístěna v krycím energetickém pásu	ANO
13.	- vystavení protokolu přesnosti, návod na obsluhu digitálního odměřování v českém jazyce	ANO
14.	- elektrevizní zpráva, upravená el. dokumentace	ANO
15.	- předání strojů a uvedení do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov)	ANO
16.	- výměna všech mechanických spojek (lamely, palce a koše)	ANO
17.	- garantovaná záruční doba na opravu - min 24 měsíců	uved'te konkrétní hodnotu: 24

*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Položka č. 3 - 1 ks hrotového soustruhu Mašstroj C10 MB 7688 bulharské výroby

Položka plnění: 1ks hrotový soustruhu Mašstroj C10 MB 7688 bulharské výroby max. cena za položku 460.000,- Kč bez DPH		
P.č	Požadavek	Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	- kompletní demontáž stroje , broušení loží podélného posuvu, ruční zaškrabání vodících ploch podélného suportu, lícování dle protokolu přesnosti, broušení vodících ploch příčného suportu, ruční zaškrabání, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice příčného suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu příčného suportu, ruční zaškrabání všech vodících ploch nožového suportu, lícování, výměna vodícího trapézového šroubu a matice nožového suportu, výměna a lícování vymezovacího klínu	ANO
2.	- demontáž vřeteníku , výměna valivých ložisek uložení předlohových hřídelů řazení otáček a posuvů, výměna kluzných pouzder uložení vřetene, výměna axiálních ložisek, výměna ozubených kol převodů vřeteníku, výměna hnací ploché řemenice, výměna vřetene, výměna hnacího plochého řemene	ANO
3.	- demontáž závitové skříně (nortonka) , výměna všech radiálních a axiálních ložisek, oprava pístového mazacího čerpadla, oprava kulisy řazení posuvů, výměna ozubených kol, výměna trapézového šroubu pro řezání závitů, výměna hnací tyče posuvů a spínací tyče otáček výměna vodících tyčí, přebroušení a korekce závitového trapézového šroubu	ANO
4.	- demontáž převodové skříně řazení otáček , výměna všech ložisek, oprava mazacího čerpadla, přebroušení otvoru a výroba nového pístku, oprava kulisy řazení převodových stupňů, výměna všech ozubených kol, vyčištění mazacího rozvodu	ANO
5.	- demontáž suportové skříně , vyčištění, výměna vodících pouzder a ložisek, výměna ozubených kol a pístového mazacího čerpadla	ANO
6.	- koník , ruční zaškrabání vodících ploch, lícování dle protokolu přesnosti, osazení nové pinoly a úprava výšky	ANO
7.	- elektroinstalace , kompletní výměna komponentů a kabeláže, výměna stikačů, jističů, tepelných ochran, svorkovnic, vodičů, ovládacích prvků, vyvedení nového elektrického rozvaděče mimo rám stroje, pro sestavení rozvaděče použít běžně dostupné komponenty	ANO
8.	- lakování , nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2x olejovzdorný vrchní nátěr – odstín určí zadavatel	ANO
9.	výměna osvětlení stroje , oprava chlazení včetně čerpadla a potrubí, nové provozní náplně stroje, výměna veškerých plechových tabulek s parametry pro stanovení řezných podmínek, ovládání stroje a bezpečnostními pokyny - doplnění chlazení stroje včetně nádoby a čerpadla	ANO
10.	osazení nové nožové hlavy včetně šroubů, nové zapichovací zařízení	ANO
11.	1 ks nového 3 čelistového sklíčidla Ø 200 včetně příruby s upnutím na vřeteno závitů	ANO
12.	- instalace číslíkové indikace polohy, kabeláž umístěna v krycím energetickém pásu	ANO
13.	- vystavení protokolu přesnosti, návod na obsluhu digitálního odměřování v českém jazyce	ANO
14.	- elektrorevizní zpráva, upravená el. dokumentace	ANO
15.	- předání strojů a uvedení do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov)	ANO
16.	- výměna všech mechanických spojek (lamely, palce a koše)	ANO
17.	- garantovaná záruční doba na opravu - min 24 měsíců	uved'te konkrétní hodnotu: 24

*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Položka č. 4 - 1 ks univerzální frézky FA3U

Položka plnění: 1ks univerzální frézky FA3U max. cena za položku 620.000,- Kč bez DPH		
P.č	Požadavek	Splnění požadavku (vyplní uchazeč)
1.	- funkční kontrola stroje	ANO
2.	- demontáž jednotlivých podskupin stroje, celková demontáž stroje	ANO
3.	- kompletní výměna ložisek, pouzder, těsnících kroužků ve všech částech stroje	ANO
4.	- oprava vřetene – broušení kužele a čela vřetene, výměna ložisek	ANO
5.	- přebroušení stojanu, podélného stolu, příčných saní, konzoly a jejich zaškrabání na protokol geometrické přesnosti	ANO
6.	- výměna ozubených kol, regulace posuvových šroubů, výměna matic	ANO
7.	- oprava nebo výměna noniových kroužků na všech suportech, oprava nebo výměna krycích plechů pohybových šroubů	ANO
8.	- lakování, nástřik stroje základní barvou, překitování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2x olejovzdorný vrchní nátěr – odstín určí zadavatel	ANO
9.	- oprava elektroinstalace - kompletní výměna komponentů a kabeláže, výměna stykačů, jističů, tepelných ochran, svorkovnic, vodičů, ovládacích prvků, nový rozvaděč	ANO
10.	- výměna osvětlení stroje, oprava chlazení, oprava mazání	ANO
11.	- oprav a výměna ovládacích prvků	ANO
12.	- výměna dostupných štítků	ANO
13.	- instalace číslicové indikace polohy 3 osy,	ANO
14.	- vystavení protokolu přesnosti,	ANO
15.	- elektrotechnická zpráva, upravená el. dokumentace	ANO
16.	- předání strojů a uvedení do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov)	ANO
17.	- garantovaná záruční doba na opravu - min 24 měsíců	uved'te konkrétní hodnotu: 24

*Uchazeč musí vyplnit všechny kolonky, čímž potvrzuje splnění požadavků zadavatele. V případě nevyplnění, či nesplnění některého z požadavků bude vyřazen. Vyplněný formulář bude součástí nabídky.

Součástí všech položek jsou i náklady na montáž, dopravu strojů ke zhotoviteli a zpět k zadavateli, připojení a uvedení strojů do provozu v místě plnění (SPŠ a SOU Pelhřimov, Křemešnická 298 - Pelhřimov nebo Masarykova 410 – Kamenice nad Lipou)